

# Normen + Richtlinien

**Hinweis:** Die nachfolgende Auflistung entspricht nur auszugsweise den normativen Verweisen der EN 1090.

..... Normen, die seit der Herausgabe der EN 1090 zurückgezogen und/ oder ersetzt wurden, sind entsprechend aktualisiert, zusätzliche Hinweise auf themenbezogene Regelwerke, .....

..... Richtlinien und Merkblätter ergänzt.

..... Frei verfügbare Dokumente stehen als Download zur Verfügung, entsprechen ggf. jedoch nicht immer den aktuellsten Ausgaben.

## Allgemeines zur EN 1090

- DVS 1711 - Voraussetzungen und Verfahren für die Zertifizierung von Herstellern (Inverkehrbringern) nach DIN EN 1090-1
- DVS 1712 - Werkseigene Produktionskontrolle nach DIN EN 1090-1/-2 von repräsentativen Bauwerken, Tragwerken/ Bauteilen aus Stahl am Beispiel eines Anbaubalkons in EXC 1

## Herstellung/ Ausführung

- **DIN EN 1090 - Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken**
  - Teil 1: ..... Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile
  - Teil 2: Technische Regeln für die Ausführung von Stahltragwerken
  - Teil 3: Technische Regeln für die Ausführung von Aluminiumtragwerken

## Konstruktion/ Bemessung

- **DIN EN 1990 - Eurocode 0: Grundlagen der Tragwerksplanung**
- **DIN EN 1991 ..... - Eurocode 1: Einwirkungen auf Tragwerke** (einschl. nationale Anhänge)
  - Teil 1-1: ..... Allgemeine Einwirkungen auf Tragwerke - Wichte, Eigengewichte und Nutzlasten im Hochbau
  - Teil 1-2: ..... Allgemeine Einwirkungen - Brandeinwirkungen auf Tragwerke
  - Teil 1-3: ..... Allgemeine Einwirkungen - Schneelasten
  - Teil 1-4: ..... Allgemeine Einwirkungen - Windlasten
  - Teil 1-5: ..... Allgemeine Einwirkungen - Temperatureinwirkungen
  - Teil 1-6: ..... Allgemeine Einwirkungen - Einwirkungen während der Bauausführung
  - Teil 1-7: ..... Allgemeine Einwirkungen - Außergewöhnliche Einwirkungen
  - Teil 2: ..... Verkehrslasten auf Brücken
  - Teil 3: ..... Einwirkungen infolge von Kranen und Maschinen
  - Teil 4: ..... Einwirkungen auf Silos und Flüssigkeitsbehälter
- **DIN EN 1993 ..... - Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten** (einschl. nationale Anhänge)
  - Teil 1-1: ..... Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau
  - Teil 1-2: ..... Allgemeine Regeln - Tragwerksbemessung für den Brandfall
  - Teil 1-3: ..... Allgemeine Regeln - Ergänzende Regeln für kaltgeformte Bauteile und Bleche
  - (Teil 1-4: ..... Allgemeine Bemessungsregeln - Ergänzende Regeln zur Anwendung von

nichtrostenden Stählen)

.....**Achtg.: in Deutschland gilt im bauaufsichtlich geregelten Bereich für nichtrostende Stähle nach wie vor die bauaufsichtliche Zulassung Z30.3-6**

- Teil 1-5: .....Plattenförmige Bauteile
- Teil 1-6: .....Festigkeit und Stabilität von Schalen
- Teil 1-7: .....Plattenförmige Bauteile mit Querbelastung
- Teil 1-8: .....Bemessung von Anschlüssen
- Teil 1-9: .....Ermüdung
- Teil 1-10: .....Sortenauswahl im Hinblick auf Bruchzähigkeit und Eigenschaften in Dickenrichtung
- Teil 1-11: .....Bemessung und Konstruktion von Tragwerken mit Zuggliedern aus Stahl
- Teil 1-12: .....Zusätzliche Regeln zur Erweiterung von EN 1993 auf Stahlgüten bis S700
- Teil 2: .....Stahlbrücken
- Teil 3-1: ..... Türme, Masten und Schornsteine - Türme und Masten
- Teil 3-2: ..... Türme, Masten und Schornsteine - Schornsteine
- Teil 4-1: .....Silos
- Teil 4-2: .....Tankbauwerke
- Teil 4-3: .....Rohrleitungen
- Teil 5: .....Pfähle und Spundwände
- Teil 6: .....Kranbahnen
- **DIN EN 1999 .....- Eurocode 9: Berechnung und Bemessung von Aluminiumkonstruktionen**
  - Teil 1-1: .....Allgemeine Bemessungsregeln
  - Teil 1-2: .....Tragwerksbemessung für den Brandfall
  - Teil 1-3: .....Ermüdungsbeanspruchte Tragwerke
  - Teil 1-4: .....Kaltgeformte Profiltafeln
  - Teil 1-5: .....Schalentragwerke

## Bearbeitung

- **EN ISO 9013** - Thermisches Schneiden - Einteilung thermischer Schnitte - Geometrische Produktspezifikation und Qualität  
.....*Normative Hinweise siehe Arbeitsanweisung zum thermischen Trennen*
- CEN/TR 10347 - Hinweise für das Umformen von Baustählen bei der Verarbeitung
- DVS Merkblatt 2102 - Unregelmäßigkeiten und deren Ursachen beim autogenen Brennschneiden von un- und niedrig legierten Stählen
- DVS Merkblatt 2103 - Unregelmäßigkeiten und deren Ursachen beim Plasmaschneiden von un- und niedrig legierten Stählen
- DVS Merkblatt 2107 - Plasmaschneiden metallischer Werkstoffe

## Schweißen

### Qualitätsanforderungen

- **EN ISO 3834** - Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen
  - Teil 1: Kriterien für die Auswahl der geeigneten Stufe der Qualitätsanforderungen

- Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen
- Teil 3: Standard-Qualitätsanforderungen
- Teil 4: Elementare Qualitätsanforderungen
- **DIN EN ISO 14554** - Schweißtechnische Qualitätsanforderungen — Widerstandsschweißen metallischer Werkstoffe
  - Teil 1: Umfassende Qualitätsanforderungen
  - Teil 2: Elementar-Qualitätsanforderungen

## Schweißnahtvorbereitung

- **DIN EN ISO 9692** - Schweißen und verwandte Prozesse
  - Teil 1: Arten der Schweißnahtvorbereitung - Lichtbogenhandschweißen, Metall-Schutzgasschweißen, Gasschweißen, WIG- Schweißen und Strahlschweißen
  - Teil 2: Schweißnahtvorbereitung - Unterpulverschweißen von Stahl
  - Teil 3: Empfehlungen für Fugenformen - Metall-Inertgasschweißen und Wolfram-Inertgasschweißen von Aluminium und Aluminium-Legierungen

## Unregelmäßigkeiten

- **DIN EN ISO 5817** - Schweißen - Schmelzschweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschweißen) - Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten .....*siehe [Auszüge](#) daraus, modifiziert entsprechend EN 1090-2*
- **DIN EN ISO 6520** - Schweißen und verwandte Prozesse – Einteilung von geometrischen Unregelmäßigkeiten an metallischen Werkstoffen
  - Teil 1: Schmelzschweißen
  - Teil 2: Pressschweißungen
- **DIN EN ISO 10042** - Schweißen – Lichtbogenschweißverbindungen an Aluminium und seinen Legierungen – Bewertung von Unregelmäßigkeiten
- CEN/TR 15235 - Schweißen – Verfahren zur Beurteilung von Unregelmäßigkeiten bei metallischen Bauteilen

## Personal

- **DIN EN ISO 14731** - Schweißaufsicht - Aufgaben und Verantwortung .....*Auszug daraus siehe [RL 55-2 "Schweißaufsicht"](#)*
- **DIN EN 14732** - Schweißpersonal - Prüfung von Bedienern zum mechanischen und automatischen Schweißen von metallischen Werkstoffen
- **DIN EN ISO 9606** - Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen
  - Teil 1: Stähle
  - Teil 2: Aluminium und Aluminiumlegierungen

## Verfahren

- **DIN EN 1011** - Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe
  - Teil 1: Allgemeine Anleitungen für das Lichtbogenschweißen
  - Teil 2: Lichtbogenschweißen von ferritischen Stählen
  - Teil 3: Lichtbogenschweißen von nichtrostenden Stählen

- Teil 4: Lichtbogenschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen
- **DIN EN ISO 14555** - Schweißen — Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werkstoffen
- **DIN EN ISO 14373** - Widerstandsschweißen — Verfahren zum Punktschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug
- **DIN EN ISO 16432** - Widerstandsschweißen — Verfahren zum Buckelschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug
- **DIN EN ISO 16433** - Widerstandsschweißen — Verfahren zum Rollennahtschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug
- **DIN EN ISO 17660** - Schweißen von Betonstahl
  - Teil 1: Tragende Schweißverbindungen
  - Teil 2: Nichttragende Schweißverbindungen

## Verfahrensprüfungen

- **DIN EN ISO 15609** - Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung
  - Teil 1: Lichtbogenschweißen
  - Teil 4: Laserstrahlschweißen
  - Teil 5: Widerstandsschweißen
- **DIN EN ISO 15610** - Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Qualifizierung aufgrund des Einsatzes von geprüften Schweißzusätzen
- **DIN EN ISO 15611** - Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Qualifizierung aufgrund von vorliegender schweißtechnischer Erfahrung
- **DIN EN ISO 15612** - Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Qualifizierung durch Einsatz eines Standardschweißverfahrens
- **DIN EN ISO 15613** - Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung
- **DIN EN ISO 15614** - Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung
  - Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen
  - Teil 11: Elektronen- und Laserstrahlschweißen
  - Teil 13: Presstumpf- und Abbrennstumpfschweißen
- DVS 1702 - Richtlinie: Verfahrensprüfungen im konstruktiven Ingenieurbau
- AD 2000 HP 2/1 - Merkblatt: Herstellung und Prüfung von Druckbehältern, Verfahrensprüfung für Fügeverfahren, Verfahrensprüfung von Schweißverbindungen

## Schweißgase und -zusätze

- **DIN EN ISO 636** .... - Stäbe, Drähte und Schweißgut zum Wolfram-Inertgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen
- **DIN EN ISO 2560** ... - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen
- **DIN EN ISO 14171** - Massivdrähte, Fülldrähte und Draht-Pulver-Kombinationen zum Unterpulverschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornbaustählen  
..... (Ersatz für DIN EN 756)
- **DIN EN ISO 14174** - Pulver zum Unterpulverschweißen  
..... (Ersatz für DIN EN 760)
- **DIN EN ISO 14175** - Gase und Mischgase für das Lichtbogenschweißen und verwandte

Prozesse

- **DIN EN ISO 14341** - Drahtelektroden und Schweißgut zum Metall-Schutzgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen
- **DIN EN ISO 17632** - Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Schutzgas von unlegierten Stählen und Feinkornstählen

## Prüfungen

- **DIN EN ISO 3452** ... - Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung, Teil 1: Allgemeine Grundlagen  
.....(Ersatz für DIN EN 571-1)
- **DIN EN ISO 6507** ... - Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers (Teile 1 - 4)
- **DIN EN ISO 9018** ... - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen — Zugversuch am Doppel-T-Stoß und Überlappstoß
- **DIN EN ISO 9712** ... - Zerstörungsfreie Prüfung - Qualifizierung und Zertifizierung von Personal der zerstörungsfreien Prüfung  
.....(Ersatz für DIN EN 473)
- **DIN EN 10160** ..... - Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)
- **DIN EN ISO 17635** - Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen — Allgemeine Regeln für metallische Werkstoffe  
.....(Ersatz für DIN EN 12062)
- **DIN EN ISO 17636** - Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen — Durchstrahlungsprüfung (Teil 1+2)  
.....(Ersatz für DIN EN 1435)
- **DIN EN ISO 17637** - Zerstörungsfreie Prüfung von Schmelzschweißnähten - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen  
.....(Ersatz für DIN EN 970)
- **DIN EN ISO 17638** - Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung  
.....(Ersatz für DIN EN 1290)
- **DIN EN ISO 17640** - Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung  
.....(Ersatz für DIN EN 1714)

## Korrosionsschutz

- **DIN EN ISO 1461** - Durch Feuerverzinken auf Stahl aufgebrauchte Zinküberzüge (Stückverzinken) - Anforderungen und Prüfungen
- **DIN EN ISO 2063** - Thermisches Spritzen - Metallische und andere anorganische Schichten - Zink, Aluminium und ihre Legierungen
- **DIN EN ISO 2808** - Beschichtungsstoffe - Bestimmung der Schichtdicke
- **DIN EN ISO 8501** - Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen - Visuelle Beurteilung der Oberflächenreinheit (Teile 1 - 4)
- **DIN EN 14616** ..... - Thermisches Spritzen - Empfehlungen für das thermische Spritzen
- **DIN EN 15311** ..... - Thermisches Spritzen - Bauteile mit thermisch gespritzten Schichten - Technische Lieferbedingungen

[info](#)

From:

<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:

<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/infos:normen?rev=1408197091>

Last update: **2025/08/28 12:40**

