



Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Bieber & Marburg GmbH + Co. KG
Stahl- u. Röhrenhandel
Steinberger Weg 60

35394 Gießen

Bei Rückfragen / Zahlung immer angeben

Belegnummer	E125/001431
Lieferantennummer	5000234 000
Beleg-Datum	03.04.2025

Unsere Kundennummer	55440
Sachbearbeiter	Fr. Hammann (hm)
Telefonnummer	06434/25-710
Telefaxnummer	06434/25705
E-Mail-Adresse	einkauf@haca.com

Bestätigt am	03.04.2025
Bestätigungsnummer	4420533.00
Ihre Telefonnummer	0641/7944-0
Ihre Faxnummer	0641/7944291

Wir bestellen zu unseren beiliegenden Einkaufsbedingungen LAE 2021 und widersprechen allen abweichenden Bedingungen, die nicht schriftlich von uns anerkannt sind.

Pos	Teilenummer	Termin	Menge	Wert in EUR
			Abw. Menge	
			Einzelpreis	

Logistikpauschale pro Anlieferung: € 78,90; ab 01.01.2025: € 89,40

Bitte zu jeder Rechnung eine Lieferantenerklärung für Waren mit Präferenzursprungseigenschaft beifügen.

Bitte jede Sorte separat gebündelt anliefern!

BITTE TRAGEN SIE IN IHRE RECHNUNGEN IMMER UNSERE ARTIKELNUMMERN EIN.

1	69 0000001472	08.04.25	8,000 m	
	FI 80 x 6x4000 DIN EN 10058		31,000 kg	
	Flachstahl, 1.4571 DIN 17440			
	klassisch gewalzt, unterster			
	Festigkeitsbereich			
			7,85 EUR/kg	243,35
	Zeugnis		8,00 EUR	8,00

[illegible]

Übertrag	251,35
----------	--------

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
USt-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00 BIC GENODE51DIE
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35 BIC NASSDE55XXX
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07 BIC PBNKDEFFXXX
St.-Nr.: 2630 030 325 30000 **Gerichtsstand: 65549 Limburg**

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.

Werkslager in: **Berlin – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg**

SEIT 1888

Belegnummer	E125/001431
Lieferantennummer	5000234 000

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

Werkslager in: **Berlin – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg**



HACA

LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Belegnummer	E125/001431
Lieferantennummer	5000234 000

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

			Vortrag	416,35
	auf 20,000 KG Kilogramm			
	Änderung Nettopreis von 8,27 EUR /kg			
	auf 8,25 EUR /kg			

** gegen billigste Berechnung **

Verpackungen sonst. Rohstoffe	15,00 EUR	15,00
Eingangsf. sonst. Rohstoffe	89,40 EUR	89,40

	Gesamtwert
	EUR 520,75
	zuzüglich der derzeit gültigen Mehrwertsteuer

Zahlungsbed.: 14Tage./2%Skonto, 30Tage netto
Preisstellung: frei Haus

mit freundlichen Grüßen
LORENZ HASENBACH
GmbH u. Co.KG

i.A. Fr. Hammann
Einkaufssachbearbeiter

Die bestellten Materialien sind für die Herstellung von
sicherheitsrelevanten Produkten, wie Leitern, Treppen,
Steigschutzanlagen und Zubehör bestimmt.

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07
St.-Nr.: 2630 030 325 30000

BIC GENODE51DIE
BIC NASSDE55XXX
BIC PBNKDEFFXXX
Gerichtsstand: 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.
Werkslager in: Berlin – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg



HACA

LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Belegnummer	E125/001431
Lieferantennummer	5000234 000

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

Bitte geben Sie in allen Ihren Belegen immer unsere
Artikelnummern und Ihre Zolldtarifnummer an!

WARENANNAHME: Mo-Fr 7.45-11.30 Uhr u. Mo-Do 12.45-15.30 Uhr

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07
St.-Nr.: 2630 030 325 30000

BIC: GENODE51DIE
BIC: NASSDE55XXX
BIC: PBNKDEFFXXX
Gerichtsstand: 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.
Werkslager in: **Berlin – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg**

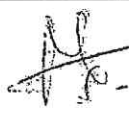
KCT 2331

 Aperam Stainless Services & Solutions Luxembourg S.A. Avenue de l'Europe Site du PED - BP 55 L-4801 RODANGE Tel: +352 50 54 81 1 Fax: +352 50 54 81 64		TEST REPORT RELEVÉ DE CONTRÔLE WERKSZEUGNIS		BL: 0095324 - 32												
		According to / Selon / Gemäß EN 10204		Date: 17/10/2023												
Manufact. / Product. / Herstell. APERAM STAINLESS EUROPE				Item / Article / Produkt (EN 10058) 29636												
Supplier Lot / Lot Fourn. / Band Nr 20701035				FLACH VQM BAND 4571 1D 6,0 X 80,0 X 4000,0												
Heat N° / N° de coulée / Schmelz Nr 207010				Customer / Client / Kunde DAMSTAHL GMBH												
Steel Designation / Désignation Acier / Stahlbezeichnung EN 10028-7 WNR 1.4571 EN 10088-2 WNR 1.4571 ASTM A 240(M) TYPE 316TI ASME SA 240 TYPE 316TI				Order / Commande / Order 309060754 - 29												
				Reference / Référence / Referenz DEPPO-00021826												
AD 2000 W2 -- AD 2000 W10 -- PED 2014/68/EU																
Mill Certificate / N° de Certificats / Prüfzeugnis Nr 22K0012345 22K0012345-CE																
Chemical Analysis / Analyse Chimique / Chemische Zusammensetzung																
	C	SI	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Cu	Al				
Cast Analysis Analyse Coulée Analyse	0,022	0,5	1,06	10,61	16,56	2,06	0,312	0,01	0,003	0,034						
Mechanical Properties / Propriétés Mécaniques / Mechanische Werte EN ISO 6892-1 B																
	Yield strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPA		Tensile strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPA		Elongation after fracture (A) Allongement après rupture Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haarte									
	Rp 0.2 %	Rp 1%	Rm		A5	50 mm	HRB		DDQ							
	278	314	569			55	81,7		48							
Material Identification / Identification Matériel / Materialidentifikation																
Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht
	Kg			Kg			Kg			Kg			Kg			Kg
1542060	546															
Number of lots / Nombre de lots / Bundanzahl : 1 Total weight / Poids Total / Gesamt Gewicht [Kg] : 546								The Inspector Le Responsable Der Werksachverständige  J-C. Moulet								

 Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwilerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N°-Nr-N 22K0012345-01 V01																					
		Certified acc. PED 2014/68/EU Annex I 4.3 by Certification Body 0036 of TÜV SÜD Industrie Service GmbH with cert. No. 314/2007/MUC. Renounced of counter signature agreed by TÜV SÜD (9/5/2007). Approved acc. AD 2000-Merkblatt W0/TRD 100 by TÜV SÜD Industrie Service GmbH. Confirmation letter from TÜV SÜD Industrie Service GmbH of 07/05/2010 about the uniformity of coils acc. AD 2000 W2 4.1.1																															
Tech. Req.: AD 2000 W2 -- AD 2000 W10 -- EN 13445-2																																	
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80760894/01-20699/RX2/01				Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverständigen				Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger APERAM SS&S LUXEMBOURG 15 AVENUE DE L'EUROPE 4801 RODANGE LUXEMBOURG				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 201018528																					
Product - Produit - Erzeugnis COIL, HOT ROLLED, ANNEALED + PICKLED, UNTRIMMED COIL, LAMINE A CHAUD, REÇUT + DECAPE, NON REFENDU COIL, WARMGEWALZT, GEGLUEHT + GEBEIZT, UNBESAEUMT				Finish Présentation Ausführung 1D NO 1 NO 1 1D 1D		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod. proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc. fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen				Customer article number N° article client Artikelnummer des Kunden ART002798																							
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7-2016 1.4571 ASTM A 240-2020 TYPE 316TI ASME SA 240-2021 TYPE 316TI EN 10088-2-2014 1.4571 EN 10088-4-2009 1.4571				Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution Annealing Hypertrempo Lösungsglühen 1050 °C Forced air-water/air forcé-eau Geblaese Luft-Wasser																													
NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 / ISO 17945 // ASTM A480 / A480M -- ASME SA480 / SA480M // DIMENSION AND SHAPE TOLERANCES ACC. TO EN ISO 9444-2 // FREE OF RADIOACTIVE CONTAMINATION // CORR. TEST: ASTM A262-E: OK																																	
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM				Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness Epaisseur - Staerke 6.00 mm				Width Largeur - Breite 1250.00 mm				Length Longueur - Laenge Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 1																					
Coil n. N.Bobine - Band Nr. 20701035		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 207010		Net weight Poids net - netto Gewicht 21100 KG																													
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																																	
		C		Si		Mn		Ni		Cr		Mo		Ti		N		S		P		Co											
Required - Exigé %mini Anforderung. %maxi		0.080		0.75		2.00		10.50 13.50		16.50 18.00		2.00 2.50		0.700		0.100		0.015		0.045													
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0.022		0.50		1.06		10.61		16.56		2.06		0.312		0.010		0.003		0.034		0.171											
		C71		C72		C73		C74		C75		C76		C77		C78		C79		C80		C81		C82		C83		C84		C85		C86	
Positive material identification carried out: OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie: OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt: OK																																	
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370																															
Direction (2)		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur																															
Required Exigé Anforderung		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa Rp0.2% 220				Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa Rm 540 690				Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung % A5 40 40				Hardness Dureté Haerte HRBW 95				Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa Rp0.2% 278				Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit MPa Rm 314 314				Elongation % Allongement. Bruchdehnung % 50mm 55 55							
Obtained Obtenu Ergebnisse		278				314				569				55 56				82 80															
		C11		C14		C12		C13		C15		C31		C16		C17		C18		C19													
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest				Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest				E0.2(T)/R(T) % 48																									
C40 t(°C) C44																																	
C42																																	
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte				The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 2022033173-20699				Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Überwachungsabteilung Quality Department 23/3/2022 The Inspector Le responsable Der Werkssachverständige R. Vliegen																					
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs				Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Prüfung der Stempelung, des Oberflächenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung																													

 Correspondance address Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium	Annex to certificate 22K0012345-01 V01 Annexe du CCPU Anlage Zum Zeugnis		Certificate CCPU - Zeugnis 22K0012345-CE V01	
	Certificate of Production Control Number Numéro du certificat de contrôle de la production Zeugnisnummer von Produktionskontrolle 0036-CPD-43-2011			
	Year 11 Année Jahr			
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80760894/01-20699/RX2/01	Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger APERAM SS&S LUXEMBOURG 15 AVENUE DE L'EUROPE 4801 RODANGE LUXEMBOURG		Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 201018528 Customer article number N° d'article client Artikelnummer des Kunden ART002798	
Identification of the product Identificaiton du produit - Identifizierung des Erzeugnisses	Dimensions Dimensions - Abmessungen			
Coil n° N° de bobine - Band Nr 20701035	Thickness Epaisseur - Dicke 6.00 mm	Width Largeur - Breite 1250.00 mm	Length Longueur - Laenge	
Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl EN10088-4				
Intended uses : building constructions or civil engineering Usages prévus : construction immobilière ou génie civil Vorgesehene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke				
Declaration of performance : Déclaration des performances : Leistungserklärung : DoP available on website Aperam : https://www.aperam.com/documentation				
Steel Acier Werkstoff 1.4571				
Hot rolled Laminé à chaud Warmgewalzt				
Coil / bobine / Band				
Elongation / Allongement / Bruchdehnung Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit Yield strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit Weldability / Aptitude au soudage / Schweißseignung Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit Characteristics expressed as indicated in the above mentioned DOP Tolerances on dimension and shape / Tolérances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmasse und Formtoleranzen : EN ISO 9444-2				
Regulated substance : no performance determined Substance réglementée : aucune performance déterminée Regulierter Stoff: keine Leistung festgestellt				

KDH 2435

 Aperam Stainless Services & Solutions Luxembourg S.A. Avenue de l'Europe Site du PED - BP 55 L-4801 RODANGE Tel: +352 50 54 81 1 Fax: +352 50 54 81 64		TEST REPORT RELEVÉ DE CONTRÔLE WERKSZEUGNIS According to / Selon / Gemäß EN 10204		BL: 0086599 - 1 Date: 27/09/2021											
Manufact. / Product. / Herstell. APERAM STAINLESS EUROPE			Item / Article / Produkt (EN 10058) 34071												
Supplier Lot / Lot Fourn. / Band Nr 05201844			FLACHSTAHL 4571 1D 10,0 X 30,0 X 4000,0												
Heat N° / N° de coulée / Schmelz Nr 052018			Customer / Client / Kunde DAMSTAHL GMBH												
Steel Designation / Désignation Acier / Stahlbezeichnung EN 10028-7 WNR 1.4571 EN 10088-2 WNR 1.4571 ASTM A 240(M) TYPE 316TI ASME SA 240 TYPE 316TI			Order / Commande / Order 106054383 - 01												
			Reference / Référence / Referenz DEPPO-00001442												
AD 2000 W2 -- AD 2000 W10 -- PED 2014/68/EU															
Mill Certificate / N° de Certificats / Prüfzeugnis Nr 21K0007273 21K0007273-CE															
Chemical Analysis / Analyse Chimique / Chemische Zusammensetzung															
	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Cu	Al			
Cast Analysis Analyse Coulée Analyse	0,025	0,36	1,05	10,62	16,63	2,03	0,248	0,013	0,006	0,032					
Mechanical Properties / Propriétés Mécaniques / Mechanische Werte EN ISO 6892-1 B															
	Yield strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPA		Tensile strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPA		Elongation after fracture (A) Allongement après rupture Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte								
	Rp 0.2 %	Rp 1%	Rm		A5	50 mm	HRB	DBQ							
	306	333	560			56	83,4	54							
Material Identification / Identification Matériel / Materialidentifikation															
Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		
	Kg			Kg			Kg			Kg			Kg		
1395588	551														
Number of lots / Nombre de lots / Bundanzahl : 1 Total weight / Poids Total / Gesamt Gewicht [Kg] : 551						The Inspector Le Responsable Der Werksachverstaendige  J-C. Moulet									

 Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 21K0007273-01 V01			
		Certified acc. PED 2014/68/EU Annex I 4.3 by Certification Body 0036 of TÜV SÜD Industrie Service GmbH with cert. No. 314/2007/MUC. Renounced of counter signature agreed by TÜV SÜD (9/5/2007). Approved acc. AD 2000-Merkblatt W0/TRD 100 by TÜV SÜD Industrie Service GmbH. Confirmation letter from TÜV SÜD Industrie Service GmbH of 07/05/2010 about the uniformity of coils acc. AD2000 W2 4.1.1													
Tech. Req.: AD 2000 W2 – AD 2000 W10 – EN 13445-2															
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80642988/01-20699/R60/01		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverständigen				Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger APERAM SS&S LUXEMBOURG 15 AVENUE DE L'EUROPE 4801 RODANGE LUXEMBOURG				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 011017494					
Product - Produit - Erzeugnis COIL, HOT ROLLED, ANNEALED+PICKLED, UNTRIMMED COIL, LAMINE A CHAUD, RECUIT+DECAPE, NON REFENDU COIL, WARMGEWALZT, GEGLUEHT+GEBEIZT, UNBESAEUMT		Finish Présentation Ausführung 1D NO 1 NO 1 1D 1D		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren Prod. proc.: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc. fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage				Customer article number N° article client Artikelnummer des Kunden ART013197							
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7-2016 1.4571 ASTM A 240-2020 TYPE 316TI ASME SA 240-2019 TYPE 316TI EN 10088-2-2014 1.4571 EN 10088-4-2009 1.4571		Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution Annealing Hypertrempe Lösungsglühen 1050 °C Forced air-water/air forcé-eau Gebläse Luft-Wasser													
NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 – NACE MR 0103 / ISO 17945 // ASTM A480 / A480M – ASME SA480 / SA480M // DIMENSION AND SHAPE TOLERANCES ACC. TO EN ISO 9444-2 // FREE OF RADIOACTIVE CONTAMINATION // CORR. TEST: ASTM A262-E: OK															
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness Epaisseur - Stärke 10.00 mm				Width Largeur - Breite 1250.00 mm		Length Longueur - Länge		Number of pieces Nb de pièces - Stückzahl 1		Net weight Poids net - netto Gewicht 23800 KG			
Coil n. N. Bobine - Band Nr. 05201844		Heat n. N. Coulée - Schmelz Nr. 052018													
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG															
Required - Exigé %mini Anforderung. %maxi		C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Co			
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0.025	0.36	1.05	10.62	16.63	2.03	0.248	0.013	0.006	0.032	0.407			
		C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	
Positive material identification carried out: OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie: OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt: OK															
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370										EN ISO 6892-1 B / A-SA 370			
Direction (2)		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur										Test temperature (°C):			
Required Exigé Anforderung		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Härte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung	
mini maxi		Rp0.2% Rp1%		Rm		A5 50mm		HRBW		Rp0.2% Rp1%		Rm		A5	
1 T		220 260		540 690		40 40		95		306 333		53 56		83 82	
2 T		306 333		560		53 56		83 82		306 333		53 56		83 82	
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		C40 J(°C)		C44		Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest		E0.2(T)/R(T) %		C50 C51		C52 C53		C54 C55	
EN ISO 3651/2 - A:OK		D51		Internal cleanliness:		A: B: C: D:		C57		C58		C59		C60	
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen		Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 2021029550-20699		Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Überwachungsabteilung Quality Department 16/2/2021 The inspector Le responsable Der Werkssachverständige D. Raemaekers		A05		A10		A01		A02	
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Prüfung der Stempelung, des Oberflächenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung		C02		D01		Z02		Z03		Z04		Z05	

 Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 21K0007273-CE V01											
		Factory Production Control certified by TUV SUD Industrie Service GmbH with certificate nr 0036-CPR-M-043-2011. In compliance with the Construction Product Regulation Nr 305/2011/EU.																					
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80642988/01-20699/R60/01		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverständigen				Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger APERAM SS&S LUXEMBOURG 15 AVENUE DE L'EUROPE 4801 RODANGE LUXEMBOURG				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 011017494													
Product - Produit - Erzeugnis COIL, HOT ROLLED, ANNEALED+PICKLED, UNTRIMMED COIL, LAMINE A CHAUD, RECUIT+DECAPE, NON REFENDU COIL, WARMGEWALZT, GEGLUEHT+GEBEIZT, UNBESAEUMT		Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10088-4-2009 1.4571		Finish Présentation Ausführung 1D		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage				Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution Annealing Hypertrempe Lösungsglühen 1050 °C Forced air-water/air forcé-eau Gebläse Luft-Wasser													
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness Epaisseur - Staerke 10.00 mm				Width Largeur - Breite 1250.00 mm		Length Longueur - Laenge		Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 1		Net weight Poids net - netto Gewicht 23800 KG											
Coil n. N.Bobine - Band Nr. 05201844		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 052018																					
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																							
Required - Exigé %mini Anforderung. %maxi		C 0.080		Si 0.75		Mn 2.00		Ni 10.50 13.50		Cr 16.50 18.00		Mo 2.00 2.50		Ti 0.700		N 0.100		S 0.015		P 0.045		Co 0.407	
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0.025		0.56		1.05		10.62		16.63		2.03		0.248		0.013		0.006		0.032		0.407	
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK																							
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370																					
Direction (2)		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur																					
Required Exigé Anforderung		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa				Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa				Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Härte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung					
mini maxi		Rp0.2% 220				Rp1% 260				Rm 540 690		A5 40 40		HRBW 95		Rp0.2% Rp1%		Rm A5					
Obtained Obtenu Ergebnisse		306				333				560		53 56		83 82		C31		C16 C17		C18 C19			
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest				E0.2(T)/R(T) %				54		C50 C51		C52 C53		C54 C55		C05					
C40 t(°)		C44				EN ISO 3651/2 - A:OK				C50 C51		C52 C53		C54 C55		C05							
C42		D51				Internal cleanliness:				A:		B:		C:		D:							
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 2021029550-20699				Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Quality Department 16/2/2021 The Inspector Le responsable D. Raemaekers		A05		Z02									
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Prüfung der Stempelung, des Oberflächenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung				D01				Z01		A10		Z02									

 Correspondance address Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium	Annex to certificate 21K0007273-01 V01 Annexe du CCPU Anlage Zum Zeugnis		Certificate CCPU - Zeugnis 21K0007273-CE V01
	Certificate of Production Control Number Numéro du certificat de contrôle de la production Zeugnisnummer von Produktionskontrolle 0036-CPD-43-2011		
	Year 11 Année Jahr		
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80642988/01-20699/R60/01	Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger APERAM SS&S LUXEMBOURG 15 AVENUE DE L'EUROPE 4801 RODANGE LUXEMBOURG		Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 011017494
			Customer article number N° d'article client Artikelnummer des Kunden ART013197
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses	Dimensions Dimensions - Abmessungen		
Coil n° N° de bobine - Band Nr 05201844	Thickness Epaisseur - Dicke 10.00 mm	Width Largeur - Breite 1250.00 mm	Length Longueur - Laenge
Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl			
EN10088-4			
Intended uses : building constructions or civil engineering Usages prévus : construction immobilière ou génie civil Vorgesehene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke			
Declaration of performance : Déclaration des performances : Leistungserklärung : DoP available on website Aperam : https://www.aperam.com/documentation	DOP.Nr.GNK.11.01		
Steel Acier Werkstoff 1.4571			
Hot rolled Laminé à chaud Warmgewalzt			
Coil / bobine / Band			
Elongation / Allongement / Bruchdehnung Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit Yield strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit Weldability / Aptitude au soudage / Schweisseignung Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit Characteristics expressed as indicated in the above mentioned DOP Tolerances on dimension and shape / Tolérances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmasse und Formtoleranzen : EN ISO 9444-2			
Regulated substance : no performance determined Substance réglementée : aucune performance déterminée Regulierter Stoff: keine Leistung festgestellt			