Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung AA = Arbeitsanweisung FB = Formblatt PA = Prüfanweisung	HACA LEITERN	
Titel:	** **	Nr.:	

1. Zweck / Ziel:

Prüfung und Freigabe aller Wareneingänge aus der Beschaffung von Materialien aller Art, Handelsware, Dienstleistungen und Investitionsgütern

2. Geltungsbereich:

Diese VA ist für die Bereiche WE, VS, AV, QS.
Diese VA gilt nicht für Hilfs- und Betriebsstoffe, Verpackungsmaterialien, Werkzeuge sowie sonstiger Ware ohne Bezug zur Fertigung. Diese Waren werden von dem jeweiligen Besteller geprüft und frei gegeben.

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Erfassung und Prüfung durch Personal
• Holz durch die AV
• Hymer durch den VS
• Erstlieferungen, Neulieferanten, PSA, Clifter und Fallschutzläufer durch QS
• Rest WE

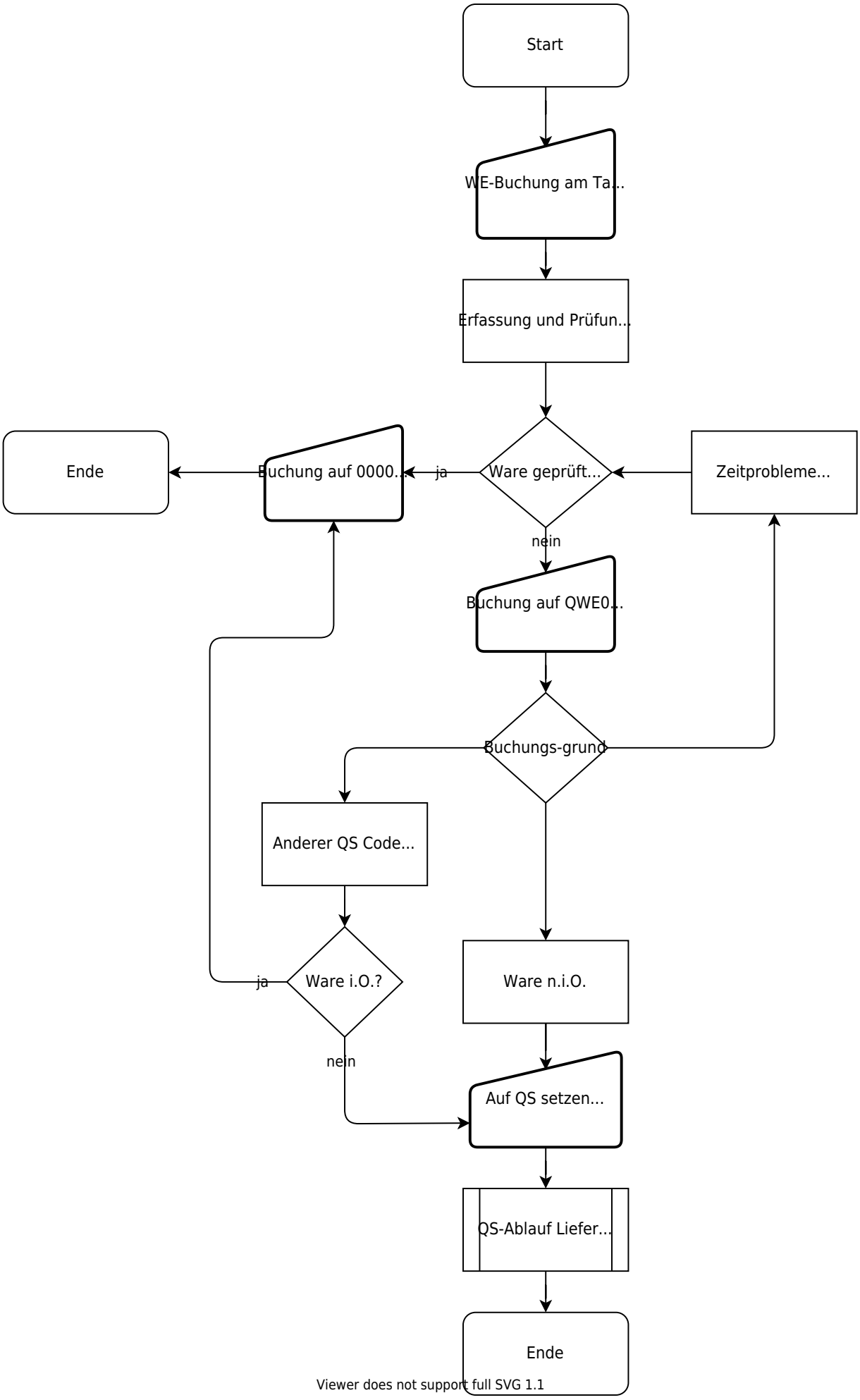
3.2 Prüfungsablauf:
3.2.1 EDV - System
• Bearbeitung aus vorhandener Bestellungen
• Prüfung, Freigabe und Verbuchung aus Bestellvorgaben.
• Prüfvorgaben beachten und umsetzen.
• Schnittstellenbearbeitung beachten.
• Reklamationsbearbeitung auslösen.
• Erstmusterprüfung.
• Musterlieferungen, Verteilung und Lagerung beachten.
• Gerätereparaturen erfassen und auf Lieferschein vom Empfänger abzeichnen lassen.
• Speditionssendungen unter Vorbehalt der Prüfung annehmen und vom Fahrer mit deutlichem Namen,
Lkw-Nr. und Datum abzeichnen lassen.
• Retourenbearbeitung aus Rücksendung

3.2.2 Übergabe an Einkauf zur Belegbearbeitung
• Lieferscheine täglich.
• Lieferscheine aus Schnittstelle mit Bearbeitungsbeleg aus QS nach Freischaltung.
• Bearbeitete Lieferscheine aus Beistellungen.

3.2.3 WE Bearbeitung
• Beistelllieferscheine bearbeiten und über Versand Auslieferung veranlassen.
• Lieferscheine für Versandbeleg ausstellen.
• Be – und Entladen der Lkw’s aus Anlieferungen, bzw. Abholungen.
• Bereitstellung von Lagerkapazität für Veredler.
• Verteilung von Eingangssendungen.
• Kanbansystembearbeitung.
• Bestandsstichproben durchführen
• Inventurvorbereitungen durchführen.
• Leergutverwaltung umsetzen

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

AA 5.5-AA-09 QS Kennzeichen FB 5.1-FB-05 Erstmusterprüfbericht PA 5.1-PA-02 Kriterien Produktqualität FB 5.1-FB-09 Reklamationserfassung PA 5.1-PA-03 Prüfnorm 320 FB 5.1-FB-11 Überprüfung von Bügelschrauben.
5. Ablauf:


Start
WE-Buchung am Ta...
Erfassung und Prüfun...
Ware geprüft...
ja
Buchung auf 0000...
Ende
Zeitprobleme...
nein
Buchung auf QWE0...
Buchungs-grund
Anderer QS Code...
Ware i.O.?
ja
nein
Ware n.i.O.
Auf QS setzen...
QS-Ablauf Liefer...
Ende
Viewer does not support full SVG 1.1

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:verfahrensanweisungen:haca-5-1-va-04?rev=1638351723

Last update: **2025/08/28 12:40**