


|                               |                          |   |
|-------------------------------|--------------------------|---|
| Management-System<br>Handbuch | VA = Verfahrensanweisung |  |
|                               | AA = Arbeitsanweisung    |   |
|                               | FB = Formblatt           |   |
|                               | ✓ PA = Prüfanweisung     |   |

**Titel: Montage von Regalleitern** Nr.: HACA 4.2-PA-06

| Lfd. Nr. | Prüfmerkmal Soll-/Grenzwert  | Messgerät Prüfnorm                   | Prüfstelle | Prüfumfang  | Dokumentation                             | mögliche Fehler   | Maßnahmen bei Fehler  |
|----------|--|--------------------------------------|------------|---|---|---|---|
| 1        | a) Vergleich:<br>Laufkarte mit Zeichnung,<br>Arbeitspapiere(int. Vorgaben)<br>b)<br>Prozessfreigabe/Erststückprüfung durchführen | visuell<br>Gliedermaßstab<br>Bandmaß | PR         | FIP   | Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg | Arbeitspapiere falsch/unvollständig<br>Teile falsch                               | Prozess stoppen,<br>Vorgesetzten informieren,<br>Verbesserung veranlassen |
| 2        | Holm an Stufe anliegend,<br>d.h. kein Luftspalt  | visuell                              | PR         | FIP   | Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg | Stufen nicht im Winkel<br>Stufenwinkel falsch<br>angeschweißt                     | Vorgesetzten informieren,<br>Falschteile aussortieren,<br>Prozess stoppen |
| 3        | Oberfläche frei von<br>Schädigungen  | visuell                              | PR         | FIP   | Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg | Kratzer, Beulen,<br>Lackfehlstellen,<br>Verzinkungsfehler,<br>Risse in Holzstufen | Vorgesetzten informieren,<br>Falschteile aussortieren,<br>Prozess stoppen |
| 4        | Lagerung/ Transport<br>gemäß Arbeitsgangdaten<br>oder Daten aus Zeitaufnahme   | visuell                              | PR         | FIP   | Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg | schlechte Lagerung<br>Probleme mit Handling                                       | Vorgesetzten informieren,<br>Verbesserung veranlassen                     |
| 5        | Warenkennzeichnung   | visuell                              | PR         | jedes montierte Steigteil<br>100% Prüfung<br>Ausnahme:<br>Bei doppel Seitigen besteigbar.<br>Leitern 1 Steigteil Kennzeichnen | Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg | Etikett fehlt<br>Warenanhänger fehlt<br>keine Identifikation möglich              | Vorgesetzten informieren,<br>Verbesserung veranlassen,<br>Prozess stoppen |

**Mitgeltende Dokumente und Unterlagen**

AA 4.2-AA-18 Transport und Lagerung oberflächenbehandelter Teile  
 AA 4.2-AA-20 Werkerselbstprüfung  
 VA 4.2-VA-01 Kennzeichnung, Rückverfolgbarkeit und Prüfstatus  
 VA 4.2-VA-04 Lenkung fehlerhafte Teile

|  |            |
|--|------------|
| Erklärung:<br>PR= Produktionsmitarbeiter<br>AB= Auftragsbeginn<br>FIP = fortlaufend im Prozess<br>PRZ= Produktionsmitarbeiter mit Zusatz Qualifikation | Bemerkung: |
|--|------------|

| Freigabe:                                     |   |
|---|---|
| Erstellt:                                     | Freigegeben                                   |
| Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen | Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen |
| Datum:  | Datum:  |

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-06?rev=1642760932>

Last update: **2025/08/28 12:40**

