

| Management-System Handbuch | | VA = Verfahrensanweisung | |  | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| | | AA = Arbeitsanweisung | | | | | |
| | | FB = Formblatt | | | | | |
| | | ✓ PA = Prüfanweisung | | | | | |
| Titel: Montage von Regalleitern | | | | Nr.: HACA 4.2-PA-04 | | | |
| Lfd. Nr. | Prüfmerkmal Soll-/Grenzwert | Messgerät Prüfnorm | Prüfstelle | Prüfumfang | Dokumentation | mögliche Fehler | Maßnahmen bei Fehler |
| 1 | a) Vergleich: Laufkarte mit Zeichnung, Arbeitspapiere(int. Vorgaben) b) Prozessfreigabe/Erststückprüfung durchführen | visuell Gliedermaßstab Bandmaß | PR | FIP | Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg | Arbeitspapiere falsch/unvollständig Teile falsch | Prozess stoppen, Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen |
| 2 | Holm an Stufe anliegend, d.h. kein Luftspalt | visuell | PR | FIP | Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg | Stufen nicht im Winkel Stufenwinkel falsch angeschweißt | Vorgesetzten informieren, Falschteile aussortieren, Prozess stoppen |
| 3 | Oberfläche frei von Schädigungen | visuell | PR | FIP | Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg | Kratzer, Beulen, Lackfehlstellen, Verzinkungsfehler, Risse in Holzstufen | Vorgesetzten informieren, Falschteile aussortieren, Prozess stoppen |
| 4 | Lagerung/ Transport gemäß Arbeitsgangdaten oder Daten aus Zeitaufnahme | visuell | PR | FIP | Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg | schlechte Lagerung Probleme mit Handling | Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen |
| 5 | Warenkennzeichnung | visuell | PR | jede Leiter 100% Prüfung | Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg | Etikett fehlt Warenanhänger fehlt keine Identifikation möglich | Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen, Prozess stoppen |
| Mitgeltende Dokumente und Unterlagen | | | | | | | |
| AA 4.2-AA-18 Transport und Lagerung oberflächenbehandelter Teile AA 4.2-AA-20 Werkerselbstprüfung VA 4.2-VA-01 Kennzeichnung, Rückverfolgbarkeit und Prüfstatus VA 4.2-VA-04 Lenkung fehlerhafte Teile | | | | | | | |
| Erklärung: PR= Produktionsmitarbeiter AB= Auftragsbeginn FIP = fortlaufend im Prozess PRZ= Produktionsmitarbeiter mit Zusatz Qualifikation | | Bemerkung: | | | | | |

| | |
|-------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Freigabe: | |
| Erstellt: | Freigegeben |
| Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-13]-Freigabe offen | Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen |
| Datum: | Datum: |

Page: haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-04 Creator: Lisa Noll Date: 21/01/2022 09:22

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-04?rev=1657708435>

Last update: 2025/08/28 12:40

