



HACA LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

BELEGKOPIE

Bieber & Marburg GmbH + Co. KG
Stahl- u. Röhrenhandel
Steinberger Weg 60

35394 Gießen

Bei Rückfragen / Zahlung immer angeben

Belegnummer E122/003091
Lieferantennummer 5000234 000
Beleg-Datum 18.07.2022

Unsere Kundennummer 55440
Sachbearbeiter Fr. Hammann (hm/rm)
Telefonnummer 06434/25-710
Telefaxnummer 06434/25705
E-Mail-Adresse einkauf@haca.com

Bestätigt am 18.07.2022
Bestätigungsnummer 4043827.00
Ihre Telefonnummer 0641/7944-0
Ihre Faxnummer 0641/7944291

**Wir bestellen zu unseren beiliegenden Einkaufsbedingungen LAE 2021
und widersprechen allen abweichenden Bedingungen, die nicht schriftlich
von uns anerkannt sind.**

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

Logistikpauschale pro Anlieferung: € 59,60

Bitte zu jeder Rechnung eine Lieferantenerklärung für Waren mit
Präferenzursprungseigenschaft beifügen.

Bitte jede Sorte separat gebündelt anliefern!

BITTE TRAGEN SIE IN IHRE RECHNUNGEN IMMER UNSERE ARTIKELNUMMERN EIN.

1	65 0000001408 FI 30 x 5x6000 DIN EN 10058 Flachstahl, schwarz RSt37-2 Ihre Teileidentifikation: 351930	21.07.22	123,729 m 146,000 kg 1,33 EUR/kg	194,18
---	--	----------	--	--------

Bereits geliefert : 123,729 m
Bitte jede Abmessung separat bündeln.

Jede Verpackungseinheit ist zu kennzeichnen mit:
HACA-Teile-Nummer, Lieferant, Bezeichnung,

Übertrag 194,18

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07
St.-Nr.: 2630 030 325 30000

BIC GENODE51DIE
BIC NASSDE55XXX
BIC PBNKDEFFXXX
Gerichtsstand: 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. Gesetzl. MwSt.
Werkslager in: **Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg**



HACA LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Belegnummer	E122/003091
Lieferantennummer	5000234 000

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

Vortrag 194,18

Menge und Lieferdatum

Änderung Bestellmenge 2 von 141,600 KG Kilogramm
auf 146,000 KG Kilogramm

Änderung Bestellmenge von 120,000 M Meter
auf 123,729 M Meter

2

65 0000001415
FI 40 x 6x6000 DIN EN 10058
Flachstahl, schwarz RSt37-2
Ihre Teileidentifikation: 352820

21.07.22

2.520,605 m
4.832,000 kg

1,26 EUR/kg

6.088,32

Materialzeugnis

4,00 EUR

4,00

Bereits geliefert : 2.520,605 m
Bitte jede Abmessung separat bündeln.

Jede Verpackungseinheit ist zu kennzeichnen mit:
HACA-Teile-Nummer, Lieferant, Bezeichnung,
Menge und Lieferdatum

LIEFERANTEN-ERKLÄRUNG bitte der Rechnung beifügen.

Änderung Bestellmenge 2 von 3.450,600 KG Kilogram
auf 4.832,000 KG Kilogramm

Änderung Bestellmenge von 1.800,000 M Meter
auf 2.520,605 M Meter

3

65 0000001420
FI 50 x 6x6000 DIN EN 10058
Flachstahl, schwarz RSt37-2
Ihre Teileidentifikation: 353730

21.07.22

454,318 m
1.089,000 kg

1,26 EUR/kg

1.372,14

Materialzeugnis

4,00 EUR

4,00

Bereits geliefert : 454,318 m
Bitte jede Abmessung separat bündeln.

Jede Verpackungseinheit ist zu kennzeichnen mit:
HACA-Teile-Nummer, Lieferant, Bezeichnung,

Übertrag**7.662,64**

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07
St.-Nr.: 2630 030 325 30000

BIC GENODE51DIE
BIC NASSDE55XXX
BIC PBNKDEFFXXX
Gerichtsstand: 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. Gesetzl. MwSt.
Werkslager in: Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg



HACA LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Belegnummer	E122/003091
Lieferantennummer	5000234 000

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

Vortrag

7.662,64

Menge und Lieferdatum

[illegible]

Wir benötigen zu jeder Lieferung ein Materialzeugnis !!!!!

[illegible]

Änderung Bestellmenge 2 von 1.078,650 KG Kilogramm
auf 1.089,000 KG Kilogramm

4	65 0000001425 FI 60 x 8x6000 DIN EN 10058 Flachstahl, schwarz RSt37-2 Ihre Teileidentifikation: 354810	21.07.22	178,164 m 679,000 kg	
			1,26 EUR/kg	855,54

Bereits geliefert : 178,164 m

Flachstahl 60 x 8 mm, DIN 1017,
schwarz, St 37-2, in Hl von 6.000 mm
Änderung Bestellmenge 2 von 685,998 KG Kilogramm
auf 679,000 KG Kilogramm

5	65 0000001457 FI 40 x 8x6000 DIN EN 10058 Flachstahl, schwarz RSt37-2, Ihre Teileidentifikation: 352920	21.07.22	2.924,761 m 7.347,000 kg	
			1,26 EUR/kg	9.257,22
	Materialzeugnis		4,00 EUR	4,00

Materialzeugnis
Bereits geliefert : 2.924,761 m
Bitte jede Abmessung separat bündeln.

Jede Verpackungseinheit ist zu kennzeichnen mit:

HACA-Teile-Nummer, Lieferant, Bezeichnung,
Menge und Lieferdatum

Übertrag

17.779,40

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00 BIC GENODE51DIE
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35 BIC NBSDE55XXX
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07 BIC PSBNKDEFFXXX
St.-Nr.: 2630 030 325 30000 **Gerichtsstand: 65549 Limburg**

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. Gesetzl. MwSt.

Werkslager in: **Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg**



HACA LEITER

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Belegnummer	E122/003091
Lieferantennummer	5000234 000

[illegible]

		Gesamtwert
		EUR 27.699,24
		zuzüglich der derzeit gültigen Mehrwertsteuer

Zahlungsbed.: 14Tage./2%Skonto, 30Tage netto
Preisstellung: frei Haus

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07
St.-Nr.: 2630 030 325 30000

BIC GENODE51DIE
BIC NASSDE55XXX
BIC PBNKDEFFXXX
Gerichtsstand: 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. Gesetzl. MwSt.

Werkslager in: **Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg**



Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Belegnummer	E122/003091
Lieferantennummer	5000234 000

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

mit freundlichen Grüßen
LORENZ HASENBACH
GmbH u. Co.KG

i.A. Fr. Hammann
Einkaufssachbearbeiter

Dieses Dokument wurde
maschinell erstellt und ist
ohne Unterschrift rechtsgültig

Die bestellten Materialien sind für die Herstellung von
sicherheitsrelevanten Produkten, wie Leitern, Treppen,
Steigschutzanlagen und Zubehör bestimmt.

Bitte geben Sie in allen Ihren Belegen immer unsere
Artikelnummern und Ihre Zolltarifnummer an!

WARENANNAHME: Mo-Fr 7.45-11.30 Uhr u. Mo-Do 12.45-15.30 Uhr

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07
St.-Nr.: 2630 030 325 30000

BIC GENODE51DIE
BIC NASSDE55XXX
BIC PBNKDEFFXXX
Gerichtsstand: 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. Gesetzl. MwSt.

Werkslager in: Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg

Hammann, Nicole

Von: Petra Kaiser <petra.kaiser@bieber-marburg.de>
Gesendet: Mittwoch, 20. Juli 2022 10:57
An: Einkauf Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Betreff: Zeugnis zu Kom. E122/003091 Fr. Hammann
Anlagen: Scan_0001.pdf

Vorsicht! Diese Nachricht wurde von außerhalb Ihrer Organisation gesendet.

Sehr geehrte Damen und Herren,

wie gewünscht, erhalten Sie anbei die Zeugnisse für unsere
Auftragsnummer: 4043827.00 Pos. 30, 50 + 60 (Das Zeugnis zu Pos. 20 wird nachgereicht.)

Mit freundlichen Grüßen

Petra Kaiser
Personalwesen/Sekretariat

BIEBER + MARBURG GMBH + CO KG
Steinberger Weg 60
35394 Gießen

Telefon: +49 (0) 641/7944-273
Telefax: +49 (0) 641/7944-379
www.bieber-marburg.de
petra.kaiser@bieber-marburg.de

Sitz: Bischoffen · AG Wetzlar · 5 HRA 3120
BIEBER GmbH · AG Wetzlar · 5 HRB 292
GF: Sven Bieber · Brigitte Bieber

CELSA "HUTA OSTROWIEC" Sp. z o.o.
ul. Samsonowicza 2
27-400 Ostrowiec Św. Poland

ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1
INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS
według/acc. to/entsprechend EN 10204:2004

Str./Page No/Seite 1/ 2

Nr dokumentu /Document No.
/Bescheinigungsnummer
235392086

Data dokumentu /Date of issue/Datum der
Ausstellung

27.04.2021

Zamawiający/Customer/Besteller

Odbiorca/Consignee/Empfänger

Bieber & Marburg GmbH & Co KG
Steinberger Weg 60
35394 GIESSEN

KRAJ/COUNTRY/LAND: **Deutschland**

Kraj/Country/Land: **Deutschland**

Zamówienie Klienta Nr/ Customer's Order No/ Kundenbestell-Nr

5035758.00

Zlecenie Prod. Nr/ Works Order No/ Werksauftrags-Nr

73538393

Według/ according to/ entsprechend

PN-EN 10058:2005
PN-EN 10025-2:2019

Cechowanie/ Marking/
Kennzeichnung

Znaki zgodności/ Conformity marks/ Übereinstimmungszeichen

Stan dostawy/ Cond. of delivery/ Lieferzustand

+AR

Wymiar/Product/Erzeugnis/Gatunek/Grade/Stahlsorte
Średn./Diam./Durchmesser/Długość/Length/Länge

Nr wytopu/Heat No./Charge Nr

Sztuki/Pieces/Stücke

Wiązki/Bundles
/Bunde

Waga/Weight
/Gewicht[kg]

S235/S275 JR+AR 120X15 L:6.0M
S235/S275 JR+AR 40X5 L:6.0M
S235/S275 JR+AR 40X5 L:6.0M
S235/S275 JR+AR 50X6 L:6.0M

HO564361
HO568375
HO568260
HO568365

4 11.396
2 5.089
1 2.553
2 5.060

Suma / Total

9 24.098

Analiza wytopowa / Cast analysis / Schmelzenanalyse [%]

Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cu %	Cr %	Ni %	Mo %	V %	Al %	N %
B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82
HO564361	0.15	0.53	0.16	0.013	0.018	0.28	0.12	0.10	0.02	0.001	0.0028	0.010
HO568375	0.15	0.53	0.16	0.016	0.019	0.27	0.11	0.10	0.02	0.002	0.0031	0.009
HO568260	0.15	0.53	0.17	0.020	0.013	0.28	0.13	0.13	0.03	0.002	0.0031	0.009
HO568365	0.15	0.54	0.17	0.027	0.017	0.33	0.14	0.10	0.02	0.002	0.0031	0.009

Analiza wytopowa / Cast analysis / Schmelzenanalyse [%]

Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr	CEV %	Ti %	Sb %	Nb %
B07	C83	C84	C85	C86
HO564361	0.2919	0.001	0.003	0.002
HO568375	0.2894	0.001	0.003	0.002
HO568260	0.2981	0.001	0.003	0.002
HO568365	0.3011	0.001	0.005	0.002

Deklaracja właściwości użytkowych/Declaration of Performance/Leistungserklärung
06/2020

Dyrektor Jakości/ Quality Manager/S. Klusek

Klusek



CELSA
HUTA OSTROWIEC

CELSA "HUTA OSTROWIEC" Sp. z o.o.
ul. Samsonowicza 2
27-400 Ostrowiec Św. Poland

ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1
INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

według/acc. to/entsprechend EN 10204:2004

Str./Page No/Seite 2/ 2

Nr dokumentu /Document No.
/Bescheinigungsnummer
235392086

Data dokumentu /Date of issue/Datum der
Ausstellung

27.04.2021

Zamawiający/Customer/Besteller

Odbiorca/Consignee/Emfänger

Bieber & Marburg GmbH & Co KG
Steinberger Weg 60
35394 GIESSEN

KRAJ/COUNTRY/LAND: Deutschland

Kraj/Country/Land: Deutschland

Zamówienie Klienta Nr/ Customer's Order No/ Kundenbestell-Nr

5035758.00

Zlecenie Prod. Nr/ Works Order No/ Werksauftrags-Nr

73538393

Własności mechaniczne i technologiczne/Mechanical and technological properties/Mechanische und technologische Eigenschaften

Nr. Wytupu/ Heat No/ Charge-Nr/	Re rz MPa	Rm rz MPa	A5 %						
B07	C11	C12	C13						
HO564361	301	458	34.0						
HO568375	364	476	34.0						
HO568260	349	466	33.0						
HO568365	345	462	35.6						

Własności mechaniczne i technologiczne/Mechanical and technological properties/Mechanische und technologische Eigenschaften

Nr Wytupu/ Heat No/ Charge-Nr	Udarność / Impact test / Kerbschlagbiegeversuch							Wartość średnia /Average/Mittelwert
	Typ próbki/Type of sp. /Probenform	Kierunek/Direction /Richtung	Temp. [°C]	Praca łamania/Impact energy/Schlagarbeit KV [J] Udarność/Impact/Kerbschlagbiegeversuch KC [J/cm ²]				
B07	C40/C41	C02	C44	1	2	3		C43

Metoda produkcji / Manufacturing route / Herstellungsverfahren: EAF / LF / CCM / +AR.
Jakość powierzchni bez wad/No surface defects/Oberflächenbeschaffenheit ohne Beanstandung
Materiał nadaje się do cynkowania / Material is applicable to zinc coating / Material ist zum
Verzinken geeignet: Si: 0,14% - 0,25%

Znak CE/CE mark/CE-Zeichen



1458-CPR-FPC-115

Zaświadczamy, że dostarczone wyroby są zgodne z wymaganiami zamówienia klienta./
We hereby certify that the material described above complies with the terms of the customer
order. /

Dyrektor Jakości/ Quality Manager/S. Klusek

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Bestellanforderungen entspricht.

S. Klusek

Ei 2252-2259



LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS
AFV BELTRAME GROUP

CE
0398

complete CE Marking on next page

AGENT ORDER N. 210/2192792
CUSTOMER CODE 9916
CUSTOMER ORDER N. 5038790.00
CONSIGNEE BIEBER + MARBURG GMBH+ CO
GRADE S235JR+AR

INSPECTION DOCUMENT N.: 1135079
OFFICIAL REGULATION: EN 10025-2/2019

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 - EN10204
ENCLOSE CERTIFICATION **CE**

Environmental product declaration : ICQM - 20112EPD

LOADING NUMBER: 459591

LOADING DATE: 13/07/2022

INTERNAL ORDER: E 939698

INTERNAL ORDER: E 939698																			
807		801		803-810-811		809-810-811		807		809		810		811		812		813	
IT.	CAST	SECTION	DIMENSIONS	mm	CE	LENGTH	mm	C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	Ti	Nb
5	LM 107001	FLAT	40X8	0398	6,00	0,10	0,19	0,55	0,022	0,030	0,37	0,18	0,13	0,003	0,03	0,0010	0,0024	0,0084	0,264
5	LM 107009	FLAT	40X8	0398	6,00	0,10	0,18	0,56	0,022	0,021	0,43	0,15	0,18	0,003	0,03	0,0012	0,0035	0,0099	0,265
23	LM 107584	FLAT	80X15	0398	6,00	0,08	0,15	0,58	0,018	0,034	0,37	0,10	0,17	0,002	0,03	0,0006	0,0020	0,0116	0,238
23	LM 107889	FLAT	80X15	0398	6,00	0,10	0,19	0,56	0,022	0,034	0,39	0,11	0,13	0,004	0,02	0,0021	0,0050	0,0112	0,252
23	LM 107890	FLAT	80X15	0398	6,00	0,09	0,20	0,55	0,021	0,033	0,42	0,11	0,13	0,005	0,03	0,0027	0,0050	0,0100	0,249
28	LM 108383	FLAT	100X8	0398	6,00	0,07	0,19	0,56	0,023	0,031	0,33	0,10	0,11	0,003	0,02	0,0010	0,0025	0,0098	0,209
28	LM 108384	FLAT	100X8	0398	6,00	0,07	0,18	0,55	0,022	0,035	0,36	0,09	0,11	0,003	0,02	0,0009	0,0025	0,0117	0,220
29	LM 104011	FLAT	120X10	0398	6,00	0,10	0,18	0,61	0,026	0,027	0,36	0,18	0,13	0,004	0,03	0,0008	0,0016	0,0095	0,280

FACTORY										Z02 DATE										A05 QUALITY CONTROL DEPT									
IT.	807	CAST	ORIGIN	800	TEST	NUM	803	WEIGHT	813	TENSILE TEST	C11	C12	C13	823	IMPACT TEST	C42	C43	C41	RATIO	BEND	TEST	GRAIN	HARDNESS	INSPECTION ANTI					
5	LM 107001	TRITH	EN 10058	2110111	2	4.915	306	425	32,4	306	425	32,4	32,4	306	425	32,4	32,4	306	425	32,4	32,4	306	425	32,4					
5	LM 107009	TRITH	EN 10058	2110143	1	2.451	307	426	32,6	307	426	32,6	32,6	307	426	32,6	32,6	307	426	32,6	32,6	307	426	32,6					
23	LM 107584	TRITH	EN 10058	2111931	1	1.794	298	416	33,4	298	416	33,4	33,4	298	416	33,4	33,4	298	416	33,4	33,4	298	416	33,4					
23	LM 107889	TRITH	EN 10058	2111927	1	2.237	302	419	32,2	302	419	32,2	32,2	302	419	32,2	32,2	302	419	32,2	32,2	302	419	32,2					
23	LM 107890	TRITH	EN 10058	2111928	1	2.238	297	417	32,5	297	417	32,5	32,5	297	417	32,5	32,5	297	417	32,5	32,5	297	417	32,5					
28	LM 108383	TRITH	EN 10058	2112672	1	2.334	284	412	34,8	284	412	34,8	34,8	284	412	34,8	34,8	284	412	34,8	34,8	284	412	34,8					
28	LM 108384	TRITH	EN 10058	2112670	2	4.751	291	415	34,1	291	415	34,1	34,1	291	415	34,1	34,1	291	415	34,1	34,1	291	415	34,1					
29	LM 104011	TRITH	EN 10058	2103723	1	2.460	312	435	31,9	312	435	31,9	31,9	312	435	31,9	31,9	312	435	31,9	31,9	312	435	31,9					

INSPECTOR		FACTORY		Z02 DATE		A05 QUALITY CONTROL DEPT	

INSPECTOR

FACTORY

TRITH ST LEGER

Z02 DATE

13/07/22

A05 QUALITY CONTROL DEPT

Florian Rezenda

Document validated by

electronic sign

Z02 QUALITY ASSURANCE DEPT

Christophe Filaretto

Laminés Marchands Européens S.A. - 2, rue Emile Zola - 59125 Trith Saint Léger (France)
Tél. +33 (0)3 27 14 20 20 - Fax +33 (0)3 27 14 20 10 - S.A. au Capital de 32.300.345 € RCS Valenciennes B 568 801 013
N° SIRET 568 801 013 00018 - N° d'identification à la TVA FR 03 568 801 013 - contact@lme.fr - www.gruppobeltrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section



LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS
AFV BELFRAME GROUP

Pag. 2 / 2



0398

MARQUAGE DE CONFORMITE' CE
CE CONFORMITY MARKING

INSPECTION DOCUMENT N.: 1135079/

LME DECLARE QUE LES PRODUITS INDICUES SONT CONFORMES AUX EXIGENCES PREVUES PAR LA LEGISLATION LME DECLARES THAT THE SUITABLE PRODUCTS ARE CONFORMING TO THE REQUISITE FORESEEN BY THE LEGISLATION	
EN 10025-1 PRODUITS EN ACIER LAMINES A CHAUD HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USAGE: STRUCTURES METALLIQUES STRUCTURES MIXTES ACIER BETON USE: METALLIC STRUCTURES MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Elongation - Elongation Résistance à la traction - Tensile Strength Limite d'élasticité - Yield Strength Résistance aux chocs - Impact Strength Soudabilité - Weldability Durabilité - Durability Substances Réglementées - Regulated substance S235JR+AR - EN 10025-2/2019 DoP N. LME - 01_05
Usine Factory	Adresse Address
TRIETH ST LEGER	Rue Emile Zola
Année Year	Certificat de contrôle de la production Production Control Certificate
22	0398 / CPR / MP / 15.013
NPD	

Laminés Marchands Européens S.A. - 2, rue Emile Zola - 59125 Trith Saint Léger (France)
Tél. +33 (0)3 27 14 20 20 - Fax +33 (0)3 27 14 20 10 - S.A. au Capital de 32.300.345 € RCS Valenciennes B 568 801 013
N° SIRET 568 801 013 00018 - N° d'identification à la TVA FR 03 568 801 013 - contact@lme.fr - www.gruppobelrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section

BX 2260 BX 2262 BX 2264
BX 2261 BX 2263 BX 2265
BX 2266

A03 INSPECTION DOCUMENT N.: 345048
OFFICIAL REGULATION: EN 10025-2/2019

A02 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 - EN10204
ENCLOSE CERTIFICATION **CE**

C70 **Steel from electric arc furnace**

A10 Environmental product declaration : ICQM - 17029EPD

A07 CUSTOMER ORDER N. 5038152.00
CONSIGNEE BIEBER + MARBURG GMBH+ CO
GRADE S235JR+AR

AGENT ORDER N. 2102181114

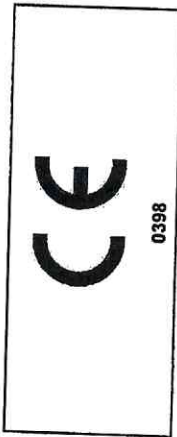
CUSTOMER CODE 20395

A07 CUSTOMER ORDER N. 5038152.00

CONSIGNEE

GRADE

B02
B04



complete CE Marking on next page

LOADING NUMBER: 674231 LOADING DATE: 22/03/2022 A08 INTERNAL ORDER: E 849511

IT.	CAST	SECTION	DIMENSIONS mm	CE	LENGTH mt	C71-C82				Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	N	Ceq		
						C	C71	C82	C													
4	BE 209739	FLAT	40X5	0398	6,00	0,13	0,16	0,58	0,023	0,018	0,38	0,19	0,17	0,003	0,04	0,0093	0,31					
5	BE 208584	FLAT	50X8	0398	6,00	0,10	0,19	0,55	0,025	0,005	0,48	0,19	0,17	0,002	0,03	0,0118	0,28					
10	BE 205039	ANGLE	25X25X3	0398	6,00	0,11	0,15	0,51	0,031	0,013	0,50	0,21	0,16	0,002	0,03	0,0115	0,29					
11	BE 206272	ANGLE	40X40X4	0398	6,00	0,12	0,19	0,55	0,021	0,011	0,36	0,12	0,11	0,002	0,02	0,0099	0,27					
14	BE 203000	ANGLE	60X60X6	0398	12,00	0,13	0,18	0,56	0,021	0,019	0,38	0,13	0,13	0,003	0,02	0,0098	0,29					
14	BE 209472	ANGLE	60X60X6	0398	12,00	0,13	0,18	0,52	0,028	0,005	0,48	0,23	0,18	0,002	0,04	0,0111	0,32					
15	BE 208560	ANGLE	120X120X12	0398	12,00	0,10	0,16	0,57	0,022	0,015	0,46	0,18	0,18	0,002	0,04	0,0115	0,28					
17	BE 204619	FLAT	30X3	0398	6,00	0,14	0,18	0,55	0,028	0,027	0,50	0,16	0,15	0,002	0,02	0,0116	0,31					

IT.	CAST	ORIGIN	PRODUCT REGULATION	C00 NUM	B04 Bdls n.	S13 WEIGHT Kg	TENSILE TEST				IMPACT TEST				C41 w/mm	RATIO REDUC.	BEND TEST	GRAIN HARDNESS	INSPECTION ANTI SUP. INSIDE MIX.
							C11 Rm/MPa	C12 Rm/MPa	C13 Rm/MPa	A5%	Z%	C2 KV	C3 300/10 J	C4 Mean °C					
4	BE 209739	VICENZA	EN 10058	2099849	1	2.533	339	461	30,6										
5	BE 208584	VICENZA	EN 10058	2098558	1	2.546	306	433	32,4										
10	BE 205039	SG. VALDARNO	EN 10056-2	4507023	1	2.064	331	456	32,9										
11	BE 206272	VICENZA	EN 10056-2	2096212	1	2.492	330	459	31,5										
14	BE 203000	VICENZA	EN 10056-2	2092670	1	2.379	332	456	30,3										
14	BE 209472	VICENZA	EN 10056-2	6049069	1	2.383	325	470	34,4										
15	BE 208560	VICENZA	EN 10056-2	2098544	1	2.410	312	433	31,9										
17	BE 204619	SG. VALDARNO	EN 10058	4507493	1	2.476	342	473	31,3										

Inspector

Factory

VICENZA

Z02 Date

22/03/22

A05 Quality Control Dept

Z02

Manufacturer's authorized inspection representative

Silvia Ghini

AFV Acciaierie Beltrame S.p.A. - Sede Legale e Direzione Centrale: Viale della Scienza, 81 - 36100 Vicenza (Italy)
Ph +39 0444 967111 - Fax +39 0444 348577 Sales Dept. +39 0444 348591 - Purchasing Dept. +39 0444 348579
Codice Fiscale, Registro Imprese Vicenza e Partita IVA 13017310155 - R.E.A. Vicenza nr. 292852
Codice identificazione CEE IT 13017310155 - Cap. Soc. € 113.190.480,00 I.V. - info@beltrame.it - www.gruppobeltrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated impact test results respect to 10x10 standard section



INSPECTION DOCUMENT N.: 345048/

EN 10025-1 PRODOTTI IN ACCIAIO LAMINATI A CALDO HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USO: - STRUTTURE METALLICHE - STRUTTURE COMPOSTE DI ACCIAIO-CALCESTRUZZO USE: - METALLIC STRUCTURES - MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Allungamento - Elongation Resistenza a trazione - Tensile Strength Carico unitario di Snervatura - Yield Strength Resistenza - Impact Strength Saldabilità - Weldability Durabilità - Durability Sostanza regolamentata - Regulated substance S235JR+AR - EN 10025-2/2019 DOP N. AFV - 01_06 NPD
---	--

Stabilimento Factory	Indirizzo Address	Anno Year	Certificato di controllo della produzione Production Control Certificate
VICENZA	V.le della Scienza 81/A	22	CE 0398 0398/CEPR/MP/15.068
SAN GIOVANNI VALDARNO	Piazza Matteotti, 13	22	CE 0398 0398/CEPR/MP/15.068

AFV Acciaierie Beltrame S.p.A. - Sede Legale e Direzione Centrale: Viale della Scienza, 81 - 36100 Vicenza (Italy)
Ph +39 0444 967111 - Fax +39 0444 348577 Sales Dept. +39 0444 348577 Purchasing Dept. +39 0444 348579
Codice Fiscale, Registro Imprese Vicenza e Partita IVA 13017310155 - R.E.A. Vicenza nr. 292852
Codice identificazione CEE IT 13017310155 - Cap. Soc. € 113.190.480,00 I.V. - info@beltrame.it - www.gruppobeltrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section

DICHIAZIONE DI PRESTAZIONE DECLARATION OF PERFORMANCE LEISTUNGSEKRLÄRUNG		N. AFV - 01_06
1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	S235JR - 1.0038
2	Usi previsti Intended uses Verwendungszwecke	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen für Metallbauwerke -oder in Metall-/ Betonverbundbauwerken
3	Fabbricante Manufacturer Hersteller	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
6	Sistema di VVPC System of AVCP System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	2+
6	Norma armonizzata Harmonised standard Harmonisierte Norm	EN 10025-1:2004
6	Organismo notificato Notified body Notifizierte Stelle	Apave Italia CPM srl (0398) via artigiani, 63 25040 Bionno (BS) - Italia
7	Prestazione dichiarata - Declared performance - Erklärte Leistungen	
Caratteristiche essenziali / Essential characteristics / Wesentliche Eigenschaften		Specifica tecnica / Technical specification / Technischen Spezifikationen
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape Grenzabmasse und Formtoleranzen		EN 10025-2:2019
Prestazione / Performance / Leistung		EN 10025-2:2019
Passa Pass Bestanden		EN 10025-2:2019
Allungamento Elongation Dehnung	spessore / thickness / dicke (mm) ≥ 3 ≤ 40 > 40 ≤ 63 (%) ≥ 26 ≥ 25	EN 10034 EN 10055 EN 10056-2 EN 10058 DIN 59200 EN 10059 EN 10060 EN 10067 EN 10279
Resistenza a trazione Tensile strength Zugfestigkeit	spessore / thickness / dicke (mm) ≤ 3 ≥ 3 ≤ 100 (MPa) 360 - 510 360 - 510	
Carico unitario di snervamento Yield strength Streckgrenze	spessore / thickness / dicke (mm) ≤ 16 > 16 ≤ 40 > 40 ≤ 63 (MPa) ≥ 235 ≥ 225 ≥ 215	
Resilienza Impact strength Kerbschlagarbeit	$\geq 27J (+20^{\circ}C)$	
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition) Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	spessore / thickness / dicke (mm) ≤ 30 > 30 ≤ 40 > 40 ≤ 150 CEV (%) $\leq 0,35$ $\leq 0,35$ $\leq 0,38$	
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition) Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)	Idoneo alla zincatura categoria B / Suitable for zinc-coating category B Zum Feuerverzinken geeignet gemäß Kategorie B (0.14% $\leq$ Si $\leq$ 0.25%)	

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Alessandro Franconi
Country COO AFV

Vicenza, 24/06/2020

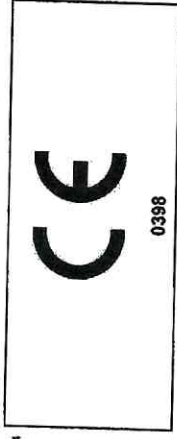
Alessandro Franconi



LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS
AFV BELTRAME GROUP

BR2250 - BR2254

A04



A03

INSPECTION DOCUMENT N.: 1122678
OFFICIAL REGULATION: EN 10025-2/2019

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 - EN10204
ENCLOSE CERTIFICATION **CE**

complete CE Marking on next page

Steel from electric arc furnace

Environmental product declaration : ICQM - 20112EPD

AGENT ORDER N. 2102178811
CUSTOMER CODE 9916
CUSTOMER ORDER N. 5038011.00
CONSIGNEE BIEBER + MARBURG GMBH+ CO
GRADE S235JR+AR

LOADING NUMBER: 453063 LOADING DATE: 21/03/2022 INTERNAL ORDER: E 933713

IT.	B07 CAST	B01 SECTION	B09 - B10 - B11 DIMENSIONS mm	CE	LENGTH m	C71-C82 C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	Ti	Nb	N	Ceq	Al
9	LM 105343	FLAT	40X8	0398	6,00	0,09	0,19	0,63	0,030	0,032	0,40	0,14	0,15	0,003	0,03	0,0010	0,0014	0,0112	0,261	0,0019
15	LM 105733	FLAT	50X8	0398	6,00	0,11	0,19	0,60	0,019	0,026	0,41	0,16	0,14	0,003	0,03	0,0010	0,0020	0,0113	0,283	0,0018
15	LM 105734	FLAT	50X8	0398	6,00	0,09	0,17	0,59	0,019	0,026	0,43	0,18	0,15	0,003	0,03	0,0009	0,0020	0,0120	0,266	0,0019
15	LM 105735	FLAT	50X8	0398	6,00	0,11	0,17	0,56	0,020	0,025	0,44	0,16	0,16	0,003	0,03	0,0009	0,0020	0,0115	0,280	0,0020
31	LM 106351	FLAT	80X10	0398	6,00	0,07	0,17	0,55	0,022	0,034	0,38	0,11	0,13	0,003	0,03	0,0005	0,0017	0,0083	0,223	0,0014

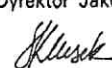
IT.	B07 CAST	A01 ORIGIN	C00 PRODUCT REGULATION	TEST NUM	B08 WEIGHT Kg	B13 TENSILE TEST C11 Rm/MPa	C12 Rm/MPa	C13 A5%	Z%	C42 Kv 300/10 J	C43 Mean °C	C41 W/mm	RATIO REDUC.	BEND TEST D	GRAIN HARDNESS	INSPECTION ANTI SUP. INSIDE MIX.
9	LM 105343	TRITH	EN 10058	2107932	1	2.442	302	434	33,2							
15	LM 105733	TRITH	EN 10058	2107491	1	2.433	314	439	31,8							
15	LM 105734	TRITH	EN 10058	2107488	3	7.329	305	428	33,1							
15	LM 105735	TRITH	EN 10058	2107489	2	4.874	317	433	31,8							
31	LM 106351	TRITH	EN 10058	2108736	3	7.222	291	411	34,0							

INSPECTOR																
FACTORY																
TRITH ST LEGER																
21/03/22																
A05 QUALITY CONTROL DEPT Florian Rezende																
Document validated by electronic sign																
202 QUALITY ASSURANCE DEPT Christophe Filareto																

Laminés Marchands Européens S.A. - 2, rue Emile Zola - 59125 Trith Saint Léger (France)
Tél. +33 (0)3 27 14 20 20 - Fax +33 (0)3 27 14 20 10 - S.A. au Capital de 32.300.345 € RCS Valenciennes B 568 801 013
N° SIRET 568 801 013 00018 - N° d'identification à la TVA FR 03 568 801 013 - contact@lme.fr - www.gruppobeltrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section

Ei 2240-2244 + Ei 2269

 CELSA GROUP CELSA "HUTA OSTROWIEC" Sp. z o.o. ul. Samsonowicza 2 27- 400 Ostrowiec Św. Poland		ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE ABNAHMEPRÜFZEUGNIS wedlug/acc. to/entsprechend EN 10204:2004		Str./Page No/Seite 1/ 2 Nr dokumentu /Document No. /Bescheinigungsnummer 235461997 Data dokumentu/Date of issue/Datum der Ausstellung 12.07.2022									
Zamawiający/Customer/Besteller [A01]		Odbiorca/Consignee/Empfänger Bieber & Marburg GmbH & Co KG Steinberger Weg 60 35394 GIESSEN [A02]		Kraj/Country/Land: Deutschland [A03]									
Zamówienie Klienta Nr/ Customer's Order No/ Kundenbestell-Nr 5038786.00 [A04]		Zlecenie Prod. Nr/ Works Order No/ Werksauftrags-Nr 73541727 [A05]		[A06]									
Wedlug/ according to/ entsprechend PN-EN 10056-2:1998 PN-EN 10025-2:2019 PN-EN 10056-1:2017; PN-EN 10183-3:2006 PN-EN 10058:2005 [B02]		Cechowanie/ Marking/ Kennzeichnung [A07]		Znaki zgodności/ Conformity marks/ Übereinstimmungszeichen [A08]									
Stan dostawy/ Cond.of delivery/ Lieferzustand + AR [B04]		[A09]		[A10]									
Wymiar/Product/Erzeugnis/Gutunek/Grade/Stahisorte Średn./Diam./Durchmesser/Diag./Length/Länge [B01 B09-B11]		Nr wytopu/Heat No./Charge Nr. [B08]		Sztuki/Pieces/Stücke [B07]									
S235/S275 JR+AR E30X3 L. 8.0M S235/S275 JR+AR 40X4 L. 8.0M S235/S275 JR+AR 40X6 L. 6.0M S235/S275 JR+AR 40X8 L. 6.0M S235/S275 JR+AR 40X8 L. 8.0M S235/S275 JR+AR 50X5 L. 8.0M		HO575887 HO575904 HO577161 HO577172 HO577165 HO577260		306 1 2 3 1 1									
Waga/Weight /Gewicht[kg] [B13]		[B09]		[B10]									
Suma / Total [B07]		9		22.122									
Analiza wytopowa / Cast analysis / Schmelzenanalyse [%]													
Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cu %	Cr %	Ni %	Mo %	V %	Al %	N %	
[B07]	[C71]	[C72]	[C73]	[C74]	[C75]	[C76]	[C77]	[C78]	[C79]	[C80]	[C81]	[C82]	
HO575887	0.15	0.51	0.19	0.014	0.016	0.25	0.13	0.10	0.02	0.002	0.0043	0.009	
HO575904	0.14	0.53	0.16	0.016	0.013	0.29	0.16	0.10	0.02	0.002	0.0034	0.009	
HO577161	0.14	0.52	0.17	0.017	0.018	0.29	0.12	0.10	0.02	0.002	0.0034	0.010	
HO577172	0.15	0.53	0.17	0.018	0.019	0.28	0.15	0.09	0.02	0.002	0.0034	0.010	
HO577165	0.15	0.52	0.18	0.019	0.018	0.29	0.14	0.10	0.02	0.002	0.0040	0.011	
HO577260	0.15	0.52	0.20	0.019	0.024	0.30	0.14	0.10	0.02	0.002	0.0037	0.010	
Analiza wytopowa / Cast analysis / Schmelzenanalyse [%]													
Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr	CEV %	Ti %	Sb %	Nb %									
[B07]	[C83]	[C84]	[C85]	[C86]	[C87]	[C88]	[C89]	[C90]	[C91]	[C92]	[C93]	[C94]	
HO575887	0.2887	0.001	0.004	0.002									
HO575904	0.2907	0.001	0.004	0.002									
HO577161	0.2811	0.001	0.003	0.002									
HO577172	0.2974	0.001	0.003	0.002									
HO577165	0.2951	0.001	0.004	0.002									
HO577260	0.2957	0.014	0.003	0.002									
Deklaracja właściwości użytkowych/Declaration of Performance/Leistungserklärung 06/2020													
Dyrektor Jakości/ Quality Manager/S. Klusek 													

**CELSA**
GROUP**CELSA**
HUTA OSTROWIECCELSA "HUTA OSTROWIEC" Sp. z o.o.
ul. Samsonowicza 2
27-400 Ostrowiec Św. Poland**ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1**
INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS
według/acc. to/entsprechend EN 10204:2004

Str./Page No./Seite 2/ 2

Nr dokumentu /Document No.
/Bescheinigungsnummer
235461997Date dokumentu /Date of issue/Datum der
Ausstellung**12.07.2022**

Zamawiający/Customer/Besteller

Odbiorca/Consignee/Empfänger

Bieber & Marburg GmbH & Co. KG
Steinberger Weg 60
35394 GIESSEN

Zamówienie Klienta Nr/ Customer's Order No/ Kundenbestell-Nr

5038786.00

Kraj/Country/Land: Deutschland

Zlecenie Prod. Nr/ Works Order No/ Werksauftrags-Nr

73541727**Własności mechaniczne i technologiczne/Mechanical and technological properties/Mechanische und technologische Eigenschaften**

Nr. Wytupu/ Heat No/ Charge-Nr/	Re r2 MPa	Rm r2 MPa	A5 %					
				B97	C11	C12	C13	
H0575887	346	474	38.0					
H0575904	334	464	35.9					
H0577161	347	466	37.3					
H0577172	339	475	38.1					
H0577165	334	471	38.4					
H0577260	362	477	37.3					

Własności mechaniczne i technologiczne/Mechanical and technological properties/Mechanische und technologische Eigenschaften

Nr Wytupu/ Heat No/ Charge-Nr	Mechanical and technological properties/Mechanische und technologische Eigenschaften									
	Udarność / Impact test / Kerbschlagbiegeversuch									
	Typ próbki/Type of sp. /Probenform	Kierunek/Direction /Richtung	Temp. [°C]	Praca łamania/Impact energy/Schlagarbeit KV [J] Udarność/Impact/Kerbschlagbiegeversuch KC [J/cm2]						Wartość średnia /Average/Mittelwert
B07	C40/C41	C02	C44	1	C42	2	C42	3	C42	C43

Metoda produkcji / Manufacturing route / Herstellungsverfahren: EAF / LF / CCM / +AR.
Jakość powierzchni bez wad/No surface defects/Oberflächenbeschaffenheit ohne Beanstandung
Material nadaje się do cynkowania / Material is applicable to zinc coating / Material ist zum
Verzinken geeignet: Si: 0,14% - 0,25%

Znak CE/CE mark/CE-Zeichen



1658-CPR-FPC-115

Zaświadczamy, że dostarczone wyroby są zgodne z wymaganiami zamówienia klienta.
We hereby certify that the material described above complies with the terms of the customer
order. /

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Bestellanforderungen entspricht.

Dyrektor Jakości/ Quality Manager/S. Klusek