

# "Produktfamilie"

Produktfamilien sind Bauteile und/oder Produkte, die ähnlich hergestellt werden (z.B. Firstköpfe) und die gemäß EN 1090-1 definiert sind als Kombination aus

- einem Grundwerkstoff,
- einem Schweißverfahren,
- einer Ausführungsklasse und
- eventuell konformitätsbeeinflussenden Produktionsschritten (wie z.B. Flammrichten, Wärmebehandlungen, etc.) definiert sind.

Wobei jeweils niederwertigere Stahlsorten und Ausführungsklassen in Produktfamilien mit diesbezüglich höherwertigeren Anforderungen eingeschlossen sind.

Es ist auch zu beachten, dass Bauteile und/oder Produkte die nach unterschiedlichen [Deklarationsverfahren](#) bewertet werden, nicht in einer Produktfamilie zusammengefasst werden können.

**Beispiel: „Firstköpfe“** ( nach Kundenanforderung )

**1.** Grundwerkstoff : EN AW 6082-ALSi1MgMn (3.2315)

Schweißverfahren	WIG (141) nach WPS (Nr. 0019 / WPQR Nr. WPS-M01-WIG-V01)
Zusatzwerkstoff	nach DIN EN ISO 18273-S- Al 5356 ( AlMg5Cr)
Schutzgas	nach DIN EN ISO 14175-I3
Bewertung Schweißnähte	EN ISO 10042, Bewertungsgruppe C und Zusatztabelle

Zusatztabelle VT :

Nr.	Unregelmäßigkeit Benennung	Bewertungsgruppe
1	Risse	nicht zulässig
2	Endkraterriß	C
3	Porosität und Poren	C
4	Porennest	C
5	Gaskanal, Schlauchporen	C
6	Feste Einschlüsse	D
7	Bindefehler	C
8	Ungenügende Durchschweißung	C
9	Einbrandkerbe	C
10	Zu große Nahtüberhöhung	D
11	Zu große Wurzelüberhöhung	D
12	Örtlicher Vorsprung	D
13	Kanternversatz	D
14	Deckenlagerunterwölbung	D
15	Wurzelrückfall, Wurzelkerbe	D
16	Schweißgutüberlauf	D
17	Ansatzfehler	D

18	Mehrfachunregelmäßigkeiten im Querschnitt	D
----	---	---

2. Deklarationsverfahren: Verfahren 1 [Deklarationsverfahren](#) Ausführung gemäß Zeichnung

3. Ausführungsklasse: EXC 2

4. Toleranzen: nach EN 1090-3 und DIN 7168- mittel

5. Bemessung : NPD

[Info, 1090-1](#)

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/infos:produktfamilie?rev=1379407705>

Last update: **2025/08/28 12:40**

