

# Biegeteile für Biegemaschine Indumasch

Auf der Biegemaschine werden die Wandhalter für ortsfeste Leitern gebogen. Auf den Zeichnungen müssen folgende Angabe gemacht werden:

- Wandhalter .10/26 und 27 werden mit 2° Öffnungswinkel gebogen
- Radius der Leiterumschlingung beträgt  $R_{25+0,5}$  bei allen 48er Rohren.  $R_{17,5 + \square 0,5}$  bei allen 34er Rohren
- Der Abstand der Löcher der Holmumschlingung beträgt  $160+0,5$  bei 48er Rohr,  $125+0,5$  bei 34er Rohr und 8mm Materialdicke und  $121+0,5$  bei 34er Rohr und 6mm Materialdicke
- Wird das Achsmaß angegeben, so beträgt die Toleranz +2.
- Der Wandabstand wird mit +2 toleriert.
- Die Holmumschlingung wird bei 48er Rohr mit einer Schraube 50/528 bei Stahl und 50/524 bei VA und Alu getestet. Das Maß beträgt  $49+1$ .
- Die Holmumschlingung wird bei 34er Rohr mit einer Schraube 50/105 bei Stahl und 50/183 bei VA getestet. Das Maß beträgt  $35+1$ .
- Die Breite der Holmumschlingung beträgt am Ende  $50+2$  bei 48er Rohr und  $35+2$  bei 34er Rohr.
- Die Länge des Schenkels außen beträgt 78 bei 48er Rohr, 64 bei 34er Rohr und 8mm Materialstärke und 62 bei 34er Rohr und 6mm Materialstärke.
- Die Abwicklung wird bei Laserteilen auf Blatt2 gemacht.
- Wird bei den Laserteilen etwas geändert, muss eine neue 53er Nummer vergeben werden.
- Zu jedem Wandhalter gehört eine Zusammenbauzeichnung.

Page: haca:fachbereiche:technik:informationenintern:biegen Creator: [Dieter Contzen](#) Date: 07/06/2022 12:26

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/haca:fachbereiche:technik:informationenintern:biegen?rev=1654759842>

Last update: **2025/08/28 12:40**

