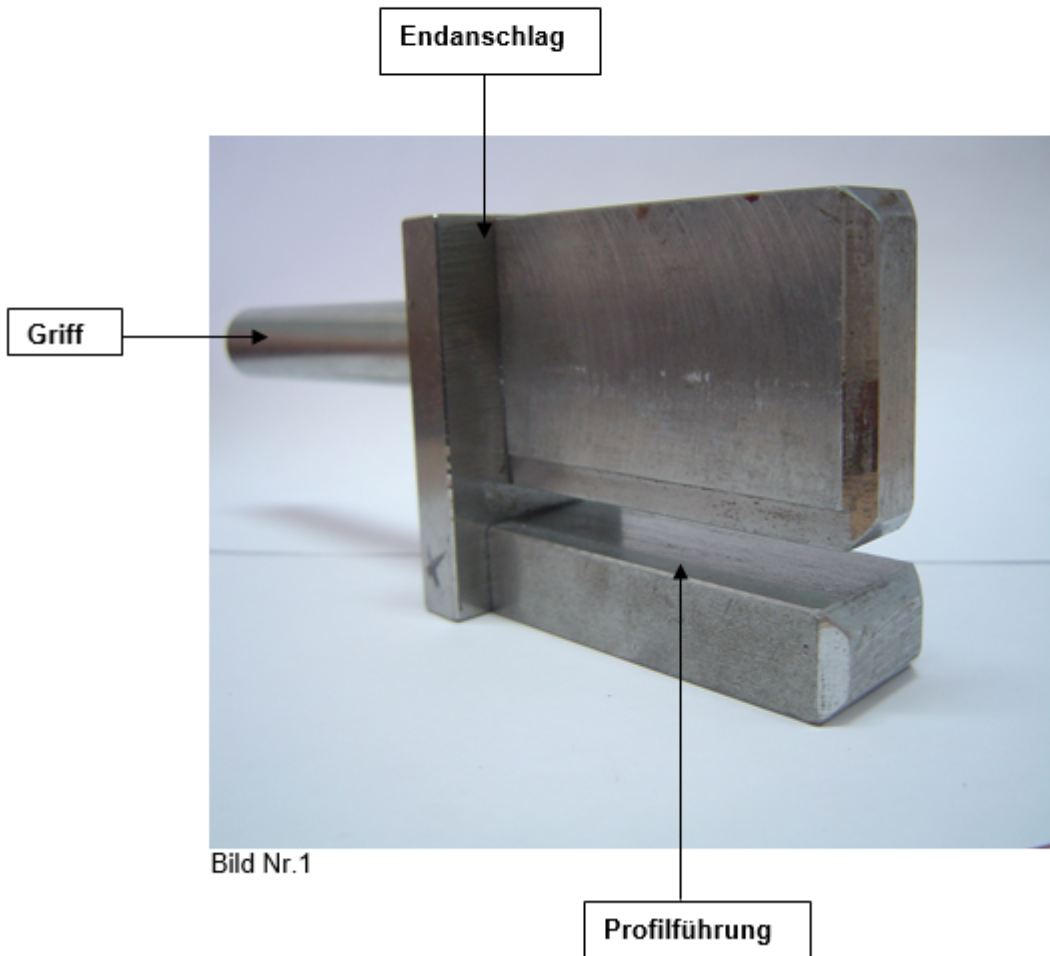


|   |                          |   |
|---|--------------------------|---|
| Management-<br>System<br>Handbuch   | VA = Verfahrensanweisung |  |
|   | AA = Arbeitsanweisung    |   |
|   | FB = Formblatt           |   |
|   | ✓ PA = Prüfanweisung     |   |
| <b>Titel: Prüflehre zur Überprüfung der Montierbarkeit der Verbinder</b>  |                          | Nr.: HACA 5.1-PA-04   |
| <b>1. Zweck / Ziel:</b>   |                          |   |
| Um den ständig steigenden und hohen Kundenerwartungen gerecht zu werden, ist es erforderlich, die Qualität und somit auch die Sicherheit der HACA Fallschutzschienen kontinuierlich zu verbessern und auszubauen. Die Aufgeführte Prüflehre soll bei der Erfüllung der gestellten Qualitätsrichtlinien in Bezug auf Maßhaltigkeit und Oberflächenbeschaffenheit der Hutprofile behilflich sein. |                          |   |
| <b>2. Geltungsbereich:</b>  |                          |   |
| Externe Fertigungsstätten sowie die HACA- Bereiche, Wareneingang und Qualitätssicherung.  |                          |   |
| <b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>   |                          |   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Beschreibung der Prüflehre</li> <li>• Handhabung der Prüflehre</li> <li>• Prüfkriterien, Prüfumfang</li> </ul>   |                          |   |
| <b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>   |                          |   |
| Zeichnung: 435.03.24<br>Zeichnung: 435.03.25<br>DIN EN ISO 1461 Feuerverzinken<br>5.1-PA-02 Prüfnorm 321 verzinkte Oberfläche<br>5.1-PA-03 Prüfnorm 320<br>5.1-FB-10 WE Prüfprotokoll   |                          |   |

## 5. Beschreibung, Prüflehre für Hutprofil- veredelt.



**6.Prüfkriterien:**

- Es müssen beide Seiten des Profils auf Steckbarkeit der Prüflehre überprüft werden.
- Ein Stecken der Prüflehre wie in den Bildern 2 und 3 beschrieben, ist nur möglich, wenn die Profildenden frei von fehlerhaften Stellen sind.
- Sollten bei der Wareneingangsprüfung, Hutprofilschienen gefunden werden, an der sich die Prüflehre wegen fehlerhaften Stellen nicht stecken lässt, sind diese auszusortieren und als Gesperrt zu kennzeichnen. In diesen Fall ist das weitere Vorgehen und der Prüfumfang mit der QS abzusprechen.
- Soweit nicht anders festgelegt muss von jeder Lieferung ein Bund je Größe = 50ST überprüft werden.
- Sollte die Prüflehre aufgrund von Beschädigungen, oder Abnutzung, ihrer zgedachten Bestimmung nicht mehr nachkommen können, ist umgehend ein Austausch, oder die Reparatur über die QS zu veranlassen.

**6.1 Handhabung der Prüflehre:**



Bild Nr.2. Ansetzen der Prüflehre.



Bild Nr.3: Prüflehre bis zum Anschlag aufstecken.

| <b>Freigabe:</b>  |   |
|---|---|
| Erstellt:   | Freigegeben   |
| Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ noll, 2022-07-13]-Freigabe-offen | Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2022-10-27]-Freigabe-offen |
| Datum:  | Datum:  |

Page: haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:5.1-pa-04 Creator: [Lisa Noll](#) Date: 20/01/2022 10:44

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:pruefanweisungen:5.1-pa-04?rev=1666861314>

Last update: 2025/08/28 12:40

