Management-System Handbuch		
		VA = Verfahrensanweisung
		AA = Arbeitsanweisung
		FB = Formblatt
	✔	PA = Prüfanweisung
Titel: Vario Step	** **	Nr.: HACA 4.2-PA-14

Lfd. Nr.	Prüfmerkmal Soll-/Grenzwert	Messgerät Prüfnorm	Prüfstelle	Prüfumfang	Dokumentation	mögliche Fehler	Maßnahmen bei Fehler
1	a) Vergleich: Laufkarte mit Zeichnung, Arbeitspapiere(int. Vorgaben) b) Prozessfreigabe/Erststückprüfung durchführen	visuell Gliedermaßstab Bandmaß	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	Arbeitspapiere falsch/unvollständig Teile falsch	Prozess stoppen, Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen
2	Oberfläche frei von Schädigungen	visuell	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	Kratzer, Beulen, Lackfehlstellen, Verzinkungsfehler	Vorgesetzten informieren, Falschteile aussortieren, Prozess stoppen
3	Prüfen der Kippsicherheit (bei Komplettmontage)	visuell	PR	100% Prüfung	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	Kippen	nachrichten, Vorgesetzten informieren, Falschteile aussortieren, Prozess stoppen
4	Prüfen auf Wackeln und auf Standfestigkeit (bei Komplettmontage)	visuell	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	wackeln	nachrichten, Vorgesetzten informieren Falschteile aussortieren Prozess stoppen
5	Bremswirkung (bei rollb. Geräten)	visuell	PR	100% Prüfung	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	keine Bremswirkung	Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen, Prozess stoppen
6	Lagerung/ Transport gemäß Arbeitsgangdaten oder Daten aus Zeitaufnahme	visuell	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	schlechte Lagerung Probleme mit Handling	Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen, Prozess stoppen
7	Warenkennzeichnung	visuell	PR	100% Prüfung	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	Etikett fehlt Warenanhänger fehlt keine Identifikation möglich	Vorgesetzten informieren, Verbesserung veranlassen, Prozess stoppen

Mitgeltende Dokumente und Unterlagen

AA 4.2-AA-18 Transport und Lagerung oberflächenbehandelter Teile
AA 4.2-AA-20 Werkerselbstprüfung
VA 4.2-VA-01 Kennzeichnung, Rückverfolgbarkeit und Prüfstatus
VA 4.2-VA-04 Lenkung fehlerhafte Teile

Erklärung:	Bemerkung:
PR= Produktionsmitarbeiter AB= Auftragsbeginn FIP = fortlaufend im Prozess PRZ= Produktionsmitarbeiter mit Zusatz Qualifikation	

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen

Datum:		

Page: haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-14 Creator: Lisa Noll Date: 07/02/2022 10:39

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-14?rev=1644230782

Last update: **2025/08/28 12:40**