



HACA LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Böhmer & Klöckner GmbH
Gewerbegebiet
Am Wehrholz 17

57642 Alpenrod

BELEGKOPIE

Bei Rückfragen / Zahlung immer angeben

Belegnummer	E122/001601
Lieferantennummer	5000039 000
Beleg-Datum	08.04.2022

Unsere Kundennummer	10803
Sachbearbeiter	Hr. Müller, J. (mj)
Telefonnummer	06434/25-711
Telefaxnummer	06434/25705
E-Mail-Adresse	mueller@haca.com

Ihr Angebot	73579
Ihr Angebot vom	07.04.2022
Bestätigt am	12.04.2022
Bestätigungsnummer	244409
Ihre Telefonnummer	02662/9536-0
Ihre Faxnummer	02662/9536-52

**Wir bestellen zu unseren beiliegenden Einkaufsbedingungen LAE 2021
und widersprechen allen abweichenden Bedingungen, die nicht schriftlich
von uns anerkannt sind.**

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

Bitte überlassen Sie uns unaufgefordert und ohne Berechnung eine
gültige LANGZEIT - LIEFERANTENERKLÄRUNG.

Sollte nur eine BESTELLBEZOGENE LIEFERANTENERKLÄRUNG möglich sein,
so fügen Sie bitte diese bei Ausstellung der Rechnung bei.

EINE AUF DER RECHNUNG AUSGEDRUCKTE ERKLÄRUNG KÖNNEN WIR NICHT
AKZEPTIEREN.

Zwischen der Fa.Boehmer & Klöckner und der Fa.Haca wurde gemäß
der DAST-Richtlinie 022 eine vereinfachte Bestellspezifikation für das
Feuerverzinken schriftlich vereinbart.

Bis auf Widerruf werden alle Verzinkungsaufträge auf Grundlage
der DAST-Richtlinie 022 erfolgen und folgender Einstufung unterliegen :

VERTRAUENSZONE 1.

Übertrag

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07
St.-Nr.: 2630 030 325 30000

BIC GENODE51DIE
BIC NASSDE55XXX
BIC PBNKDEFFXXX
Gerichtsstand: 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. Gesetzl. MwSt.

Werkslager in: Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg



HACA LEITER

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Belegnummer	E122/001601
Lieferantennummer	5000039 000

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
				Vortrag
1	53 0000001075	24.05.22	100 ST	
	U-Träger f.Wandanschlußteil Werkst.1.0037, 62x45x4x700 mm n.Zeichn.			
			12,10 EUR/Stück	1.210,00
	Bereits geliefert : 100 ST			
	<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<			
	Wir benötigen zu jeder Lieferung ein Materialzeugnis !!!			
	<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<			
	Zeichnungsnummer . : 435.15.026			
	Materialzeugnis		15,00 EUR	15,00

	Gesamtwert
	EUR 1.225,00
	zuzüglich der derzeit gültigen Mehrwertsteuer

Zahlungsbed.: 14Tage./3%Skonto, 30Tage netto
Preisstellung: frei Haus, ausschl.Verpackung

mit freundlichen Grüßen
LORENZ HASENBACH
GmbH u. Co.KG

i.A. Hr. Müller, J.
Einkaufsleitung

Dieses Dokument wurde
maschinell erstellt und ist
ohne Unterschrift rechtsgültig

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:

Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07
St.-Nr.: 2630 030 325 30000

BIC GENODE51DIE
BIC NASSDE55XXX
BIC PBNKDEFFXXX
Gerichtsstand: 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. Gesetzl. MwSt.

Werkslager in: **Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg**



HACA LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Belegnummer	E122/001601
Lieferantennummer	5000039 000

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

Die bestellten Materialien sind für die Herstellung von sicherheitsrelevanten Produkten, wie Leitern, Treppen, Steigschutzanlagen und Zubehör bestimmt.

Bitte geben Sie in allen Ihren Belegen immer unsere Artikelnummern und Ihre Zolltarifnummer an!

WARENANNAHME: Mo-Fr 7.45-11.30 Uhr u. Mo-Do 12.45-15.30 Uhr

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07
St.-Nr.: 2630 030 325 30000

BIC GENODE51DIE
BIC NASSDE55XXX
BIC PBNKDEFFXXX
Gerichtsstand: 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. Gesetzl. MwSt.

Werkslager in: Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg

EINGEGANGEN

thyssenkrupp Steel Europe

23. Mai 2022

 thyssenkrupp

Werks-Nr. Works-No. No de l'usine	A08 5085966	Zeugnis-Nr. Certificate-No. No de certificat	A03 4287314001	Sendungs-Nr. Shipment-No. No de envoi	50395331	Seite-Nr. Page-No. Page-No.	1
---	-----------------------	--	--------------------------	---	-----------------	-----------------------------------	----------

thyssenkrupp Steel Europe AG · 47161 Duisburg A01	BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN DOCUMENT ON MATERIAL TESTS DOCUMENT DE CONTROL DES MATERIAUX	EN 10204 EN 10204 EN 10204
A06 CARL SPAETER GMBH POSTFACH 101163 D 47011 DUISBURG	A02 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1	

Bestell-Nr. Order-No. No de commande	BEN300027483 135297	☒ 16.09.2021 ☒ abnahme_zeugnisse.stahl@thyssenkrupp.com
A07.1-A07.5		

Werkstoff ; Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison B02, B03
S235JR+N / DIN EN 10025-2 - 10.2019

Kennzeichnung: Marking: Marque:	WERKSTOFF; SCHMELZ-NR.; FERTIGUNGS-/PROBE-NR. MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.	Zeichen des Lieferwerkes: Supplier's mark: Marque d'usine:	TKS
B06		A04	

B01
ERZEUGNISFORM / OBERFLÄCHE
TYPE OF PRODUCT / SURFACE
BAND; WARMBAND; NATURWALZKANTE; UNGEBEIZT; UNGEÖLT
STRIP; HOT-ROLLED STRIP; MILL EDGE; UNPICKLED; UNOILED

POS.	ABMESSUNG	B08 STUECK ZAHL NUMBER PIECES	B13 GEWICHT NETTO WEIGHT NET	B13 GEWICHT BRUTTO WEIGHT GROSS
ITEM	DIMENSIONS			
002	4,0 x 1500,0 [mm]	* 1	29.541 kg	29.541 kg
		** 1	29.541	29.541

LISTE DER MATERIALIDENTEN
LIST OF MATERIAL IDENTENTS

POS.	TKS-ID	B07 MAT.-ID	B04 C00 LZ PROBEN-ID	B07 SCHMELZ- NR. HEAT NO.	B06 STUECK ZAHL NUMBER PIECES	B13 GEWICHT NETTO WEIGHT NET	B13 GEWICHT BRUTTO WEIGHT GROSS
ITEM	TKS-ID	BUNDLE	CD SAMPLE NO.				
002	37524238	4036021	N 4036021	688433	1	29.541 kg	29.541 kg

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DER SCHMELZE IN %
CHEMICAL COMPOSITION OF THE HEAT IN % C71-C99

B07 SCHMELZ-NR.	C	SI	MN	P	S	AL	CR	CU	MO	N	NI
688433	0,094	0,010	0,610	0,008	0,0030	0,045	0,031	0,014	0,003	0,0046	0,025
688433	V	CE1									
	0,002	0,21									

CE1 = C+MN/6+(CR+MO+V)/5+(NI+CU)/15

C70 SCHMELZVERFAHREN OXYGENSTAHL

thyssenkrupp Steel Europe AG

Abnahme

A05

7: 33 424 701

BR 40 F 8 ER

-FOLGESEITE-

C70 HEAT PROCESS OXYGEN STEEL

**ZUGVERSUCH
TENSILE TEST**

B07 SCHM.- NR.	C00 PROBEN-ID	C01/02 LAGE	B05 ZUST.	C10 FORM	C03 TEMP.	C11 R MPa	R Art	C12 Rm MPa	R/ Rm %	Lo mm	C13 A %
688433	4036021	0190	0000	0001	+20	347	REH	418	83	50	39

**LEGENDEN
LEGENDS**

PROBENZUSTAND
STAT.
0000 = LIEFERZUSTAND
CONDITION OF DELIVERY

PROBENLAGE LAENGE
POSIT LENGTH
01 = KOPF
TOP

LIEFERZUSTAND
CONDITION OF DELIVERY
N = NORMALISIERT
NORMALIZED

PROBENFORM ZUGVERSUCH
TYPE TENSILE TEST
0001 = FLACHZUG (DIN EN ISO)
FLAT TENSILE TEST (DIN EN ISO)

PROBENLAGE RICHTUNG
POSIT
90 = QUER
TRANSVERSE

304



0769

thyssenkrupp Steel Europe AG, 47161 Duisburg

05

0769-CPR-VAS-00691-2

EN 10025-1

Warmgewalzte Baustahlprodukte

Verwendungen: Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

Grenzabmaße und Formtoleranzen:

Warmband EN 10051

Dehnung

Zugfestigkeit

Streckgrenze

EN 10025-2

Kerbschlagarbeit

S235JR / 1.0038 *)

Schweißeignung

Dauerhaftigkeit

Regulierter Stoff: Keine Leistung festgestellt

*) DoP für Stahl EN 10025-2 / S235JR / 1.0038 *) siehe Dokument Nr.
WB-0001-10051-S235JR-TKSE-19112019 auf TKSE-Homepage
<http://www.thyssenkrupp-steel-europe.com/de/publikationen/produktinformationen/bauproduktenverordnung.jsp>
*) DoP for Steel EN 10025-2 / S235JR / 1.0038 *) see Document No.
WB-0001-10051-S235JR-TKSE-19112019 on TKSE-Homepage
<http://www.thyssenkrupp-steel-europe.com/de/publikationen/produktinformationen/bauproduktenverordnung.jsp>

302

ABNAHMEBEAUFTRAGTER DES HERSTELLERS
THE MANUFACTURER'S AUTHORIZED INSPECTION REPRESENTATIVE
LE REPRÉSENTANT AUTORISÉ DU CONTRÔLEUR DU PRODUCTEUR

303 Dr.-Ing. Delhaes (Leiter Abnahme)

303 Schmidt (Fachkoordinator Abnahme)

thyssenkrupp Steel Europe AG

Abnahme

A05

Es wird bestätigt, dass die Lieferung
den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.
We hereby certify that the above mentioned materials
have been delivered in accordance with the terms of order
Nous attestons que les produits livrés sont conformes
aux stipulations de la commande.

5/17

A01 Tata Steel IJmuiden BV Wenckebachstraat 1 1951 JZ Velsen Noord Postbus 10000 1970 CA IJmuiden The Netherlands Telephone: 0251-492110 Company Trade Register 34040331 E-mail: info.testing@tatasteeleurope.com	A03 Documentnummer 2021129817 00		A04 TATA STEEL
	A02 Keuringsrapport 3.1, EN 10204.		
	A07, A09 Bestelnummer klant 308002297	A08 Ordernummer van de fabriek 56285 B	
	B01,B02,B03,B04,B15 Warmgewalst zwart, Rol, S235JR+AR, EN 10025-2:11-2004. Natuurwalskanten. Geschikt voor: Stuksverzinken, Platenknippen. Tolerantie: EN 10051 : 2010 (E) (Breedtetolerantie +25/-0 mm) Afw.Tol. (Dikketolerantie +0.18/-0.36 mm). Land van smelten en gieten: Nederland		
A06 Koper/Ontvanger VOGTEN STAAL B.V. POSTBUS 17 6240 AA BUNDE LIMBURG	C70 STAALBEREIDINGSWIJZE: BO B09,B10,B11 Afmetingen 2015 mm X 4.00 mm B13 Totaal MASSA KG 115840 B08 Totaal AANTAL: 4 A11 Verzendadvies 85675 A10 Transportmiddel-naam PROVOCATIO		

 204	2814 Tatasteel IJmuiden BV 21 www.tatasteeleurope.com/dop EN 10025-1-2004	Voor gebruik in gelaste, bout- en geklonken constructie Tol. op afmeting en vorm EN10051 Rek Treksterkte Vloei grens Kerfslagwaarde Lasbaarheid Duurzaamheid Gevaarlijke stof : geen eisen vastgesteld overeenkomstig EN10025-2	204
---	---	---	-----

PRODUCT-IDENT: 1498524 MASSA KG: 30900 AANTAL: 1 LADING NR.: W7477 B07,B08,B13							
TREKPROEF C10-29							
C01	C01/C02	C10	C03	C11	C12	C13	C16
			Temp (°C)	ReH (MPa)	Rm (MPa)	A (%)	ReH/Rm (%)
staart midden	Oppervlak dwars	prismatisch	+20	358	432	40.0	83

PRODUCT-IDENT: 149852303 MASSA KG: 22080 AANTAL: 1 LADING NR.: W7146 B07,B08,B13							
TREKPROEF C10-29							
C01	C01/C02	C10	C03	C11	C12	C13	C16
			Temp (°C)	ReH (MPa)	Rm (MPa)	A (%)	ReH/Rm (%)
staart midden	Oppervlak dwars	prismatisch	+20	342	432	31.5	79

PRODUCT-IDENT: 1487517 MASSA KG: 31880 AANTAL: 1 LADING NR.: W7263 B07,B08,B13							
TREKPROEF C10-29							
C01	C01/C02	C10	C03	C11	C12	C13	C16
			Temp (°C)	ReH (MPa)	Rm (MPa)	A (%)	ReH/Rm (%)
staart midden	Oppervlak dwars	prismatisch	+20	346	421	36.5	82

PRODUCT-IDENT: 1487516 MASSA KG: 30980 AANTAL: 1 LADING NR.: W7477 B07,B08,B13							
TREKPROEF C10-29							
C01	C01/C02	C10	C03	C11	C12	C13	C16
			Temp (°C)	ReH (MPa)	Rm (MPa)	A (%)	ReH/Rm (%)
staart midden	Oppervlak dwars	prismatisch	+20	340	420	37.0	81

We bevestigen dat we voldoen aan de eisen zoals vastgelegd in onze orderbevestiging en aan elke overeengekomen concessie.

Tata Steel IJmuiden BV

Jeffrey Flemming
General Manager

Jeffrey Flemming

IJmuiden, 25 november 2021

