



HACA LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

BELEGKOPIE

Böhmer & Klöckner GmbH
Gewerbegebiet
Am Wehrholz 17

57642 Alpenrod

Bei Rückfragen / Zahlung immer angeben

Belegnummer	E122/001600
Lieferantennummer	5000039 000
Beleg-Datum	08.04.2022

Unsere Kundennummer	10803
Sachbearbeiter	Hr. Müller, J. (mj)
Telefonnummer	06434/25-711
Telefaxnummer	06434/25705
E-Mail-Adresse	mueller@haca.com

Ihr Angebot	73579
Ihr Angebot vom	07.04.2022
Bestätigt am	12.04.2022
Bestätigungsnummer	244408
Ihre Telefonnummer	02662/9536-0
Ihre Faxnummer	02662/9536-52

**Wir bestellen zu unseren beiliegenden Einkaufsbedingungen LAE 2021
und widersprechen allen abweichenden Bedingungen, die nicht schriftlich
von uns anerkannt sind.**

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

Bitte überlassen Sie uns unaufgefordert und ohne Berechnung eine
gültige LANGZEIT - LIEFERANTENERKLÄRUNG.

Sollte nur eine BESTELLBEZOGENE LIEFERANTENERKLÄRUNG möglich sein,
so fügen Sie bitte diese bei Ausstellung der Rechnung bei.

EINE AUF DER RECHNUNG AUSGEDRUCKTE ERKLÄRUNG KÖNNEN WIR NICHT
AKZEPTIEREN.

Zwischen der Fa.Boehmer & Klöckner und der Fa.Haca wurde gemäß
der DAST-Richtlinie 022 eine vereinfachte Bestellspezifikation für das
Feuerverzinken schriftlich vereinbart.

Bis auf Widerruf werden alle Verzinkungsaufträge auf Grundlage
der DAST-Richtlinie 022 erfolgen und folgender Einstufung unterliegen :

VERTRAUENSZONE 1.

Übertrag

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07
St.-Nr.: 2630 030 325 30000

BIC GENODE51DIE
BIC NASSDE55XXX
BIC PBNKDEFFXXX
Gerichtsstand: 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. Gesetzl. MwSt.
Werkslager in: Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg

SEIT 1888

Belegnummer	E122/001600
Lieferantennummer	5000039 000

	Gesamtwert EUR 946,00 zuzüglich der derzeit gültigen Mehrwertsteuer
--	---

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. Gesetzl. MwSt.
Werkslager in: **Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg**



HACA LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Belegnummer	E122/001600
Lieferantennummer	5000039 000

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

Die bestellten Materialien sind für die Herstellung von sicherheitsrelevanten Produkten, wie Leitern, Treppen, Steigschutzanlagen und Zubehör bestimmt.

Bitte geben Sie in allen Ihren Belegen immer unsere Artikelnummern und Ihre Zolltarifnummer an!

WARENANNAHME: Mo-Fr 7.45-11.30 Uhr u. Mo-Do 12.45-15.30 Uhr

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07
St.-Nr.: 2630 030 325 30000

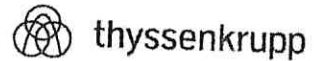
BIC GENODE51DIE
BIC NASSDE55XXX
BIC PBNKDEFFXXX
Gerichtsstand: 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. Gesetzl. MwSt.
Werkslager in: **Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg**

EINGEGANGEN

23. Mai 2022

thyssenkrupp Steel Europe



Werks-Nr. Works-No. No de l'usine	A06 4877642	Zeugnis-Nr. Certificate-No. No de certificat	A03 9933698001	Sendungs-Nr. Shipment-No No de envoi	Seite-Nr. Page-No. Page-No.	1
thyssenkrupp Steel Europe AG - 47161 Duisburg A01				BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN DOCUMENT ON MATERIAL TESTS DOCUMENT DE CONTROL DES MATERIAUX EN 10204 EN 10204 EN 10204		
A02 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1						
Bestell-Nr. Order-No. No de commande	8593			☒ 15.02.2020 ☐ abnahme_zeugnisse.stahl@thyssenkrupp.com		
Werkstoff: Quality: Matériau / Lieferbedingungen: Specification: Conditions de livraison S235J2+N / DIN EN 10025-2 - 04.2005 S235J2+N / DIN EN 10025-2 - 04.2005 / AD2000-W1						
Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR.; FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Marque: B06				Zeichen des Lieferwerkes: Supplier's mark: Marque d'usine: TKS		
B01 ERZEUGNISFORM / OBERFLÄCHE TYPE OF PRODUCT / SURFACE BAND; WARMBAND; NATURWALZKANTE; UNGEBEIZT; UNGEÖLT STRIP; HOT-ROLLED STRIP; MILL EDGE; UNPICKLED; UNOILED						
POS.	B09 x	B10 x	B11	B08	B13	B15
ITEM	ABMESSUNG			STUECK ZAHL NUMBER PIECES	GEWICHT NETTO WEIGHT NET	GEWICHT BRUTTO WEIGHT GROSS
004	4,0 x 2020,0 [mm]			*	1	33.500
005	4,0 x 2020,0 [mm]			*	1	34.300
				**	2	67.800
LISTE DER MATERIALIDENTEN LIST OF MATERIAL IDENTIS						
POS.	B07 MAT.-ID	B04 C00 LZ PROBEN-ID	B07 SCHMELZ- NR	B08	B13	B15
ITEM	BUNDLE	CD SAMPLE NO.	HEAT NO.	STUECK ZAHL NUMBER PIECES	GEWICHT NETTO WEIGHT NET	GEWICHT BRUTTO WEIGHT GROSS
004	3363281	N 3363281	634907	1	33.500	33.500
005	3363301	N 3363301	666116	1	34.300	34.300
CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DER SCHMELZE IN % CHEMICAL COMPOSITION OF THE HEAT IN %						
B07	SCHMELZ-NR	C	SI	MN	P	S
634907		0,089	0,011	0,580	0,011	0,0029
666116		0,104	0,023	0,610	0,007	0,0017
						AL
						0,029
						CR
						0,036
						0,024
						CU
						0,019
						0,017
						MO
						0,002
						0,006
						N
						0,0034
						0,0064
						NI
						0,023
						0,025

thyssenkrupp Steel Europe AG

Abnahme

2. 32373102

-FOLGESEITE-

GB 4248EB

634907	V	CE1	98
666116	0,002	0,20	0,038
	0,001	0,21	0,040

CE1 = C+MN/6+(CR+MO+V)/5+(NI+CU)/15

98 = SI+2.5XP

CTO SCHMELZVERFAHREN OXYGENSTAHL
CTO HEAT PROCESS OXYGEN STEEL

ZUGVERSUCH TENSILE TEST

B07 SCHM.- NR.	C00 PROBEN-ID	C01/C02 LAGE	B05 ZUST.	C10 FORM	C03 TEMP.	C11 R	R Art	C12 Rm	R/ Rm	Lo	C13 A
					°C	MPa		MPa	%	mm	%
634907	3363281	0190	00	0001	+20	345	REH	402	86	50	38
666116	3363301	0190	00	0001	+20	366	REH	417	88	50	36

LEGENDEN LEGENDS

PROBENZUSTAND
STAT.
00 = LIEFERZUSTAND
CONDITION OF DELIVERY

PROBENLAGE LAENGE
POSIT LENGTH
01 = KOPF
TOP

LIEFERZUSTAND
CONDITION OF DELIVERY
N = NORMALISIERT
NORMALIZED

PROBENFORM ZUGVERSUCH
TYPE TENSILE TEST
0001 = FLACHZUG (DIN EN ISO)
FLAT TENSILE TEST (DIN EN ISO)

PROBENLAGE RICHTUNG
POSIT
90 = QUER
TRANSVERSE

ERGEBNIS DER BESICHTIGUNG UND MASSPRUEFUNG: KEINE BEANSTANDUNG
RESULT OF VISUAL INSPECTION AND DIMENSIONAL CHECK: SATISFACTORY



0769

thyssenkrupp Steel Europe AG, 47161 Duisburg

05

0769-CPR-VAS-00691-1

EN 10025-1

Warmgewalzte Baustahlprodukte

Verwendungen: Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

Grenzabmaße und Formtoleranzen:

Warmband EN 10051

Dehnung

Zugfestigkeit

Streckgrenze

Kerbschlagarbeit

Schweißeignung

Dauerhaftigkeit

Regulierter Stoff: Keine Leistung festgestellt

S235J2 / 1.0117

EN 10025-2:2004 *)

*) DoP für Stahl S235J2 / 1.0117 / EN 10025-2:2004 *) siehe Dokument Nr. WB-0007-S235J2-01072013 auf TKSE-Homepage

<http://www.thyssenkrupp-steel-europe.com/de/publikationen/produktinformationen/bauproduktenverordnung.jsp>

*) DoP for Steel S235J2 / 1.0117 / EN 10025-2:2004 *) see Document No. WB-0007-S235J2-01072013 on TKSE-Homepage

<http://www.thyssenkrupp-steel-europe.com/de/publikationen/produktinformationen/bauproduktenverordnung.jsp>

202

ABNAHMEBEAUFTRAGTER DES HERSTELLERS

THE MANUFACTURER'S AUTHORIZED INSPECTION REPRESENTATIVE

LE REPRÉSENTANT AUTORISÉ DU CONTRÔLEUR DU PRODUCTEUR

Delhaes (Leiter Abnahme)

Schmidt (Fachkoordinator Abnahme)

thyssenkrupp Steel Europe AG

Abnahme

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.

We hereby certify that the above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.

Nous attestons que les produits livrés sont conformes aux stipulations de la commande.

23. Mai 2022

A01 Tata Steel IJmuiden BV Wenckebachstraat 1 1951 JZ Velsen Noord Postbus 10000 1970 CA IJmuiden The Netherlands Telephone: 0251-492110 Company Trade Register 34040331 E-mail: info.testing@tatasteeleurope.com	A03 Documentnummer 2021129817 00		A04 TATA STEEL
	A02 Keuringsrapport 3.1, EN 10204.		
	A07, A09 Bestelnummer klant 308002297	A08 Ordernummer van de fabriek 56285 B	
A06 Koper/Ontvanger VOGTEN STAAL B.V. POSTBUS 17 6240 AA BUNDE LIMBURG	B01,B02,B03,B04,B15 Warmgewalst zwart, Rol, S235JR+AR, EN 10025-2:11-2004. Natuurwalskanten. Geschikt voor: Stuksverzinken, Platenknippen. Tolerantie: EN 10051 : 2010 (E) (Breedtetolerantie +25/-0 mm) Afw.Tol. (Diktetolerantie +0.18/-0.36 mm). Land van smelten en gieten: Nederland		C70 STAALBEREIDINGSWIJZE: BO
	B09,B10,B11 Afmetingen 2015 mm X 4.00 mm		
	B13 Totaal MASSA KG 115840	B08 Totaal AANTAL: 4	
A11 Verzendadvies 85675		A10 Transportmiddel-naam PROVOCATIO	

	2814 Tatasteel IJmuiden BV 21 www.tatasteeleurope.com/dop EN 10025-1-2004	Voor gebruik in gelaste, bout- en geklonken constructie Tol. op afmeting en vorm EN10051 Rek Treksterkte Vloeigrens Kerfslagwaarde Lasbaarheid Duurzaamheid Gevaarlijke stof : geen eisen vastgesteld	overeenkomstig EN10025-2
	Z04	Z04	Z04

PRODUCT-IDENT: 1498524 MASSA KG: 30900 AANTAL: 1 LADING NR.: W7477 B07,B08,B13

TREKPROEF							
C10-29							
C01	C01/C02	C10	C03	C11	C12	C13	C16
			Temp (°C)	ReH (MPa)	Rm (MPa)	A (%)	ReH/Rm (%)
staart midden	Oppervlak dwars	prismatisch	+20	358	432	40.0	83

PRODUCT-IDENT: 149852303 MASSA KG: 22080 AANTAL: 1 LADING NR.: W7146 B07,B08,B13

TREKPROEF							
C10-29							
C01	C01/C02	C10	C03	C11	C12	C13	C16
			Temp (°C)	ReH (MPa)	Rm (MPa)	A (%)	ReH/Rm (%)
staart midden	Oppervlak dwars	prismatisch	+20	342	432	31.5	79

PRODUCT-IDENT: 1487517 MASSA KG: 31880 AANTAL: 1 LADING NR.: W7263 B07,B08,B13

TREKPROEF							
C10-29							
C01	C01/C02	C10	C03	C11	C12	C13	C16
			Temp (°C)	ReH (MPa)	Rm (MPa)	A (%)	ReH/Rm (%)
staart midden	Oppervlak dwars	prismatisch	+20	346	421	36.5	82

PRODUCT-IDENT: 1487516 MASSA KG: 30980 AANTAL: 1 LADING NR.: W7477 B07,B08,B13

TREKPROEF							
C10-29							
C01	C01/C02	C10	C03	C11	C12	C13	C16
			Temp (°C)	ReH (MPa)	Rm (MPa)	A (%)	ReH/Rm (%)
staart midden	Oppervlak dwars	prismatisch	+20	340	420	37.0	81

We bevestigen dat we voldoen aan de eisen zoals vastgelegd in onze orderbevestiging en aan elke overeengekomen concessie.

Tata Steel IJmuiden BV

Jeffrey Flemming
General Manager

IJmuiden, 25 november 2021

Jeffrey Flemming

Pag. 1 van 2

201,201

A01 Tata Steel IJmuiden BV Wenckebachstraat 1 1951 JZ Velsen Noord Postbus 10000 1970 CA IJmuiden The Netherlands Telephone: 0251-492110 Company Trade Register 34040331 E-mail: info.testing@tatasteeleurope.com	A03 Documentnummer 2021129817 00		A04 TATA STEEL
	A02 Keuringsrapport 3.1, EN 10204.		
	A07, A09 Bestelnummer klant 308002297	A08 Ordernummer van de fabriek 56285 B	

CHEMISCHE SAMENSTELLING in %											
B07 LADING NR.	C71 C	C72 Mn	C73 P	C74 S	C75 Si	C76 Al	C77 Cu	C78 Cr	C79 Ni	C80 Mo	C81 Nb
W7477	0.121	0.509	0.010	0.012	0.002	0.045	0.027	0.031	0.026	0.003	0.000
W7146	0.107	0.495	0.011	0.010	0.002	0.042	0.030	0.038	0.022	0.006	0.000
W7263	0.112	0.495	0.009	0.010	0.001	0.037	0.033	0.035	0.023	0.004	0.000
LADING NR.	C82 V	C83 N	C84 B	C85 Ti	C86 Sn	C87 Al_ZO	C88 C-eq1				
W7477	0.002	.0032	.0000	0.001	0.005	0.044	.217				
W7146	0.002	.0052	.0000	0.000	0.005	0.040	.202				
W7263	0.001	.0031	.0000	0.000	0.004	0.036	.206				

C-eq1: $C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Ni + Cu)/15$

Wij bevestigen dat we voldoen aan de eisen zoals vastgelegd in onze orderbevestiging en aan elke overeengekomen concessie.

Tata Steel IJmuiden BV

Jeffrey Flemming
General Manager

Jeffrey Flemming

IJmuiden, 25 november 2021