


| Management-System<br>Handbuch                          |  | VA = Verfahrensweisung   |          |                     |  |  |  |
|--|--|--|----------|---------------------|---|--|--|
|  |  | AA = Arbeitsweisung  |          |                     |   |  |  |
|  |  | FB = Formblatt   |          |                     |   |  |  |
|  |  | ✓ PA = Prüfanweisung   |          |                     |   |  |  |
| <b>Titel: Kriterien Produktqualität nach tzn ZP 21</b> |  |  |          | Nr.: HACA 5.1-PA-02 |   |  |  |
| Dienst Leist. Nr.                                      | Bezeichnung  | VK-Nr.   | Verzinkt |                     |   | Vorgaben an Verzinker gemäß Bestelltext (über DIN 50976 hinaus)  | Prüfung- WE Einhaltung der Vorgaben in Lohnschein hinterlegen- AV Verzinkt HACA  |
|  |  |  | HS       | HZ                  | SA  |  |  |
| 27/52<br>27/53<br>27/54<br>27/67                       | Geländer tZn<br>Geländer tZn<br>Geländer tZn<br>Geländer f. Gr.5-7 tZn   | 01 0529210102<br>01 0529280108<br>01 0529280106<br>01 581510                                       | ✓        |                     | ✓   | Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.   | - visuell nach Prüfnorm 32000  |
| 27/70<br>27/71<br>27/247                               | Rückenschutzbügel ¾. tZn<br>Rückenschutzbügel tZn<br>Rückenschutzbügel- groß tZn   |  |          |                     | ✓   | Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.   | - visuell nach Prüfnorm 32000  |
| 27/93<br>27/94<br>27/95<br>27/96<br>27/1144<br>27/1209 | Fallschutzsch.Gr. 7 tZn<br>Fallschutzsch.Gr.10 tZn<br>Fallschutzsch.Gr.13 tZn<br>Fallschutzsch.Gr.21 tZn<br>Fallschutzschiene tZn<br>Fallschutzsch. m. Sonderlochung tZn | 01 0529660107<br>01 0529660110<br>01 0529660113<br>01 0529660121<br>01 0529669007<br>01 0529669008 | ✓        |                     | ✓   | Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. Zinknasen an den enden und auf den Laufflächen sind zu entfernen. | - visuell, nach Prüfnorm 32000<br>- Prüflehren, Hutprofil-veredelt ID Nr. 11-177, 11-186, 11-187<br>-Prüflehre, f. Lochabstand ID Nr. 02-088 |
| 27/329<br>27/330<br>27/615<br>27/616                   | Schiene f. waagr. Fallsch. tZn<br>Schiene f. waagr. Fallsch. tZn<br>Schiene f. waagr. Fallsch. tZn<br>Schiene f. waagr. Fallsch. tZn                                     |  |          |                     | ✓   | Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen. Zinknasen an den enden und auf den Laufflächen sind zu entfernen. | - visuell, nach Prüfnorm 32000   |

|  |  |  |   |  |   |   |                                |
|--|--|--|---|--|---|---|--------------------------------|
| 27/140<br>27/141<br>27/142<br>27/143<br>27/144<br>27/292<br>27/796<br>27/797<br>27/798 | Lochblechstufe 600×200 mm tZn<br>Lochblechstufe 800×200 mm tZn<br>Lochblechstufe 1000×200 mm tZn<br>Lochblechstufe 800×275 mm tZn<br>Lochblechstufe 1000×275 mm tZn<br>Lochblechstufe 600×275 mm tZn<br>Lochblechstufe 600×225 mm tZn<br>Lochblechstufe 800×225 mm tZn<br>Lochblechstufe 1000×225 mm tZn |  |   |  | ✓ | Außen u. Innen einwandfrei feuerverzinkt, Stirnflächen plan und ohne Zinkverdichtungen. Standartmuster -12000-105/1 | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |
| 27/710<br>27/711<br>27/712   | Lochblechendstufe 600×200 mm tZn<br>Lochblechendstufe 800×200 mm tZn<br>Lochblechendstufe 1000×225 mm tZn  |  |   |  | ✓ | Außen u. Innen einwandfrei feuerverzinkt, Stirnflächen plan und ohne Zinkverdichtungen. Standartmuster -12000-105/1 | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |
| 27/157<br>27/257   | Haltegriff einschiebbar tZn<br>Haltebügel tZn  |  |   |  | ✓ |   | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |
| 27/182<br>27/196<br>27/835   | Wandbefestigungsbügel tZn<br>Wandanschlussteil tZn<br>Wandanschlussteil tZn  | 01 0529430200  | ✓ |  | ✓ | Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen                                   | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |
| 27/250<br>27/874<br>27/875<br>27/296   | Wandanker f. Podest-lang tZn<br>Wandanker f. Podest-lang tZn<br>Wandanker f. Podest-kurz tZn<br>Wandanker f. Podest-lang tZn   |  |   |  | ✓ | Teile sind Oberflächensauber zu verzinken. Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.                                  | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |
| 27/131<br>27/190<br>27/192<br>27/194<br>27/195<br>27/197<br>27/216<br>27/245           | Leiteranschlussteil tZn<br>Leiteranschlussteil tZn<br>Leiteranschlussteil tZn<br>Leiteranschlussteil tZn<br>Leiteranschlussteil tZn<br>Leiteranschlussteil tZn<br>Leiteranschlussteil tZn<br>Leiteranschlussteil tZn   | 01 0544620020<br>01 0528420000<br>01 0528430100<br>01 0528440100<br>01 0528450100<br>01 0529430100<br>01 0529440100<br>01 0529450100 |   |  | ✓ | Teile sind Oberflächensauber und glatt zu verzinken. Abtropfstellen, Bohr und Stanzlöcher sind zu verputzen.        | - visuell, nach Prüfnorm 32000 |

|  |   |  |  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|--|--|
| 27/225<br>27/929<br>27/931<br>27/937<br>27/1011<br>27/1127<br>27/933<br>27/966 | Holmbügel LA<br>Holmbügel tZn<br>Holmbügel LA<br>Holmbügel tZn<br>Holmbügel tZn<br>Holmbügel tZn<br>Holmverlängerung -<br>gerade tZn<br>Holmverlängerung-<br>gerade tZn                       | 01 0529143000<br>01 0529033000<br>01 0528143000 ✓<br>01 0529143100<br>01 0529043000<br>01 0528043000 |  |  | Bitte darauf achten,<br>dass die<br>eingezogenen<br>Holmenden glatt u.<br>frei von Pickeln u.<br>Abtropfstellen sind.<br>Keine Zinknasen<br>zulässig.<br>Eingezogene<br>Holmenden auf<br>Maßhaltigkeit prüfen. | - visuell, nach<br>Prüfnorm 32000<br>- Prüflehre-<br>Hülse f.<br>Steckbarkeit<br>der Holmbügel<br>ID Nr. 02-95 |
| 27/940<br>27/941   | Steigteil tZn<br>Steigteil tZn  | 01<br>0529242001-06 ✓<br>01<br>0529242001-06   |  |  | Teile sind<br>Oberflächensauber<br>und glatt zu<br>verzinken.<br>Abtropfstellen, Bohr<br>und Stanzlöcher sind<br>zu verputzen.   | - visuell, nach<br>Prüfnorm 32000  |
| 27/1006<br>27/1160<br>27/1208<br>27/1216<br>27/1240<br>27/1298                 | Rückenschutzverbindung<br>tZn<br>Rückenschutzverbindung<br>tZn<br>Rückenschutzverbindung<br>tZn<br>Rückenschutzverbindung<br>tZn<br>Rückenschutzverbindung<br>tZn                             |  |  |  | Teile sind<br>Oberflächensauber<br>und glatt zu<br>verzinken.<br>Abtropfstellen, Bohr<br>und Stanzlöcher sind<br>zu verputzen. ✓   | - visuell, nach<br>Prüfnorm 32000  |
| 27/251<br>27/281<br>27/282<br>27/400<br>27/949<br>27/1211<br>27/1212           | Rahmen 1000×1000 mm<br>tZn<br>Rahmen 600×800 mm<br>tZn<br>Rahmen 800×800 mm<br>tZn<br>Rahmen f. 0529.57.03<br>tZn<br>Rahmen 500×1000 mm<br>tZn<br>Fahrgestellrahmen tZn<br>Verstellrahmen tZn |  |  |  | Teile sind<br>Oberflächensauber<br>und glatt zu<br>verzinken.<br>Abtropfstellen, Bohr<br>und Stanzlöcher sind<br>zu verputzen. ✓   | - visuell, nach<br>Prüfnorm 32000  |
| 27/1016<br>27/1017<br>27/1302  | Laufschienenkurve tZn<br>Laufschienenkurve tZn<br>Laufschienenkurve tZn   |  |  |  | Teile sind<br>Oberflächensauber<br>und glatt zu<br>verzinken.<br>Abtropfstellen, Bohr<br>und Stanzlöcher sind<br>zu verputzen. ✓   | - visuell, nach<br>Prüfnorm 32000  |

|  |  |                                |   |  |   |  |                                   |
|--|--|--------------------------------|---|--|---|--|-----------------------------------|
| 27/607<br>27/608<br>27/609<br>27/611   | Aufstieg Gr.6 tZn<br>Aufstieg Gr.7 tZn<br>Aufstieg Gr.8 tZn<br>Aufstieg Gr.11 tZn  |                                |   |  | ✓ | Teile sind<br>Oberflächensauber<br>und glatt zu<br>verzinken.<br>Abtropfstellen, Bohr<br>und Stanzlöcher sind<br>zu verputzen.   | - visuell, nach<br>Prüfnorm 32000 |
| 27/234<br>27/1010  | Einstieghilfe tZn<br>Einschwenkb.<br>Einstieghilfe tZn   | 01 0528830000<br>01 0529679004 | ✓ |  | ✓ | Teile sind<br>Oberflächensauber<br>und glatt zu<br>verzinken.<br>Abtropfstellen, Bohr<br>und Stanzlöcher sind<br>zu verputzen.   | - visuell, nach<br>Prüfnorm 32000 |
| 27/378<br>27/379<br>27/871   | Türchen 670 breit tZn<br>Türchen 450 breit tZn<br>Türchen 600 breit tZn  |                                |   |  | ✓ | Teile sind<br>Oberflächensauber<br>und glatt zu<br>verzinken.<br>Abtropfstellen, Bohr<br>und Stanzlöcher sind<br>zu verputzen.   | - visuell, nach<br>Prüfnorm 32000 |
| 27/241<br>27/252<br>27/232   | Leiterteil tZn<br>Abstützung tZn<br>Beschlagteil f. 0528.67<br>tZn   | 01 0529140300                  |   |  | ✓ | Teile sind<br>Oberflächensauber<br>und glatt zu<br>verzinken.<br>Abtropfstellen, Bohr<br>und Stanzlöcher sind<br>zu verputzen.   | - visuell, nach<br>Prüfnorm 32000 |
| 27/659<br>27/660<br>27/661<br>27/662   | Einholm-Leiter Gr.4 tZn<br>Einholm-Leiter Gr.7 tZn<br>Einholm-Leiter Gr.10 tZn<br>Einholm-Leiter Gr.13 tZn   |                                |   |  | ✓ | Teile sind<br>Oberflächensauber<br>und glatt zu<br>verzinken.<br>Abtropfstellen, Bohr<br>und Stanzlöcher sind<br>zu verputzen.   | - visuell, nach<br>Prüfnorm 32000 |
| 27/885<br>27/886<br>27/887<br>27/888<br>27/889<br>27/890<br>27/891<br>27/892<br>27/893<br>27/894<br>27/895<br>27/896<br>27/897<br>27/898<br>27/899<br>27/31<br>27/32 | 5290 Gr.7 tZn<br>5290 Gr.10 tZn<br>5290 Gr.13 tZn<br>5289 Gr.7 tZn<br>5289 Gr.10 tZn<br>5289 Gr.13 tZn<br>5284 Gr.7 tZn<br>5284 Gr.10 tZn<br>5284 Gr.13 tZn<br>5294 Gr.7 tZn<br>5294 Gr.10 tZn<br>5294 Gr.13 tZn<br>5288 Gr.7 tZn<br>5288 Gr.10 tZn<br>5288 Gr.13 tZn<br>5393 Gr.7 tZn<br>5393 Gr.10 tZn |                                | ✓ |  |   | Teile sind<br>Oberflächensauber<br>und glatt zu<br>verzinken.<br>Abtropfstellen, Bohr<br>und Stanzlöcher sind<br>zu verputzen.<br><br>Die Leitern sind so<br>Aufzuhängen, dass<br>an der nicht<br>eingezogenen Seite,<br>keine<br>Zinkverdickungen<br>entstehen und die<br>Bohrungen nicht mit<br>Zink zulaufen. | - visuell, nach<br>Prüfnorm 32000 |

|   |  |
|---|--|
| Mitgeltende Unterlagen:<br>PA-5.1-PA-04 Prüflehre zur Überprüfung der Montierbarkeit der Verbinder<br>PA-5.1-PA-05 Prüflehre zur Überprüfung der Laufflächen, der Hutprofile<br>AA 5.5-AA-09 Prüfnorm Wareneingang<br>AA 5.5-AA-10 Prüflehre für Holmbügel, veredelt<br>PA 5.1-FB-10 32000 WE Prüfprotokoll |  |
|---|--|

| <b>Freigabe:</b>  |   |
|---|---|
| Erstellt:   | Freigegeben   |
| Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-13]-Freigabe-offen | Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-10-27]-Freigabe-offen |
| Datum:  | Datum:  |

Page: haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:5.1-pa-02 Creator: [Lisa Noll](#) Date: 20/01/2022 08:33

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:5.1-pa-02?rev=1666861195>

Last update: **2025/08/28 12:40**

