



Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Böhmer & Klöckner GmbH
Gewerbegebiet
Am Wehrholz 17

57642 Alpenrod

Bei Rückfragen / Zahlung immer angeben

Belegnummer	E125/000043
Lieferantennummer	5000039 000
Beleg-Datum	07.01.2025

Unsere Kundennummer	10803
Sachbearbeiter	Hr. Müller, J. (mj)
Telefonnummer	06434/25-711
Telefaxnummer	06434/25705
E-Mail-Adresse	mueller@haca.com

Ihre Telefonnummer 02662/9536-0
Ihre Faxnummer 02662/9536-52

Wir bestellen zu unseren beiliegenden Einkaufsbedingungen LAE 2021 und widersprechen allen abweichenden Bedingungen, die nicht schriftlich von uns anerkannt sind.

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

Bitte überlassen Sie uns unaufgefordert und ohne Berechnung eine gültige LANGZEIT - LIEFERANTENERKLÄRUNG.

Sollte nur eine BESTELLBEZOGENE LIEFERANTENERKLÄRUNG möglich sein,
so fügen Sie bitte diese bei Ausstellung der Rechnung bei.

EINE AUF DER RECHNUNG AUSGEDRUCKTE ERKLÄRUNG KÖNNEN WIR NICHT AKZEPTIEREN.

Zwischen der Fa.Boehmer & Klöckner und der Fa.Haca wurde gemäß der DAST-Richtlinie 022 eine vereinfachte Bestellspezifikation für das Feuerverzinken schriftlich vereinbart.

Bis auf Widerruf werden alle Verzinkungsaufträge auf Grundlage der DAST-Richtlinie 022 erfolgen und folgender Einstufung unterliegen :

VERTRAUENSZONE 1.

1	53 0000001075 U-Träger f.Wandanschlußteil Werkst.1.0037, 62x45x4x700 mm n.Zeichn.	04.02.25	100 ST	
		12,10 EUR/Stück	1.210,00	

[illegible]

Übertrag	1.210,00
----------	----------

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00 BIC GENODE51DIE
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35 BIC NASSDE55XXX
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07 BIC PBNKDEFFXXX
St.-Nr.: 2630 030 325 30000 **Gerichtsstand: 65549 Limburg**

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.

Werkslager in: **Berlin – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg**



Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Belegnummer	E125/000043
Lieferantennummer	5000039 000

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
			Vortrag	1.210,00

Wir benötigen zu jeder Lieferung ein Materialzeugnis !!!

[illegible]

Zeichnungsnummer . : 435.15.026C

	Gesamtwert
	EUR 1.210,00
	zuzüglich der derzeit gültigen Mehrwertsteuer

Zahlungsbed.: 14Tage./3%Skonto, 30Tage netto
Preisstellung: frei Haus, ausschl.Verpackung

mit freundlichen Grüßen
LORENZ HASENBACH
GmbH u. Co.KG

i.A. Hr. Müller, J.
Einkaufsleitung

Die bestellten Materialien sind für die Herstellung von sicherheitsrelevanten Produkten, wie Leitern, Treppen, Steigschutzanlagen und Zubehör bestimmt.

Bitte geben Sie in allen Ihren Belegen immer unsere
 Artikelnummern und Ihre Zolltarifnummer an!
 WARENANNAHME: Mo-Fr 7.45-11.30 Uhr u. Mo-Do 12.45-15.30 Uhr

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07
St.-Nr.: 2630 030 325 30000

BIC GENODE51DIE
BIC NASSDE55XXX
BIC PBNKDEFFXXX
Gerichtsstand: 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.
 Werkslager in: **Berlin – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg**

Werks-Nr. Works-No. No de l'usine	A08 5638142	Zeugnis-Nr. Certificate-No. No de certificat	A03 4886673001	Sendungs-Nr. Shipment-No. No de envoi		Seite-Nr. Page-No. Page-No.	1
thyssenkrupp Steel Europe AG · 47166 Duisburg A01				BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN DOCUMENT ON MATERIAL TESTS DOCUMENT DE CONTROL DES MATERIAUX		EN 10204 EN 10204 EN 10204	
A06 THYSSENKRUPP STAHLKONTOR ZNDL. DER HEIDBERGSWEG 102 D 47809 KREFELD				A02 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1			
Bestell-Nr. SKP-5405207223 Order-No. No de commande SKP-5405207223 A07.1-A07.5				01.05.2024 abnahme_zeugnisse.stahl@thyssenkrupp.com			
Werkstoff ; Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison B02/B03 S235JR+N / DIN EN 10025-2 - 10.2019 S235JR+N / TS - THERMOCUT 1 - 02.2022 S235JR+N / DIN EN 10025-2 - 10.2019 / AD2000-W1							
Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR.; FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Marque: B06				Zeichen des Lieferwerkes: TKS Supplier's mark: Marque d'usine: A04			
B01 ERZEUGNISFORM / OBERFLÄCHE TYPE OF PRODUCT / SURFACE BAND; WARMBAND; NATURWALZKANTE; GEBEIZT; LEICHT GEÖLT STRIP; HOT-ROLLED STRIP; MILL EDGE; PICKLED; LIGHTLY OILED							
POS.	B09 x	B10 x	B11	B08	B13	B13	
ITEM	ABMESSUNG			STUECK ZAHL NUMBER PIECES	GEWICHT NETTO WEIGHT NET	GEWICHT BRUTTO WEIGHT GROSS	
002	4,0 x 1500,0 [mm]			* 1	kg 29.920	kg 29.925	
003	5,0 x 1500,0 [mm]			* 1	29.620	29.625	
				** 2	59.540	59.550	
LISTE DER MATERIALIDENTEN LIST OF MATERIAL IDENTIS							
POS.	TKS-ID	B07 MAT.-ID	B04 C00 LZ PROBEN-ID	B07 SCHMELZ- NR	B08 STUECK ZAHL NUMBER PIECES	B13 GEWICHT NETTO WEIGHT NET	B13 GEWICHT BRUTTO WEIGHT GROSS
ITEM	TKS-ID	BUNDLE	CD SAMPLE NO.	HEAT NO.			
002	40498859	P383779	N 2510871	616317	1	kg 29.920	kg 29.925
003	40498873	P383781	N 2510791	616317	1	29.620	29.625

Werks-Nr. Works-No. No de l'usine	A08 5638142	Zeugnis-Nr. Certificate-No. No de certificat	A03 4886673001	Sendungs-Nr. Shipment-No. No de envoi	Seite-Nr. Page-No. Page-No.
2					

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DER SCHMELZE IN %
CHEMICAL COMPOSITION OF THE HEAT IN %

B07

SCHMELZ-NR	C	SI	MN	P	S	AL	CR	CU	MO	N	NB
616317	0,104	0,016	0,580	0,010	0,0033	0,031	0,061	0,033	0,007	0,0036	0,003

616317	NI	TI	V	CE1
	0,034	0,013	0,001	0,22

CE1 = C+Mn/6+ (Cr+Mo+V) /5+ (Ni+Cu) /15

C70 SCHMELZVERFAHREN OXYGENSTAHL
C70 HEAT PROCESS OXYGEN STEEL

ZUGVERSUCH (DIN EN ISO 6892 1)
TENSILE TEST (DIN EN ISO 6892 1)

B07	C00	C01/02	B05	C10	C03	C11		C12		C13
SCHM.-NR.	PROBEN-ID	LAGE	ZUST.	FORM	TEMP.	R	R	Rm	R/ Rm	Lo A
					°C	MPa	Art	MPa	%	mm
616317	2510791	0190	0000	0001	+20	287	REH	394	73	55
616317	2510871	0190	0000	0001	+20	344	REH	419	82	50

BIEGEVERSUCH
BEND TEST

B07	C00	C01/02		
SCHM.-NR.	PROBEN-ID	LAGE	WINKEL	DORN
616317	2510791	0190	180	0002
616317	2510871	0190	180	0002

LEGENDEN
LEGENDS

WINKEL ANGLE	DORN PIN
-----------------	-------------

0000 = LIEFERZUSTAND CONDITION OF DELIVERY 0001 = FLACHZUG (DIN EN ISO) FLAT TENSILE TEST (DIN EN ISO) 90 = QUER TRANSVERSE	DORNDM PIN 0002 = 0,5 X A GUT 0,5 X A SATISFACTORY 01 = KOEPF TOP N = NORMALISIERT ODER NORMALISIEREND NORMALIZED OR NOMALIZED ROLLED
--	--

ERGEBNIS DER BESICHTIGUNG UND MASSPRUEFUNG: KEINE BEANSTANDUNG
RESULT OF VISUAL INSPECTION AND DIMENSIONAL CHECK: SATISFACTORY

THYSSENKRUPP STEEL EUROPE VERFUEGT UEBER EIN UEBERPRUEFTES
QM-SYSTEM NACH PED 2014/68/EU (ZERTIFIKAT 07/202/1411/WZ/0899/21).
THYSSENKRUPP STEEL EUROPE IST ANERKANNTER WERKSTOFFHERSTELLER
GEMAESS AD2000-W0 (ZERTIFIKAT 07/203/1411/WP/0899/21).

THYSSENKRUPP STEEL EUROPE DISPOSES OF AN APPROVED QM-SYSTEM ACC. TO
PED 2014/68/EU (CERTIFICATE 07/202/1411/WZ/0899/21).
THYSSENKRUPP STEEL EUROPE IS AN ACCEPTED STEEL MANUFACTURER
ACCORDING TO AD2000-W0 (CERTIFICATE 07/203/1411/WP/0899/21).

HERKUNFTSLAND:
BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND
COUNTRY OF ORIGIN:
FEDERAL REPUBLIC OF GERMANY

ERSCHMOLZEN UND VERGOSSEN:

C71-C99

IN DER EUROPÄISCHEN UNION (BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND)
MELTED AND POURED:
IN THE EUROPEAN UNION (FEDERAL REPUBLIC OF GERMANY)

Z04

	
0769	
thyssenkrupp Steel Europe AG, 47166 Duisburg	
05	
0769-CPR-VAS-00691-2	
EN 10025-1	
Warmgewalzte Baustahlprodukte	
Verwendungen: Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen	
Grenzabmaße und Formtoleranzen:	
Warmband EN 10051	
Dehnung	
Zugfestigkeit	
Streckgrenze	EN 10025-2
Kerbschlagarbeit	S235JR / 1.0038 *)
Schweißseignung	
Dauerhaftigkeit	
Regulierter Stoff: Keine Leistung festgestellt	

*) DoP für Stahl EN 10025-2 / S235JR / 1.0038 *) siehe Dokument Nr.
WB-0001-10051-S235JR-TKSE-19112019 auf TKSE-Homepage
<http://www.thyssenkrupp-steel-europe.com/de/publikationen/produktinformationen/bauproduktenverordnung.jsp>
*) DoP for Steel EN 10025-2 / S235JR / 1.0038 *) see Document No.
WB-0001-10051-S235JR-TKSE-19112019 on TKSE-Homepage
<http://www.thyssenkrupp-steel-europe.com/de/publikationen/produktinformationen/bauproduktenverordnung.jsp>

Z02

ABNAHMEBEAUFTRAGTER DES HERSTELLERS
THE MANUFACTURER'S AUTHORIZED INSPECTION REPRESENTATIVE
LE REPRÉSENTANT AUTORISÉ DU CONTRÔLEUR DU PRODUCTEUR



Z03 Dr.-Ing. Delhaes (Leiter Abnahme)



Z03 Schmidt (Fachkoordinator Abnahme)

thyssenkrupp Steel Europe AG

Abnahme

A05

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.
We hereby certify that the above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
Nous attestons que les produits livrés sont conformes aux stipulations de la commande.

Z01