



HACA LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Böhmer & Klöckner GmbH
Gewerbegebiet
Am Wehrholz 17

57642 Alpenrod

Bei Rückfragen / Zahlung immer angeben

Belegnummer E125/000043

Lieferantennummer 5000039 000

Beleg-Datum 07.01.2025

| | |
|---------------------|---------------------|
| Unsere Kundennummer | 10803 |
| Sachbearbeiter | Hr. Müller, J. (mj) |
| Telefonnummer | 06434/25-711 |
| Telefaxnummer | 06434/25705 |
| E-Mail-Adresse | mueller@haca.com |

Ihre Telefonnummer 02662/9536-0
Ihre Faxnummer 02662/9536-52

Wir bestellen zu unseren beiliegenden Einkaufsbedingungen LAE 2021 und widersprechen allen abweichenden Bedingungen, die nicht schriftlich von uns anerkannt sind.

| Pos | Teilenummer | Termin | Menge Abw. Menge Einzelpreis | Wert in EUR |
|-----|-------------|--------|------------------------------------|-------------|
|-----|-------------|--------|------------------------------------|-------------|

Bitte überlassen Sie uns unaufgefordert und ohne Berechnung eine gültige LANGZEIT - LIEFERANTENERKLÄRUNG.
Sollte nur eine BESTELLBEZOGENE LIEFERANTENERKLÄRUNG möglich sein,
so fügen Sie bitte diese bei Ausstellung der Rechnung bei.
EINE AUF DER RECHNUNG AUSGEDRUCKTE ERKLÄRUNG KÖNNEN WIR NICHT AKZEPTIEREN.

Zwischen der Fa.Boehmer & Klöckner und der Fa.Haca wurde gemäß der DAST-Richtlinie 022 eine vereinfachte Bestellspezifikation für das Feuerverzinken schriftlich vereinbart.
Bis auf Widerruf werden alle Verzinkungsaufträge auf Grundlage der DAST-Richtlinie 022 erfolgen und folgender Einstufung unterliegen :
VERTRAUENSZONE 1.

| | | | | |
|---|---------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------|----------|
| 1 | 53 0000001075 U-Träger f.Wandanschlußteil Werkst.1.0037, 62x45x4x700 mm n.Zeichn. | 04.02.25 | 100 ST | |
| | | | 12,10 EUR/Stück | 1.210,00 |

<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<

Übertrag **1.210,00**

| | | | |
|--------------------------------------------------------|------------------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|
| Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg | Banken: Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG | IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00 | BIC GENODE51DIE |
| Telefon: (+49) 06434 25-0 | Nassauische Sparkasse | IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35 | BIC NASSDE55XXX |
| Fax: (+49) 06434 25-500 | Postbank | IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07 | BIC PBNKDEFFXXX |
| E-Mail: hallo@haca.com | UST.-Id.-Nr.: DE 113292496 | St.-Nr.: 2630 030 325 30000 | Gerichtsstand: 65549 Limburg |

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt. Werkslager in: Berlin – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg



HACA LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

| | |
|-------------------|-------------|
| Belegnummer | E125/000043 |
| Lieferantennummer | 5000039 000 |

| Pos | Teilenummer | Termin | Menge Abw. Menge Einzelpreis | Wert in EUR |
|-----|-------------|--------|------------------------------------|-------------|
| | | | Vortrag | 1.210,00 |

Wir benötigen zu jeder Lieferung ein Materialzeugnis !!!

<<<<<<<<<<<<<<<<<

Zeichnungsnummer . : 435.15.026C

Gesamtwert**EUR 1.210,00**

zuzüglich der derzeit gültigen Mehrwertsteuer

Zahlungsbed.: 14Tage./.3%Skonto, 30Tage netto
Preisstellung: frei Haus, ausschl.Verpackung

mit freundlichen Grüßen
LORENZ HASENBACH
GmbH u. Co.KG

i.A. Hr. Müller, J.
Einkaufsleitung

Die bestellten Materialien sind für die Herstellung von
sicherheitsrelevanten Produkten, wie Leitern, Treppen,
Steigschutzanlagen und Zubehör bestimmt.

Bitte geben Sie in allen Ihren Belegen immer unsere
Artikelnummern und Ihre Zolltarifnummer an!
WARENANNAHME: Mo-Fr 7.45-11.30 Uhr u. Mo-Do 12.45-15.30 Uhr

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-00
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
UST.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07
St.-Nr.: 2630 030 325 30000
BIC GENODE51DIE
BIC NASSDE55XXX
BIC PBNKDEFFXXX
Gerichtsstand: 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.
Werkslager in: Berlin – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg

| | | | | | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| Werks-Nr. Works-No. No de l'usine | A08 5638142 | Zeugnis-Nr. Certificate-No. No de certificat | A03 4886673001 | Sendungs-Nr. Shipment-No. No de envoi | Seite-Nr. Page-No. Page-No. | 1 |
| thyssenkrupp Steel Europe AG · 47166 Duisburg | A01 | | | | BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN DOCUMENT ON MATERIAL TESTS DOCUMENT DE CONTROL DES MATERIAUX | EN 10204 EN 10204 EN 10204 |
| A06 THYSSENKRUPP STAHLKONTOR ZNDL. DER HEIDBERGSWEG 102 D 47809 KREFELD | | | A02 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 | | | |
| Bestell-Nr. Order-No. No de commande | SKP-5405207223 | | | 01.05.2024 | | |
| | SKP-5405207223 | | | abnahme_zeugnisse.stahl@thyssenkrupp.com | | |
| A07.1-A07.5 | | | | | | |
| Werkstoff ; Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison | | | | B02/B03 | | |
| S235JR+N / DIN EN 10025-2 - 10.2019 | | | | | | |
| S235JR+N / TS - THERMOCUT 1 - 02.2022 | | | | | | |
| S235JR+N / DIN EN 10025-2 - 10.2019 / AD2000-W1 | | | | | | |
| Kennzeichnung: Marking: Marque: | WERKSTOFF; SCHMELZ-NR.; FERTIGUNGS-/PROBE-NR. MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. B06 | | | | Zeichen des Lieferwerkes: Supplier's mark: Marque d'usine: | TKS A04 |
| B01 ERZEUGNISFORM / OBERFLÄCHE TYPE OF PRODUCT / SURFACE BAND; WARMBAND; NATURWALZKANTE; GEBEIZT; LEICHT GEÖLT STRIP; HOT-ROLLED STRIP; MILL EDGE; PICKLED; LIGHLY OILED | | | | | | |
| POS. | B09 x B10 x B11 ABMESSUNG | | B08 STUECK ZAHL NUMBER PIECES | B13 GEWICHT NETTO WEIGHT NET | B13 GEWICHT BRUTTO WEIGHT GROSS | |
| ITEM | DIMENSIONS | | | | | |
| 002 | 4,0 x 1500,0 [mm] | | * | 1 | kg 29.920 | kg 29.925 |
| | A09 REFERENZ: A09 REFERENCE: SKBCC0570 | | | | | |
| 003 | 5,0 x 1500,0 [mm] | | * | 1 | 29.620 | 29.625 |
| | A09 REFERENZ: A09 REFERENCE: SKBCC0570 | | | | | |
| | | | ** | 2 | 59.540 | 59.550 |
| LISTE DER MATERIALIDENTEN LIST OF MATERIAL IDENTS | | | | | | |
| POS. | B07 TKS-ID | B04 C00 MAT.-ID | B07 LZ PROBEN-ID | B08 STUECK ZAHL NUMBER PIECES | B13 GEWICHT NETTO WEIGHT NET | B13 GEWICHT BRUTTO WEIGHT GROSS |
| ITEM | TKS-ID | BUNDLE | CD SAMPLE NO. | | | |
| 002 | 40498859 | P383779 | N 2510871 | 616317 | kg 1 | kg 29.920 |
| 003 | 40498873 | P383781 | N 2510791 | 616317 | kg 1 | kg 29.620 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

thyssenkrupp Steel Europe AG

Abnahme

A05

-FOLGESEITE-

| | | | | | |
|-----------------------------------------|-----------------------|----------------------------------------------------|--------------------------|---------------------------------------------|-----------------------------------|
| Werks-Nr. Works-No. No de l'usine | A08 5638142 | Zeugnis-Nr. Certificate-No. No de certificat | A03 4886673001 | Sendungs-Nr. Shipment-No. No de envoi | Seite-Nr. Page-No. Page-No. |
| | | | | | 2 |

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DER SCHMELZE IN %
CHEMICAL COMPOSITION OF THE HEAT IN %

B07
 SCHMELZ-NR C SI MN P S AL CR CU MO N NB
 616317 0,104 0,016 0,580 0,010 0,0033 0,031 0,061 0,033 0,007 0,0036 0,003
 NI TI V CE1
 616317 0,034 0,013 0,001 0,22
 CE1 = C+Mn/6+ (Cr+Mo+V)/5+ (Ni+Cu)/15

C70 SCHMELZVERFAHREN OXYGENSTAHL
 C70 HEAT PROCESS OXYGEN STEEL

Z U G V E R S U C H (DIN EN ISO 6892 1)
T E N S I L E T E S T (DIN EN ISO 6892 1)

| B07 | C00 | C01/02 | B05 | C10 | C03 | C11 | R | C12 | Rm | R/ Rm | Lo | C13 |
|--------|-----------|--------|-------|------|-------|-----|-----|-----|----|----------|----|-----|
| SCHM.- | PROBEN-ID | LAGE | ZUST. | FORM | TEMP. | R | Art | Rm | % | mm | % | |
| NR. | | | | | °C | MPa | | MPa | | | | |
| 616317 | 2510791 | 0190 | 0000 | 0001 | +20 | 287 | REH | 394 | 73 | 55 | 42 | |
| 616317 | 2510871 | 0190 | 0000 | 0001 | +20 | 344 | REH | 419 | 82 | 50 | 38 | |

B I E G E V E R S U C H
B E N D T E S T

| B07 | C00 | C01/02 | | | | | | | | |
|--------|-----------|--------|--------|------|--|--|--|--|--|--|
| SCHM.- | PROBEN-ID | LAGE | WINKEL | DORN | | | | | | |
| NR. | | | | | | | | | | |
| 616317 | 2510791 | 0190 | 180 | 0002 | | | | | | |
| 616317 | 2510871 | 0190 | 180 | 0002 | | | | | | |

L E G E N D E N
L E G E N D S

| | |
|----------------------------------|--------------------------------------|
| WINKEL | DORN |
| ANGLE | PIN |
| PROBENZUSTAND | DORNDM |
| STAT. | PIN |
| 0000 = LIEFERZUSTAND | 0002 = 0,5 X A GUT |
| CONDITION OF DELIVERY | 0,5 X A SATISFACTORY |
| PROBENFORM ZUGVERSUCH | PROBENLAGE LAENGE |
| TYPE TENSILE TEST | POSIT LENGTH |
| 0001 = FLACHZUG (DIN EN ISO) | 01 = KOPF |
| FLAT TENSILE TEST (DIN EN ISO) | TOP |
| PROBENLAGE RICHTUNG | LIEFERZUSTAND |
| POSIT | CONDITION OF DELIVERY |
| 90 = QUER | N = NORMALISIERT ODER NORMALISIEREND |
| TRANSVERSE | GEWALZT |
| | NORMALIZED OR NOMALIZED ROLLED |

ERGEBNIS DER BESICHTIGUNG UND MASSPRUEFUNG: KEINE BEANSTANDUNG
 RESULT OF VISUAL INSPECTION AND DIMENSIONAL CHECK: SATISFACTORY

THYSSENKRUPP STEEL EUROPE VERFUEGT UEBER EIN UEBERPRUEFTES
 QM-SYSTEM NACH PED 2014/68/EU (ZERTIFIKAT 07/202/1411/WZ/0899/21).
 THYSSENKRUPP STEEL EUROPE IST ANERKANNTER WERKSTOFFHERSTELLER
 GEMAESS AD2000-W0 (ZERTIFIKAT 07/203/1411/WP/0899/21).
 THYSSENKRUPP STEEL EUROPE DISPOSES OF AN APPROVED QM-SYSTEM ACC. TO
 PED 2014/68/EU (CERTIFICATE 07/202/1411/WZ/0899/21).
 THYSSENKRUPP STEEL EUROPE IS AN ACCEPTED STEEL MANUFACTURER
 ACCORDING TO AD2000-W0 (CERTIFICATE 07/203/1411/WP/0899/21).

HERKUNFTSLAND:
 BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND
 COUNTRY OF ORIGIN:
 FEDERAL REPUBLIC OF GERMANY
 ERSCHMOLZEN UND VERGOSSEN:

thyssenkrupp Steel Europe AG

-FOLGESEITE-

Abnahme

A05

| | | | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|-----------------------------------|
| Werks-Nr. Works-No. No de l'usine | A08 5638142 | Zeugnis-Nr. Certificate-No. No de certificat | A03 4886673001 | Sendungs-Nr. Shipment-No. No de envoi | Seite-Nr. Page-No. Page-No. |
| | | | | | 3 |
| IN DER EUROPÄISCHEN UNION (BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND) MELTED AND POURED: IN THE EUROPEAN UNION (FEDERAL REPUBLIC OF GERMANY) | | | | | |
| Z04 | | | | | |
|  | | | | | |
| 0769 | | | | | |
| thyssenkrupp Steel Europe AG, 47166 Duisburg | | | | | |
| 05 | | | | | |
| 0769-CPR-VAS-00691-2 | | | | | |
| EN 10025-1 | | | | | |
| Warmgewalzte Baustahlprodukte | | | | | |
| Verwendungen: Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen | | | | | |
| Grenzabmaße und Formtoleranzen: | | | | | |
| Warmband EN 10051 | | | | | |
| Dehnung | | | | | |
| Zugfestigkeit | | | | | |
| Streckgrenze | | | | | EN 10025-2 |
| Kerbschlagarbeit | | | | | S235JR / 1.0038 *) |
| Schweißeignung | | | | | |
| Dauerhaftigkeit | | | | | |
| Regulierter Stoff: Keine Leistung festgestellt | | | | | |
| <p>*) DoP für Stahl EN 10025-2 / S235JR / 1.0038 *) siehe Dokument Nr. WB-0001-10051-S235JR-TKSE-19112019 auf TKSE-Homepage http://www.thyssenkrupp-steel-europe.com/de/publikationen/produktinformationen/bauproduktenverordnung.jsp</p> <p>*) DoP for Steel EN 10025-2 / S235JR / 1.0038 *) see Document No. WB-0001-10051-S235JR-TKSE-19112019 on TKSE-Homepage http://www.thyssenkrupp-steel-europe.com/de/publikationen/produktinformationen/bauproduktenverordnung.jsp</p> | | | | | |
| Z02 | | | | | |
| ABNAHMEBEAUFTRAGTER DES HERSTELLERS THE MANUFACTURER'S AUTHORIZED INSPECTION REPRESENTATIVE LE REPRÉSENTANT AUTORISÉ DU CONTRÔLEUR DU PRODUCTEUR | | | | | |
|  Z03 Dr.-Ing. Delhaes (Leiter Abnahme) | | |  Z03 Schmidt (Fachkoordinator Abnahme) | | |

thyssenkrupp Steel Europe AG

Abnahme

A05

Es wird bestätigt, dass die Lieferung
den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.

We hereby certify that the above mentioned materials
have been delivered in accordance with the terms of order.

Nous attestons que les produits livrés sont conformes
aux stipulations de la commande.

Z01