

	<b>FB 82-1</b> <b>Protokoll zur werkseigenen</b> <b>Produktionskontrolle</b> <b>WPK nach DIN EN 1090-1</b>	
	Geprüft/ Freigegeben von: <i>Hr. Helwig / 21.08.2018</i>	<b>Version: 1</b>

<b>Auftragsnummer:</b>	<b>092</b>
<b>Projektbezeichnung:</b>	Halter von Leitersatz TYP 9289, 9284, 9294 und 9290

Zu überwachender Prüfpunkt	Besonderheiten / Bemerkungen	N/A <sup>1)</sup> bzw. Erledigt/ Geprüft			Abteilung od. Name	Prüf-Inhalte
<b>Vertragsprüfung</b>		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Vertrieb	Bestellung / Vertragsunterlagen
<b>Bauteilspezifikation (BTS)</b>		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]ja	<input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter	BTS Vollständigkeit, Deklarationsverfahren, EXC-Klasse, Leistungsmerkmale, Ausführungsunterlagen
<b>Konstruktionsprüfung</b>		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]ja	<input type="checkbox"/> nein	Techn. Konstruktion	Toleranzen, Schweißbarkeit, Vollständigkeit, Schnittstellen
<b>WPK-/ Schweißzertifikat</b>		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter	Aktualität erforderlicher Zertifikate/ Herstellerqualifikationsnachweise
<b>Konstruktionsmaterialien</b>		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Einkauf	Bestellungsvorgaben für Grundwerkstoffe, Schweißzusätze, Verbindungsmittel
<b>Schweißtechnik</b>		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	vsAP	Ausrüstung geeignet, WPS(en) vorhanden, Rückverfolgbarkeit entspr. den Anforderungen sichergestellt
<b>Schweißpersonal Prüfpersonal</b>		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	vsAP	gültige Schweißerprüfnachweise, Schweißaufsicht, qualifiziertes Prüfpersonal
<b>Schweißtechn. Sichtprüfung</b>		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	vsAP	VT-Prüfung vor, während und nach dem Schweißen erfolgt, Schweißprotokoll
<b>Zerstörungsfreie Prüfung (zFP)</b> zusätzl. erforderlich		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	vsAP	PT/ MT/ UT/ RT (Personalqualifikation nach DIN EN ISO 9712)
<b>Untervergabe(n)</b> - <input type="checkbox"/> Statik - <input type="checkbox"/> Zuschnitt - <input type="checkbox"/> Anarbeitung - <input type="checkbox"/> Schweißen - <input type="checkbox"/> zFP - <input type="checkbox"/> Wärmebehandlung - <input type="checkbox"/> Korrosionsschutz - <input type="checkbox"/> Montage		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Einkauf	Aktualität der Zertifikate und/ oder Qualifikationsnachweise der Subunternehmer
<b>Wareneingang</b>		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter	Prüfungen gem. <b>allgem. Prüfanweisung</b> und/ oder spezifischem Prüfplan erfolgt
<b>Prüfbescheinigungen</b>		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter	Vollständigkeit und Korrektheit erforderl. Nachweise (Materialprüfzeugnisse, zFP-Nachweise, Schichtdickenprüfberichte, ...)

Zu überwachender Prüfpunkt	Besonderheiten / Bemerkungen	N/A <sup>1)</sup> bzw. Erledigt/ Geprüft			Abteilung od. Name	Prüf-Inhalte
Montageanweisung vorhanden		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Techn. Konstruktion	
Abnahmeprotokoll erstellt		<input checked="" type="checkbox"/> [✓ administrator, 2017-06-09]N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Montageleitung	
Leistungserklärung ausgestellt CE-Kennzeichnung ausgestellt		<input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter	Vollständigkeit, Plausibilität und Zuordnung

Feststellung der Konformität	WPK-Verantwortliche(n)	Bestätigung
Die Anforderungen der „werkseigenen Produktionskontrolle“ sind erfüllt	WPK-Beauftragter	<input type="checkbox"/> -
	(Stellvert.)	<input type="checkbox"/> -

1)

nicht anwendbar/ unzutreffend

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: [https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/qualitaetsaufzeichnungen\\_nachweise:wpk-protokolle:092?rev=1706019230](https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/qualitaetsaufzeichnungen_nachweise:wpk-protokolle:092?rev=1706019230)

Last update: 2025/08/28 12:40

