

Management-System Handbuch		VA = Verfahrensweisung				
		AA = Arbeitsweisung				
		FB = Formblatt				
		✓ PA = Prüfanweisung				
Titel: Verpacken und Wickeln					Nr.: HACA 4.2-PA-05	
Lfd. Nr.	Prüfmerkmal Soll-/Grenzwert	Messgerät Prüfnorm	Prüfstelle	Prüfumfang	mögliche Fehler	Maßnahmen bei Fehler
1	Oberfläche frei von Schädigungen	visuell	PR	FIP	Kratzer, Beulen, Lack, Verzinkungsfehler, Risse in Holzstufen	Vorgesetzten informieren Falschteile aussortieren Prozess stoppen
2	Lagerung/ Transport	visuell	PR	FIP	schlechte Lagerung Probleme mit Handling	Vorgesetzten informieren Verbesserung veranlassen
3	Warenkennzeichnung	visuell	PR	FIP	Etikett fehlt Warenanhänger fehlt keine Identifikation möglich	Vorgesetzten informieren Verbesserung veranlassen Prozess stoppen
Erklärung: PR = Produktionsmitarbeiter FIP = fortlaufend im Prozess		Bemerkung:				
Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:						
4.2-AA-18 Transport und Lagerung oberflächenbehandelter Artikel 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung 5.6-AA-07 Böhl Einwickel-Maschine SK 09010204 a Skizze-Einfädelhilfe für Folie						
Freigabe:						
Erstellt:				Freigegeben		
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-13]-Freigabe offen				Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen		
Datum:				Datum:		

Page: haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-05 Creator: [Lisa Noll](#) Date: 21/01/2022 09:52

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-05?rev=1657708617>

Last update: 2025/08/28 12:40

