

Allgemeine Übersicht der Schweiß-Schutzgase

• Einteilung gemäß DIN EN ISO 14175 und DIN EN 439

| Kurzbezeichnung | | Komponenten in Volumenprozent (DIN EN 439) | | | | | | übliche Anwendung | Normbezeichnung nach DIN EN ISO 14175 |
|-----------------|-------------------|--|--|------------------------------|----------------------|---------------------------|----------------|--|---|
| Gruppe | Kennzahl (EN 439) | oxidierend | | inert | | reduzierend | reaktionsträge | | Beispiele |
| | | CO ₂ | O ₂ | Ar | He | H ₂ | N ₂ | | |
| R | 1 2 | | | Rest Rest | | > 0 bis 15 > 15 bis 35 | | WIG, Plasma-Anwendung | ISO 14175- R1 - ArH 5 |
| I | 1 2 3 | | | 100 Rest | 100 > 0 bis 95 | | | WIG, MIG Plasma Wurzelschutz | ISO 14175- I1 - Ar ISO 14175- I3 - ArHe 30 |
| M1 | 1 2 3 4 | > 0 bis 5 > 0 bis 5 > 0 bis 5 | > 0 bis 3 > 0 bis 3 | Rest Rest Rest Rest | | > 0 bis 5 | | MAG, austenitische CrNi-Stähle, unlegierte Baustähle | ISO 14175- M13 - ArO ₂ |
| M2 | 1 2 3 4 | > 5 bis 25 > 0 bis 5 > 5 bis 25 | > 3 bis 10 > 3 bis 10 > 0 bis 8 | Rest Rest Rest Rest | | | | MAG, austenitische CrNi-Stähle, unlegierte Baustähle | ISO 14175- M21 - ArC18 |
| M3 | 1 2 3 | > 25 bis 50 > 5 bis 50 | > 10 bis 15 > 8 bis 15 | Rest Rest Rest | | | | MAG, austenitische CrNi-Stähle, unlegierte Baustähle | ISO 14175- M33 - ArCO 20/10 |
| C | 1 2 | 100 Rest | > 0 bis 30 | | | | | MAG, austenitische CrNi-Stähle, unlegierte Baustähle | |
| N | 1 2 | | | | | > 0 bis 50 | 100 Rest | Plasmaschneiden Wurzelschutz | |
| O | | | 100 | | | | | | |
| Z | | | | | | | | Sondergemische | |

RW, schweissen, 1090

From:
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:
https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/technik:fertigung:schweissen:richtwerte:uebersicht_schweissschutzgase

Last update: **2025/08/28 12:40**

