



HACA

LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

RM-Stahlhandel GmbH
Industriegebiet West I bis III
Hafenstr. 24

65439 Flörsheim

Bei Rückfragen / Zahlung immer angeben

Belegnummer E124/000748
Lieferantennummer 5000971 000
Beleg-Datum 21.02.2024

Unsere Kundennummer 3008179
Sachbearbeiter Fr. Hammann (hm)
Telefonnummer 06434/25-710
Telefaxnummer 06434/25705
E-Mail-Adresse einkauf@haca.com

Ihr Angebot PER MAIL
Ihr Angebot vom 21.02.2024
Bestätigt am 22.02.2024
Bestätigungsnummer 40351800
Ihre Telefonnummer 06145/9575-0
Ihre Faxnummer 06145/9575-50

**Wir bestellen zu unseren beiliegenden Einkaufsbedingungen LAE 2021
und widersprechen allen abweichenden Bedingungen, die nicht schriftlich
von uns anerkannt sind.**

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

Lieferpauschale einmalig 34,80 Euro ab 01.08.2021

1	65 0000001458 FI 50 x 8x6000 DIN EN 10058 Flachstahl, schwarz RST37-2	28.02.24	1.200,000 m 3.768,000 kg 75,50 EUR/100 kg	 2.844,84
	Materialzeugnis		5,00 EUR	5,00
	Bereits geliefert : 1.200,000 m			
	Bitte jede Abmessung separat bündeln.			

Jede Verpackungseinheit ist zu kennzeichnen mit:

HACA-Teile-Nummer, Lieferant, Bezeichnung,
Menge und Lieferdatum

Keine verbogenen Stangen auswählen, besonders an den Endstellen.

Übertrag 2.849,84

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07
St.-Nr.: 2630 030 325 30000
BIC: GENODE51DIE
BIC: NASSDE55XXX
BIC: PBNKDEFFXXX
Gerichtsstand: 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.

Werkslager in: Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg



Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Belegnummer	E124/000748
Lieferantennummer	5000971 000

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
			Vortrag	2.849,84

Beide Enden gerade und ohne Gratbildung.

[illegible]

Wir benötigen zu jeder Lieferung ein Materialzeugnis !!!!!

[illegible]

Verpackt in ...: Vierkantbündelung nach VE

2	65 0000001457	28.02.24	1.800,000 m	
	FI 40 x 8x6000 DIN EN 10058		4.521,600 kg	
	Flachstahl, schwarz RSt37-2,			
			75,50 EUR/100 kg	3.413,81
	Materialzeugnis		5,00 EUR	5,00
	Bereits geliefert : 1.800,000 m			
	Bitte jede Abmessung separat bündeln.			

Jede Verpackungseinheit ist zu kennzeichnen mit:

HACA-Teile-Nummer, Lieferant, Bezeichnung,
Menge und Lieferdatum

Keine verbogenen Stangen auswählen, besonders an den Endstellen.

Beide Enden gerade und ohne Gratbildung.

[illegible]

Wir benötigen zu jeder Lieferung ein Materialzeugnis !!!!!

[illegible]

Verpackt in ...: Vierkantbündelung nach VE

3	65 0000001420	28.02.24	300,000 m	
	FI 50 x 6x6000 DIN EN 10058		719,100 kg	
	Flachstahl, schwarz RSt37-2			
		75,50 EUR/100 kg		542,92
	Materialzeugnis		5,00 EUR	5,00
	Bereits geliefert :	300,000 m		
	Bitte jede Abmessung separat bündeln.			

Übertrag	6.816,57
----------	----------

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00 BIC GENODE51DIE
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35 BIC NASSDE55XXX
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07 BIC PBKNDEFFXXX
St.-Nr.: 2630 030 325 30000 **Gerichtsstand: 65549 Limburg**

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.

Werkslager in: **Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg**



Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Belegnummer	E124/000748
Lieferantennummer	5000971 000

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
			Vortrag	6.816,57

Jede Verpackungseinheit ist zu kennzeichnen mit:
HACA-Teile-Nummer, Lieferant, Bezeichnung,
Menge und Lieferdatum

Wir benötigen zu jeder Lieferung ein Materialzeugnis !!!!!

Zuschlag sonst.Rohstoffe	34,80 EUR	34,80
--------------------------	-----------	-------

	Gesamtwert
	EUR 6.851,37
	zuzüglich der derzeit gültigen Mehrwertsteuer

Zahlungsbed.: 14Tage./3%Skonto, 30Tage netto
Preisstellung: frei Haus

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00 BIC GENODE51DIE
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35 BIC NASSDE55XXX
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07 BIC PBKNDEFFXXX
St.-Nr.: 2630 030 325 30000 **Gerichtsstand: 65549 Limbura**

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.

Werkslager in: **Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg**



HACA

LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Belegnummer	E124/000748
Lieferantennummer	5000971 000

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

mit freundlichen Grüßen
LORENZ HASENBACH
GmbH u. Co.KG

i.A. Fr. Hammann
Einkaufssachbearbeiter

Die bestellten Materialien sind für die Herstellung von sicherheitsrelevanten Produkten, wie Leitern, Treppen, Steigschutzanlagen und Zubehör bestimmt.

Bitte geben Sie in allen Ihren Belegen immer unsere Artikelnummern und Ihre Zollltarifnummer an!
WARENANNAHME: Mo-Fr 7.45-11.30 Uhr u. Mo-Do 12.45-15.30 Uhr

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nassauische Sparkasse
Postbank
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07
St.-Nr.: 2630 030 325 30000

BIC: GENODE51DIE
BIC: NASSDE55XXX
BIC: PBNKDEFFXXX
Gerichtsstand: 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.

Werkslager in: **Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg**

Hammann, Nicole

Von: Zeugnisse <zeugnisse@rm-stahl.de>
Gesendet: Mittwoch, 28. Februar 2024 14:15
An: Einkauf Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Betreff: Materialzeugnisse
Anlagen: - - - Flörsheim.pdf; - - - Flörsheim[1].pdf

Vorsicht! Diese Nachricht wurde von außerhalb Ihrer Organisation gesendet.

Sehr geehrte Damen und Herren,

anbei erhalten Sie wunschgemäß die Materialzeugnisse zum oben genannten Auftrag.

Ihre Bestellnummer: E124/000748 / Unsere Auftragsnummer: 40351800

Die einzelnen Werkszeugnisse können Sie einfach durch unsere sechsstellige Wareneingangsnummer zuordnen. Diese finden Sie jeweils auf Ihrer Rechnungskopie und in der rechten oberen Ecke des Materialzeugnisses. Bitte beachten Sie, dass zukünftig alle Zeugnisse per E-Mail parallel zu Ihrer Rechnung versendet werden. Sollte es sich bei dem zu bescheinigenden Material um Zukäufe oder erst kurzfristig eingetroffenes Lagermaterial handeln, kann es gegebenenfalls zu Verzögerungen im Versand kommen, diese bitten wir zu entschuldigen.

Für Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung und verbleiben bis dahin,

mit freundlichen Grüßen

RM – Stahlhandel GmbH
i.A. Kerstin Sillmann

RM – Stahlhandel GmbH
Hafenstrasse 24
65439 Flörsheim am Main

Telefon (06145) 95 75 – 0 (DW: 69)
Telefax (06145) 95 75 – 41

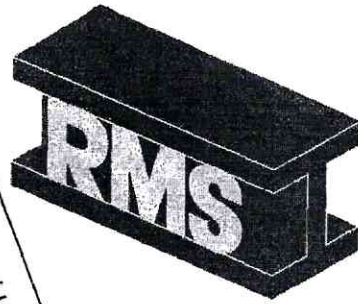
Internet: www.rm-stahl.de
e-Mail: zeugnisse@rm-stahl.de

Geschäftsführer: Klaus Jestrabek
Amtsgericht Wiesbaden, HRB 18335
USt.-ID-Nr.: DE 113874673 – St.-Nr.: 043 242 50129

RM-STAHLMANDEL GmbH

IHR PARTNER IM RHEIN-MAIN-GEBIET

- Stab- und Formstahl
- Breitflanschträger
- Fein-, Mittel- und Grobblech
- Betonstahl
- Baustahlmatten
- Rohre in allen DIN-Normen
- Qualitätsstähle
- Spezial-Profile
- Blank- und Werkzeugstähle
- Edelstahl
- NE-Metalle



RM-Stahlhandel GmbH · Hafenstraße 24 · 65439 Flörsheim

Lorenz Hasenbach
GmbH & Co. KG

Postfach 12 80
65517 Bad Camberg

Bestellnummer: E124/000748
Lieferdatum: 23.02.24

Vergandadresse:
Lorenz Hasenbach
GmbH & Co. KG
(H&C-Leitern)
Dieselstr. 12
65520 Bad Camberg

ACHTUNG!
WERKZEUGNISSE

Besteller: Frau Hamann

RECHNUNG

Bitte bei Zahlung unbedingt angeben
Rechnungsnummer...: 402068
Rechnungsdatum...: 26.02.24
Auftragsnummer...: 40351800
Kundennummer...: 3008179
Seite...: 1

Lieferart: Anliefern

Pos	Pfi	Bezeichnung	StZu	MG	Material-Nr	-Güte	Kz	BestellMg	MeB	Länge m	Liefer-Mg	MeA	Preis	PE	Rabatt-%	Gesamt	EUR
								Liefer-Mg		Breite m						Nachlaß	EUR
1	B	Flachstahl			50 X 8 mm			1.200,00 m				3.798,00 kg	75,50 H				2.867,49
	N	DIN 1017						1.200,00 m									
		(RST37.2)			S 235 JR G2												
		Nr. 650000001458															
		07 FL50X8 RST37.2 L															
	WE-Nr:	216927															
	WE-Nr:	216445															
	WE-Nr:	216609															
2	B	Werkzeugnis 2.2						1,00 Stk				1,00 Stk	5,00 E				5,00
	N	DIN 50049 EN 10204															
		WE :															
		Charge:															
		16 WZ2.2 L															
3	B	Flachstahl			40 X 8 mm			1.800,00 m				4.697,00 kg	75,50 H				3.546,24
	N	DIN 1017						1.800,00 m									
		(RST37.2)			S 235 JR G2												
		Nr. 650000001457															
		07 FL40X8 RST37.2 L															
	WE-Nr:	217256															
4	B	Werkzeugnis 2.2						1,00 Stk				1,00 Stk	5,00 E				5,00
	N	DIN 50049 EN 10204															
		WE :															
		Charge:															
		16 WZ2.2 L															
5	B	Flachstahl			50 X 6 mm			300,00 m				721,00 kg	75,50 H				544,36
	N	DIN 1017						300,00 m									
		(RST37.2)			S 235 JR G2												
		Nr. 650000001420															
		07 FL50X6 RST37.2 L															
	WE-Nr:	218390															
	WE-Nr:	218462															
6	B	Werkzeugnis 2.2						1,00 Stk				1,00 Stk	5,00 E				5,00
	N	DIN 50049 EN 10204															
		WE :															
		Charge:															
		16 WZ2.2 L															

RM-STAHLMANDEL GMBH
Hafenstraße 24 · 65439 Flörsheim
Tel. 0 61 45/95 75-0
Fax 0 61 45/95 75 50
www.rm-stahl.de

Geschäftsführer:
Klaus Jastrabek
Amtsgericht Wiesbaden HRB 18335
USt-Id Nr.: DE 113874673
St.-Nr.: 043 242 50129

Taunus Sparkasse Ffm.
Commerzbank Ffm.
Frankfurter Sparkasse
Postbank Ffm.
Rheinland-Pfalz Bank Mz.

IBAN: DE58 5125 0000 0000 3204 55
IBAN: DE55 5004 0000 0588 5033 00
IBAN: DE44 5005 0201 0200 4672 12
IBAN: DE07 5001 0080 0371 4146 07
IBAN: DE55 6005 0101 7401 5138 38

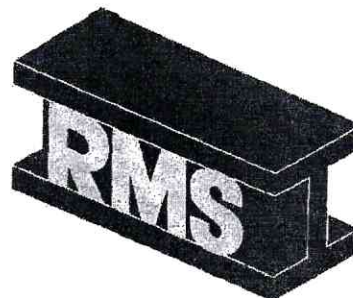
Übertrag EUR
BIC: HELADEF1TSK
BIC: COBADEFFXXX
BIC: HELADEF1822
BIC: PBNKDEFF
BIC: SOLADEST800

6.973,09

RM-STAHLHANDEL GmbH

IHR PARTNER IM RHEIN-MAIN-GEBIET

- Stab- und Formstahl
- Breitflanschträger
- Fein-, Mittel- und Grobblech
- Betonstahl
- Baustahlmatten
- Rohre in allen DIN-Normen
- Qualitätsstähle
- Spezial-Profile
- Blank- und Werkzeugstähle
- Edelstahl
- NE-Metalle



RM-Stahlhandel GmbH · Hafenstraße 24 · 65439 Flörsheim

Lorenz Hasenbach
GmbH & Co. KG

Postfach 12 80
65517 Bad Camberg

Versandadresse:
Lorenz Hasenbach
GmbH & Co. KG
(HACA-Leitern)
Dieselstr. 12
65520 Bad Camberg

RECHNUNG

Bitte bei Zahlung unbedingt angeben
Rechnungsnummer...: 402068
Rechnungsdatum...: 26.02.24
Auftragsnummer...: 40351800
Kundennummer.....: 3008179
Seite.....: 2

Pos	Pfi	Bezeichnung	BestellMg	MeB	Länge m	Liefer-Mg	MeA	Preis	PE	Rabatt-%	Gesamt	EUR
		StZu MG Material-Nr -Güte Kz	Liefer-Mg		Breite m						Nachlaß	EUR

Bitte EXTRA bündeln!

7 B	Lieferpauschale	1,00	Stk	1,00	Stk	34,80	E				34,80
N 16	FKA L										

Gesamtbetrag EUR 7.007,89 19,00% MwSt EUR 1.331,50 Rechnungsbetrag EUR 8.339,39

Skontobetrag EUR 250,18 Zahlungsbedingung: Zahlbar: 8 Tage - 3% Skonto, 30 Tage netto

RM-STAHLHANDEL GMBH
Hafenstraße 24 · 65439 Flörsheim
Tel. 0 61 45/95 75-0
Fax 0 61 45/95 75 50
www.rm-stahl.de

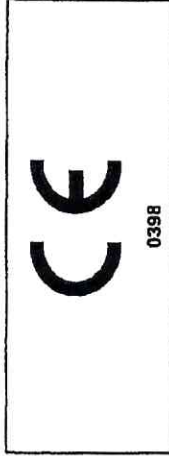
Geschäftsführer:
Klaus Jestrabek
Amtsgericht Wiesbaden HRB 18335
USt.-Id Nr.: DE 113874673
St.-Nr.: 043 242 50129

Taunus Sparkasse Ffm. IBAN: DE58 5125 0000 0000 3204 65 BIC: HELADEF1TSK
Commerzbank Ffm. IBAN: DE55 5004 0000 0588 5033 00 BIC: COBADEFFXXX
Frankfurter Sparkasse IBAN: DE44 5005 0201 0200 4672 12 BIC: HELADEF1822
Postbank Ffm. IBAN: DE07 5001 0060 0371 4146 07 BIC: PBNKDEFF
Rheinland-Pfalz Bank Mz. IBAN: DE55 6005 0101 7401 5138 38 BIC: SOLADEST800



LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS
AFV BELFRAME GROUP

Z04



0398

complete CE Marking on next page

A03

INSPECTION DOCUMENT N.: 1185282

OFFICIAL REGULATION: EN 10025-2/2019

A02

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 - EN10204

ENCLOSE CERTIFICATION CE

C70

Steel from electric arc furnace

A10 Environmental product declaration : ICQM - 20112EPD

AGENT ORDER N. 210/2241921

CUSTOMER CODE 9916

A07 CUSTOMER ORDER N. K37911L

CONSIGNEE RM STAHLHANDEL GMBH

B02 GRADE S235JR+AR

B04

A06

Pag. 1/2

216927

LOADING NUMBER: 484540 LOADING DATE: 14/11/2023 A08 INTERNAL ORDER: E 961311

IT.	B07 CAST	B01 SECTION	B09-B10-B11 DIMENSIONS	CE	LENGTH m	CT1-C2 C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	Ti	Nb	N	Ceq	A1
3	IM 114876	FLAT	40X6	0398	6,00	0,09	0,16	0,60	0,020	0,035	0,37	0,09	0,12	0,006	0,03	0,0010	0,0010	0,0040	0,247	0,0027
7	IM 114526	FLAT	50X8	0398	6,00	0,10	0,17	0,56	0,019	0,035	0,32	0,08	0,10	0,004	0,02	0,0007	0,0010	0,0064	0,244	0,0023

IT.	B07 CAST	A01 ORIGIN	PRODUCT REGULATION	C00 TEST NUM	B08 Bdlg n.	B13 WEIGHT Kg	TENSILE TEST C11 ReH/MPa	C12 Rm/MPa	C13 A5%	IMPACT TEST C42 KV 300/10 J	C43 M30%	C03 °C	C41 W/mm	RATIO REDUC.	BEND TEST D	GRAIN HARDNESS	INSPECTION ANTI SUP. INSIDE MIX.
3	IM 114876	TRITH	EN 10058	2123988	1		311	436	33,0								
7	IM 114526	TRITH	EN 10058	2123352	1		311	436	32,0								

INSPECTOR	TRITH ST LEGER	A05 QUALITY CONTROL DEPT	Florian Rezende	Document validated by electronic sign	Z02 QUALITY ASSURANCE DEPT	Christophe Filareto
-----------	----------------	-----------------------------	-----------------	--	-------------------------------	---------------------

Laminés Marchands Européens S.A.S. - 2, rue Emile Zola - 59125 Trith Saint Léger (France)

Tél. +33 (0)3 27 14 20 20 - Fax +33 (0)3 27 14 20 10 - S.A.S. au Capital de 32.300.345 € RCS Valenciennes B 568 801 013

N° SIRET 568 801 013 00018 - N° d'identification à la TVA FR 03 568 801 013 - contact@lme.fr - www.gruppobelrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.

D01 Surface control and dimensional check = satisfactory

C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section



LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS
AFV BELFRAME GROUP



0398

MARQUAGE DE CONFORMITE' CE
CE CONFORMITY MARKING

Pag. 2/2

216927

INSPECTION DOCUMENT N.: 1185282/

LME DECLARE QUE LES PRODUITS INDICUES SONT CONFORMES AUX EXIGENCES PREVUES PAR LA LEGISLATION
LME DECLARES THAT THE SUITABLE PRODUCTS ARE CONFORMING TO THE REQUISITE FORESEEN BY THE LEGISLATION

EN 10025-1 PRODUITS EN ACIER LAMINES A CHAUD HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USAGE: STRUCTURES METALLIQUES STRUCTURES MIXTES ACIER BETON USE: METALLIC STRUCTURES MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Elongation - Elongation Résistance à la traction - Tensile Strength Limite d'élasticité - Yield Strength Résistance aux chocs - Impact Strength Soudabilité - Weldability Durabilité - Durability Substances Réglementées - Regulated substance	S235JR+AR - EN 10025-2/2019 DoP N. LME - 01_06

Usine Factory	Adresse Address	Année Year	Certificat de contrôle de la production Production Control Certificate
TRITH ST LEGER	Rue Emile Zola	23	 0398/CPR/MP/15.013

Laminés Marchands Européens S.A.S. - 2, rue Emile Zola - 59125 Trith Saint Léger (France)

Tél. +33 (0)3 27 14 20 20 - Fax +33 (0)3 27 14 20 10 - S.A.S. au Capital de 32.300.345 € RCS Valenciennes B 568 801 013

N° SIRET 568 801 013 00018 - N° d'identification à la TVA FR 03 568 801 013 - contact@lme.fr - www.gruppobelframe.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.

D01 Surface control and dimensional check = satisfactory

C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section

O.R.I. MARTIN S.p.A.
Via Cosimo Canovetti, 13
25128 Brescia - Italia
TEL +39 030 399917/3 - FAX +39 030 2000924
E-MAIL: info@ormartin.it



1608 CPR P057
Management system certified by ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, ISO 50001

IATF 16949, ISO 9001,
ISO 14001, ISO 45001,
ISO 50001
Management system certified by ISO

216445

CERTIFICATO DI CONTROLLO 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 According to EN10204:2004

N. progressivo 1027406
Data / Date 08-09-2023

Nome Cliente / Customer

Descrizione / Delivery note
201002294

Peso / Weight
2

Ordine / Order 45491 del 15-09-2023
Ns. conferma / Our confirmation / 000000 del

Sito Produttivo /
Production Site
Data di produzione /
Production date

Prodotto / Product
Bar - As rolled

Descrizione / Description
Sharp edged flat bar

Sezione / Section
50,00*8,00

Lunghezza Barre / Bar Length (mm)
6000,0 ; + 0,0 ; - 200,0

Toll Dimensionali / Dimensional Tollerance

Qualita / Grade
S235JR+AR

Codice Interno / Internal code
W. S235JR P50X8X6000

Norme e Specifiche di
Riferimento / Standards and
specifications (see)
EN 10025-2

ANALISI CHIMICA DI COLATA / HEAT ANALYSIS

DATI BILLETTA / BILLETS DATA - Size 160 mm

Element	C%	S%	P%	MN%	Si%	CU%	SN%	CR%	NI%	MO%	PE%	V%	N ppm
MIN													
Result	0,111	0,020	0,020	0,60	0,19	0,42	0,0166	0,15	0,14	0,03	0,0006	0,0023	98
MAX	0,170	0,040	0,040	1,40		0,55							120
CEQ Res	0,28	MAX	0,35										

CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES

Stato campione
di prova / Test sample
conditions

DUREZZA / HARDNESS

HB

HRC

RE MPa / Rp02

RM MPa

CTB A%

Z%

Temp °C

Result

MIN

MAX

Result

MIN

MAX

Result

MIN

MAX

Result

MIN

MAX

Result

MIN

MAX

Result

MIN

MAX

Si certifica che i risultati delle prove sono conformi alle specifiche/
We attest that the results comply in every respect with the
specification

Responsabile Controllo

Conformità

Fabio Bergomi



O.R.I. MARTIN S.p.A.
Via Cosimo Canovetti, 13
25128 Brescia - Italia
TEL. +39 030 39991/2/3 - FAX +39 030 2000924
E-MAIL: info@orimartin.it



1608 CPR P057

IATF 16949, ISO 9001,
ISO 14001, ISO 45001,
ISO 50001
Management system certified by IGQ

216445

CERTIFICATO DI CONTROLLO 3.1
INSPECTION CERTIFICATE 3.1
According to EN10204:2004

1001 N. progressivo 1027406
1003 Data / Date 08-09-2023

1002 Cliente / Customer	1010 D.d.t. / Delivery note	1011 Peso / Weight	1004 Nr.
1005 Prodotto / Product Bar - As rolled	1006 Descrizione / Description Sharp edged flat bar	1007 Sezione / Section 50,00*8,00	1008 Colata / Heat 217803
	1009 Lunghezza Barre / Bar Length (mm) 6000,0 : + 0,0 : + 200,0	1012 Qualita' / Grade S235JR+AR	1013 Norme e Specifiche di Riferimento / Standards and specifications (1005) EN 10025-2
	1014 Tolleranze Dimensionali / Dimensional Tolerances	1015 Codice Interno / Internal code W. S235JR P50X8X6000	
1007 Lavorazione / Process step 1011	1008 Sito Produttivo / Production Site	1009 Data di produzione / Production date	

NOTE / REMARKS

I codici tra parentesi rappresentano i riferimenti alla EN 10168 / Codes between parenthesis represent references to EN 10168

Si certifica che i risultati delle prove sono conformi alle specifiche/
We attest that the results comply in every respect with the specification

1001 Responsabile Controllo
Conformità
Fabio Bergomi

1002

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

Declaration of performance

Codice di identificazione unico del prodotto – tipo:
Unique identification code of the product – type:

Piatti in barre – EN 10058:2018 – S235JR
Flat bars – EN 10058:2018 – S235JR

Identificazione lotto:
Type number:

DdT N. 0201002294 11/10/2023

Usi Previsti:
Intended uses:

Strutture metalliche o in composti metallici e strutture in calcestruzzo
Metal structures or in composite metal and concrete structures

Fabbricante:
Manufacturer:



Via C. Canovetti, 13
25128 Brescia – Italia

Sistema di VVCP:
System of AVPC

2+

Norma armonizzata
Harmonised specifications

EN 10025-1:2004

Organismo Notificato:
Notified body:

IGQ – Via Giosuè Carducci, 125/A – 20099 SESTO SAN GIOVANNI (MI)

Identification Number 1608

ha effettuato una ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica, esegue la sorveglianza periodica in conformità al sistema 2+ e ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica **P057**
has performed an initial inspection of the manufacturing plant and of the factory production control, continuously surveys under system 2+ and issued the certificate of conformity of the factory production control **P057**

Prestazioni dichiarate:
Declared performance:

Caratteristiche essenziali Essential characteristics		Prestazione Performance							
Tolleranza sulle dimensioni e tolleranza di forma Tolerances on dimensions and shape tolerances		Passa Pass							
		In conformità EN 10058:2018 According to EN 10058:2018							
Spessore nominale mm Nominal thickness mm		>3 ≤16	>16 ≤40	>40 ≤63	>63 ≤80	>80 ≤100	>100 ≤150	>150 ≤200	>200 ≤250
Allungamento % Elongation %		EN 10025-2:2019	>26	>26	>25	>24	>24	>22	>21
Resistenza a trazione MPa Tensile strenght MPa		EN 10025-2:2019	360 510	360 510	360 510	360 510	350 500	340 490	340 490
Carico unitario di snervamento Yield stress MPa		EN 10025-2:2019	>=235	>=225	>=215	>=215	>=215	>=195	>=185
Resilienza 20°C Impact Test		EN 10025-2:2019	>= 27 Joule						
Saldabilità % Weldability		EN 10025-2:2019	≤ 30 mm CEV ≤ 0,35		>30<40 mm CEV ≤ 0,35		>40<150 mm CEV ≤ 0,38		>150<250 mm CEV ≤ 0,40
Durabilità % Durability		EN 10025-2:2019	NDP						


13

CE
13

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di prestazione viene emessa, in conformità al Regolamento (UE) n° 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

The performance of the above-mentioned product comply with the declared performances. This declaration of performance is issued, in accordance with the UE Norm N. 305/2011, under the sole responsibility of the above-mentioned manufacturer.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:
Signed for and on behalf of the manufacturer by:
Brescia (BS), 11/10/2023

Amministratore Delegato
Andrea Agnelli

O.R.I. Martin
Acciaieria e Ferreria di Brescia S.p.A.
Società con socio unico

Sede Legale e stabilimento di Brescia:
Via C. Canovetti, 13
25128 Brescia – Italia
Phone +39 030 39991
Fax +39 030 2000924

Stabilimento di Ospitaletto:
Via Domenico Ghidoni, 169
25035 Ospitaletto (BS) – Italia
Phone +39 030 6841411

Reg. Imprese di Brescia 07617260158
C.F. e P.IVA IT07617260158
Cap. Soc. €. 20.000.000,00 i.v.
C.C.I.A.A. Brescia n.324325

info@orimartin.it - www.orimartin.com

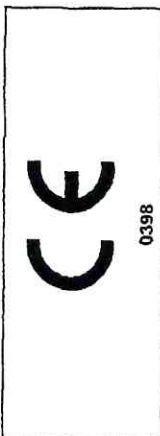


LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS
AFV BELTRAME GROUP

A04

A04

A06



complete CE Marking on next page

A03
INSPECTION DOCUMENT N.: 1182383
OFFICIAL REGULATION: EN 10025-2/2019

A02
INSPECTION CERTIFICATE 3.1-EN10204
ENCLOSE CERTIFICATION **CE**

C70
Steel from electric arc furnace

A10 Environmental product declaration : ICQM - 20112EPD

AGENT ORDER N. 210/2238420
CUSTOMER CODE 9916
CUSTOMER ORDER N. 45500
CONSIGNEE RM STAHLHANDEL GMBH
GRADE S235JR+AR

26609

LOADING NUMBER: 483282 LOADING DATE: 24/10/2023 A08 INTERNAL ORDER: E 969654

IT.	CAST	SECTION	809-810-811 DIMENSIONS	mm	CE	LENGTH m	C70-C32 C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	Ti	Nb	N	Ceq	Al
4	LM 114509	FLAT	50X8		0398	6,00	0,10	0,17	0,56	0,017	0,035	0,31	0,08	0,10	0,004	0,02	0,0006	0,0011	0,0053	0,242	0,0023
4	LM 114528	FLAT	50X8		0398	6,00	0,08	0,18	0,52	0,019	0,034	0,34	0,09	0,11	0,004	0,02	0,0006	0,0010	0,0063	0,219	0,0021
11	LM 114132	FLAT	40X10		0398	6,00	0,09	0,17	0,50	0,013	0,025	0,26	0,07	0,10	0,003	0,01	0,0011	0,0015	0,0055	0,213	0,0027

IT.	CAST	ORIGIN	PRODUCT REGULATION	NUM	TEST	808 Bdls n.	813 WEIGHT Kg	TENSILE TEST C11 ReH/NPa	C12 ReL/NPa	C13 Rp0.2/NPa	AS1 Z%	IMPACT TEST C42 KV 300/10 J	C43 Mean	C41 w/mm	RATIO REDUC.	BEND TEST	GRAIN HARDNESS	INSPECTION ANTI SUP. INSIDE MIX.
4	LM 114509	TRITH	EN 10058	2123343	1			312	429	32,0								
4	LM 114528	TRITH	EN 10058	2123358	1			312	429	34,0								
11	LM 114132	TRITH	EN 10058	2123007	2			312	429	33,0								

INSPECTOR	FACTORY	TRITH ST LEGER	202 DATE	24/10/23	A05 QUALITY CONTROL DEPT	Florian Rezende	Document validated by	electronic sign	202 QUALITY ASSURANCE DEPT	Christophe Filareto
-----------	---------	----------------	----------	----------	--------------------------	-----------------	-----------------------	-----------------	----------------------------	---------------------

Laminés Marchands Européens S.A.S. - 2, rue Emile Zola - 59125 Trith Saint Léger (France)
Tél. +33 (0)3 27 14 20 20 - Fax +33 (0)3 27 14 20 10 - S.A.S. au Capital de 32.300.345 € RCS Valenciennes B 568 801 013
N° SIRET 568 801 013 00018 - N° d'identification à la TVA FR 03 568 801 013 - contact@lme.fr - www.gruppobeltrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section



LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS
AFV BELFRAME GROUP



0398

MARQUAGE DE CONFORMITE' CE
CE CONFORMITY MARKING

Pag. 2/2

216609

INSPECTION DOCUMENT N°: 1182383/

LME DECLARE QUE LES PRODUITS INDIQUEES SONT CONFORMES AUX EXIGENCES PREVUES PAR LA LEGISLATION LME DECLARES THAT THE SUITABLE PRODUCTS ARE CONFORMING TO THE REQUISITE FORESEEN BY THE LEGISLATION		
EN 10025-1 PRODUITS EN ACIER LAMINES A CHAUD HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USAGE: STRUCTURES METALLIQUES STRUCTURES MIXTES ACIER BETON USE: METALLIC STRUCTURES MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Elongation - Elongation Résistance à la traction - Tensile Strength Limite d'élasticité - Yield Strength Résistance aux chocs - Impact Strength Soudabilité - Weldability Durabilité - Durability Substances Réglementées - Regulated substance	S235JR+AR - EN 10025-2/2019 DoP N. LME - 01_06 NPD
Usine Factory	Adresse Address	Année Year
TRITH ST LEGER	Rue Emile Zola	23
		CE 0398 0398 / CPR / MP / 15.013
Certificat de contrôle de la production Production Control Certificate		

Laminés Marchands Européens S.A.S. - 2, rue Emile Zola - 59125 Trith Saint Léger (France)
Tél. +33 (0)3 27 14 20 20 - Fax +33 (0)3 27 14 20 10 - S.A.S. au Capital de 32.300.345 € RCS Valenciennes B 568 801 013
N° SIRET 568 801 013 00018 - N° d'identification à la TVA FR 03 568 801 013 - contact@lme.fr - www.gruppobelframe.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section



LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS
AFV BELFRAME GROUP

A04

A06

CE

0398

complète CE Marking on next page

A03
INSPECTION DOCUMENT N°: 1182384
OFFICIAL REGULATION: EN 10025-2/2019

A02
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 - EN10204
ENCLOSE CERTIFICATION **CE**

C70
Steel from electric arc furnace

A10
Environmental product declaration : ICQM - 20112EPD

A07
CUSTOMER ORDER N. K37911L
CONSIGNEE RM STAHLHANDEL GMBH
GRADE S235JR+AR

AGENT ORDER N. 210/2241921

CUSTOMER CODE 9916

A07
CUSTOMER ORDER N. K37911L

CONSIGNEE

GRADE

S235JR+AR

Pag. 1/2

216609

LOADING NUMBER: 483282 LOADING DATE: 24/10/2023 A08 INTERNAL ORDER: E 961311

IT.	CAST	SECTION	DIMENSIONS	CE	LENGTH m	C70-C82 C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	Ti	Nb	N	Ceq	AI
1	LM 114148	FLAT	30X10	0398	6,00	0,09	0,17	0,53	0,017	0,029	0,25	0,08	0,16	0,003	0,02	0,0010	0,0015	0,0046	0,231	0,0027
2	LM 113992	FLAT	30X20	0398	6,00	0,09	0,16	0,54	0,016	0,034	0,30	0,08	0,11	0,003	0,02	0,0011	0,0010	0,0046	0,233	0,0023
4	LM 114132	FLAT	40X10	0398	6,00	0,09	0,17	0,50	0,013	0,025	0,26	0,07	0,10	0,003	0,01	0,0011	0,0015	0,0055	0,213	0,0027
5	LM 114557	FLAT	45X8	0398	6,00	0,11	0,20	0,54	0,021	0,031	0,31	0,08	0,11	0,004	0,03	0,0012	0,0010	0,0058	0,249	0,0027
6	LM 114562	FLAT	50X6	0398	6,00	0,09	0,17	0,63	0,019	0,034	0,37	0,10	0,12	0,004	0,03	0,0008	0,0010	0,0064	0,257	0,0025
7	LM 114509	FLAT	50X8	0398	6,00	0,10	0,17	0,56	0,017	0,035	0,31	0,08	0,10	0,004	0,02	0,0006	0,0011	0,0053	0,242	0,0023

IT.	CAST	ORIGIN	PRODUCT REGULATION	TEST NUM	C00	B08 R01s N.	B13 WEIGHT Kg	TENSILE TEST C11 R01/MPa	C12 Rm/MPa	C13 Rm/MPa	AS4	Z%	IMPACT TEST C42 Kv 300/10 J	C43 Mean	C41 °C	W/mm	RATIO REDUC.	BEND TEST D	GRAIN HARDNESS	INSPECTION ANTI SUP. INSIDE MIX.
1	LM 114148	TRITH	EN 10058	2123043	1	1	305	418	418	32,0	32,0	32,0	305	418	32,0	305	418	32,0	305	418
2	LM 113992	TRITH	EN 10058	2122877	1	1	305	418	418	32,0	32,0	32,0	305	418	32,0	305	418	32,0	305	418
4	LM 114132	TRITH	EN 10058	2123007	1	1	305	418	418	32,0	32,0	32,0	305	418	32,0	305	418	32,0	305	418
5	LM 114557	TRITH	EN 10058	2123406	1	1	305	418	418	32,0	32,0	32,0	305	418	32,0	305	418	32,0	305	418
6	LM 114562	TRITH	EN 10058	2123440	1	1	305	418	418	32,0	32,0	32,0	305	418	32,0	305	418	32,0	305	418
7	LM 114509	TRITH	EN 10058	2123343	1	1	305	418	418	32,0	32,0	32,0	305	418	32,0	305	418	32,0	305	418

FACTORY

TRITH ST LEGER

Z02 DATE

24/10/23

A05 QUALITY CONTROL DEPT

Florian Rezende

Document validated by

electronic sign

Z02 QUALITY ASSURANCE DEPT

Christophe Fillaretto

Laminés Marchands Européens S.A.S. - 2, rue Emile Zola - 59125 Trith Saint Léger (France)
Tel. +33 (0)3 27 14 20 20 - Fax +33 (0)3 27 14 20 10 - S.A.S. au Capital de 32 300 345 € RCS Valenciennes B 568 801 013
N° SIRET 568 801 013 00018 - N° d'identification à la TVA FR 03 568 801 013 - contact@lme.fr - www.gruppobelrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section



LAMINÉS MARCHANDS EUROPÉENS
AFV BELFRAME GROUP



0398

MARQUAGE DE CONFORMITE' CE
CE CONFORMITY MARKING

Pag. 2/2

216609

INSPECTION DOCUMENT N°: 1182384/

LME DECLARE QUE LES PRODUITS INDIQUEES SONT CONFORMES AUX EXIGENCES PREVUES PAR LA LEGISLATION
LME DECLARES THAT THE SUITABLE PRODUCTS ARE CONFORMING TO THE REQUISITE FORESEEN BY THE LEGISLATION

EN 10025-1		
PRODUITS EN ACIER LAMINES A CHAUD HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USAGE: STRUCTURES METALLIQUES STRUCTURES MIXTES ACIER BETON USE: METALLIC STRUCTURES MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Elongation - Elongation Résistance à la traction - Tensile Strength Limite d'élasticité - Yield Strength Résistance aux chocs - Impact Strength Soudabilité - Weldability Durabilité - Durability Substances Réglementées - Regulated substance	S235JR+AR - EN 10025-2/2019 DoP N. LME - 01_06
Usine Factory	Adresse Address	Année Year
TRITH ST LEGER	Rue Emile Zola	23
		CE 0398
		0398/CPR/MP/15.013
		Certificat de contrôle de la production Production Control Certificate
		NPD

Laminés Marchands Européens S.A.S. - 2, rue Emile Zola - 59125 Trith Saint Léger (France)
Tél. +33 (0)3 27 14 20 20 - Fax +33 (0)3 27 14 20 10 - S.A.S. au Capital de 32.300.345 € RCS Valenciennes B 568 801 013
N° SIRET 568 801 013 00018 - N° d'identification à la TVA FR 03 568 801 013 - contact@lme.fr - www.gruppobelrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section



217256

A03 INSPECTION DOCUMENT N.: 429650
OFFICIAL REGULATION: EN 10025-2/2019

A02 INSPECTION CERTIFICATE 3.1-EN10204
ENCLOSE CERTIFICATION CE

AGENT ORDER N. 210/2245863
CUSTOMER CODE 20395
CUSTOMER ORDER N. 45540
CONSIGNEE RM STAHLHANDEL GMBH
GRADE S235JR+AR

Steel from electric arc furnace

Environmental product declaration : ICQM - 17029EPD

LOADING NUMBER: 734826 LOADING DATE: 29/11/2023 INTERNAL ORDER: E 891469

IT.	B07 CAST	B01 SECTION	B03-B10-B11 DIMENSIONS mm	CE	LENGTH mt	C71-C92 C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	N	Ceq		
2	BE 220316	FLAT	40X6	0398	6,00	0,12	0,15	0,52	0,021	0,015	0,39	0,17	0,15	0,002	0,03	0,0113	0,28		
3	BE 219346	FLAT	40X8	0398	6,00	0,11	0,17	0,55	0,021	0,017	0,44	0,15	0,15	0,003	0,02	0,0097	0,28		
4	BE 219255	FLAT	40X10	0398	6,00	0,12	0,16	0,53	0,024	0,019	0,42	0,22	0,21	0,003	0,05	0,0118	0,31		
6	BE 219491	FLAT	50X20	0398	6,00	0,10	0,18	0,98	0,018	0,007	0,34	0,15	0,14	0,041	0,03	0,0093	0,34		
7	BE 218941	FLAT	60X20	0398	6,00	0,11	0,19	0,56	0,019	0,024	0,46	0,20	0,19	0,003	0,04	0,0102	0,30		
9	BE 217786	ANGLE	120X120X10	0398	12,00	0,10	0,16	0,54	0,020	0,018	0,43	0,15	0,15	0,003	0,03	0,0104	0,27		
10	BE 219864	UN. ANG.	150X100X10	0398	12,00	0,13	0,19	0,56	0,019	0,025	0,45	0,13	0,16	0,002	0,03	0,0116	0,29		

IT.	B07 CAST	A01 ORIGIN	PRODUCT REGULATION	C00 TEST NUM	B08 Wt Kg	B13 Wt Kg	TENSILE TEST C11 ReH/MPa C12 Rm/MPa C13 A5%	IMPACT TEST C02 KV C04 300/10 J C03 Mean °C	C41 w/mm	RATIO REDUC.	BEND TEST D	GRAIN HARDNESS	INSPECTION ANTI SUP. INSIDE MIX.
2	BE 220316	VICENZA	EN 10058	2110722	2		326 440 31,4						
3	BE 219346	VICENZA	EN 10058	2109819	3		319 440 31,5						
4	BE 219255	VICENZA	EN 10058	2109771	1		324 437 30,6						
6	BE 219491	VICENZA	EN 10058	2109955	1		325 498 31,7						
7	BE 218941	VICENZA	EN 10058	2109317	1		311 432 31,2						
9	BE 217786	VICENZA	EN 10056-1	6053904	1		343 453 36,3						
10	BE 219864	VICENZA	EN 10056-1	2110265	1		321 443 30,5						

Inspector

Factory

Date

A05

Quality Control Dept

202

Manufacturer's authorized inspection representative

29/11/23

VICENZA

Silvia Ghini

AFV Acciaierie Beltrame S.p.A. - Sede Legale e Direzione Centrale: Viale della Scienza, 81 - 36100 Vicenza (Italy)
Ph +39 0444 967711 - Fax +39 0444 346577 Sales Dept. +39 0444 348591 - Purchasing Dept. +39 0444 348579
Codice Fiscale, Registro Imprese Vicenza e Partita IVA 13017310155 - R.E.A. Vicenza nr. 292852
Codice identificazione CEE IT 13017310155 - Cap. Soc. € 113.190.480,00 I.V. - info@beltrame.it - www.gruppobeltrame.com

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section

217256



INSPECTION DOCUMENT N.: 429650/

EN 10025-1 PRODOTTI IN ACCIAIO LAMINATI A CALDO HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USO: - STRUTTURE METALLICHE - STRUTTURE COMPOSITE DI ACCIAIO-CALCESTRUZZO USE: - METALLIC STRUCTURES - MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Allungamento - Elongation Resistenza a trazione - Tensile Strength Carico unitario di Snervatura - Yield Strength Resilienza - Impact Strength Saldabilità - Weldability Durabilità - Durability Sostanza regolamentata - Regulated substance S235JR+AR - EN 10025-2/2019 DOP N. AFV - 01_06 NPD
--	--

Stabilimento Factory	Indirizzo Address	Anno Year	Certificato di controllo della produzione Production Control Certificate
VICENZA	V.le della Scienza 81/A	23	0398 / CEF / MF / 15.068

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE DECLARATION OF PERFORMANCE LEISTUNGSERKLÄRUNG		N. AFV - 01_06
1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	S235JR - 1.0038
2	Usi previsti Intended uses Verwendungszwecke	Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen für Metallbauwerke -oder in Metall-/ Betonverbundbauwerken
3	Fabbricante Manufacturer Hersteller	AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia
5	Sistema di VVPC System of AVCP System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	2+
6	Norma armonizzata Harmonised standard Harmonisierte Norm	EN 10025-1:2004
6	Organismo notificato Notified body Notifizierte Stelle	Apave Italia CPM srl (0398) via artigiani, 63 26040 Blenno (BS) - Italia
7	Prestazione dichiarata - Declared performance - Erklärte Leistungen	
Caratteristiche essenziali / Essential characteristics / Wesentliche Eigenschaften		Specifica tecnica / Technical specification / Technische Spezifikationen
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape Grenzabmasse und Formtoleranzen		EN 10034 EN 10055 EN 10056-2 EN 10058 DIN 59200 EN 10059 EN 10060 EN 10067 EN 10279
Prestazione / Performance / Leistung		EN 10025-2:2019
Alungamento Elongation Dehnung	spessore / thickness / dicke (mm) ≥ 3 ≤ 40 > 40 ≤ 83 (%) ≥ 26 ≥ 25	
Resistenza a trazione Tensile strength Zugfestigkeit	spessore / thickness / dicke (mm) ≤ 3 ≥ 3 ≤ 100 (MPa) 360 - 510 360 - 510	
Cerico unitario di snervamento Yield strength Streckgrenze	spessore / thickness / dicke (mm) ≤ 16 > 16 ≤ 40 > 40 ≤ 63 (MPa) ≥ 235 ≥ 225 ≥ 215	
Resilienza Impact strength Kerbschlagarbeit	$\geq 27J (+20^{\circ}C)$	
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition) Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	spessore / thickness / dicke (mm) ≤ 30 > 30 ≤ 40 > 40 ≤ 150 CEV (%) $\leq 0,35$ $\leq 0,35$ $\leq 0,38$	
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition) Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)	Idoneo alla zincatura categoria B / Suitable for zinc-coating category B Zum Feuerverzinken geeignet gemäß Kategorie B (0.14% $\leq$ Si $\leq$ 0.25%)	

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:
Signed for and on behalf of the manufacturer by:
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Alessandro Franconi
Country COO AFV

Vicenza, 24/06/2020

Alessandro Franconi

A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk  CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82 www.cmc.com	A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art. der Prüfbescheinigungen ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204		Z02.1 Data/Date/Datum Zawiercie 29.01.2024
A06.1 Zamawiający : Purchaser: Besteller:	56787		A03 Nr / No. 85676040 609351E594
A06.2 Adres wysyłkowy: Delivery address: Versandadresse	RM - Stahlhandel GmbH Hermisdorfer Höhe 2 07629 HERMSDORF NIEMCY		Z06 CMC Poland Sp. z o.o. posiada certyfikat Zintegrowanego Systemu Zarządzania wydanego przez TÜV NORD wg norm: EN ISO 9001 EN ISO 14001 ISO 45001 Numery rejestracyjne certyfikatów: 04 100 977486 04 104 977486 AC090 126/0334/50/2013
A07 Nr zamówienia klienta Purchase order number Kundenbestellnummer	A08 Nr zlecenia, przydziału Order no. Werksauftragsnummer	A10 Nr dowodu dostawy No. of delivery note Verandanzeige nr	A11 Nr wagonu, samochodu Car no. Wagon nr.
IMP 2311408/KR-1411019	6119560	85676040	KN8579E/SZA81H8

Kod wyrobu / Product code / Produktscode	30100594	PP 50X6 S235JR/S275JR 6.00 NN N+AR
--	----------	------------------------------------

Wyrob/Product/Product: Pręty płaskie S235JR/S275JR /Flat bars S235JR/S275JR /Flachstahl S235JR/S275JR

Wymiar/Dimensions/Dimensions 50X6 6,00 m
Proces wytwarzania/Manufacturing Process/Herstellverfahren:

Proces wytwarzania stali/Steelmaking/Stahlherstellungsverfahren; Piec elektryczny łukowy, ciągłe odlewanie/Electric arc furnace, Continuous Casting/Elektroofen, Strangguss

B03			B02	B07	B08	B13	B14
Norma przedmiotowa A subject standard Sachnorm	Norma klasyfikacyjna Classifications standards Materialnorm	Norma wymiarowa Dimensional standards Massnorm	Oznaczenie stali Steel designation Stahlsortekennzeichnung	Nr wytopu Heat number Schmelze-nr	Liczba sztuk Number of pieces Stückzahl	Masa rzeczywista Actual mass Istmasse [kg]	Stopień przerobu Reduction ratio Umformungsgrad
PN-EN 10021 PN-EN 10025-1	PN-EN 10025-2	PN-EN 10058	S235JR/S275JR+AR	609351	2		

B07 Nr wytopu Heat number Schmelz-nr	B07.1 Nr partii Batch number Partie Nr.	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Mo %	Sn %
609351	609351E594	0,13	0,67	0,18	0,012	0,016	0,07	0,07	0,22	0,005	0,014	0,011

V %	Ti %	B %	Zn %	CE %	N %	Pb %	Alm %	Ca %	As %	Bq/g	Nb %	Zr %	O %	Sb %
0,002	0,001	0,0002	0,016	0,28	0,0089	0,001		0,0018	0,005	0,00	0,001	0,001		0,003

	Prüba rozdávania / Tensile test / Zugprobe PN-EN ISO 6897-1
--	---

[illegible]

A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk  CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82 www.cmc.com	A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Prüfbescheinigungen ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204	Z02.1 Data/Date/Datum Zawiercie 29.01.2024 A03 Nr / No. 85676040 609351E594
---	---	---

BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN											
Test	C30 Pomiar twardości HBW Hardness HBW Brinellharte HBW PN-EN ISO 6506-1	Próba uderzeniowa Charpy impact Kerbschlagarbeit PN-EN ISO 148-1						Informacje uzupełniające Supplementary information Ergänzende Angaben	Inne badania wyrobu Other product tests Zerstörungsfreie Prüfungen	Inne badania wyrobu Other product tests Zerstörungsfreie Prüfungen	
	C31 Twardość w stanie dostawy Hardness in delivery state Brinellharte Lieferzustand	C40 C42 KV [J]	C40 C42 KU [J]	C40 C42 KCV [J/cm²]	C40 C42 KCU [J/cm²]	C40 C42 KCU2A [J/cm²]	C41 Szerokość próbki do badań Width of test piece Probenbreite	C44 Temp [°C]	C02 Kierunek pobierania próbek Direction of the sample Lage des Probenabschnittes	C50 Próba spękania Upsetting test Stauchprobe PN-H - 04411	D51 Odwęglenie Decarburisation Entkohlung [mm] PN-EN ISO 3887
1											
2											
3											

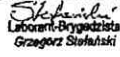
D52 PRÓBA HARTOWNOŚCI HRC / JOMINY HRC RESULTS / HARTBARKEIT TEST PN-EN ISO 642																					
Test	Odległość od czysa (mm) / Distance (mm) /																				
	1	1.5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	20	25	30	35	40	50
1																					
2																					
3																					

D53 WTRĄCENIA NIEMETALICZNE / INCLUSION RATING / NICHTMETALLISCHE EINSCHLÜSSE																		
Method / Data	PN-H-04510								ASTM E45							DIN 50602		
	Oznaczenie wtrąceń / Type of Inclusion																	
Test	TL	KK	KP	TP	KN	S	AT	AA	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH	K	
1																		
2																		
3																		

D54 BADANIA STRUKTURY / STRUCTURE TEST / STRUKTUR TEST																	
Rodzaj badania / Type of test	Makrostruktura / Macrostructure / Makrostruktur PN-H-04501								Mikrostruktura / Microstructure / Mikrostruktur PN-H-04504								
	Numer wzorca / Template number								Numer skali / Scale number								
Test	I	II	III	IV	V	VI	VII	VII	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	
1																	
2																	
3																	

D55 INNE BADANIA / OTHER TESTS / ANDERE PRÜFUNGEN AM ERZEUGNIS				
Rodzaj badania / Type of test/	Metoda / Method	Test 1	Test 2	Test 3
Wielkość zła / Grain size / Korngröße	PN-EN ISO 643			
Przegrzewalność / Susceptibility to overheating/ Überhitzungsempfindlichkeit	PN-EN ISO 643			
Pasmowość / Banding / Zelligkeit	PN-H-04504			

Z07 Dodatkowy komentarz / Additional commentary / Zusatzliches Kommentar Klasa jakości powierzchni / Surface quality classes / Oberflächenguteklassen	Z04 Z05 Cechowanie znakiem CE, informacje uzupełniające / CE marking, Supplementary information / CE Zeichen, Ergänzende Angaben  Etiquette CE Zamierzona zastosowanie: Konstrukcje stalowe lub konstrukcje stalowo- betonowe Deklarujemy, że wyrób jest zgodny z zamówieniem. Nr certyfikatu 0768-CPR-002 wydany przez PRÜSTELLE FÜR BETONSTAHL PROF. DR.-ING. G. REHM GmbH CE label Intended uses: Steel constructions or steel- concrete combined constructions. We declare the product is acc. to the order. Certificate no. 0768-CPR-002 issued by PRÜSTELLE FÜR BETONSTAHL PROF. DR.-ING. G. REHM GmbH Deklaracja właściwości użytkowych CE349 (wersja 1) Declaration of Performance CE349 (version 1)
--	--

Numer partii odnosi się do gatunku/normy / Batch number related to grade/norm / die Partienummer bezieht sich auf Sorte/norm Z01 Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia. The producer guarantees that the delivery goods are in accordance with the conditions of the order. Der Hersteller erklärt, dass gelieferte Produkte den Auftragsbedingungen entsprechen. Z08 Nr rejestrowy/Registered Number/Registrierungsnummer - BDO 000003392	Z02.2, Z03 Kontrola jakości Quality Control Office Qualitätskontrolle ODDZIAŁ NADZORU JAKOŚCI  Grzegorz Stefanski
--	---

A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk  CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82 www.cmc.com		A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art. der Prüfbescheinigungen ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204		Z02.1 Data/Date/Datum Zawiercie 06.02.2024	
A06.1 Zamawiający : Purchaser: Besteller:		A03 Nr / No. 85684785 611945E594		Z06 CMC Poland Sp. z o.o. posiada certyfikaty Zintegrowanego Systemu Zarządzania wydane przez TÜV NORD wg norm: EN ISO 9001 EN ISO 14001 ISO 45001 Numery rejestracyjne certyfikatów: 04 100 977486 04 104 977486 AC090 126/0334/50/2013	
A06.2 Adres wysyłkowy: Delivery address: Versandadresse		RM - Stahlhandel GmbH Hermisdorfer Hoehe 2 07629 HERMSDORF NIEMCY		56901	
A07 Nr zamówienia klienta Purchase order number Kundenbestellnummer		A08 Nr zlecenia, przydziału Order no. Werksauftragsnummer		A10 Nr dowodu dostawy No. of delivery note Verandanzeige nr	
IMP 2311408/KR-1411019		6132588		85684785	
				A11 Nr wagonu, samochodu Car no. Wagon nr.	
				SZA1286F/SO9947T	

WYSZCZEGÓLNIENIE ZAMÓWIENIA / ORDER SPECIFICATION / SPEZIFIKATION DER BESTELLUNG

Kod wyrobu / Product code / Produktcode	30100594	PP_50X6_S235JR/S275JR 6.00 NN N+AR
---	----------	------------------------------------

B01, B09-B11, B04, C70 Opis wyrobu / Product description / Spezifikation der Produkt

Wyroby/Product/Product: Pręty płaskie S235JR/S275JR /Flat bars S235JR/S275JR /Flachstahl S235JR/S275JR

Wymiar/Dimensions/Dimensions	50X6 6,00 m
------------------------------	-------------

Proces wytwarzania/Manufacturing Process/Herstellverfahren:

Proces wytwarzania stali/Steelmaking/Stahlerstellungsverfahren: Piec elektryczny łukowy, ciągłe odlewanie stali/Electric arc furnace, Continuous Casting/Elektroofen, Strangouß

Stan dostawy/Delivery condition/Lieferzustand:

B03			B02	B07	B08	B13	B14
Norma przedmiotowa A subject standard Sachnorm	Norma klasyfikacyjna Classifications standards Materialnorm	Norma wymiarowa Dimensional standards Massnorm	Oznaczenie stali Steel designation Stahlsortekennzeichnung	Nr wytopu Heat number Schmelze-nr	Liczba sztuk Number of pieces Stuckzahl	Masa rzeczywista Actual mass Istmasse [kg]	Stopień przerobu Reduction ratio Umformungsgrad
PN-EN 10021 PN-EN 10025-1	PN-EN 10025-2	PN-EN 10058	S235JR/S275JR+AR	611945	2		

C71 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

B07 Nr vytypu Heat number Schmelz-nr	B07.1 Nr partii Batch number Partie Nr.	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Mo %	Sn %
611945	611945E594	0,14	0,68	0,19	0,013	0,007	0,06	0,08	0,22	0,006	0,017	0,009

C71 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

V %	Ti %	B %	Zn %	CE %	N %	Pb %	Alm %	Ca %	As %	Bq/g	Nb %	Zr %	O %	Sb %
0,004	0,001	0,0003	0,021	0,29	0,0094	0,001		0,0023	0,005	0,00	0,002	0,002		0,003

BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN

Próba rozciągania / Tensile test / Zugprobe PN-EN ISO 6892-1

[illegible]

218462

A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk  CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82 www.cmc.com	A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Prüfbescheinigungen ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204	Z02.1 Data/Date/Datum Zawiercie 06.02.2024 A03 Nr / No. 85684785 611945E594
---	---	---

BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN

Test	C30 Pomiar twardości HBW Hardness HBW Brinellharte HBW PN-EN ISO 6506-1	Próba uderzeniowa Charpy Impact Karbschlagarbeit PN-EN ISO 148-1						Informacje uzupełniające Supplementary information Ergänzende Angaben	Inne badania wyrobu Other product tests Zerstörungsfreie Prüfungen	Inne badania wyrobu Other product tests Zerstörungsfreie Prüfungen	
	C31 Twardość w stanie dostawy Hardness in delivery state Brinellharte Lieferzustand	C40 C42 KV [J]	C40 C42 KU [J]	C40 C42 KCV [J/cm ²]	C40 C42 KCU [J/cm ²]	C40 C42 KCU2A [J/cm ²]	C41 Szerokość próbki do badań Width of test piece Probenbreite	C44 Temp [°C]	C02 Kierunek pobierania próbek Direction of the sample Lage des Probenabschnittes	C50 Próba spęczniania Upsetting test Stauchprobe PN-H - 04411	D51 Odważenie Decarburisation Entkohlung (mm) PN-EN ISO 3687
1											
2											
3											

D52 PRÓBA HARTOWNOŚCI HRC / JOMINY HRC RESULTS / HARTBARKEIT TEST PN-EN ISO 642

Test	Odległość od czysa (mm) / Distance (mm) /																			
	1	1.5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	20	25	30	35	40
1																				
2																				
3																				

D53 WTRĄCENIA NIEMETALICZNE / INCLUSION RATING / NICHTMETALLISCHE EINSCHLÜSSE

Method /	PN-H-04510										ASTM E45										DIN 50502	
Data	Oznaczenie wtrąceń / Type of Inclusion																					
Test	TL	KK	KP	TP	KN	S	AT	AA	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH	K					
1																						
2																						
3																						

D54 BADANIA STRUKTURY / STRUCTURE TEST / STRUKTUR TEST

Rodzaj badania / Type of test	Makrostruktura / Macrostructure / Makrostruktur PN-H-04501										Mikrostruktura / Microstructure / Mikrostruktur PN-H-04504									
	Numer wzorca / Template number										Numer skali / Scale number									
Test	I	II	III	IV	V	VI	VII	VII	VII	I	II	III	IV	V	VI	VII	VII	I	II	III
1																				
2																				
3																				

D55 INNE BADANIA / OTHER TESTS / ANDERE PRÜFUNGEN AM ERZEUGNIS

Rodzaj badania / Type of test/	Metoda / Method	Test 1	Test 2	Test 3
Wielkość ziarna / Grain size / Korngröße	PN-EN ISO 643			
Przeprężność / Susceptibility to overheating / Überhitzungsempfindlichkeit	PN-EN ISO 643			
Pasmowość / Banding / Zelligkeit	PN-H-04504			

Z07 Dodatkowy komentarz / Additional commentary / Zusätzliches Kommentar

Klasa jakości powierzchni / Surface quality classes / Oberflächenguteklassen	Zeichen, Ergänzende Angaben		
	 Etykieta CE Zamierzane zastosowanie: Konstrukcje stalowe lub konstrukcje stalowo- betonowe Deklarujemy, że wyrób jest zgodny z zamówieniem. Nr certyfikatu 0768-CPR-002 wydany przez PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL PROF. DR.-ING. G. REHM GmbH	CE label Intended usage: Steel constructions or steel- concrete combined constructions. We declare the product is acc. to the order. Certificate no. 0768-CPR-002 issued by PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL PROF. DR.-ING. G. REHM GmbH	Deklaracja właściwości użytkowych CE349 (wersja 1) Declaration of Performance CE349 (version 1)

Numer partii odnosi się do gatunku/normy / Batch number related to grade/norm / die Partienummer bezieht sich auf Sorte/norm

Z01 Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia. The producer guarantees that the delivery goods are in accordance with the conditions of the order. Der Hersteller erklärt, dass gelieferte Produkte den Auftragsbedingungen entsprechen. Z08 Nr rejestrowy/Registered Number/Registrierungsnummer - BDO 000003392	Z02.2, Z03 Kontrola jakości Quality Control Office Qualitätskontrolle  Paweł Tokarczyk
---	--