Management- System Handbuch	✔	VA = Verfahrensanweisung	
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Reparatur und Überprüfung Fallschutzläufer	** **		Nr.: HACA 5.2-VA-06

1. Zweck / Ziel:

Diese Verfahrensanweisung regelt den Ablauf von kundenseitig eingesendeten Fallschutzläufern zur Reparatur sowie zur Überprüfung.

2. Geltungsbereich:

Gesamt HACA Leitern

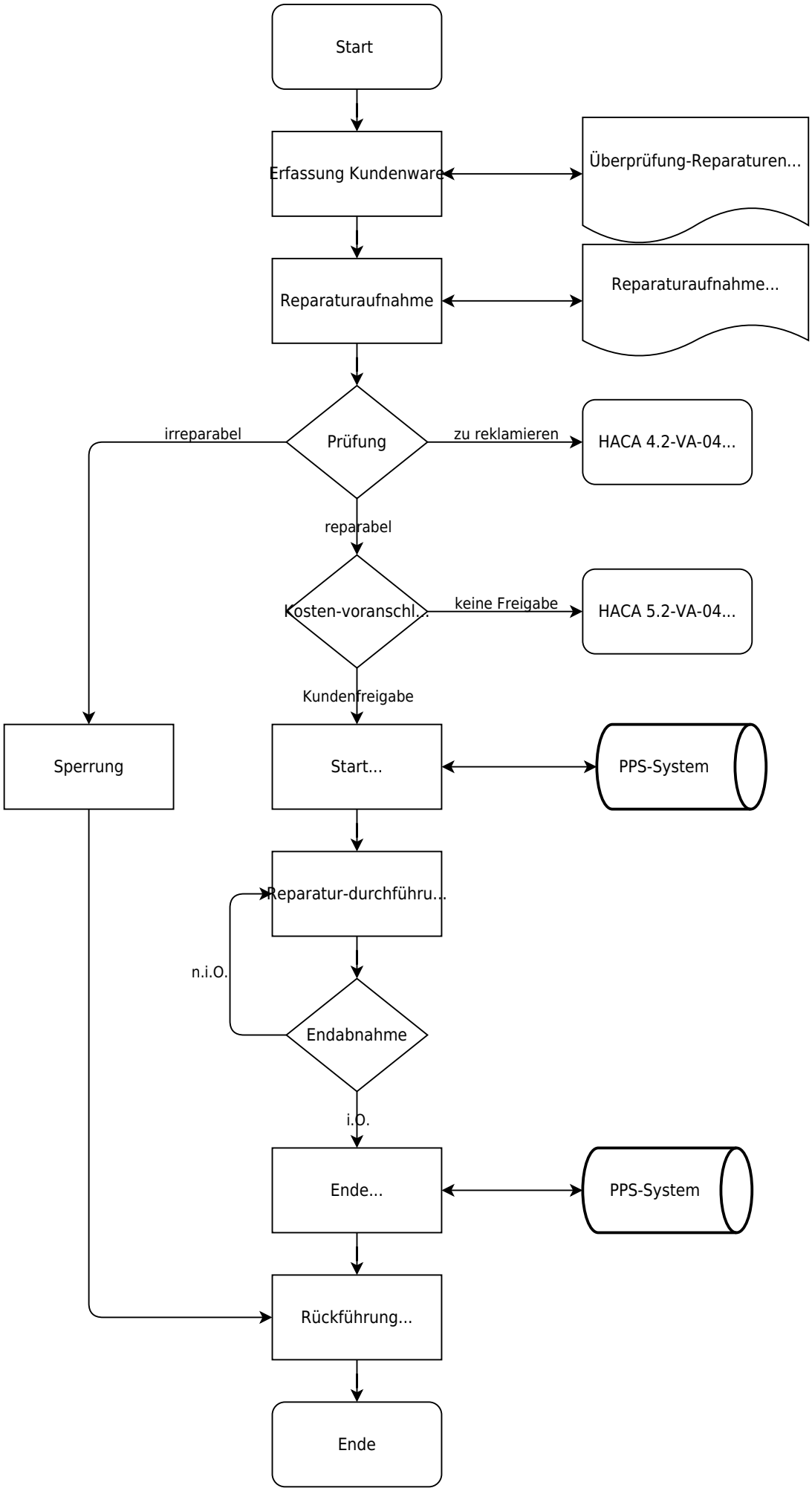
3. Beschreibung der Inhalte:

Siehe 5. Ablauf

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

• HACA 5.6-VA-01-2(Versandprozess)
• HACA 4.2-VA-04-3 (Lenkung fehlerhafte Teile)
• HACA 5.2-VA-04-0 Retouren ungeprüfter FSL an Kunden.

5. Ablauf:


Start
Erfassung Kundenware
Überprüfung-Reparaturen...
Reparaturaufnahme
Reparaturaufnahme...
Prüfung
irreparabel
zu reklamieren
HACA 4.2-VA-04...
reparabel
Kosten-voranschl...
keine Freigabe
HACA 5.2-VA-04...
Kundenfreigabe
Sperrung
Start...
PPS-System
Reparatur-durchführu...
n.i.O.
Endabnahme
i.O.
Ende...
PPS-System
Rückführung...
Ende

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:verfahrensanweisungen:haca-5-2-va-06?rev=1751968748

Last update: **2025/08/28 12:40**