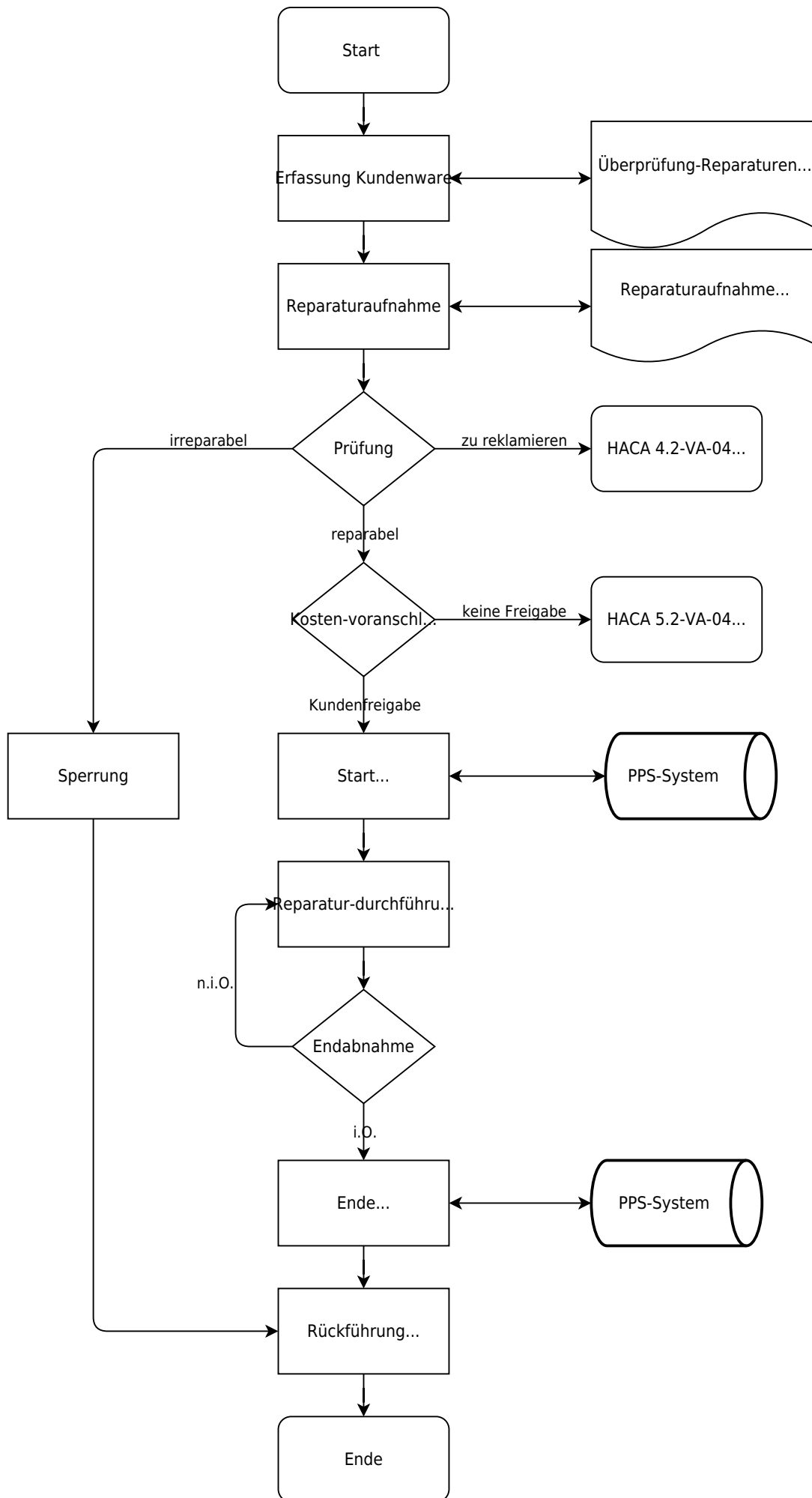


Management-System Handbuch	✓ VA = Verfahrensanweisung	
	AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
<b>Titel: Reparatur und Überprüfung Fallschutzläufer</b>		Nr.: HACA 5.2-VA-06
<b>1. Zweck / Ziel:</b>		
Diese Verfahrensanweisung regelt den Ablauf von kundenseitig eingesendeten Fallschutzläufern zur Reparatur sowie zur Überprüfung.		
<b>2. Geltungsbereich:</b>		
Gesamt HACA Leitern		
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>		
Siehe 5. Ablauf		
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• HACA 5.6-VA-01-2(Versandprozess)</li> <li>• HACA 4.2-VA-04-3 (Lenkung fehlerhafte Teile)</li> <li>• HACA 5.2-VA-04-0 Retouren ungeprüfter FSL an Kunden.</li> </ul>		
<b>5. Ablauf:</b>		





<b>Freigabe:</b>	
Erstellt:	Freigegeben
Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2025-07-08] Freigabe offen	Name: <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2025-07-08] Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:verfahrensanweisungen:haca-5-2-va-06?rev=1751968757>

Last update: **2025/08/28 12:40**

