

Aufgaben- und Kompetenzzuordnung der Schweißaufsicht		Schweißaufsicht		
Dazugehöriger Abschnitt aus EN_ISO 14731:2006, Anhang B	Aufgaben- und Kompetenzen	vSAP	Vertretung vSAP	SAP
B.1 Überprüfung der Anforderungen	Die anzuwendende Produktnorm zusammen mit etwaigen ergänzenden Anforderungen	X	X	(X)
B.2 Technische Überprüfung	- Festlegung der/s Grundwerkstoffe(s) und der Eigenschaften der Schweißverbindung	X	X	(X)
	- Lage der Verbindung in Übereinstimmung mit den Konstruktionsanforderungen	X	X	(X)
	- Anforderungen an die Schweißnahtgüteklasse	X	X	(X)
	- Lage, Zugänglichkeit und Schweißfolge, einschließlich der Zugänglichkeit für Überprüfung und zerstörungsfreie Prüfung	X	X	(X)
	- andere schweißtechnische Anforderungen, z.B. Losprüfung von Schweißzusätzen, Ferritgehalt des Schweißgutes, Aushärten, Wasserstoffgehalt, bleibende Badsicherung, Hämmern, Oberflächenbearbeitung, Schweißnahtkontur	X	X	-
	- Abmessungen und Einzelheiten der Nahtvorbereitung und der fertigen Schweißnaht	X	X	(X)
B.3 Untervergabe	Eignung eines Unterlieferanten für die schweißtechnische Fertigung	X	X	(X)
B.4 Schweißtechnisches Personal	Qualifizierung der Schweißer und Bediener (einschließlich Ausbildung, Einweisung, Ausführung und Beurteilung)	X	X	(X)
B.5 Einrichtungen	Eignung der Schweiß- und Zusatzeinrichtungen	X	X	(X)
B.6 Fertigungsplanung	- Bezug auf geeignete Verfahrensanweisungen für das Schweißen	X	X	X
	- Benennung von qualifiziertem Personal	X	X	X
B.7 Qualifizierung von Schweißverfahren	- Festlegung der Methode und des Geltungsbereichs für die Qualifizierung der Schweißverfahren	X	(X)	-
	- Durchführung und Bewertung der Qualifizierung des Schweißverfahrens	X	X	-
B.8 Schweißanweisungen	Der Geltungsbereich für die Qualifizierung muss festgelegt werden	X	(X)	-
B.9 Arbeitsanweisungen	Methode und Geltungsbereich der Arbeitsanweisungen berücksichtigen	X	X	X
B.10 Schweißzusätze	- Eignung	X	X	X
	- Lieferbedingungen	X	X	X
	- Zusatzanforderungen für Lieferbedingungen, einschließlich Zertifikate	X	X	X
	- Lagerung und Handhabung der Schweißzusätze	X	X	X
B.11 Werkstoffe	- Zusatzanforderungen für die Lieferbedingungen der Werkstoffe, einschließlich Werkstoffzeugnisse	X	(X)	(X)
	- Lagerung und Handhabung der Werkstoffe	X	X	X
B.12 Prüfung vor dem Schweißen	- Eignung und Gültigkeit der Schweißer- und Bediener-Prüfbescheinigungen	X	(X)	(X)

Aufgaben- und Kompetenzzuordnung der Schweißaufsicht		Schweißaufsicht		
	- Eignung der Schweißanweisungen	X	(X)	(X)
	- Kennzeichnung der Grundwerkstoffe und Schweißzusätze	X	X	X
	- Schweißnahtvorbereitung, Montagehilfen, Spannvorrichtungen und Heftschweißungen	X	X	X
	- (besondere Vorgaben in der Schweißanweisung (z.B. Vermeiden von Verzug)	X	X	X
	- Eignung der Arbeitsbedingungen für das Schweißen, einschließlich Umgebungsbedingungen	X	X	X
	- Durchführung und Bewertung der Arbeitsproben	X	(X)	(X)
B.13 Prüfung während des Schweißens	- wesentliche Schweißparameter	X	X	X
	- Vorwärm-/Zwischenlagentemperatur	X	X	X
	- Reinigung und Form der Schweißnahtlagen	X	X	X
	- Ausarbeiten der Wurzellage	X	X	X
	- Schweißfolge	X	X	X
	- richtiger Gebrauch und Handhabung der Schweißzusätze	X	X	X
B.14 und B.15 Prüfung nach dem Schweißen	- durch Sichtprüfungen	X	X	X
	- durch zerstörungsfreie Prüfung	X	(X)	-
	- durch zerstörende Prüfung	X	(X)	-
	- Ergebnisse und Berichte über die Behandlungen nach dem Schweißen (z.B. Wärmenachbehandlung, Aushärten)	X	(X)	-
B.16 Nichtkonformität und Korrekturmaßnahmen	Erforderliche Maßnahmen und Tätigkeiten (z. B. Schweißnahtreparaturen, Nachbewertung der reparierten Schweißnähte, Korrekturmaßnahmen) müssen festgelegt werden	X	(X)	-
B.17 Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen	Erforderliche Methoden und Maßnahmen (in Abstimmung mit der QS) festlegen	X	X	(X)
B.18 Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit	Erforderliche Maßnahmen festlegen	X	X	X
B.19 Qualitätsberichte	Vorbereitung und Durchführung der erforderlichen schweißtechnischen Dokumentation	X	X	(X)
Erläuterungen:				
	X uneingeschränkt zuständig			
	(X) eingeschränkt zuständig, nach Einweisung durch die verantwortliche Schweißaufsicht			
	- nicht zuständig			

4. Mitgeltende Unterlagen

- [AA 42-01 "Änderung von Office-Dokumenten"](#)
- [AA 74-01 "Wareneingangskontrolle"](#)

2012/10/25 10:42 Administrator

2012/10/30 19:12 Administrator

• AA 75-01 „Schweißen in der Fertigung“	2012/10/26 10:45 Administrator
• AA 75-02 "Montage"	2012/11/25 15:02 Administrator
• AA 75-03 "Planmäßig vorgespannte Schraubenverbindungen"	2012/11/27 14:39 Administrator
• AA 75-09 "Vorwärmen beim Schweißen"	2013/03/04 14:33 Administrator
• AA 75-10 "Allgemeine Anforderungen an die Schweißerprüfung"	2013/01/16 16:00 Administrator
• AA 75-11 "Thermisches Trennen"	2013/03/04 14:50 Administrator
• AA 75-12 "Kaltumformen"	2013/03/27 13:50 Administrator
• AA 75-13 "Flammrichten"	2013/11/26 17:57 Administrator
• AA 75-14 "Lochen/ Stanzen"	2013/11/26 17:58 Administrator
• AA 76-01 „Messmittelüberprüfung“	2012/10/25 13:18 Administrator
• Allgemeine Übersicht der Schweiß-Schutzgase	2012/10/30 17:29 Administrator
• FB 56-01 "Ziele"	2012/10/25 18:27 Administrator
• FB 56-02 "Management-Review"	2012/10/25 18:58 Administrator
• FB 62-01 "Schriftliche Benennung/Beauftragung"	2012/10/25 13:41 Administrator
• FB 62-03 "Einarbeitungsplan"	2012/10/25 12:06 Administrator
• FB 62-04 "Teilnahme Schulung Training Instruktion"	2012/10/24 15:03 Administrator
• FB 62-05 "Mitarbeitergespräch"	2012/10/25 19:31 Administrator
• FB 62-06 "Leistungsindex"	2012/10/25 20:03 Administrator
• FB 63-01 "Prüfung und Inspektion von Schweißeinrichtungen"	2014/04/05 15:39 Administrator
• FB 63-02 "Wiederkehrende Prüfung elektrischer Geräte und Betriebsmittel"	2014/04/05 15:40 Administrator
• FB 72-01 "Anfrage-/Auftragsprüfung"	2012/10/25 11:11 Administrator
• FB 72-02 "Auftragsklärung"	2012/10/25 11:33 Administrator
• FB 72-03 "Bauteilspezifikation"	2014/11/18 20:59 Administrator
• FB 73-01 "Dienstleister-Selbstauskunft Bemessung"	2013/01/16 16:10 Administrator
• FB 73-02 "Dienstleister-Selbstauskunft Bemessung-Nachfrage"	2019/08/14 09:40 Oliver Helwig
• FB 74-01 "Bestellung von Grundwerkstoffen"	2012/10/24 13:06 Administrator
• FB 74-02 "Bestellspezifikation für die Feuerverzinkung"	2012/10/25 11:56 Administrator
• FB 74-03 "Bestellung Oberflächenschutz"	2012/10/26 11:06 Administrator
• FB 74-04 "Bestellung von Schweiß-Zusatzwerkstoffen"	2012/10/25 12:01 Administrator
• FB 74-05 "Bedarfsanforderung"	2012/10/25 11:41 Administrator
• FB 74-06 "Kundenbestellungen"	2012/10/25 12:22 Administrator
• FB 74-07 "Lieferantenqualifikation"	2013/01/16 17:27 Administrator
• FB 75-01 "Schweißanweisung (WPS)"	2012/10/25 14:43 Administrator
• FB 75-02 "Kontrolle der Schweißarbeitsplätze"	2012/10/25 14:10 Administrator
• FB 75-05 "Abnahmeprotokoll Montage"	2014/10/09 14:02 Administrator
• FB 75-06 "Schweißerprüfbescheinigung"	2014/10/09 13:39 Administrator
• FB 82-01 "Protokoll zur werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)"	2012/10/25 14:29 Administrator
• FB 82-02 "Erstmuster-Prüfbericht"	2012/10/25 12:14 Administrator
• FB 82-03 "Werkszeugnis"	2012/10/30 16:33 Administrator
• FB 82-04 "Beschichtungsprotokoll"	2012/11/30 11:44 Administrator
• FB 82-05 "Audit-Frageliste"	2012/10/25 11:21 Administrator
• FB 82-06 "Auditbericht, intern"	2012/10/30 16:57 Administrator

RL, fl, ko, qw, schweissen, 55

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/managementsystem:richtlinien:schweissen:schweissaufsicht_ri_55?rev=1330524497

Last update: **2025/08/28 12:40**

