


Management-System Handbuch		VA = Verfahrensweisung					
		AA = Arbeitsweisung					
		FB = Formblatt					
		✓ PA = Prüfanweisung					
<b>Titel: Kriterien Produktqualität nach tzn ZP 21</b>				Nr.: HACA 5.2-PA-02			
Dienst Leist. Nr.	Bezeichnung	VK-Nr.	Verzinkt			Vorgaben an Verzinker gemäß Bestelltext (über DIN 50976 hinaus)	Prüfung- WE Einhaltung der Vorgaben in Lohnschein hinterlegen- AV Verzinkt HACA
			HS	HZ	SA		
27/52	Geländer tZn	01 0529210102				Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell nach Prüfnorm 32000
27/53	Geländer tZn	01 0529280108	✓		✓		
27/54	Geländer tZn	01 0529280106					
27/67	Geländer f. Gr.5-7 tZn	01 581510					
27/70	Rückenschutzbügel ¾. tZn					Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell nach Prüfnorm 32000
27/71	Rückenschutzbügel tZn				✓		
27/247	Rückenschutzbügel- groß tZn						
27/93	Fallschutzsch.Gr. 7 tZn	01 0529660107				Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. Zinknasen an den enden und auf den Laufflächen sind zu entfernen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000 - Prüflehren, Hutprofil-veredelt ID Nr. 11-177, 11-186, 11-187 -Prüflehre, f. Lochabstand ID Nr. 02-088
27/94	Fallschutzsch.Gr.10 tZn	01 0529660110					
27/95	Fallschutzsch.Gr.13 tZn	01 0529660113					
27/96	Fallschutzsch.Gr.21 tZn	01 0529660121	✓		✓		
27/1144	Fallschutzschiene tZn	01 0529669007					
27/1209	Fallschutzsch. m. Sonderlochung tZn	01 0529669008					
27/329	Schiene f. waagr. Fallsch. tZn					Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. Zinknasen an den enden und auf den Laufflächen sind zu entfernen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/330	Schiene f. waagr. Fallsch. tZn				✓		
27/615	Schiene f. waagr. Fallsch. tZn						
27/616	Schiene f. waagr. Fallsch. tZn						

27/140 27/141 27/142 27/143 27/144 27/292 27/796 27/797 27/798	Lochblechstufe 600×200 mm tZn Lochblechstufe 800×200 mm tZn Lochblechstufe 1000×200 mm tZn Lochblechstufe 800×275 mm tZn Lochblechstufe 1000×275 mm tZn Lochblechstufe 600×275 mm tZn Lochblechstufe 600×225 mm tZn Lochblechstufe 800×225 mm tZn Lochblechstufe 1000×225 mm tZn				✓	Außen u. Innen einwandfrei feuerverzinkt, Stirnflächen plan und ohne Zinkverdichtungen. Standartmuster -12000-105/1	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/710 27/711 27/712	Lochblechendstufe 600×200 mm tZn Lochblechendstufe 800×200 mm tZn Lochblechendstufe 1000×225 mm tZn				✓	Außen u. Innen einwandfrei feuerverzinkt, Stirnflächen plan und ohne Zinkverdichtungen. Standartmuster -12000-105/1	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/157 27/257	Haltegriff einschiebbar tZn Haltebügel tZn				✓		- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/182 27/196 27/835	Wandbefestigungsbügel tZn Wandanschlussteil tZn Wandanschlussteil tZn	01 0529430200	✓		✓	Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/250 27/874 27/875 27/296	Wandanker f. Podest-lang tZn Wandanker f. Podest-lang tZn Wandanker f. Podest-kurz tZn Wandanker f. Podest-lang tZn				✓	Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/131 27/190 27/192 27/194 27/195 27/197 27/216 27/245	Leiteranschlussteil tZn Leiteranschlussteil tZn Leiteranschlussteil tZn Leiteranschlussteil tZn Leiteranschlussteil tZn Leiteranschlussteil tZn Leiteranschlussteil tZn Leiteranschlussteil tZn	01 0544620020 01 0528420000 01 0528430100 01 0528440100 01 0528450100 01 0529430100 01 0529440100 01 0529450100			✓	Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000

27/225 27/929 27/931 27/937 27/1011 27/1127 27/933 27/966	Holmbügel LA Holmbügel tZn Holmbügel LA Holmbügel tZn Holmbügel tZn Holmbügel tZn Holmverlängerung - gerade tZn Holmverlängerung- gerade tZn	01 0529143000  01 0529033000 01 0528143000 ✓ 01 0529143100 01 0529043000 01 0528043000			Bitte darauf achten, dass die eingezogenen Holmenden glatt u. frei von Pickeln u. Abtropfstellen sind. Keine Zinknasen zulässig. Eingezogene Holmenden auf Maßhaltigkeit prüfen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000 - Prüfllehre- Hülse f. Steckbarkeit der Holmbügel ID Nr. 02-95
27/940 27/941	Steigteil tZn Steigteil tZn	01 0529242001-06 ✓ 01 0529242001-06			Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/1006 27/1160 27/1208 27/1216 27/1240 27/1298	Rückenschutzverbindung tZn Rückenschutzverbindung tZn Rückenschutzverbindung tZn Rückenschutzverbindung tZn Rückenschutzverbindung tZn				Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. ✓	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/251 27/281 27/282 27/400 27/949 27/1211 27/1212	Rahmen 1000×1000 mm tZn Rahmen 600×800 mm tZn Rahmen 800×800 mm tZn Rahmen f. 0529.57.03 tZn Rahmen 500×1000 mm tZn Fahrgestellrahmen tZn Verstellrahmen tZn				Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. ✓	- visuell, nach Prüfnorm 32000
27/1016 27/1017 27/1302	Laufschienenkurve tZn Laufschienenkurve tZn Laufschienenkurve tZn				Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. ✓	- visuell, nach Prüfnorm 32000

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

Page: haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:5.1-pa-02 Creator: [Lisa Noll](#) Date: 20/01/2022 08:33

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:5.1-pa-02?rev=1642671826>

Last update: **2025/08/28 12:40**

