


Management-System Handbuch		VA = Verfahrensweisung					
		AA = Arbeitsanweisung					
		FB = Formblatt					
		✓ PA = Prüfanweisung					
<b>Titel: Kriterien Produktqualität nach tzn ZP 21</b>				Nr.: HACA 5.2-PA-02			
Dienst Leist. Nr.	Bezeichnung	VK-Nr.	Verzinkt			Vorgaben an Verzinker gemäß Bestelltext (über DIN 50976 hinaus)	Prüfung- WE Einhaltung der Vorgaben in Lohnschein hinterlegen- AV Verzinkt HACA
			HS	HZ	SA		
27/52 27/53 27/54 27/67	Geländer tZn Geländer tZn Geländer tZn Geländer f. Gr.5-7 tZn	01 0529210102 01 0529280108 01 0529280106 01 581510	✓		✓	Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell nach Prüfnorm 32000
27/70 27/71 27/247	Rückenschutzbügel ¾. tZn Rückenschutzbügel tZn Rückenschutzbügel- groß tZn				✓	Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell nach Prüfnorm 32000
27/93 27/94 27/95 27/96 27/1144 27/1209	Fallschutzsch.Gr. 7 tZn Fallschutzsch.Gr.10 tZn Fallschutzsch.Gr.13 tZn Fallschutzsch.Gr.21 tZn Fallschutzschiene tZn Fallschutzsch. m. Sonderlochung tZn	01 0529660107 01 0529660110 01 0529660113 01 0529660121 01 0529669007 01 0529669008	✓		✓	Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. Zinknasen an den enden und auf den Laufflächen sind zu entfernen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000 - Prüflehen, Hutprofil-veredelt ID Nr. 11-177, 11-186, 11-187 -Prüflehre, f. Lochabstand ID Nr. 02-088
27/329 27/330 27/615 27/616	Schiene f. waagr. Fallsch. tZn Schiene f. waagr. Fallsch. tZn Schiene f. waagr. Fallsch. tZn Schiene f. waagr. Fallsch. tZn				✓	Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. Zinknasen an den enden und auf den Laufflächen sind zu entfernen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000

27/140 27/141 27/142 27/143 27/144 27/292 27/796 27/797 27/798	Lochblechstufe 600×200 mm tZn Lochblechstufe 800×200 mm tZn Lochblechstufe 1000×200 mm tZn Lochblechstufe 800×275 mm tZn Lochblechstufe 1000×275 mm tZn Lochblechstufe 600×275 mm tZn Lochblechstufe 600×225 mm tZn Lochblechstufe 800×225 mm tZn Lochblechstufe 1000×225 mm tZn				✓	Außen u. Innen einwandfrei feuerverzinkt, Stirnflächen plan und ohne Zinkverdichtungen. Standartmuster -12000-105/1	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/710 27/711 27/712	Lochblechendstufe 600×200 mm tZn Lochblechendstufe 800×200 mm tZn Lochblechendstufe 1000×225 mm tZn				✓	Außen u. Innen einwandfrei feuerverzinkt, Stirnflächen plan und ohne Zinkverdichtungen. Standartmuster -12000-105/1	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/157 27/257	Haltegriff einschiebbar tZn Haltebügel tZn				✓		- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/182 27/196 27/835	Wandbefestigungsbügel tZn Wandanschluss teil tZn Wandanschluss teil tZn	01 0529430200	✓		✓	Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/250 27/874 27/875 27/296	Wandanker f. Podestlang tZn Wandanker f. Podestlang tZn Wandanker f. Podestkurz tZn Wandanker f. Podestlang tZn				✓	Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000

27/131	Leiteranschlusssteil tZn	01 0544620020					
27/190	Leiteranschlusssteil tZn	01 0528420000					
27/192	Leiteranschlusssteil tZn	01					
27/194	Leiteranschlusssteil tZn	0528430100					
27/195	Leiteranschlusssteil tZn	01	✓				
27/197	Leiteranschlusssteil tZn	0528440100					
27/216	Leiteranschlusssteil tZn	01					
27/245	Leiteranschlusssteil tZn	0528450100					
		01 0529430100					
		01 0529440100					
		01 0529450100					
27/225	Holmbügel LA	01 0529143000					
27/929	Holmbügel tZn	01					
27/931	Holmbügel LA	0529033000					
27/937	Holmbügel tZn	01					
27/1011	Holmbügel tZn	0528143000	✓	✓			
27/1127	Holmverlängerung -	01					
27/933	gerade tZn	0529143100					
27/966	Holmverlängerung-	01					
	gerade tZn	0529043000					
		01 0528043000					

Teile sind  
Oberflächensauber und  
glatt zu verzinken.  
Abtropfstellen, Bohr  
und Stanzlöcher sind zu  
verputzen.

- visuell, nach  
Prüfnorm 32000

Bitte darauf achten,  
dass die eingezogenen  
Holmenden glatt u. frei  
von Pickeln u.  
Abtropfstellen sind.  
Keine Zinknasen  
zulässig. Eingezogene  
Holmenden auf  
Maßhaltigkeit prüfen.

- visuell, nach  
Prüfnorm 32000  
- Prüflehre-Hülse  
f. Steckbarkeit  
der Holmbügel  
ID Nr. 02-95

**Freigabe:**

Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

Page: haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:5.1-pa-02 Creator: [Lisa Noll](#) Date: 20/01/2022 08:33

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:5.1-pa-02?rev=1642670797>

Last update: 2025/08/28 12:40

