

Management- System Handbuch	<input checked="" type="checkbox"/> VA = Verfahrensanweisung	
	AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Vorbeugemaßnahmen</b>	Nr.: HACA 3.0-VA-02	

### 1. Zweck / Ziel:

Beseitigung von Ursachen von möglichen Fehlern

### 2. Geltungsbereich:

Alle Mitarbeiter der HACA

### 3. Beschreibung der Inhalte:

Auslösen von Maßnahmen für eine Vorbeugung sind:

- 3.1 Störungen von Maschinen und / oder Betriebsmittel
- 3.2 Abweichungen (siehe VA Abweichung)
- 3.3 Produkt - und Marktanalysen
- 3.4 Berichte / Protokolle (z.B. Besuchsberichte, Auditberichte, Projektbearbeitung, Prüfberichte)
- 3.5 Anregungen von Mitarbeitern (VV)
- 3.6 unvollständige Fertigungsvorgaben (Zeichnung/Stückliste)

### 4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

SINIC REK Software

Genehmigung von Änderungen

Projektbearbeitung / Änderungsantrag

VA Abweichung

Verbesserungsvorschlag

### 5. Ablauf:

Vorbeugemaßnahmen sind alle Maßnahmen, die gegen mögliche Fehler gerichtet sind. Eine Begutachtung eines Musters, Ausfallmuster/ Baumuster aus Nullserie oder 1.Serie ist methodisch noch als Vorbeugung anzusehen.

Die Fachbereiche sind selbst verantwortlich. Die Vorbeugung trifft der Fachbereich der den möglichen Fehler / Problem erkannt hat und eine Vorbeugemaßnahme einleiten will. Im Zweifelsfall sind Abstimmungen erforderlich. Die QS kann für die systematische Bearbeitung hinzugezogen werden

Die Befugnis, Prozess - oder Produktänderungen durchzuführen ist in VA „Abweichungen“ beschrieben.

Zur Sicherstellung der Wirksamkeit der durchgeführten Vorbeugemaßnahme ist der Vorgesetzte des Fachbereiches, der die Maßnahme beantragt hat, verpflichtet sich durch Vorlage geeigneter Informationen von deren Erfolg zu überzeugen.

<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

