

	<b>FB 82-1</b> <b>Protokoll zur werkseigenen</b> <b>Produktionskontrolle</b> <b>WPK nach DIN EN 1090-1</b>				
Geprüft/ Freigegeben von: Name/ Datum					<b>Version: 1</b>

**Auftragsnummer:** 529020180827

**Projektbezeichnung:**

Zu überwachender Prüfpunkt	Besonderheiten / Bemerkungen	N/A <sup>1)</sup> bzw. Erledigt/ Geprüft			Abteilung od. Name	Prüf-Inhalte	
Vertragsprüfung		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Vertrieb	Bestellung / Vertragsunterlagen
Bauteilspezifikation (BTS)		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter	BTS Vollständigkeit, Deklarationsverfahren, EXC-Klasse, Leistungsmerkmale, Ausführungsunterlagen
Konstruktionsprüfung		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Techn. Konstruktion	Toleranzen, Schweißbarkeit, Vollständigkeit, Schnittstellen
WPK-/ Schweißzertifikat		<input type="checkbox"/> N/A	<input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter	Aktualität erforderlicher Zertifikate/ Herstellerqualifikationsnachweise
Konstruktionsmaterialien		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Einkauf	Bestellungsvorgaben für Grundwerkstoffe, Schweißzusätze, Verbindungsmitel	
Schweißtechnik		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	vSAP	Ausrüstung geeignet, WPS(en) vorhanden, Rückverfolgbarkeit entspr. den Anforderungen sichergestellt	
Schweißpersonal Prüfpersonal		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	vSAP	gültige Schweißerprüfnnachweise, Schweißaufsicht, qualifiziertes Prüfpersonal	
Schweißtechn. Sichtprüfung		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	vSAP	VT-Prüfung vor, während und nach dem Schweißen erfolgt, Schweißprotokoll	
Zerstörungsfreie Prüfung (zfP) zusätzl. erforderlich		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	vSAP	PT/ MT/ UT/ RT (Personalqualifikation nach DIN EN ISO 9712)	
Untervergabe(n)		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Einkauf	Aktualität der Zertifikate und/ oder Qualifikationsnachweise der Subunternehmer	
- <input type="checkbox"/> Statik							
- <input type="checkbox"/> Zuschnitt							
- <input type="checkbox"/> Anarbeitung							
- <input type="checkbox"/> Schweißen							
- <input type="checkbox"/> zfP							
- <input type="checkbox"/> Wärmebehandlung							
- <input type="checkbox"/> Korrosionsschutz							
- <input type="checkbox"/> Montage							
Wareneingang		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter	Prüfungen gem. allgem. Prüfanweisung und/ oder spezifischem Prüfplan erfolgt	
Prüfbescheinigungen		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter	Vollständigkeit und Korrektheit erforderl. Nachweise (Materialprüfzeugnisse, zfP-Nachweise, Schichtdickenprüfberichte, ...)	

Zu überwachender Prüfpunkt	Besonderheiten / Bemerkungen	N/A <sup>1)</sup> bzw. Erledigt/ Geprüft			Abteilung od. Name	Prüf-Inhalte
Montageanweisung vorhanden		<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Techn. Konstruktion	
Abnahmeprotokoll erstellt		<input checked="" type="checkbox"/> [✓ administrator, 2017-06-09]N/A	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Montageleitung	
Leistungserklärung ausgestellt CE-Kennzeichnung ausgestellt		<input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> nein	WPK-Beauftragter	Vollständigkeit, Plausibilität und Zuordnung

Feststellung der Konformität	WPK-Verantwortliche(n)	Bestätigung
Die Anforderungen der „werkseigenen Produktionskontrolle“ sind erfüllt	WPK-Beauftragter	<input type="checkbox"/> -
	(Stellvert.)	<input type="checkbox"/> -

1)

nicht anwendbar/ unzutreffend

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -



Permanent link:

[https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/qualitaetsaufzeichnungen\\_nachweise:wpk-protokolle:529020180827?rev=1542717934](https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/qualitaetsaufzeichnungen_nachweise:wpk-protokolle:529020180827?rev=1542717934)

Last update: 2025/08/28 12:40