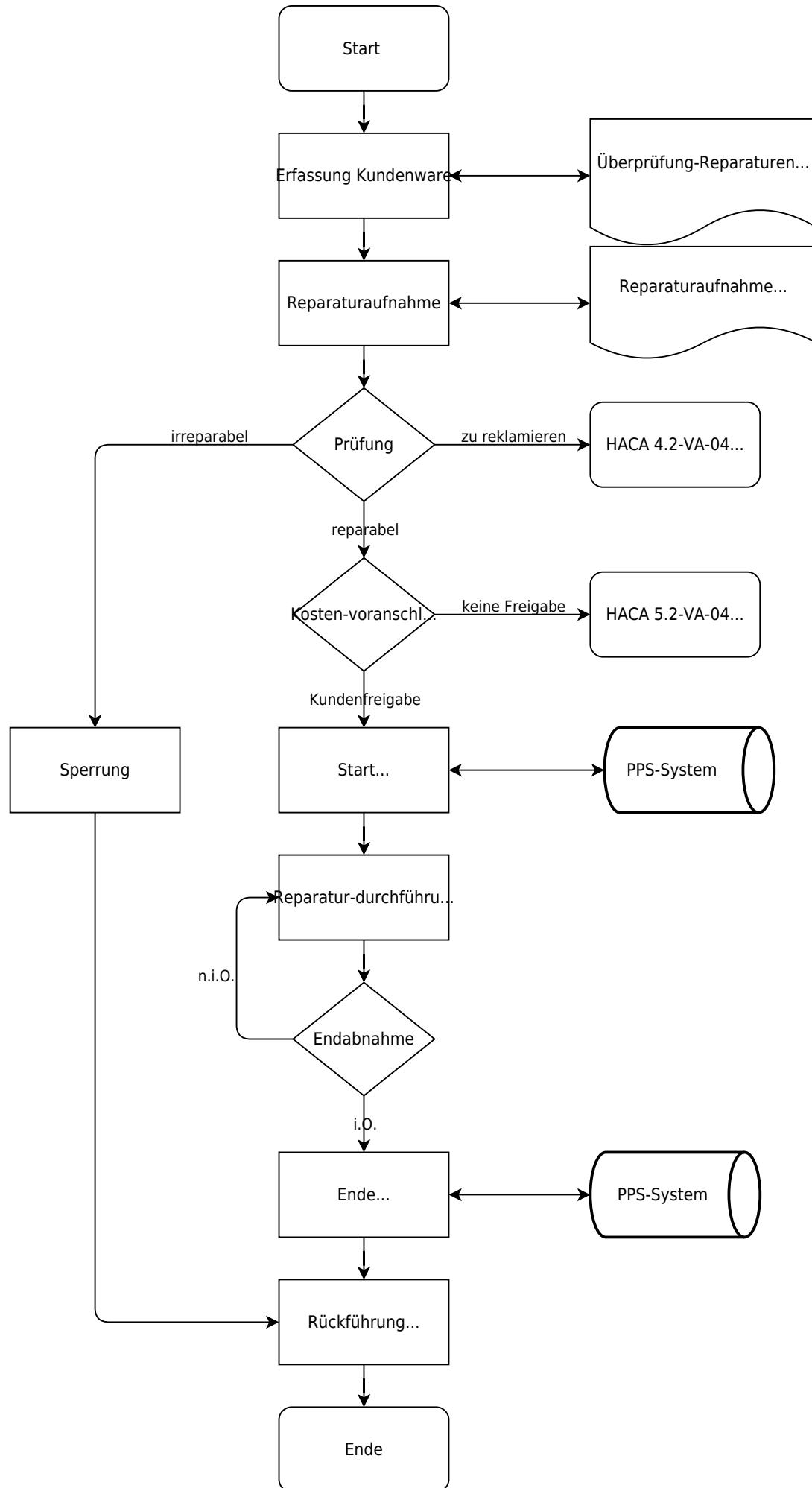


Management- System Handbuch	✓ VA = Verfahrensanweisung
	AA = Arbeitsanweisung
	FB = Formblatt
	PA = Prüfanweisung
<b>Titel: Reparatur und Überprüfung Fallschutzläufer</b>	Nr.: HACA 5.2-VA-06
<b>1. Zweck / Ziel:</b>  Diese Verfahrensanweisung regelt den Ablauf von kundenseitig eingesendeten Fallschutzläufern zur Reparatur sowie zur Überprüfung.	
<b>2. Geltungsbereich:</b>  Gesamt HACA Leitern	
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>  Siehe 5. Ablauf	
<b>4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen:</b>  <ul style="list-style-type: none"><li>• HACA 5.6-VA-01-2(Versandprozess)</li><li>• HACA 4.2-VA-04-3 (Lenkung fehlerhafte Teile)</li><li>• HACA 5.2-VA-04-0 Retouren ungeprüfter FSL an Kunden.</li></ul>	
<b>5. Ablauf:</b>	





<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	<input checked="" type="checkbox"/> Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> helwig, 2025-07-08] Freigabe offen	Name: <input type="checkbox"/> Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:verfahrensanweisungen:haca-5-2-va-06?rev=1751968754>

Last update: 2025/08/28 12:40

