

| | | |
|---|---|-------------------|
|  | FB 82-1 Protokoll zur werkseigenen Produktionskontrolle WPK nach DIN EN 1090-1 | |
| | Geprüft/ Freigegeben von: <i>Hr. Helwig / 21.08.2018</i> | Version: 1 |

| Auftragsnummer: | | 092 | | | | |
|--|------------------------------|---|--|-------------------------------|---------------------|---|
| Projektbezeichnung: | | Halter von Leitersatz TYP 9289, 9284, 9294 und 9290 | | | | |
| Zu überwachender Prüfpunkt | Besonderheiten / Bemerkungen | N/A ¹⁾ bzw. Erledigt/ Geprüft | | | Abteilung od. Name | Prüf-Inhalte |
| Vertragsprüfung | | <input type="checkbox"/> N/A | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein | Vertrieb | Bestellung / Vertragsunterlagen |
| Bauteilspezifikation (BTS) | | <input type="checkbox"/> N/A | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]ja | <input type="checkbox"/> nein | WPK-Beauftragter | BTS Vollständigkeit, Deklarationsverfahren, EXC-Klasse, Leistungsmerkmale, Ausführungsunterlagen |
| Konstruktionsprüfung | | <input type="checkbox"/> N/A | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]ja | <input type="checkbox"/> nein | Techn. Konstruktion | Toleranzen, Schweißbarkeit, Vollständigkeit, Schnittstellen |
| WPK-/ Schweißzertifikat | | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]N/A | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein | WPK-Beauftragter | Aktualität erforderlicher Zertifikate/ Herstellerqualifikationsnachweise |
| Konstruktionsmaterialien | | <input type="checkbox"/> N/A | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]ja | <input type="checkbox"/> nein | Einkauf | Bestellungsvorgaben für Grundwerkstoffe, Schweißzusätze, Verbindungsmittel |
| Schweißtechnik | | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]N/A | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein | vsAP | Ausrüstung geeignet, WPS(en) vorhanden, Rückverfolgbarkeit entspr. den Anforderungen sichergestellt |
| Schweißpersonal Prüfpersonal | | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]N/A | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein | vsAP | gültige Schweißerprüfnachweise, Schweißaufsicht, qualifiziertes Prüfpersonal |
| Schweißtechn. Sichtprüfung | | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]N/A | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein | vsAP | VT-Prüfung vor, während und nach dem Schweißen erfolgt, Schweißprotokoll |
| Zerstörungsfreie Prüfung (zfP) zusätzl. erforderlich | | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]N/A | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein | vsAP | PT/ MT/ UT/ RT (Personalqualifikation nach DIN EN ISO 9712) |
| Untervergabe(n) - <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23] Statik - <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23] Zuschnitt - <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23] Anarbeitung - <input type="checkbox"/> Schweißen - <input type="checkbox"/> zfP - <input type="checkbox"/> Wärmebehandlung - <input type="checkbox"/> Korrosionsschutz - <input type="checkbox"/> Montage | | <input type="checkbox"/> N/A | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]ja | <input type="checkbox"/> nein | Einkauf | Aktualität der Zertifikate und/ oder Qualifikationsnachweise der Subunternehmer |
| Wareneingang | | <input type="checkbox"/> N/A | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]ja | <input type="checkbox"/> nein | WPK-Beauftragter | Prüfungen gem. allgem. Prüfanweisung und/ oder spezifischem Prüfplan erfolgt |

| Zu überwachender Prüfpunkt | Besonderheiten / Bemerkungen | N/A ¹⁾ bzw. Erledigt/ Geprüft | | | Abteilung od. Name | Prüf-Inhalte |
|--|------------------------------|--|--|--|---------------------|--|
| Prüfbescheinigungen | | <input type="checkbox"/> N/A | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein | WPK-Beauftragter | Vollständigkeit und Korrektheit erforderl. Nachweise (Materialprüfzeugnisse, zFP-Nachweise, Schichtdickenprüfberichte, ...) |
| Montageanweisung vorhanden | | <input type="checkbox"/> N/A | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein | Techn. Konstruktion | |
| Abnahmeprotokoll erstellt | | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ administrator, 2017-06-09]N/A | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein | Montageleitung | |
| Leistungserklärung ausgestellt CE-Kennzeichnung ausgestellt | | <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/A | <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> nein | WPK-Beauftragter | Vollständigkeit, Plausibilität und Zuordnung |

| Feststellung der Konformität | WPK-Verantwortliche(n) | Bestätigung |
|---|------------------------|----------------------------|
| Die Anforderungen der „werkseigenen Produktionskontrolle“ sind erfüllt | WPK-Beauftragter | <input type="checkbox"/> - |
| | (Stellvert.) | <input type="checkbox"/> - |

¹⁾

nicht anwendbar/ unzutreffend

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/qualitaetsaufzeichnungen_nachweise:wpk-protokolle:092?rev=1706019292

Last update: 2025/08/28 12:40

