


| | | |
|-------------------------------------|------------------------|--|
| Management-System Handbuch | VA = Verfahrensweisung |  |
| | AA = Arbeitsanweisung | |
| | FB = Formblatt | |
| | ✓ PA = Prüfanweisung | |
| Titel: Montage Stufen nieten | | Nr.: HACA 4.2-PA-07 |

| Lfd. Nr. | Prüfmerkmal Soll-/Grenzwert | Messgerät Prüfnorm | Prüfstelle | Prüfumfang | Dokumentation | mögliche Fehler | Maßnahmen bei Fehler |
|----------|--|--------------------------------------|------------|------------|---|---|---|
| 1 | a) Vergleich: Laufkarte mit Zeichnung, Arbeitspapiere(int. Vorgaben) b) Prozessfreigabe/Erststückprüfung durchführen | visuell Gliedermaßstab Bandmaß | PR | FIP | Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg | Arbeitspapiere falsch/unvollständig Teile falsch | Prozess stoppen, Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen |
| 2 | Holm an Stufe anliegend, d.h. kein Luftspalt | visuell | PR | FIP | Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg | Stufen nicht im Winkel Stufenwinkel falsch angeschweißt | Vorgesetzten informieren, Falschteile aussortieren, Prozess stoppen |
| 3 | Oberfläche frei von Schädigungen | visuell | PR | FIP | Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg | Kratzer, Beulen, Lackfehlstellen, Verzinkungsfehler, Risse in Holzstufen | Vorgesetzten informieren, Falschteile aussortieren, Prozess stoppen |
| 4 | Lagerung/ Transport gemäß Arbeitsgangdaten oder Daten aus Zeitaufnahme | visuell | PR | FIP | Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg | schlechte Lagerung Probleme mit Handling | Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen |
| 5 | Warenkennzeichnung | visuell | PR | FIP | Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg | Etikett fehlt Warenanhänger fehlt keine Identifikation möglich | Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen, Prozess stoppen |

Mitgeltende Dokumente und Unterlagen

AA 4.2-AA-18 Transport und Lagerung oberflächenbehandelter Teile
 AA 4.2-AA-20 Werkerselbstprüfung
 VA 4.2-VA-01 Kennzeichnung, Rückverfolgbarkeit und Prüfstatus
 VA 4.2-VA-04 Lenkung fehlerhafte Teile

Erklärung:
 PR= Produktionsmitarbeiter
 AB= Auftragsbeginn
 FIP = fortlaufend im Prozess
 PRZ= Produktionsmitarbeiter mit Zusatz Qualifikation

Bemerkung:

| Freigabe: | |
|---|---|
| Erstellt: | Freigegeben |
| Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen | Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen |
| Datum: | |

Page: haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-07 Creator: Lisa Noll Date: 07/02/2022 07:25

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetsicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-07?rev=1644219683>

Last update: 2025/08/28 12:40

