

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung						
	AA = Arbeitsanweisung						
	FB = Formblatt						
	✓ PA = Prüfanweisung						
Titel: Vario Step				Nr.: HACA 4.2-PA-14			
Lfd. Nr.	Prüfmerkmal Soll-/Grenzwert	Messgerät Prüfnorm	Prüfstelle	Prüfumfang	Dokumentation	mögliche Fehler	Maßnahmen bei Fehler
1	a) Vergleich: Laufkarte mit Zeichnung, Arbeitspapiere(int. Vorgaben) b) Prozessfreigabe/Erststückprüfung durchführen	visuell Gliedermaßstab Bandmaß	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	Arbeitspapiere falsch/unvollständig Teile falsch	Prozess stoppen, Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen
2	Oberfläche frei von Schädigungen	visuell	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	Kratzer, Beulen, Lackfehlstellen, Verzinkungsfehler	Vorgesetzten informieren, Falschteile aussortieren, Prozess stoppen
3	Prüfen der Kippsicherheit (bei Komplettmontage)	visuell	PR	100% Prüfung	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	Kippen	nachrichten, Vorgesetzten informieren, Falschteile aussortieren, Prozess stoppen
4	Prüfen auf Wackeln und auf Standfestigkeit (bei Komplettmontage)	visuell	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	wackeln	nachrichten, Vorgesetzten informieren Falschteile aussortieren Prozess stoppen
5	Bremswirkung (bei rollb. Geräten)	visuell	PR	100% Prüfung	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	keine Bremswirkung	Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen, Prozess stoppen
6	Lagerung/ Transport gemäß Arbeitsgangdaten oder Daten aus Zeitaufnahme	visuell	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	schlechte Lagerung Probleme mit Handling	Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen, Prozess stoppen
7	Warenkennzeichnung	visuell	PR	100% Prüfung	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	Etikett fehlt Warenanhänger fehlt keine Identifikation möglich	Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen, Prozess stoppen
Mitgelnde Dokumente und Unterlagen							
AA 4.2-AA-18 Transport und Lagerung oberflächenbehandelter Teile							
AA 4.2-AA-20 Werkerselbstprüfung							
VA 4.2-VA-01 Kennzeichnung, Rückverfolgbarkeit und Prüfstatus							
VA 4.2-VA-04 Lenkung fehlerhafte Teile							
Erklärung: PR= Produktionsmitarbeiter AB= Auftragsbeginn FIP = fortlaufend im Prozess PRZ= Produktionsmitarbeiter mit Zusatz Qualifikation		Bemerkung:					
Freigabe:							
Erstellt:				Freigegeben			
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-14] Freigabe offen				Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-10-27] Freigabe offen			

Datum:

Page: haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-14 Creator: [Lisa Noll](#) Date: 07/02/2022 10:39

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-14>

Last update: **2025/08/28 12:40**

