Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
	✔	PA = Prüfanweisung	
Titel: Endabnahme für Clifter Typ 7030.01	** **	Nr.: HACA 4.2-PA-27	

1. Zweck / Ziel:

Diese PA soll dabei helfen, Boxgehäuse einer fehlerfreien und sicheren Wareneingangsprüfung zu unterziehen.

2. Geltungsbereich:

WE, QS

3. Beschreibung der Inhalte:

• Abfragen der Prüfmaße
• Optische Beurteilung
• Mögliche Fehlerquellen und ihre Beurteilung
• Funktionsüberprüfung

4. Abfragen der Prüfmaße:

Die Maßhaltigkeit der Boxgehäuse ist mit Hilfe eines Messschiebers und der geltenden Zeichnung zu überprüfen. Prüfmaße sind auf einer Zeichnung eingerahmt.

4.1 Optische Beurteilung:
Die Boxgehäuse müssen auf Verformung und Materialrückstände untersucht werden.

4.2 Funktionsüberprüfung:
Boxgehäuse komplett mit Druckfedern, Sprossenknopf, Sicherheitsknopf und Öffnungsschieber montieren.

5. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

AA-4.2-AA-20 Werkerselbstprüfung
Zeichnung Nr. 626.019 Boxgehäuse Gr.1
Zeichnung Nr. 626.020 Boxgehäuse Gr.2
Zeichnung Nr. 626.021 Boxgehäuse Gr.3
Zeichnung Nr. 626.022 Boxgehäuse Gr.4
Zeichnung Nr. 626.023 Boxgehäuse Gr.5
Zeichnung Nr. 626.024 Boxgehäuse Gr.6
Zeichnung Nr. 626.025 Boxgehäuse Gr.7
Zeichnung Nr. 626.026 Boxgehäuse Gr.8
Zeichnung Nr. 626.027 Boxgehäuse Gr.9
Zeichnung Nr. 626.028 Boxgehäuse Gr.10
Zeichnung Nr. 626.029 Boxgehäuse Gr.11
Zeichnung Nr. 626.030 Boxgehäuse Gr.12

6. optische Überprüfung:

Bild Nr.1: Boxgehäuse mit ausgeweiteter Führungstasche. Zu erkennen an dem nach oben gewölbtem Steg. (Siehe Pfeil)
• Durch eine ausgeweitete Führungstasche verlieren die Sicherheits- und Sprossenknöpfe ihren optimalen Sitz.
Dies führt zu Funktionsstörrungen im Boxgehäuse.
• Zurückzuführen auf einen Werkzeugfehler beim Abspritzen. Das Boxgehäuse darf nicht verbaut werden.

Bild Nr.2: Federloch verjüngt durch Gratbildung.
• Durch das verjüngte Federloch verklemmt die Feder, eine fehlerfreie Funktion ist nicht gegeben.
• Zurückzuführen auf einen Werkzeugfehler beim Abspritzen. Das Boxgehäuse darf nicht verbaut werden.

Bild Nr.3: Materialrückstände in der Führungstasche.
• Eine unsaubere Führungstasche beeinträchtigt Sitz und Funktion der Sicherheits- und Sprossenknöpfe.
• Zurückzuführen auf einen Werkzeugfehler beim Abspritzen. Das Boxgehäuse darf nicht verbaut werden.

7. Funktionsüberprüfung:

Für die Funktionsüberprüfung muss das Boxgehäuse komplett mit Druckfedern, Sprossenknopf, Sicherheitsknopf und Öffnungsschieber montiert werden. Dabei ist darauf zu achten, dass sich alle Bauteile frei bewegen und leicht in das Boxgehäuse einfügen lassen.

Bild Nr.4: Druckfedern, Sprossenknopf, Sicherheitsknopf und Öffnungsschieber.

Bild Nr.5: Die Druckfedern in das Boxgehäuse setzen.

Bild Nr.6: Sicherheitsknopf auf die Feder setzen und in die Führungstasche schieben. Öffnungsschieber von außen vorsetzen

Bild Nr.7: Sprossenknopf auf die andere Seite der Druckfeder setzen

Bild Nr.8: Sprossenknopf in die Führungstasche einschieben.

Bild Nr.9: Der Sprossenknopf muss sich leicht in seine Führungstasche reinschieben und durch die Federspannung wieder nach außen drücken lassen.

Sollte sich das Boxgehäuse nicht wie in den Schritten 5-9 beschrieben, montieren lassen, sind die Boxgehäuse zu Sperren und die QS zu informieren.

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

Page: haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-27 Creator: Lisa Noll Date: 09/02/2022 09:49

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:4.2-pa-27?rev=1644400253

Last update: **2025/08/28 12:40**