

|   |  |
|---|--|
|  | <p><b>FB 82-1</b></p> <p><b>Protokoll zur werkseigenen Produktionskontrolle</b></p> <p><b>WPK nach DIN EN 1090-1</b></p> |
| Geprüft/ Freigegeben von: <i>Name/ Datum</i>                                      | <b>Version: 1</b>  |

|                            |                     |
|----------------------------|---------------------|
| <b>Auftragsnummer:</b>     | <b>529020180827</b> |
| <b>Projektbezeichnung:</b> |                     |

| Zu überwachender Prüfpunkt   | Besonderheiten / Bemerkungen | N/A <sup>1)</sup> bzw. Erledigt/ Geprüft |  |                               | Abteilung od. Name  | Prüf-Inhalte  |
|--|------------------------------|--|--|-------------------------------|---------------------|---|
| <b>Vertragsprüfung</b>   |                              | <input type="checkbox"/> N/A             | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]ja | <input type="checkbox"/> nein | Vertrieb            | Bestellung / Vertragsunterlagen   |
| <b>Bauteilspezifikation (BTS)</b>  |                              | <input type="checkbox"/> N/A             | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]ja | <input type="checkbox"/> nein | WPK-Beauftragter    | BTS Vollständigkeit, Deklarationsverfahren, EXC-Klasse, Leistungsmerkmale, Ausführungsunterlagen                            |
| <b>Konstruktionsprüfung</b>  |                              | <input type="checkbox"/> N/A             | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]ja | <input type="checkbox"/> nein | Techn. Konstruktion | Toleranzen, Schweißbarkeit, Vollständigkeit, Schnittstellen   |
| <b>WPK-/ Schweißzertifikat</b>   |                              | <input type="checkbox"/> N/A             | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]ja | <input type="checkbox"/> nein | WPK-Beauftragter    | Aktualität erforderlicher Zertifikate/ Herstellerqualifikationsnachweise  |
| <b>Konstruktionsmaterialien</b>  |                              | <input type="checkbox"/> N/A             | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]ja | <input type="checkbox"/> nein | Einkauf             | Bestellungsvorgaben für Grundwerkstoffe, Schweißzusätze, Verbindungsmittel  |
| <b>Schweißtechnik</b>  |                              | <input type="checkbox"/> N/A             | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]ja | <input type="checkbox"/> nein | vSAP                | Ausrüstung geeignet, WPS(en) vorhanden, Rückverfolgbarkeit entspr. den Anforderungen sichergestellt                         |
| <b>Schweißpersonal Prüfpersonal</b>  |                              | <input type="checkbox"/> N/A             | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]ja | <input type="checkbox"/> nein | vSAP                | gültige Schweißerprüfnachweise, Schweißaufsicht, qualifiziertes Prüfpersonal  |
| <b>Schweißtechn. Sichtprüfung</b>  |                              | <input type="checkbox"/> N/A             | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]ja | <input type="checkbox"/> nein | vSAP                | VT-Prüfung vor, während und nach dem Schweißen erfolgt, Schweißprotokoll  |
| <b>Zerstörungsfreie Prüfung (zFP)</b><br>zusätzl. erforderlich   |                              | <input type="checkbox"/> N/A             | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]ja | <input type="checkbox"/> nein | vSAP                | PT/ MT/ UT/ RT (Personalqualifikation nach DIN EN ISO 9712)   |
| <b>Untervergabe(n)</b><br>- <input type="checkbox"/> Statik<br>- <input type="checkbox"/> Zuschnitt<br>- <input type="checkbox"/> Anarbeitung<br>- <input type="checkbox"/> Schweißen<br>- <input type="checkbox"/> zFP<br>- <input type="checkbox"/> Wärmebehandlung<br>- <input type="checkbox"/> Korrosionsschutz<br>- <input type="checkbox"/> Montage |                              | <input type="checkbox"/> N/A             | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ helwig, 2018-11-20]ja | <input type="checkbox"/> nein | Einkauf             | Aktualität der Zertifikate und/ oder Qualitätsnachweise der Subunternehmer  |
| <b>Wareneingang</b>  |                              | <input type="checkbox"/> N/A             | <input type="checkbox"/> ja                                  | <input type="checkbox"/> nein | WPK-Beauftragter    | Prüfungen gem. <b>allgem. Prüfanweisung</b> und/ oder spezifischem Prüfplan erfolgt   |
| <b>Prüfbescheinigungen</b>   |                              | <input type="checkbox"/> N/A             | <input type="checkbox"/> ja                                  | <input type="checkbox"/> nein | WPK-Beauftragter    | Vollständigkeit und Korrektheit erforderl. Nachweise (Materialprüfzeugnisse, zFP-Nachweise, Schichtdickenprüfberichte, ...) |

| Zu überwachender Prüfpunkt                                     | Besonderheiten / Bemerkungen | N/A <sup>1)</sup> bzw. Erledigt/ Geprüft                             |  |  | Abteilung od. Name  | Prüf-Inhalte                                 |
|--|------------------------------|--|--|--|---------------------|--|
|  |                              | <input type="checkbox"/> N/A   | <input type="checkbox"/> ja                                | <input type="checkbox"/> nein                                  |                     |  |
| Montageanweisung vorhanden                                     |                              | <input type="checkbox"/> N/A   | <input type="checkbox"/> ja                                | <input type="checkbox"/> nein                                  | Techn. Konstruktion |  |
| Abnahmeprotokoll erstellt                                      |                              | <input checked="" type="checkbox"/> [✓ administrator, 2017-06-09]N/A | <input type="checkbox"/> ja                                | <input type="checkbox"/> nein                                  | Montageleitung      |  |
| Leistungserklärung ausgestellt<br>CE-Kennzeichnung ausgestellt |                              | <input type="checkbox"/> N/A<br><input type="checkbox"/> N/A         | <input type="checkbox"/> ja<br><input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein<br><input type="checkbox"/> nein | WPK-Beauftragter    | Vollständigkeit, Plausibilität und Zuordnung |

| Feststellung der Konformität   | WPK-Verantwortliche(n) | Bestätigung                |
|--|------------------------|----------------------------|
| Die Anforderungen der „werkseigenen Produktionskontrolle“ sind erfüllt | WPK-Beauftragter       | <input type="checkbox"/> - |
|  | (Stellvert.)           | <input type="checkbox"/> - |

1)  
nicht anwendbar/ unzutreffend

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
[https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/qualitaetsaufzeichnungen\\_nachweise:wpk-protokolle:529020180827?rev=1542717960](https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/qualitaetsaufzeichnungen_nachweise:wpk-protokolle:529020180827?rev=1542717960)

Last update: 2025/08/28 12:40

