

Normen

Für das Schweißen und die damit zusammenhängenden Anforderungen gibt es eine Vielzahl verschiedener Normen. Die jeweils zutreffenden Vorschriften sind von verschiedenen Faktoren abhängig wie beispielsweise von den eingesetzten Schweißverfahren, den verwendeten Materialien, den zu verschweißenden Teilen und den speziellen Anforderungen des jeweiligen „Kundenkreises“. Die folgende Zusammenstellung zeigt daher nur eine kleine Auswahl aus dem Bereich angewandeter Normen.

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen

- **DIN EN 15085-1 Bahnanwendungen** - Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
 - Teil 1: Allgemeines
 - Teil 2: Qualitätsanforderungen und Zertifizierung von Schweißbetrieben
 - Teil 3: Konstruktionsvorgaben
 - Teil 4: Fertigungsvorgaben
 - Teil 5: Prüfung und Dokumentation

Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau

- **DIN ISO 24394** Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Prüfung von Schweißern und Bedienern von Schweißeinrichtungen - Schmelzschweißen von metallischen Bauteilen
- **DIN 29595** Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Schmelzgeschweißte metallische Bauteile - Anforderungen

Veröffentlichungen des Luftfahrt-Bundesamtes

- **NFL II - 26/11** Personal für die zerstörungsfreie Werkstoffprüfung

Baurechtlich geregelter Bereich: Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken

EN 1090 Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken

[EN 1090-1:2009 Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile](#)

[EN 1090-1:2009 Anhang 1](#)

[EN 1090-3:2008 Technische Regeln für die Ausführung von Aluminiumtragwerken](#)

[DVS Richtlinie 1711 Voraussetzungen und Verfahren für die Zertifizierung von Herstellern/Inverkehrbringern nach DIN EN 1090-1](#)

[DVS Merkblatt 1712 Werkseigene Produktionskontrolle nach DIN EN 1090-1/-2 von repräsentativen Bauwerken, Tragwerken bzw. Bauteilen aus Stahl am Beispiel eines Anbaubalkons in EXC 1](#)

DIN 4113 Aluminiumkonstruktionen unter vorwiegend ruhender Belastung

[Änderung A1 zu DIN 4113-1:1980-05 Berechnung und bauliche Durchbildung](#)

[DIN 4113-1:1980-05 Berichtigung zu DIN 4113-1/A1:2002-09](#)



Koexistenz der DIN 4113 zur EN 1090 bis 2014

Fachpersonal für die zerstörungsfreie Werkstoffprüfung

[NFL II - 32 / 02](#)

[Prüfpersonal für die zerstörungsfreie Prüfung DIN EN 473](#)

Schweißen - Q-Forderungen - Herstellung / Instandsetzung Wehrtechnik

[DIN 2303](#)

Bewertung und Beurteilung von Unregelmäßigkeiten

[DIN EN ISO 6520-1 Einteilung von geometrischen Unregelmäßigkeiten an metallischen Werkstoffen](#)

[DIN EN ISO 10042 Schweißen-Lichtbogenschweißverbindungen an Aluminium und seinen](#)

[Legierungen- Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten](#)

[DVS Merkblatt 1611 Schmelzschweißverbindungen an Aluminium, Aluminiumlegierungen und Stählen](#)

[Einstufung / Auslegung nach DIN EN 30042 Prüfklasse B Wanddicken von 5 bis 20 mm](#)

Schweißaufsicht

[DIN EN ISO 14731 Schweißaufsicht - Aufgaben und Verantwortung](#)

Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen EN ISO 3834

[EN ISO 3834-2 Umfassende Qualitätsanforderungen](#)

[EN ISO 3834-3 Standard-Qualitätsanforderungen](#)

[EN ISO 3834-4 Elementare Qualitätsanforderungen](#)

Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen EN ISO 9606

[EN ISO 9606-2 Prüfung von Schweißern Schmelzschweißen Aluminium und Aluminiumlegierungen](#)

Qualifizierung von Schweißverfahren Verfahrensprüfungen

Durchführung der notwendigen Materialuntersuchungen im Rahmen von Qualifizierungen von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe nach den geltenden Normen und Regelwerken

- [DIN EN ISO 15613](#)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung
- [DIN EN ISO 15614-1](#)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen
- [DIN EN ISO 15614-2](#)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 2: Lichtbogenschweißen von Aluminium und seinen Legierungen
- [DIN EN ISO 15614-4](#)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 4: Fertigungsschweißen von Aluminiumguss
- [DIN EN ISO 15614-5](#)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 5: Lichtbogenschweißen von Titan, Zirkonium und ihren Legierungen
- [DIN EN ISO 15614-6](#)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 6: Lichtbogen- und Gasschweißen von Kupfer und seinen Legierungen
- [DIN EN ISO 15614-7](#)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 7: Auftragschweißen
- [DIN EN ISO 15614-11](#)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 11: Elektronen- und Laserstrahlschweißen
- [DIN EN ISO 15614-12](#)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 12: Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen
- [DIN EN ISO 15614-13](#)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 13: Pressstumpf- und Abbrennstumpfschweißen
- [DIN EN ISO 14555](#)
Schweißen - Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werkstoffen
- Richtlinie DVS 1702 : Verfahrensprüfungen im konstruktiven Ingenieurbau
- [DIN 4099-2](#) Schweißen von Betonstahl - Teil 2: Qualitätssicherung
- [AD 2000- Merkblatt HP 2/1](#): Herstellung und Prüfung von Druckbehältern, Verfahrensprüfung für

Fügeverfahren, Verfahrensprüfung von Schweißverbindungen

schweissen

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/technik:fertigung:schweissen:normen?rev=1330016607>

Last update: **2025/08/28 12:40**

