

| | | |
|--|--------------------------|---|
| Management- System Handbuch | VA = Verfahrensanweisung |  |
| | AA = Arbeitsanweisung | |
| | FB = Formblatt | |
| | ✓ PA = Prüfanweisung | |
| Titel: Funktionstest für pneumatische Steuerung bei 01 030085.... | | Nr.: HACA 4.2-PA-30 |
| 1. Zweck / Ziel: | | |
| Diese PA soll dabei helfen, die Funktionsüberprüfung der Zeitverzögerung, der Luftdrosselung und der 2 Taster Funktion der Pneumatischen Steuerung vor dem Verpacken zu überprüfen. | | |
| 2. Geltungsbereich: | | |
| AV, TB, QS | | |
| 3. Beschreibung der Inhalte: | | |
| <p>Funktionsüberprüfung- Taster allgemein:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Taster nach dem Zusammenbau auf seine Funktion überprüfen (Nur Funktionstest, Bild 1) • Zusammenbau und Luftschlauchverlegung nach SK13072002_ (Siehe Bild 2-3-4) • Die Zeitverzögerungseinstellung muss sich durch Drehen des Stellrades verändern (Nur Funktion, Einstellung vor Ort muss durch den Kunden erfolgen, siehe MA) • Luftdrossel Überprüfung (Durch drehen der Luftdrossel muss sich die Kraft bzw. Bewegungsgeschwindigkeit des Zylinders verändern. Einstellung vor Ort durch den Kunden, siehe MA) • 2-Tasterprüfung an der Steuerung (Es müssen zwei Taster gleichzeitig angeschlossen und auf die Funktion überprüft werden) | | |



Haca



Krause

Bild 1



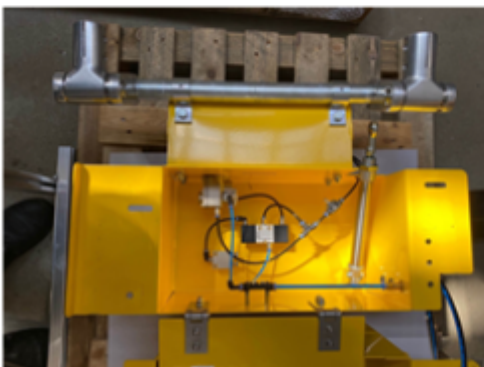
Haca links



Haca rechts

Bild 2

Bild 3



Krause

Bild 4

Oben genannte Funktionsprüfungen müssen durchgeführt, und unten in der Tabelle festgehalten werden.

Jede Steuerung bekommt eine Seriennummer, diese ist schon auf dem Aufklebebogen angedruckt. Die Steuerungen werden verpackt und zu jeder Steuerung kommt eine MA mit Konfirmationserklärung.

Für jeden Auftrag wird eine Neue Prüfanweisung zur Dokumentation ausgefüllt und anschließend bei QS abgelegt.

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

- SK13072002_
- MA5087 / Teilenummer 01/0117000394

