

|   |   |                   |
|---|---|-------------------|
|  | <b>FB 82-1</b><br><b>Protokoll zur werkseigenen</b><br><b>Produktionskontrolle</b><br><b>WPK nach DIN EN 1090-1</b> |                   |
|   | Geprüft/ Freigegeben von: <i>Hr. Helwig / 21.08.2018</i>  | <b>Version: 1</b> |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| <b>Auftragsnummer:</b>     | <b>092</b>  |
| <b>Projektbezeichnung:</b> | Halter von Leitersatz TYP 9289, 9284, 9294 und 9290 |

| Zu überwachender Prüfpunkt   | Besonderheiten / Bemerkungen | N/A <sup>1)</sup> bzw. Erledigt/ Geprüft                      |  |                               | Abteilung od. Name  | Prüf-Inhalte  |
|--|------------------------------|---|--|-------------------------------|---------------------|---|
| <b>Vertragsprüfung</b>   |                              | <input type="checkbox"/> N/A                                  | <input type="checkbox"/> ja                                  | <input type="checkbox"/> nein | Vertrieb            | Bestellung / Vertragsunterlagen   |
| <b>Bauteilspezifikation (BTS)</b>  |                              | <input type="checkbox"/> N/A                                  | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]ja | <input type="checkbox"/> nein | WPK-Beauftragter    | BTS Vollständigkeit, Deklarationsverfahren, EXC-Klasse, Leistungsmerkmale, Ausführungsunterlagen    |
| <b>Konstruktionsprüfung</b>  |                              | <input type="checkbox"/> N/A                                  | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]ja | <input type="checkbox"/> nein | Techn. Konstruktion | Toleranzen, Schweißbarkeit, Vollständigkeit, Schnittstellen   |
| <b>WPK-/ Schweißzertifikat</b>   |                              | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]N/A | <input type="checkbox"/> ja                                  | <input type="checkbox"/> nein | WPK-Beauftragter    | Aktualität erforderlicher Zertifikate/ Herstellerqualifikationsnachweise                            |
| <b>Konstruktionsmaterialien</b>  |                              | <input type="checkbox"/> N/A                                  | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]ja | <input type="checkbox"/> nein | Einkauf             | Bestellungsvorgaben für Grundwerkstoffe, Schweißzusätze, Verbindungsmittel                          |
| <b>Schweißtechnik</b>  |                              | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]N/A | <input type="checkbox"/> ja                                  | <input type="checkbox"/> nein | vsAP                | Ausrüstung geeignet, WPS(en) vorhanden, Rückverfolgbarkeit entspr. den Anforderungen sichergestellt |
| <b>Schweißpersonal Prüfpersonal</b>  |                              | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]N/A | <input type="checkbox"/> ja                                  | <input type="checkbox"/> nein | vsAP                | gültige Schweißerprüfnachweise, Schweißaufsicht, qualifiziertes Prüfpersonal                        |
| <b>Schweißtechn. Sichtprüfung</b>  |                              | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]N/A | <input type="checkbox"/> ja                                  | <input type="checkbox"/> nein | vsAP                | VT-Prüfung vor, während und nach dem Schweißen erfolgt, Schweißprotokoll                            |
| <b>Zerstörungsfreie Prüfung (zfP)</b><br>zusätzl. erforderlich   |                              | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]N/A | <input type="checkbox"/> ja                                  | <input type="checkbox"/> nein | vsAP                | PT/ MT/ UT/ RT (Personalqualifikation nach DIN EN ISO 9712)   |
| <b>Untervergabe(n)</b><br>- <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23] Statik<br>- <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23] Zuschnitt<br>- <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23] Anarbeitung<br>- <input type="checkbox"/> Schweißen<br>- <input type="checkbox"/> zfP<br>- <input type="checkbox"/> Wärmebehandlung<br>- <input type="checkbox"/> Korrosionsschutz<br>- <input type="checkbox"/> Montage |                              | <input type="checkbox"/> N/A                                  | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]ja | <input type="checkbox"/> nein | Einkauf             | Aktualität der Zertifikate und/ oder Qualifikationsnachweise der Subunternehmer                     |
| <b>Wareneingang</b>  |                              | <input type="checkbox"/> N/A                                  | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]ja | <input type="checkbox"/> nein | WPK-Beauftragter    | Prüfungen gem. <b>allgem. Prüfanweisung</b> und/ oder spezifischem Prüfplan erfolgt                 |

| Zu überwachender Prüfpunkt   | Besonderheiten / Bemerkungen | N/A <sup>1)</sup> bzw. Erledigt/ Geprüft                             |  |  | Abteilung od. Name  | Prüf-Inhalte   |
|--|------------------------------|--|--|--|---------------------|--|
| <b>Prüfbescheinigungen</b>   |                              | <input type="checkbox"/> N/A   | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]ja   | <input type="checkbox"/> nein                                  | WPK-Beauftragter    | Vollständigkeit und Korrektheit erforderl.<br>Nachweise (Materialprüfzeugnisse, zfP-Nachweise, Schichtdickenprüfberichte, ...) |
| <b>Montageanweisung</b> vorhanden  |                              | <input type="checkbox"/> N/A   | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]ja   | <input type="checkbox"/> nein                                  | Techn. Konstruktion |  |
| <b>Abnahmeprotokoll</b> erstellt   |                              | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ administrator, 2017-06-09]N/A | <input type="checkbox"/> ja  | <input type="checkbox"/> nein                                  | Montageleitung      |  |
| <b>Leistungserklärung ausgestellt</b><br><b>CE-Kennzeichnung ausgestellt</b> |                              | <input type="checkbox"/> N/A<br><input type="checkbox"/> N/A         | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]ja<br><input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]ja | <input type="checkbox"/> nein<br><input type="checkbox"/> nein | WPK-Beauftragter    | Vollständigkeit, Plausibilität und Zuordnung   |

| Feststellung der Konformität  | WPK-Verantwortliche(n) | Bestätigung   |
|---|------------------------|---|
| <b>Die Anforderungen der „werkseigenen Produktionskontrolle“ sind erfüllt</b> | WPK-Beauftragter       | <input type="checkbox"/> -                                  |
|   | (Stellvert.)           | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2024-01-23]- |

1)

nicht anwendbar/ unzutreffend

From: <https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link: [https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/qualitaetsaufzeichnungen\\_nachweise:wpk-protokolle:092?rev=1706019323](https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/qualitaetsaufzeichnungen_nachweise:wpk-protokolle:092?rev=1706019323)

Last update: 2025/08/28 12:40

