


| Management-System Handbuch | | VA = Verfahrensanweisung | | |  | | |
|--|-------------------------------------|--------------------------|----------|---------------------|---|--|--|
| | | AA = Arbeitsanweisung | | | | | |
| | | FB = Formblatt | | | | | |
| | | ✓ PA = Prüfanweisung | | | | | |
| Titel: Kriterien Produktqualität nach tzn ZP 21 | | | | Nr.: HACA 5.1-PA-02 | | | |
| Dienst Leist. Nr. | Bezeichnung | VK-Nr. | Verzinkt | | | Vorgaben an Verzinker gemäß Bestelltext (über DIN 50976 hinaus) | Prüfung- WE Einhaltung der Vorgaben in Lohnschein hinterlegen- AV Verzinkt HACA |
| | | | HS | HZ | SA | | |
| 27/52 | Geländer tZn | 01 0529210102 | | | | Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. | - visuell nach Prüfnorm 32000 |
| 27/53 | Geländer tZn | 01 0529280108 | ✓ | | ✓ | | |
| 27/54 | Geländer tZn | 01 0529280106 | | | | | |
| 27/67 | Geländer f. Gr.5-7 tZn | 01 581510 | | | | | |
| 27/70 | Rückenschutzbügel ¾. tZn | | | | | Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. | - visuell nach Prüfnorm 32000 |
| 27/71 | Rückenschutzbügel tZn | | | | ✓ | | |
| 27/247 | Rückenschutzbügel- groß tZn | | | | | | |
| 27/93 | Fallschutzsch.Gr. 7 tZn | 01 0529660107 | | | | Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. Zinknasen an den enden und auf den Laufflächen sind zu entfernen. | - visuell, nach Prüfnorm 32000 - Prüflehren, Hutprofil-veredelt ID Nr. 11-177, 11-186, 11-187 -Prüflehre, f. Lochabstand ID Nr. 02-088 |
| 27/94 | Fallschutzsch.Gr.10 tZn | 01 0529660110 | | | | | |
| 27/95 | Fallschutzsch.Gr.13 tZn | 01 0529660113 | | | | | |
| 27/96 | Fallschutzsch.Gr.21 tZn | 01 0529660121 | ✓ | | ✓ | | |
| 27/1144 | Fallschutzschiene tZn | 01 0529669007 | | | | | |
| 27/1209 | Fallschutzsch. m. Sonderlochung tZn | 01 0529669008 | | | | | |
| 27/329 | Schiene f. waagr. Fallsch. tZn | | | | | Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. Zinknasen an den enden und auf den Laufflächen sind zu entfernen. | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |
| 27/330 | Schiene f. waagr. Fallsch. tZn | | | | ✓ | | |
| 27/615 | Schiene f. waagr. Fallsch. tZn | | | | | | |
| 27/616 | Schiene f. waagr. Fallsch. tZn | | | | | | |

| | | | | | | | |
|--|--|--|---|--|---|---|--------------------------------|
| 27/140 27/141 27/142 27/143 27/144 27/292 27/796 27/797 27/798 | Lochblechstufe 600×200 mm tZn Lochblechstufe 800×200 mm tZn Lochblechstufe 1000×200 mm tZn Lochblechstufe 800×275 mm tZn Lochblechstufe 1000×275 mm tZn Lochblechstufe 600×275 mm tZn Lochblechstufe 600×225 mm tZn Lochblechstufe 800×225 mm tZn Lochblechstufe 1000×225 mm tZn | | | | ✓ | Außen u. Innen einwandfrei feuerverzinkt, Stirnflächen plan und ohne Zinkverdichtungen. Standartmuster -12000-105/1 | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |
| 27/710 27/711 27/712 | Lochblechendstufe 600×200 mm tZn Lochblechendstufe 800×200 mm tZn Lochblechendstufe 1000×225 mm tZn | | | | ✓ | Außen u. Innen einwandfrei feuerverzinkt, Stirnflächen plan und ohne Zinkverdichtungen. Standartmuster -12000-105/1 | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |
| 27/157 27/257 | Haltegriff einschiebbar tZn Haltebügel tZn | | | | ✓ | | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |
| 27/182 27/196 27/835 | Wandbefestigungsbügel tZn Wandanschlusssteil tZn Wandanschlusssteil tZn | 01 0529430200 | ✓ | | ✓ | Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |
| 27/250 27/874 27/875 27/296 | Wandanker f. Podest-lang tZn Wandanker f. Podest-lang tZn Wandanker f. Podest-kurz tZn Wandanker f. Podest-lang tZn | | | | ✓ | Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |
| 27/131 27/190 27/192 27/194 27/195 27/197 27/216 27/245 | Leiteranschlusssteil tZn Leiteranschlusssteil tZn Leiteranschlusssteil tZn Leiteranschlusssteil tZn Leiteranschlusssteil tZn Leiteranschlusssteil tZn Leiteranschlusssteil tZn Leiteranschlusssteil tZn | 01 0544620020 01 0528420000 01 0528430100 01 0528440100 01 0528450100 01 0529430100 01 0529440100 01 0529450100 | | | ✓ | Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |

| | | | | | | |
|--|---|--|--|--|--|--|
| 27/225 27/929 27/931 27/937 27/1011 27/1127 27/933 27/966 | Holmbügel LA Holmbügel tZn Holmbügel LA Holmbügel tZn Holmbügel tZn Holmbügel tZn Holmverlängerung - gerade tZn Holmverlängerung- gerade tZn | 01 0529143000 01 0529033000 01 0528143000 ✓ 01 0529143100 01 0529043000 01 0528043000 | | | Bitte darauf achten, dass die eingezogenen Holmenden glatt u. frei von Pickeln u. Abtropfstellen sind. Keine Zinknasen zulässig. Eingezogene Holmenden auf Maßhaltigkeit prüfen. | - visuell, nach Prüfnorm 32000 - Prüflehre- Hülse f. Steckbarkeit der Holmbügel ID Nr. 02-95 |
| 27/940 27/941 | Steigteil tZn Steigteil tZn | 01 0529242001-06 ✓ 01 0529242001-06 | | | Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |
| 27/1006 27/1160 27/1208 27/1216 27/1240 27/1298 | Rückenschutzverbindung tZn Rückenschutzverbindung tZn Rückenschutzverbindung tZn Rückenschutzverbindung tZn Rückenschutzverbindung tZn | | | | Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. ✓ | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |
| 27/251 27/281 27/282 27/400 27/949 27/1211 27/1212 | Rahmen 1000×1000 mm tZn Rahmen 600×800 mm tZn Rahmen 800×800 mm tZn Rahmen f. 0529.57.03 tZn Rahmen 500×1000 mm tZn Fahrgestellrahmen tZn Verstellrahmen tZn | | | | Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. ✓ | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |
| 27/1016 27/1017 27/1302 | Laufschienenkurve tZn Laufschienenkurve tZn Laufschienenkurve tZn | | | | Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. ✓ | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |

| | | | | | | |
|--|--|--------------------------------|---|--|--|-----------------------------------|
| 27/607 27/608 27/609 27/611 | Aufstieg Gr.6 tZn Aufstieg Gr.7 tZn Aufstieg Gr.8 tZn Aufstieg Gr.11 tZn | | | | Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |
| 27/234 27/1010 | Einstieghilfe tZn Einschwenkb. Einstieghilfe tZn | 01 0528830000 01 0529679004 | ✓ | | Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |
| 27/378 27/379 27/871 | Türchen 670 breit tZn Türchen 450 breit tZn Türchen 600 breit tZn | | | | Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |
| 27/241 27/252 27/232 | Leiterteil tZn Abstützung tZn Beslagteil f. 0528.67 tZn | 01 0529140300 | | | Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |
| 27/659 27/660 27/661 27/662 | Einholm-Leiter Gr.4 tZn Einholm-Leiter Gr.7 tZn Einholm-Leiter Gr.10 tZn Einholm-Leiter Gr.13 tZn | | | | Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |
| 27/885 27/886 27/887 27/888 27/889 27/890 27/891 27/892 27/893 27/894 27/895 27/896 27/897 27/898 27/899 27/31 27/32 | 5290 Gr.7 tZn 5290 Gr.10 tZn 5290 Gr.13 tZn 5289 Gr.7 tZn 5289 Gr.10 tZn 5289 Gr.13 tZn 5284 Gr.7 tZn 5284 Gr.10 tZn 5284 Gr.13 tZn 5294 Gr.7 tZn 5294 Gr.10 tZn 5294 Gr.13 tZn 5288 Gr.7 tZn 5288 Gr.10 tZn 5288 Gr.13 tZn 5393 Gr.7 tZn 5393 Gr.10 tZn | | ✓ | | Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. Die Leitern sind so Aufzuhängen, dass an der nicht eingezogenen Seite, keine Zinkverdickungen entstehen und die Bohrungen nicht mit Zink zulaufen. | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |

| | |
|---|---|
| Mitgeltende Unterlagen: PA-5.1-PA-04 Prüflehre zur Überprüfung der Montierbarkeit der Verbinder PA-5.1-PA-05 Prüflehre zur Überprüfung der Laufflächen, der Hutprofile AA 5.5-AA-09 Prüfnorm Wareneingang AA 5.5-AA-10 Prüflehre für Holmbügel, veredelt PA 5.1-FB-10 32000 WE Prüfprotokoll | |
| Freigabe: | |
| Erstellt: | Freigegeben |
| Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-13]-Freigabe-offen | Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-10-27]-Freigabe-offen |
| Datum: | Datum: |

Page: haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:5.1-pa-02 Creator: [Lisa Noll](#) Date: 20/01/2022 08:33

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:5.1-pa-02>

Last update: **2025/08/28 12:40**

