

| Management-System Handbuch | | VA = Verfahrensanweisung | |  | | | |
|--|---|--|------------|---|---------------|---|--|
| | | AA = Arbeitsanweisung | | | | | |
| | | FB = Formblatt | | | | | |
| | | ✓ PA = Prüfanweisung | | | | | |
| Titel: Montage von Regalleitern | | | | Nr.: HACA 4.2-PA-04 | | | |
| Lfd. Nr. | Prüfmerkmal Soll-/Grenzwert | Messgerät Prüfnorm | Prüfstelle | Prüfumfang | Dokumentation | mögliche Fehler | Maßnahmen bei Fehler |
| 1 | Prozessstart /Erststückprüfung durchführen, mit Prozeßfreigabe | visuell | MF PR | 1/AB | Lohnschein | Falsches Programm Nahtposition | - Prozess stoppen - Vorgesetzten informieren - Verbesserung veranlassen |
| 2 | Schweißung Sprosse / Holm | visuell | MF PR | 100% | Lohnschein | Fehlende Schweiß-nähte Nahtposition | - Prozess stoppen - Vorgesetzten informieren - Verbesserung veranlassen |
| 3 | Achismaß mit Lehre prüfen. | Visuell Prüflehre Nr. 02 - 378 Nr. 03 - 379 | MF PR | 4 Stück von 32/40 | Lohnschein | Abstand falsch | - Prozess stoppen - Vorgesetzten informieren - Verbesserung veranlassen |
| Erklärung: PR = Produktion MF = Meister Fertigung | | Bemerkung: | | | | | |

| Freigabe: | |
|---|---|
| Erstellt: | Freigegeben |
| Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen | Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen |
| Datum: | Datum: |

Page: haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-04 Creator: Lisa Noll Date: 21/01/2022 09:22

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-04?rev=1642756980>

Last update: 2025/08/28 12:40

