


Management-System Handbuch		VA = Verfahrensweisung					
		AA = Arbeitsweisung					
		FB = Formblatt					
		✓ PA = Prüfanweisung					
Titel: Kriterien Produktqualität nach tzn ZP 21				Nr.: HACA 5.2-PA-02			
Dienst Leist. Nr.	Bezeichnung	VK-Nr.	Verzinkt			Vorgaben an Verzinker gemäß Bestelltext (über DIN 50976 hinaus)	Prüfung- WE Einhaltung der Vorgaben in Lohnschein hinterlegen- AV Verzinkt HACA
			HS	HZ	SA		
27/52	Geländer tZn	01 0529210102				Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell nach Prüfnorm 32000
27/53	Geländer tZn	01 0529280108	✓		✓		
27/54	Geländer tZn	01 0529280106					
27/67	Geländer f. Gr.5-7 tZn	01 0529280106					
27/70	Rückenschutzbügel ¾. tZn					Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell nach Prüfnorm 32000
27/71	Rückenschutzbügel tZn				✓		
27/247	Rückenschutzbügel- groß tZn						
27/93	Fallschutzsch.Gr. 7 tZn	01 0529660107	✓		✓	Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. Zinknasen an den enden und auf den Laufflächen sind zu entfernen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000 - Prüflehren, Hutprofil-veredelt ID Nr. 11-177, 11-186, 11-187 -Prüflehre, f. Lochabstand ID Nr. 02-088
27/94	Fallschutzsch.Gr.10 tZn	01 0529660110					
27/95	Fallschutzsch.Gr.13 tZn	01 0529660113					
27/96	Fallschutzsch.Gr.21 tZn	01 0529660121					
27/1144	Fallschutzschiene tZn	01 0529660121					
27/1209	Fallschutzsch. m. Sonderlochung tZn	01 0529669007 01 0529669008					
27/329	Schiene f. waagr. Fallsch. tZn					Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. Zinknasen an den enden und auf den Laufflächen sind zu entfernen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/330	Schiene f. waagr. Fallsch. tZn				✓		
27/615	Schiene f. waagr. Fallsch. tZn						
27/616	Schiene f. waagr. Fallsch. tZn						

27/140 27/141 27/142 27/143 27/144 27/292 27/796 27/797 27/798	Lochblechstufe 600×200 mm tZn Lochblechstufe 800×200 mm tZn Lochblechstufe 1000×200 mm tZn Lochblechstufe 800×275 mm tZn Lochblechstufe 1000×275 mm tZn Lochblechstufe 600×275 mm tZn Lochblechstufe 600×225 mm tZn Lochblechstufe 800×225 mm tZn Lochblechstufe 1000×225 mm tZn				✓	Außen u. Innen einwandfrei feuerverzinkt, Stirnflächen plan und ohne Zinkverdichtungen. Standartmuster -12000-105/1	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/710 27/711 27/712	Lochblechendstufe 600×200 mm tZn Lochblechendstufe 800×200 mm tZn Lochblechendstufe 1000×225 mm tZn				✓	Außen u. Innen einwandfrei feuerverzinkt, Stirnflächen plan und ohne Zinkverdichtungen. Standartmuster -12000-105/1	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/157 27/257	Haltegriff einschiebbar tZn Haltebügel tZn				✓		- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/182 27/196 27/835	Wandbefestigungsbügel tZn Wandanschlusssteil tZn Wandanschlusssteil tZn	01 0529430200	✓		✓	Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen	- visuell, nach Prüfnorm 32000

Freigabe:	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:5.1-pa-02?rev=1642670472>

Last update: 2025/08/28 12:40

