

	<p style="text-align: center;">FB 82-1 Protokoll zur werkseigenen Produktionskontrolle WPK nach DIN EN 1090-1</p>
Geprüft/ Freigegeben von: <i>Hr. Helwig / 21.08.2018</i>	Version: 1

Auftragsnummer:	092				
Projektbezeichnung:	Halter von Leitersatz TYP 9289, 9284, 9294 und 9290				
Zu überwachender Prüfpunkt	Besonderheiten / Bemerkungen	N/A ¹⁾ bzw. Erledigt/ Geprüft	Abteilung od. Name	Prüf-Inhalte	
Vertragsprüfung		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Vertrieb
Bauteilspezifikation (BTS)		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]ja	<input type="checkbox"/> nein	BTS Vollständigkeit, Deklarationsverfahren, EXC-Klasse, Leistungsmerkmale, Ausführungsunterlagen
Konstruktionsprüfung		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Techn. Konstruktion
WPK-/ Schweißzertifikat		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter
Konstruktionsmaterialien		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Einkauf
Schweißtechnik		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	vSAP
Schweißpersonal Prüfpersonal		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	vSAP
Schweißtechn. Sichtprüfung		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	vSAP
Zerstörungsfreie Prüfung (zfP) zusätzl. erforderlich		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	vSAP
Untervergabe(n) - <input type="checkbox"/> Statik - <input type="checkbox"/> Zuschnitt - <input type="checkbox"/> Anarbeitung - <input type="checkbox"/> Schweißen - <input type="checkbox"/> zfP - <input type="checkbox"/> Wärmebehandlung - <input type="checkbox"/> Korrosionsschutz - <input type="checkbox"/> Montage		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Einkauf
Wareneingang		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter
Prüfbescheinigungen		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter

Zu überwachender Prüfpunkt	Besonderheiten / Bemerkungen	N/A ¹⁾ bzw. Erledigt/ Geprüft			Abteilung od. Name	Prüf-Inhalte
Montageanweisung vorhanden		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Techn. Konstruktion	
Abnahmeprotokoll erstellt		<input checked="" type="checkbox"/> [✓ administrator, 2017-06-09]N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Montageleitung	
Leistungserklärung ausgestellt CE-Kennzeichnung ausgestellt		<input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter	Vollständigkeit, Plausibilität und Zuordnung

Feststellung der Konformität	WPK-Verantwortliche(n)	Bestätigung
Die Anforderungen der „werkseigenen Produktionskontrolle“ sind erfüllt	WPK-Beauftragter	<input type="checkbox"/> -
	(Stellvert.)	<input type="checkbox"/> -

1)

nicht anwendbar/ unzutreffend

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/qualitaetsaufzeichnungen_nachweise:wpk-protokolle:092?rev=1706019224

Last update: 2025/08/28 12:40

