



HACA LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Bieber & Marburg GmbH + Co. KG
Stahl- u. Röhrenhandel
Steinberger Weg 60

35394 Gießen

Bei Rückfragen / Zahlung immer angeben

Belegnummer E123/002064
Lieferantennummer 5000234 000
Beleg-Datum 17.05.2023

Unsere Kundennummer 55440
Sachbearbeiter Fr. Urban, Michaela ()
Telefonnummer 06434/25-712
Telefaxnummer 06434/25705
E-Mail-Adresse urban@haca.com

Ihr Angebot 676842.00
Ihr Angebot vom 16.05.2023
Bestätigt am 17.05.2023
Bestätigungsnummer 4153465.00
Ihre Telefonnummer 0641/7944-0
Ihre Faxnummer 0641/7944291

**Wir bestellen zu unseren beiliegenden Einkaufsbedingungen LAE 2021
und widersprechen allen abweichenden Bedingungen, die nicht schriftlich
von uns anerkannt sind.**

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

Logistikpauschale pro Anlieferung: € 59,60

Bitte zu jeder Rechnung eine Lieferantenerklärung für Waren mit
Präferenzursprungseigenschaft beifügen.

Bitte jede Sorte separat gebündelt anliefern!

BITTE TRAGEN SIE IN IHRE RECHNUNGEN IMMER UNSERE ARTIKELNUMMERN EIN.

1	69 0000001453 FI 35 x 6x4000 DIN EN 10058 Flachstahl, 1.4571 DIN 17440 klassisch gewalzt unterster Festigkeitsbereich	30.05.23	60,000 m 99,000 kg 7,85 EUR/kg	777,15
	Bereits geliefert : 60,000 m DIN 1017/17440 unterster Festigkeits- bereich, Behandlungszustand C2,			

Übertrag 777,15

Hausanschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Tel.: (0 64 34) 25-0, Fax (0 64 34) 25 500

e-mail: hallo@haca.com
Homepage: http://www.haca.com

Banken

Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG IBAN-Nr. DE 85 5709 2800 0000 0004 00 BIC GENODE51DIE
Nass. Spk. Bad Camberg IBAN-Nr. DE 48 5105 0015 0483 0002 35 BIC NASSDE55XXX
Postbank Frankfurt/Main IBAN-Nr. DE 15 5001 0060 0006 2436 07 BIC PBNKDEFFXXX
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496 **St.-Nr.:** 2630 030 325 30000

Werkslager in:

Berlin - Bremen - Dresden - Düsseldorf - Frankfurt/Mannheim - Gotha - Hamburg - Hannover - Köln - München - Nürnberg

SEIT 1888

Belegnummer	E123/002064
Lieferantennummer	5000234 000

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

Vortrag	777,15
---------	--------

[illegible][illegible]

Änderung Lieferdatum von 30.05.2023uf 30.05.2023

Zeugniskosten	15,00 EUR	15.00
----------------------	-----------	--------------

Verpackungen sonst. Rohstoffe	15,00 EUR	15.00
-------------------------------	-----------	-------

Flachstahl kommt vom Band, LT sonst im August
Herr Rompel ist informiert 17.05. urb

Gesamtwert

EUR 807,15

zuzüglich der derzeit gültigen Mehrwertsteuer

Zahlungsbed.: 14Tage./2%Skonto, 30Tage netto
Preisstellung: frei Haus

Banken

Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG	IBAN-Nr.	DE 85 5709 2000 0000 0004 00	BIC	GENODE51DIE
Nass. Spk. Bad Camberg	IBAN-Nr.	DE 48 5105 0015 0483 0002 35	BIC	NASSDE55XXX
Postbank Frankfurt/Main	IBAN-Nr.	DE 15 5001 0060 0006 2436 07	BIC	PBNKDEFFXXX
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496	St.-Nr.:	2630 030 325 30000		

Werkslager in:

Berlin - Bremen - Dresden - Düsseldorf - Frankfurt/Mannheim - Gotha - Hamburg - Hannover - Köln - München - Nürnberg



HACA LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Belegnummer	E123/002064
Lieferantennummer	5000234 000

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

mit freundlichen Grüßen
LORENZ HASENBACH
GmbH u. Co.KG

Fr. Urban, Michaela

Die bestellten Materialien sind für die Herstellung von sicherheitsrelevanten Produkten, wie Leitern, Treppen, Steigschutzanlagen und Zubehör bestimmt.

Bitte geben Sie in allen Ihren Belegen immer unsere Artikelnummern und Ihre Zolldtarifnummer an!
WARENANNAHME: Mo-Fr 7.45-11.30 Uhr u. Mo-Do 12.45-15.30 Uhr

BRÜCKENTAGE: Am Freitag, 09.06.2023 ist unser Betrieb komplett geschlossen.

Hausanschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Tel.: (0 64 34) 25-0, Fax (0 64 34) 25 500

e-mail: hallo@haca.com
Homepage: <http://www.haca.com>

Banken

Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG	IBAN-Nr. DE 85 5709 2800 0000 0004 00	BIC GENODE51DIE
Nass. Spk. Bad Camberg	IBAN-Nr. DE 48 5105 0015 0483 0002 35	BIC NASSDE55XXX
Postbank Frankfurt/Main	IBAN-Nr. DE 15 5001 0060 0006 2436 07	BIC PBNKDEFFXXX
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496	St.-Nr.: 2630 030 325 30000	

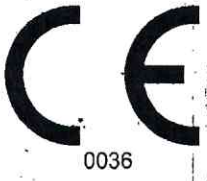
Werkslager in:

Berlin - Bremen - Dresden - Düsseldorf - Frankfurt/Mannheim - Gotha - Hamburg - Hannover - Köln - München - Nürnberg

 Aperam Stainless Services & Solutions Luxembourg S.A. Avenue de l'Europe Site du PED - BP 55 L-4801 RODANGE Tel: +352 50 54 81 1 Fax: +352 50 54 81 64		TEST REPORT RELEVÉ DE CONTRÔLE WERKSZEUGNIS According to / Selon / Gemäß EN 10204						BL: 0092627 - 3									
								Date: 22/02/2023									
Manufact. / Product. / Herstell. APERAM STAINLESS EUROPE				Item / Article / Produkt (EN 10058) 1220803506 FLACH VOM BAND 4571 1D 6,0 X 35,0 X 4000,0													
Supplier Lot / Lot Fourn. / Band Nr 12705821																	
Heat N° / N° de coulée / Schmelz Nr 127058				Customer / Client / Kunde													
Steel Designation / Désignation Acier / Stahlbezeichnung EN 10028-7 WNR 1.4571 EN 10088-2 WNR 1.4571 ASTM A 240(M) TYPE 316TI ASME SA 240 TYPE 316TI				Order / Commande / Order 301058744 - 09													
				Reference / Référence / Referenz 1/2173315													
AD 2000 W2 -- AD 2000 W10 -- PED 2014/68/EU																	
Mill Certificate / N° de Certificats / Prüfzeugnis Nr 21K0032274 21K0032274-CE																	
Chemical Analysis / Analyse Chimique / Chemische Zusammensetzung																	
	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Cu	Al					
Cast Analysis Analyse Coulée Analyse	0,022	0,5	1,16	10,58	16,97	2,03	0,252	0,014	0,004	0,03							
Mechanical Properties / Propriétés Mécaniques / Mechanische Werte EN ISO 6892-1 B																	
	Yield strength Limite D'élasticité Dehngrenze MPA		Tensile strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPA		Elongation after fracture (A) Allongement après rupture Bruchdehnung %		Hardness Dureté Härte										
	Rp 0.2 %	Rp 1%	Rm		A5	50 mm	HRB	DDQ									
	278	318	566			54	81,8	49									
Material Identification / Identification Matériel / Materialidentifikation																	
Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht			Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht			Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht			Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht				
	Kg				Kg				Kg				Kg				
1495427	325																
Number of lots / Nombre de lots / Bundanzahl : 1 Total weight / Poids Total / Gesamt Gewicht [Kg] : 325										The Inspector Le Responsable Der Werksachverständige J-C. Moulet							

Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 21K0032274-01 V01																							
		Certified acc. PED 2014/68/EU Annex I 4.3 by Certification Body 0036 of TÜV SÜD Industrie Service GmbH with cert. No.: 314/2007/MUC. Renounced of counter signature agreed by TÜV SÜD (9/5/2007). Approved acc. AD 2000-Merkblatt W0/TRD.100 by TÜV SÜD Industrie Service GmbH. Confirmation letter from TÜV SÜD Industrie Service GmbH of 07/05/2010 about the uniformity of coils acc. AD 2000-W2 4.1.1																																	
A04		Tech. Req.: AD 2000 W2 -- AD 2000 W10 -- EN 13445-2										Z05																							
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80680033/01-20699/RGP/01		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverständigen				Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger APERAM S&S LUXEMBOURG 15 AVENUE DE L'EUROPE 4801 RODANGE LUXEMBOURG				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 103017810																									
A08		Z03		A06				A07																											
Product - Produit - Erzeugnis COIL, HOT ROLLED, ANNEALED+PICKLED, UNTRIMMED COIL, LAMINE A CHAUD, RECUIT+DECAPE, NON REFENDU COIL, WARMGEWALZT, GEGLUET+GEBEIZT, UNBESAEUMT								Customer article number N° article client Artikelnummer des Kunden ART002798																											
B01				A09																															
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7-2016 1.4571 ASTM A 240-2020 TYPE 316TI ASME SA 240-2019 TYPE 316TI EN 10088-2-2014 1.4571 EN 10088-4-2009 1.4571		Finish Présentation Ausführung ID NO 1 NO 1 ID ID		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsvorfahren Prod. proc.: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc. fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Cplée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage				Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution Annealing Hypertrempe Lösungsglühen 1050 °C Forced air-water/air forcé-eau Gebläse Luft-Wasser																											
B02				C70				B04																											
NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 / ISO 17945 // ASTM A480 / A480M -- ASME SA480 / SA480M // DIMENSION AND SHAPE TOLERANCES ACC. TO EN ISO 9444-2 // FREE OF RADIOACTIVE CONTAMINATION // CORR. TEST: ASTM A262-E: OK																																			
Z06																																			
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		Dimensions Dimensions - Abmessungen				Number of pieces Nb de pièces - Stückzahl 1																													
B07		B09				B10		B11		B13																									
Coil n. N. Bobine - Band Nr. 12705821		Heat n. N. Coulée - Schmelz Nr. 127058		Thickness Epaisseur - Stärke 6.00 mm		Width Largeur - Breite 1250.00 mm		Length Longueur - Länge		Net weight Poids net - netto Gewicht 23450 KG																									
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																																			
		C		Si		Mn		Ni		Cr		Mo		Ti		N		S		P		Co													
Required - Exigé %mini Anforderung. %maxi		0.080		0.75		2.00		10.50		16.50		2.00		0.700		0.100		0.015		0.045															
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0.022		0.50		1.16		10.58		16.97		2.03		0.252		0.014		0.004		0.030		0.235													
		C71		C72		C73		C74		C75		C76		C77		C78		C79		C80		C81		C82		C83		C84		C85		C86			
Positive material identification carried out: OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie: OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt: OK												D52																							
C04												C93																							
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370										C20																							
		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur										C03																							
Direction (2) Required Exigé Anforderung		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Härte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung																					
		Rp0.2%		Rp1%		Rm		A5		50mm		HRBW		Rp0.2%		Rp1%		Rm		A5															
		220		260		540		40		40		95																							
1		278		318		566		55		54		82																							
2		Obtenu		Ergebnisse								85																							
		C11		C14		C12		C13		C15		C31		C16		C17		C18		C19															
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		C40		t(°C)		C44		Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest		E0.2(J)/R(T)																									
		C42								49		C50		C51		C52		C53		C54															
										Internal cleanliness:		A:		B:		C:		D:		C57															
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		C01		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen		Z01		Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 2021046029-20699		A10		Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Überwachungsabteilung Quality Department		A05																					
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Längs		C02		Marking, inspection and measurement: without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions: satisfaisants Prüfung der Stempelung, des Oberflächenaspekts und der Abmessungen: ohne Beanstandung		D01		26/8/2021 The inspector Le responsable Der Werkssachverständige R. Vliegen		Z02																									

 Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 21K0032274-CE V01											
		Factory Production Control certified by TUV SUD Industrie Service GmbH with certificate nr 0036-CPR-M-043-2011. In compliance with the Construction Product Regulation Nr 305/2011/EU.																					
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80680033/01-20699/RGP/01		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverständigen				Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger APERAM S&S LUXEMBOURG 15 AVENUE DE L'EUROPE 4801 RODANGE LUXEMBOURG				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 103017810													
Product - Produit - Erzeugnis COIL, HOT ROLLED, ANNEALED + PICKLED, UNTRIMMED COIL, LAMINE A CHAUD, RECUIT + DECAPE, NON REFENDU COIL, WARMGEWALZT, GEGLUHT + GEBEIZT, UNBESAEUMT										Customer article number N° article client Artikelnummer des Kunden ART002798													
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10088-4-2009 1.4571		Finish Présentation Ausführung ID		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren Prod. proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc. fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Cuisse continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage				Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution Annealing Hypertrempe 1050 °C Lösungsglühen Forced air-water/air forcé-eau Gebläse Luft-Wasser															
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM				Dimensions Dimensions - Abmessungen				Number of pieces Nb de pièces - Stückzahl 1															
Coil n. N.Bobine - Band Nr. 12705821		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 127058		Thickness Epaisseur - Staerke 6.00 mm		Width Largeur - Breite 1250.00 mm		Length Longueur - Laenge		Net weight Poids net - netto Gewicht 23450 KG													
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																							
		C		Si		Mn		Ni		Cr		Mo		Ti		N		S		P		Co	
Required - Exigé Anforderung. %mini %maxi		0.080		0.75		2.00		10.50 13.50		16.50 18.00		2.00 2.50		0.700		0.100		0.015		0.045			
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0.022		0.50		1.16		10.58		16.97		2.03		0.252		0.014		0.004		0.030		0.235	
		C71		C72		C73		C74		C75		C76		C77		C78		C79		C80		C81	
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK																							
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370																					
		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur																					
Direction (2)		Test temperature (°C) :																					
Required Exigé Anforderung		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa				Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa				Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Härte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa				Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement Bruchdehnung			
mini maxi		Rp0.2% Rp1%				Rm				A5 50mm		HRBW		Rp0.2% Rp1% Rm A5									
1 T		220 260				540 690				40 40		95											
2 Obtained Obtenu Ergebnisse		278 318				566				55 54		82 85											
		C11				C14				C12		C13		C15		C31		C16		C17		C18	
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest				E0.2(T)/R(T) %																	
C40 t(°C)		C44				49				C50		C51		C52		C53		C54		C55			
C42		EN ISO 3651/2 - A:OK				D51				Internal cleanliness:		A: B: C: D:		C57									
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 2021046029-20699				Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Quality Department 26/8/2021 The inspector Le responsable Der Werkssachverständige													
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		Marking, inspection and measurement - without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Prüfung der Stempelung, des Oberflächenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung				D01																	

	Annex to certificate Annexe du CCPU Anlage Zum Zeugnis	21K0032274-01 V01		Certificate CCPU - Zeugnis 21K0032274-CE V01
Correspondance address Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium	Certificate of Production Control Number Numéro du certificat de contrôle de la production Zeugnisnummer von Produktionskontrolle 0036-CPD-43-2011	Year Année Jahr		
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80680033/01-20699/RGP/01	Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger APERAM SS&S LUXEMBOURG 15 AVENUE DE L'EUROPE 4801 RODANGE LUXEMBOURG		Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 103017810	Customer article number N° d'article client Artikelnummer des Kunden ART002798
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses	Dimensions Dimensions - Abmessungen			
Coil n° N° de bobine - Band Nr 12705821	Thickness Epaisseur - Dicke 6.00 mm	Width Largeur - Breite 1250.00 mm	Length Longueur - Länge	
Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl				
EN10088-4				
Intended uses : building constructions or civil engineering Usages prévus : construction immobilière ou génie civil Vorgeschene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke				
Declaration of performance : Déclaration des performances : Leistungserklärung : DoP available on website Aperam : https://www.aperam.com/documentation				
Steel Acier Werkstoff				
Hot rolled Laminé à chaud Warmgewalzt				
Coil / bobine / Band				
Elongation / Allongement / Bruchdehnung Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit Yield strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit Weldability / Aptitude au soudage / Schweisseignung Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit Characteristics expressed as indicated in the above mentioned DOP Tolerances on dimension and shape / Tolérances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmasse und Formtoleranzen : EN ISO 9444-2				
Regulated substance : no performance determined Substance réglementée : aucune performance déterminée Regulierter Stoff: keine Leistung festgestellt				