

# Allgemeine Übersicht der Schweiß-Schutzgase

- Einteilung gemäß DIN EN ISO 14175 und DIN EN 439

Kurzbezeichnung		Komponenten in Volumenprozent (DIN EN 439)						übliche Anwendung	Normbezeichnung nach DIN EN ISO 14175
Gruppe	Kennzahl (EN 439)	oxidierend	inert	reduzierend	reaktionsträge			Beispiele	
		CO <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>	Ar	He	H <sub>2</sub>	N <sub>2</sub>		
R	1			Rest		> 0 bis 15		WIG, Plasma-Anwendung	ISO 14175- R1 - ArH 5
	2			Rest		> 15 bis 35			
I	1			100	100			WIG, MIG Plasma Wurzelschutz	ISO 14175- I1 - Ar ISO 14175- I3 - ArHe 30
	2			Rest	Rest	> 0			
	3			Rest	95				
M1	1	> 0 bis 5		Rest				MAG, austenitische CrNi-Stähle, unlegierte Baustähle	ISO 14175- M13 - ArO2
	2	> 0 bis 5	> 0 bis 3	Rest					
	3	> 0 bis 5	> 0 bis 3	Rest					
	4	> 0 bis 5	> 0 bis 3	Rest		> 0 bis 5			
M2	1	> 5 bis 25	> 3 bis 10	Rest				MAG, austenitische CrNi-Stähle, unlegierte Baustähle	ISO 14175- M21 - ArC18
	2	> 0 bis 5	> 3 bis 10	Rest					
	3	> 5 bis 25	> 10 bis 10	Rest					
	4	> 0 bis 25	> 0 bis 8	Rest					
M3	1	> 25 bis 50	> 10 bis 15	Rest				MAG, austenitische CrNi-Stähle, unlegierte Baustähle	ISO 14175- M33 - ArCO 20/10
	2	> 5 bis 50	> 8 bis 15	Rest					
	3			Rest					
C	1	100	> 0 bis 30					MAG, austenitische CrNi-Stähle, unlegierte Baustähle	
	2	Rest							
N	1					> 0 bis 50	100	Plasmaschneiden Wurzelschutz	
O			100						
Z								Sondergemische	

From:  
<https://www.test-it.gdl-solutions.de/> -

Permanent link:  
[https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/technik:fertigung:schweissen:richtwerte:uebersicht\\_schweisschutzgase](https://www.test-it.gdl-solutions.de/doku.php/technik:fertigung:schweissen:richtwerte:uebersicht_schweisschutzgase)

Last update: **2025/08/28 12:40**

