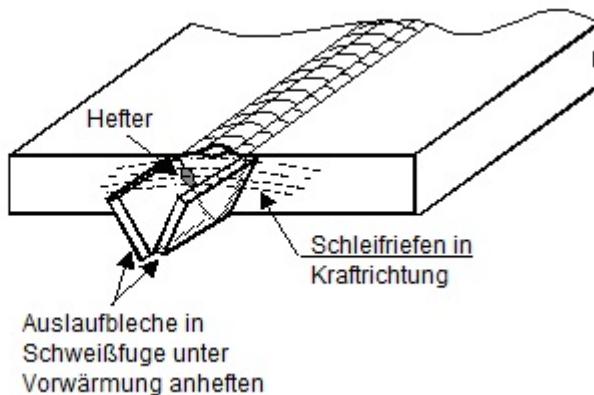


	<b>AA 75-6</b>		
<b>Auslaufbleche bei Stumpfnähten</b>			
Erstellt/Geändert von: Name/Datum Geers-DL, H. Geers / 15.01.2013	Geprüft/Freigegeben von: Name/Datum	Version: 0	In Arbeit

# AA 75-06 "Auslaufbleche bei Stumpfnähten"

- Bei hochbeanspruchten Nähten sind am Anfang und Ende der Nähte An- und Auslaufbleche anzubringen, die von den Abmessungen so ausgelegt werden müssen, dass Ansatz und Endfehler aufgenommen werden können.
- Das Abtrennen der Auslaufbleche darf nicht durch Abschlagen erfolgen. Sie müssen bis auf einen Rest von 4 – 5 mm abgetrennt werden und dieser Überstand ist dann blechen (an den Stirnseiten) zu schleifen.
- Schleifriefen quer zur Kraftrichtung sind nicht zulässig. (siehe Bild 1)

Bild 1



- Auslaufbleche können auch durch Vorsprünge entsprechender Form und Breite an den zu verschweisenden Blechen (Brennteil) ersetzt werden. Diese Vorsprünge sind nach dem Schweißen der Naht ebenfalls wie oben beschrieben abzutrennen und die Stirnseiten bündig in Spannungsrichtung zu überschleifen.

## Änderungsübersicht

Datum	Geändert durch	Stichwortartige Beschreibung der Änderungen	Version

Last update: 2025/08/28 mustervorlagen:arbeitsanweisungen:auslaufbleche\_aa\_75-6 https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/mustervorlagen:arbeitsanweisungen:auslaufbleche\_aa\_75-6  
12:40

**Die aktuelle Version dieses QM-Dokuments ist im Intranet unserer Firm abgelegt.  
Nur diese unterliegt dem systemspezifischen Änderungsdienst**

From:  
<https://test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
[https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/mustervorlagen:arbeitsanweisungen:auslaufbleche\\_aa\\_75-6](https://test-it.gdl-solutions.de/doku.php/mustervorlagen:arbeitsanweisungen:auslaufbleche_aa_75-6)

Last update: 2025/08/28 12:40

