Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
	✔	PA = Prüfanweisung	
Titel: Kriterien Produktqualität nach tzn ZP 21	** **	Nr.: HACA 5.2-PA-02	

Dienst Leist. Nr.	**Bezeichnung**	**VK-Nr.**	**Verzinkt**			**Vorgaben an Verzinker gemäß Bestelltext** (über DIN 50976 hinaus)	**Prüfung- WE Einhaltung der Vorgaben** in Lohnschein hinterlegen- AV Verzinkt HACA
			HS	**HZ**	**SA**		
27/52 27/53 27/54 27/67	Geländer tZn Geländer tZn Geländer tZn Geländer f. Gr.5-7 tZn	01 0529210102 01 0529280108 01 0529280106 01 581510	✔		✔	Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell nach Prüfnorm 32000
27/70 27/71 27/247	Rückenschutzbügel ¾. tZn Rückenschutzbügel tZn Rückenschutzbügel- groß tZn				✔	Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell nach Prüfnorm 32000
27/93 27/94 27/95 27/96 27/1144 27/1209	Fallschutzsch.Gr. 7 tZn Fallschutzsch.Gr.10 tZn Fallschutzsch.Gr.13 tZn Fallschutzsch.Gr.21 tZn Fallschutzschiene tZn Fallschutzsch. m. Sonderlochung tZn	01 0529660107 01 0529660110 01 0529660113 01 0529660121 01 0529669007 01 0529669008	✔		✔	Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. Zinknasen an den enden und auf den Laufflächen sind zu entfernen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000 - Prüflehren, Hutprofil- veredelt ID Nr. 11-177, 11-186, 11-187 -Prüflehre, f. Lochabstand ID Nr. 02-088
27/329 27/330 27/615 27/616	Schiene f. waagr. Fallsch. tZn Schiene f. waagr. Fallsch. tZn Schiene f. waagr. Fallsch. tZn Schiene f. waagr. Fallsch. tZn				✔	Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. Zinknasen an den enden und auf den Laufflächen sind zu entfernen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000

27/140 27/141 27/142 27/143 27/144 27/292 27/796 27/797 27/798	Lochblechstufe 600×200 mm tZn Lochblechstufe 800×200 mm tZn Lochblechstufe 1000×200 mm tZn Lochblechstufe 800×275 mm tZn Lochblechstufe 1000×275 mm tZn Lochblechstufe 600×275 mm tZn Lochblechstufe 600×225 mm tZn Lochblechstufe 800×225 mm tZn Lochblechstufe 1000×225 mm tZn				✔	Außen u. Innen einwandfrei feuerverzinkt, Stirnflächen plan und ohne Zinkverdichtungen. Standartmuster -12000-105/1	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/710 27/711 27/712	Lochblechendstufe 600×200 mm tZn Lochblechendstufe 800×200 mm tZn Lochblechendstufe 1000×225 mm tZn				✔	Außen u. Innen einwandfrei feuerverzinkt, Stirnflächen plan und ohne Zinkverdichtungen. Standartmuster -12000-105/1	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/157 27/257	Haltegriff einschiebbar tZn Haltebügel tZn				✔		- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/182 27/196 27/835	Wandbefestigungsbügel tZn Wandanschlussteil tZn Wandanschlussteil tZn	01 0529430200	✔		✔	Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen	- visuell, nach Prüfnorm 32000

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

Page: haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:5.1-pa-02 Creator: Lisa Noll Date: 20/01/2022 08:33

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:5.1-pa-02?rev=1642670472

Last update: **2025/08/28 12:40**