| Management-System Handbuch | | VA = Verfahrensanweisung | HACA LEITERN |
|---|---|---|---|
| | | AA = Arbeitsanweisung | |
| | | FB = Formblatt | |
| | ✔ | PA = Prüfanweisung | |
| **Titel: Leiterschweißanlage** | ** ** | | Nr.: HACA 4.2-PA-03 |

| Lfd. Nr. | Prüfmerkmal Soll-/Grenzwert | Messgerät Prüfnorm | Prüfstelle | Prüfumfang | Dokumentation | mögliche Fehler | Maßnahmen bei Fehler |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Prozessstart /Erststückprüfung durchführen, mit Prozeßfreigabe | visuell | MF PR | 1/AB | Lohnschein | Falsches Programm Nahtposition | - Prozess stoppen - Vorgesetzten informieren - Verbesserung veranlassen |
| 2 | Schweißung Sprosse / Holm | visuell | MF PR | 100% | Lohnschein | Fehlende Schweiß-nähte Nahtposition | - Prozess stoppen - Vorgesetzten informieren - Verbesserung veranlassen |
| 3 | Achsmaß mit Lehre prüfen. | Visuell Prüflehre Nr. 02 - 378 Nr. 03 - 379 | MF PR | 4 Stück von 32/40 | Lohnschein | Abstand falsch | - Prozess stoppen - Vorgesetzten informieren - Verbesserung veranlassen |
| Erklärung: PR = Produktion MF = Meister Fertigung | | Bemerkung: | | | | | |

| **Freigabe: ** | |
|---|---|
| Erstellt: | Freigegeben |
| Name: ☒ [✓ noll, 2022-07-13] ~~Freigabe offen~~ | Name: ☐ Freigabe offen |
| Datum: | Datum: |

Page: haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-03 Creator: Lisa Noll Date: 21/01/2022 08:50

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
**https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-03?rev=1657708423**

Last update: **2025/08/28 12:40**