


Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	
	AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	✓ PA = Prüfanweisung	
Titel: Überprüfung der Maßhaltigkeit von Fallschutzschienen		Nr.: HACA 4.2-PA-21
1. Zweck / Ziel:		
Um einen gleichen Messstandard bei der Ermittlung der Maßhaltigkeit von Fallschutzschienen zu erzielen, soll diese Prüfanweisung eine einheitliche Richtlinie zwischen Kunden und Lieferanten im Umgang mit Messmitteln, (Art, Baureihe, Handhabung), sowie Prüfstand und Messtemperatur schaffen.		
2. Geltungsbereich:		
HACA: Wareneingang und QS		
3. Beschreibung der Inhalte:		
3.1 Zulässige Messmittel: Maßband BMI (SG2), Voltcraft IR-350 Infrarot Thermometer und Messschieber.		
Temperatur Messmittel: ca. 20°C Raumtemperatur. Messtemperatur: nach aktuellen Gegebenheiten.		
Grenzwert-Temperatur-Maßhaltigkeitstabelle für Fallschutzschienen: Gr. 4, 7, 10, 13 und 21.		
4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:		
Zeichnung 435.03.25 Fallschutzschiene.		
5. Prüfaufbau und Ermittlung der Maßhaltigkeit:		
Bild Nr.1 Zum ermitteln der Oberflächentemperatur wird das Voltcraft IR-350 Messgerät aus einer Entfernung von ca.1m auf die Oberfläche der Fallschutzschiene gerichtet. Durch drücken der Messtaste am Griff wird der Infrarot Messsensor (roter Punkt) aktiviert und das Messergebnis auf dem Display angezeigt.		
Bild Nr.2 Zum ermitteln der Gesamtlänge der Schienen wird ein Kapsel-Bandmaß Typ MBI (SG2) verwendet.		
Bild Nr.3 Als Prüfraum dient eine ca.20°C beheizte Halle, in der die Fallschutzschienen auf zwei Böcken liegend vermessen werden.		
Bild Nr.4 Als Auflage und Messbereich für das Kapsel-Bandmaß wird die Unterseite der Fallschutzschiene gewählt. Ermittelt wird die ganze Länge, unter Berücksichtigung der in der Zeichnung geforderte Maßhaltigkeiten und Toleranzen. Um Längendifferenzen aufgrund Temperaturschwankungen auszuschließen wird zusätzlich mit einer Temperatur-Grenzwerttabelle gearbeitet. Mit Hilfe dieser Tabelle ist es möglich, Längenabweichungen in Abhängigkeit der Schientemperatur zu bestimmen.		
Bild Nr.5 Mit einem Messschieber wird das Maß beider Schenkel an den Enden der Schienen überprüft.		



Bild Nr.1



Bild Nr.2



Bild Nr.3



Bild Nr.4

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

Page: haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-21 Creator: [Lisa Noll](#) Date: 08/02/2022 11:24

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-21?rev=1644319812>

Last update: **2025/08/28 12:40**

