

Management-System Handbuch		VA = Verfahrensweisung											
		AA = Arbeitsanweisung											
		FB = Formblatt											
		✓ PA = Prüfanweisung											
<b>Titel: Leiterschweißanlage</b>				Nr.: HACA 4.2-PA-03									
Lfd. Nr.	Prüfmerkmal Soll-/Grenzwert	Messgerät Prüfnorm	Prüfstelle	Prüfumfang	Dokumentation	mögliche Fehler	Maßnahmen bei Fehler						
1	Prozessstart /Erststückprüfung durchführen, mit Prozeßfreigabe	visuell	MF PR	1/AB	Lohnschein	Falsches Programm Nahtposition	- Prozess stoppen - Vorgesetzten informieren - Verbesserung veranlassen						
2	Schweißung Sprosse / Holm	visuell	MF PR	100%	Lohnschein	Fehlende Schweiß-nähte Nahtposition	- Prozess stoppen - Vorgesetzten informieren - Verbesserung veranlassen						
3	Achsmaß mit Lehre prüfen.	Visuell Prüflehre Nr. 02 - 378 Nr. 03 - 379	MF PR	4 Stück von 32/40	Lohnschein	Abstand falsch	- Prozess stoppen - Vorgesetzten informieren - Verbesserung veranlassen						
Erklärung: PR = Produktion MF = Meister Fertigung		Bemerkung:											
<b>Freigabe:</b> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Erstellt:</td> <td>Freigegeben</td> </tr> <tr> <td>Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen</td> <td>Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen</td> </tr> <tr> <td>Datum:</td> <td>Datum:</td> </tr> </table>								Erstellt:	Freigegeben	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Datum:	Datum:
Erstellt:	Freigegeben												
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen												
Datum:	Datum:												

Page: haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-04 Creator: [Lisa Noll](#) Date: 21/01/2022 09:22

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-04?rev=1642756946>

Last update: 2025/08/28 12:40

