Management-System Handbuch	✔	VA = Verfahrensanweisung		
		AA = Arbeitsanweisung		
		FB = Formblatt		
		PA = Prüfanweisung		
Titel: Prüfmittel	** **		Nr.: HACA 5.1-VA-02	

1. Zweck / Ziel:

Sicherstellung der Gebrauchsfähigkeit und Genauigkeit.

2. Geltungsbereich:

Alle gekennzeichneten Prüfmittel bei HACA.
Ausnahme: Vergleichsmuster und Messmittel die nicht der PMÜ unterliegen (Gekennzeichnet)

3. Beschreibung der Inhalte:

Beim Einsatz neuer Prüfmittel muss in Verbindung mit dem zu prüfenden Produkt eine Prüfmitteleignung mittels Messmitteluntersuchung durchgeführt werden. Bei Neuteilen wird im Rahmen der Projekt- und Qualitätsplanung entsprechende Prüfmittel berücksichtigt.
Sämtliche Prüfmittel müssen durch eine dauerhaft aufgebrachte Prüfmittel- Nr. gekennzeichnet sein (z.B. durch einen Elektro-Schreiber oder einer Gravierung).
Die Kennzeichnung nach erfolgter i.O. - Prüfung erfolgt mittels Prüfplakette, (ähnlich TÜV Stempel), aus der das Datum der nächsten Überprüfung hervorgeht. Für jede Jahreszahl ist eine andere Farbe vorgesehen.
Die Nummernvergabe ist so festgelegt, dass die Prüfmittel - Nr. aus einer Vorziffer für die Prüfmittelgruppe und einer fortlaufenden Nummer besteht.

Beispiel:
01-005 (anzeigendes Messmittel mit laufender Nummer)
02-010 (Lehre z.B. gut/schlecht mit laufender Nummer)
03-15 (sonstige mit laufender Nummer) z.B. Endmaßkasten...

Bei Festlegung der Prüfungen für das jeweilige Prüfmittel sind einschlägige Normen und Standards zu Hilfe zu nehmen, ebenso wird der Prüfzyklus in Abhängigkeit von der Benutzungshäufigkeit festgelegt.
Instandsetzungsbedürftige Prüfmittel müssen unverzüglich vom Benutzer an die Prüfmittelüberwachung gemeldet werden. Die Prüfmittel werden sofort eingezogen und deren Reparatur veranlasst. Der betroffene Mitarbeiter erhält Ersatz. Nach Reparatur erfolgt dessen Überprüfung. Bei i.O. - Ergebnis erfolgt ein Austausch mit dem Ersatz. Prüfmittel, die nicht mehr instandgesetzt werden können und somit unbrauchbar sind, müssen eingezogen werden und werden reachiviert und erhalten in der Datenbank den Status „verschrottet“
Prüfmittel, die nicht auffindbar sind, erhalten in der Datenbank den Status „nicht auffindbar“. Der Benutzer erhält Ersatz.

Sonderregelung:
Vorrichtungen/Schablonen, die zur Herstellung von Teilen genutzt werden, sowie Prüfstifte unterliegen einer visuellen Begutachtung beim Einsatz durch den Mitarbeiter.

4. Referenz Normale:

Bei der Kalibrierung von Messmittel werden die folgenden Normale zu Überprüfung heran gezogen.

Prüfmittel-ID Verwendung

03-100 Kalibrierung von Analogen und Digitalen Messschiebern
03-110 Kalibrierung vom Innenmaß bei Analogen und Digitalen Messschiebern
03-101 Kalibrierung von Bügelmessschrauben
03-102 Kalibrierung von Winkeln und Universalwinkel
03-104 Kalibrierung von individuellen Maßen

5. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:
SINIC PMV Software DIN 10012 AA Werker – Selbstprüfung VDI / VDE /DGQ - Richtlinien Haca 4_2-AA-20-2 Werker Selbstprüfung

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:verfahrensanweisungen:haca-5-1-va-02?rev=1638347552

Last update: **2025/08/28 12:40**