

| Management-System<br>Handbuch   |  | VA = Verfahrensanweisung             |            |    |   |   |   |
|---|--|--------------------------------------|------------|---|---|---|---|
|   |  | AA = Arbeitsanweisung                |            |   |   |   |   |
|   |  | FB = Formblatt                       |            |   |   |   |   |
|   |  | ✓ PA = Prüfanweisung                 |            |   |   |   |   |
| <b>Titel: Montage von Regalleitern</b>  |  |                                      |            |   |   | Nr.: HACA 4.2-PA-06   |   |
| Lfd. Nr.  | Prüfmerkmal Soll-/Grenzwert  | Messgerät Prüfnorm                   | Prüfstelle | Prüfumfang  | Dokumentation                             | mögliche Fehler   | Maßnahmen bei Fehler  |
| 1   | a) Vergleich:<br>Laufkarte mit Zeichnung,<br>Arbeitspapiere(int. Vorgaben)<br>b)<br>Prozessfreigabe/Erststückprüfung durchführen | visuell<br>Gliedermaßstab<br>Bandmaß | PR         | FIP   | Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg | Arbeitspapiere falsch/unvollständig<br>Teile falsch                               | Prozess stoppen,<br>Vorgesetzten informieren,<br>Verbesserung veranlassen |
| 2   | Holm an Stufe anliegend,<br>d.h. kein Luftspalt  | visuell                              | PR         | FIP   | Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg | Stufen nicht im Winkel<br>Stufenwinkel falsch<br>angeschweißt                     | Vorgesetzten informieren,<br>Falschteile aussortieren,<br>Prozess stoppen |
| 3   | Oberfläche frei von<br>Schädigungen  | visuell                              | PR         | FIP   | Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg | Kratzer, Beulen,<br>Lackfehlstellen,<br>Verzinkungsfehler,<br>Risse in Holzstufen | Vorgesetzten informieren,<br>Falschteile aussortieren,<br>Prozess stoppen |
| 4   | Lagerung/ Transport<br>gemäß Arbeitsgangdaten<br>oder Daten aus Zeitaufnahme   | visuell                              | PR         | FIP   | Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg | schlechte Lagerung<br>Probleme mit Handling                                       | Vorgesetzten informieren,<br>Verbesserung veranlassen                     |
| 5   | Warenkennzeichnung   | visuell                              | PR         | jedes montierte Steigteil<br>100% Prüfung<br>Ausnahme:<br>Bei doppel Seitigen besteigbar.<br>Leitern 1 Steigteil Kennzeichnen | Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg | Etikett fehlt<br>Warenanhänger fehlt<br>keine Identifikation möglich              | Vorgesetzten informieren,<br>Verbesserung veranlassen,<br>Prozess stoppen |
| <b>Mitgeltende Dokumente und Unterlagen</b>   |  |                                      |            |   |   |   |   |
| AA 4.2-AA-18 Transport und Lagerung oberflächenbehandelter Teile<br>AA 4.2-AA-20 Werkerselbstprüfung<br>VA 4.2-VA-01 Kennzeichnung, Rückverfolgbarkeit und Prüfstatus<br>VA 4.2-VA-04 Lenkung fehlerhafte Teile |  |                                      |            |   |   |   |   |
| Erklärung:<br>PR= Produktionsmitarbeiter<br>AB= Auftragsbeginn<br>FIP = fortlaufend im Prozess<br>PRZ= Produktionsmitarbeiter mit Zusatz Qualifikation  |  | Bemerkung:                           |            |   |   |   |   |
| <b>Freigabe:</b>  |  |                                      |            |   |   |   |   |
| Erstellt:   |  |                                      |            | Freigegeben   |   |   |   |
| Name: ☒ [✓ noll, 2022-07-13]-Freigabe offen   |  |                                      |            | Name: ☒ [✓ helwig, 2022-10-27]-Freigabe offen   |   |   |   |
| Datum:  |  |                                      |            | Datum:  |   |   |   |

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-06>

Last update: **2025/08/28 12:40**

