

Fehlersuche

MTE

Winkelkopfschwenken

Fehlermeldung:

Hinteres Gelenk nicht verriegelt Ursache/Lösung:

Eingabe M38 (Winkelkopf komplett entriegeln) Winkelkopf manuell über Tasten „links“ „rechts“ in Null-Position bringen Eingabe M48 (Winkelkopf verriegeln) Zyklus 346 starten um Winkelkopfposition zu bestätigen

Tekkna 441

Fehler: Spindel dreht sich nicht

mögliche Ursachen:

Maximaldrehzahl im Werkzeugspeicher zu niedrig angesetzt (z.B. Drehzahl 1)

Tekkna 443

From:

<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:

<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/infos:fachbereiche:fertigung:bearbeitung:fehlersuche?rev=1323075558>

Last update: 2025/08/28 12:40

