Management- System Handbuch	✔	VA = Verfahrensanweisung	
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Fertigungssteuerung und Dispo - intern	** **		Nr.: HACA 5.4-VA-01

1. Zweck / Ziel:

Diese VA regelt die Vorbereitung und Lenkung der Fertigung/Produktion. Sie ist erforderlich zur Sicherstellung der Qualität (z.B. Produktqualität, Termine, Wirtschaftlichkeit, Fertigungsmenge).

2. Geltungsbereich:

Gesamt HACA Leitern Bad Camberg

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Vorgaben
Fertigungsbedingte Vorgaben werden bei Neuentwicklung oder Änderungen von TB/BT festgelegt.

3.2 Erstellen
Die Erstellung des Arbeitsplanes erfolgt mittels EDV (PPS). Hier sind unter anderem Stammdaten (Artikel, Stücklisten) sowie die erforderlichen Fertigungsunterlagen (z.B. Laufkarte, Lohnschein) abgelegt.
Die Fertigungsunterlagen werden von der AV erstellt und an die Produktion weitergeleitet.

3.3 Inhalte
In den Fertigungsunterlagen werden wichtige Vorgaben(z. B. Arbeitsfolgen, Zeit- und Materialvorgaben, Betriebsmittel, Zeichnung) genannt.

3.4 Freigabe
Die Terminplanung, Überwachung sowie Freigabe des Arbeitsplanes (Fertigungsunterlagen an Produktion) erfolgt durch die AV.

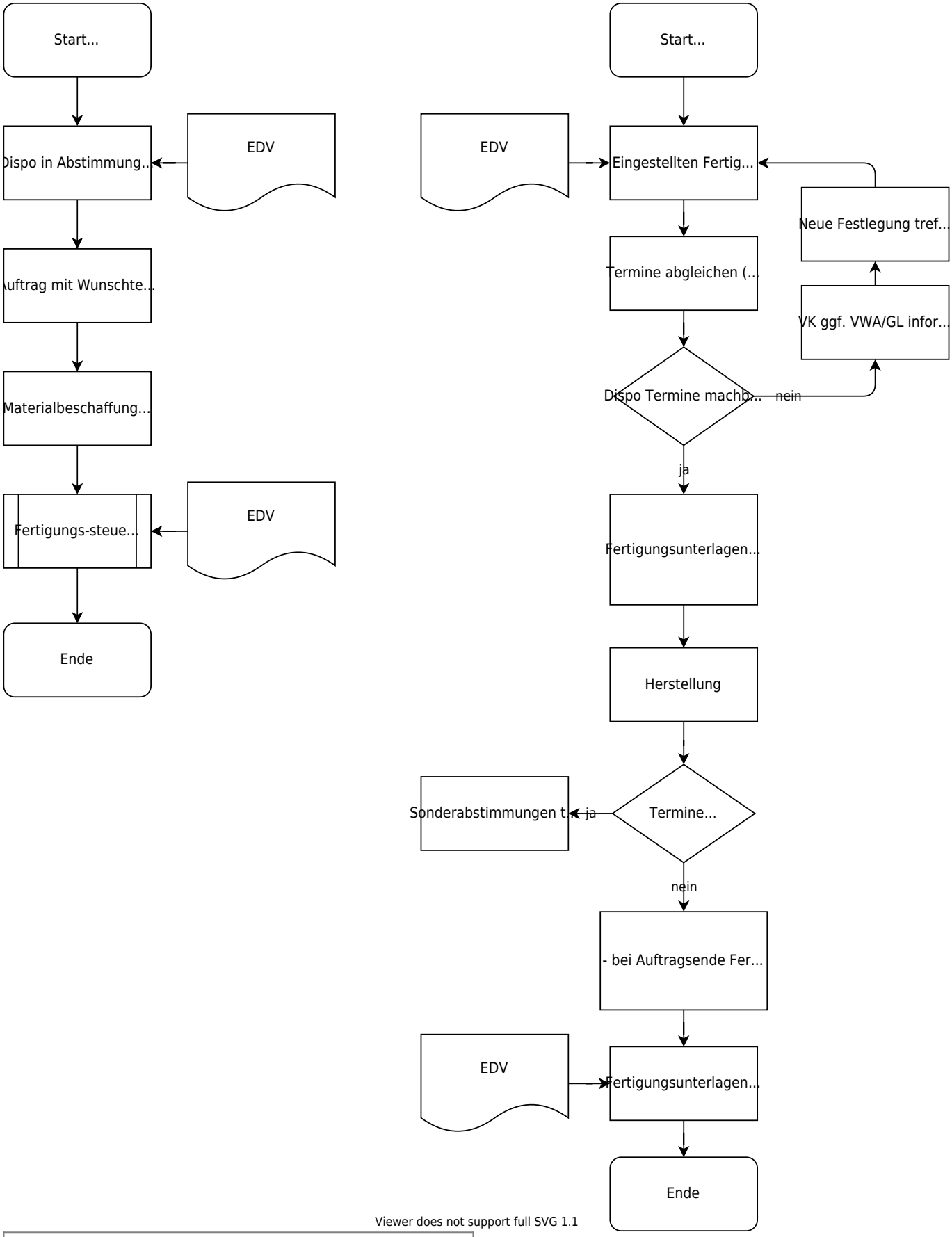
3.5 Änderungen
Veränderungen (z.B. Kapazitätsengpässe, Sperrungen, Störungen) sind unverzüglich der AV zu melden.

3.6 Entscheidungen
Die AV entscheidet (wen erforderlich in Absprache mit VK/VWA/GL) über weitere Vorgehensweise (z.B. Termin- und Kostensituation, alternative Fertigungsmöglichkeiten).

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Das Diagramm auf Seite 2 regelt die Disposition, auf Seite 3 die Fertigungssteuerung. Die VMI-Tabelle regelt die Zuständigkeiten.

5. Ablauf:



Viewer does not support full SVG 1.1

**Freigabe: **	
Erstellt:	Freigegeben
Name: ☐ Freigabe offen	Name: ☐ Freigabe offen
Datum:	Datum:

From:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/ -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:qualitaetssicherung:handbuch:verfahrensanweisungen:haca-5-4-va-01?rev=1638356418

Last update: **2025/08/28 12:40**