



Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Schages GmbH & Co. KG
Schweißtech. Betrieb
Emil-Schäfer-Str. 20

47800 Krefeld

BELEGKOPIE

Bei Rückfragen / Zahlung immer angeben

Belegnummer	E121/005414
Lieferantennummer	5000321 000
Beleg-Datum	15.12.2021

Unsere Kundennummer	44
Sachbearbeiter	Hr. Jörg Müller
Telefonnummer	06434/25-711
Telefaxnummer	06434/25705
mueller@haca.com	

Datum	15.12.2021
Unsere Zeichen	mj
Unsere USt-Id.	DE113292496
Ihre Telefonnummer	02151/4968-0
Ihre Faxnummer	02151/4968-10

Wir bestellen zu unseren beiliegenden Einkaufsbedingungen LAE 2021 und widersprechen allen abweichenden Bedingungen, die nicht schriftlich von uns anerkannt sind.

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

Bitte fällige Aufträge unaufgefordert wie folgt zum Versand bringen lassen:

Bruttogewichte bis 70,0 kg per UPS-Kd.Nr. 925577 (HACA)
Bruttogewichte ab 70,1 kg bitte bei folgender Spedition
anmelden:

Spedition Hofmann Herrn Wedel unter
Telefon 06258 - 804647 Fax 06258 - 804666

AB 295356

1	53 0000001905 Laserteil f. 0944140000 in 1.4571 rundum entgratet nicht gekantet	20.01.22	30 ST	
		11.00 EUR/Stück	330.00	

[illegible]

Übertrag	330,00
----------	--------

Hausanschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Tel.: (0 64 34) 25-0, Fax (0 64 34) 25 500

e-mail: hallo@haca.com
Homepage: <http://www.haca.com>

Banken

Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG
Nass. Spk. Bad Camberg
Postbank Frankfurt/Main
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496

IBAN-Nr. DE 85 5709 2800 0000 0004 00 BIC GENODE51DIE
IBAN-Nr. DE 48 5105 0015 0483 0002 35 BIC NASSDE55XXX
IBAN-Nr. DE 15 5001 0060 0006 2436 07 BIC PBNKDEFFXXX
St.-Nr.: 2630 030 325 30000

Werkslager in:

Berlin - Bremen - Dresden - Düsseldorf - Frankfurt/Mannheim - Gotha - Hamburg - Hannover - Köln - München - Nürnberg

SEIT 1888

Belegnummer	E121/005414
Lieferantennummer	5000321 000

Wir benötigen zu jeder Lieferung ein Materialzeugnis !!!!!
 <<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<
 Zeichnungsnummer : 442.35E
 Verpackt in . . . : Sichtlagerkästen Gr.2

zuzüglich der derzeit gültigen Mehrwertsteuer

Berlin - Bremen - Dresden - Düsseldorf - Frankfurt/Mannheim - Gotha - Hamburg - Hannover - Köln - München - Nürnberg



XXL-Laserschneiden | XXL-Fasenschneiden | XXL-Rohrschneiden
Serienfertigung | Präzisionsteile | CNC-Abkanten | Prototypenbau
2D/3D-CAD | Programmierung & Konstruktion | Datenaustausch

Schages GmbH & Co. KG - Emil-Schäfer-Straße 20 - 47800 Krefeld

Lorenz Hasenbach GmbH & Co. KG
Haca Leitern
Dieselstr. 12
65520 Bad Camberg



Zertifizierungen:
ISO 9001 und ISO 14001
Maß-Kennz. n. RL 2014/68/EU
Werkzeugene PK nach EN 1090



Auftragsbestätigung

295356

Datum: 20.12.2021
Bestelltext/Nr.: E121/005414
5000321 000
Bestelldatum: 15.12.2021
Kunde-Nr.: 44
Unser Zeichen: Sch/Sud
Versandart:
Ihre Telefon-Nr.: 06434/25-711
Ihre Telefax-Nr.: 06434/25705

Zeugnis

Lieferanschrift:

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir danken für Ihre Bestellung, die wir zu unseren allgemeinen Lieferbedingungen wie folgt vorgemerkt haben:

Pos.	Menge	Einheit	Artikelnummer/Artikelbezeichnung	Einzelpreis	Gesamtpreis
1	30	Stück	53 0000001905 ADO835358 /alt808000 Wandbefestigungsbügel Zeichnung-Nr.: 442.35 E Laserzuschnitte nach CAD-Daten(e-Mail) Maße: 327 x 50 mm x 10 mm Material: 1.4571 (X6CRNIMOTI17-12-2) Schnittqualität: Stickstoff-HD weitere Angaben: ohne Biegen inkl. maschinellm Entgraten Haltestege entfernen Zolltarifnummer: 7326 90 98 Lieferwoche: KW 3/2022	13,50 €	405,00 €
Summe netto					405,00 €
Zzgl. 19% MwSt.					76,95 €
Summe brutto					481,95 €

Weitere, dem Laserschnitt nachfolgende Bearbeitungen sind, soweit nicht extra aufgeführt, nicht Bestandteil der Auftragsbestätigung.

Ausführung: Fertigungs-Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-m; beigestellte Dateien müssen unserer 'Spezifikation für CAD-Datenaustausch' entsprechen. Fertigung/WPK nach DIN EN 1090/2 - EXC 4 (Papiere wenn beauftragt)

Material: Dickentoleranz, Ebenheit, Oberflächenbeschaffenheit und Materialgüte ausschließlich gemäß Lieferbedingungen unseres Material-Lieferanten. Zeugnisse oder Bescheinigungen sind nicht vereinbart.

Lieferdatum: unter üblichem Vorbehalt und Verfügbarkeit laser-geeigneten Materials

Seite: 1

Mehr als 60 Jahre Erfahrung in Metall | Flexibilität ist unsere Stärke



Aperam Stainless Services & Solutions Germany GmbH

Landstraße 27-29
42781 Haan

Tel: 02104 / 2829-700

TEST REPORT RELEVÉ DE CONTRÔLE WERKSZEUGNIS

According to / Selon / Gemäß
EN 10204

BL: 0043205 - 2

Date: 20/10/2021

Manufact. / Product. / Herstell. APERAM STAINLESS S.ETS.INTERNATIONAL	Item / Article / Produkt BLECHE WN 4571 1D OHNE PAPIER 6,0 X 1500,0 X 3000,0 GESTEMPELT
Supplier Lot / Lot Fourn. / Bänd Nr 12303435	
Heat N° / N° de coulée / Schmelz Nr 123034	Customer / Client / Kunde VON ASCHENBACH ET VOSS GMBH
Steel Designation / Désignation Acier / Stahlbezeichnung EN 10028-7 WNR 1.4571 EN 10088-2 WNR 1.4571 ASTM A 240(M) TYPE 316Ti ASME SA 240 TYPE 316Ti	Order / Commande / Order 108943348 - 15 Reference / Référence / Referenz 0137442-Dispo Oktober

AD 2000 W2 -- AD 2000 W10 -- PED 2014/68/EU

Mill Certificate / N° de Certificats / Prüfzeugnis Nr
21K0028109 21K0028109-CE

Chemical Analysis / Analyse Chimique / Chemische Zusammensetzung

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Cu	Al				
Cast Analysis Analyse Coulée Analyse	0,023	0,48	1,05	10,57	16,57	2,02	0,253	0,013	0,004	0,034						

Mechanical Properties / Propriétés Mécaniques / Mechanische Werte EN ISO 6892-1 B

	Yield strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa	Tensile strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa	Elongation after fracture (A) Allongement après rupture Bruchdehnung %	Hardness Dureté HRC		
	Rp 0.2 %	Rp 1%	Rm	AS	50 mm	HRB
	279		572		54	81,1

Material Identification / Identification Matériel / Materialidentifikation

Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht		Lot Nr N° Lot Los Nr	Weight Poids Gewicht
	Kg			Kg			Kg			Kg
6848687										

WEZ182805



Number of lots / Nombre de lots / Bundanzahl : 1

Total weight / Poids Total / Gesamt Gewicht [Kg] :

Z: 33 126 101

EB 6 GFW71

 Correspondentieadres: Aperam Genk Svinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. - 32 (0)39 50 21 11		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1		N-Nr-N 21K0028109-01 V01																																																																																						
		Certified acc. PED 2014/68/EU Annex 1 4.3 by Certification Body 0036 of TÜV SÜD Industrie Service GmbH with cert. No. 314/2007/MUC. Renounced of counter signature agreed by TÜV SÜD (9/5/2007). Approved acc. AD 2000-Merkblatt W0/TRD 100 by TÜV SÜD Industrie Service GmbH. Confirmation letter from TÜV SÜD Industrie Service GmbH of 07/05/2010 about the uniformity of coils acc. AD 2000 W2 4.1.1																																																																																								
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80701830/01-69R15/666/01		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werksachverständigen 		Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger APERAM STAINLESS S & S Aperam, Allee 1 42781 Hnan DEUTSCHLAND																																																																																						
Product - Produit - Erzeugnis COILS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED COILS, LAMINE A CHAUD, RECUITS + DECAPE COILS, WARMGEWALZT, GEGLUHT UND GEBEIZT		Tech. Req.: AD 2000 W2 - AD 2000 W10 - EN 13445-2		Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 105882781																																																																																						
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7-2016 1 4571 ASTM A 240-2020 TYPE 316Ti ASME SA 240-2019 TYPE 316Ti EN 10088-2-2014 1.4571 EN 10088-4-2009 1.4571		Finish Présentation Ausführung ID NO 1 NO 1 ID ID		Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution Annealing Hyperremppe Lösungsglühen 1050 °C																																																																																						
ASME CODE SECT. 2 PART A // NACE MR 0175 // ISO 15156-1 // ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 // ISO 17945 // ASTM A480 / A480M -- ASME SA480 / SA480M // CORR. TEST ASTM A262-E. OK // CORROSION INTERGRANULAIRE SELON ISO 3651/2-OK		Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen		Forced air-water/air forced-eau Gebläse Luft-Wasser																																																																																						
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness Epaisseur - Stärke 6.00 mm		Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 1																																																																																						
Coil n. N. Bobine - Band Nr. 12303435		Heat n. N. Coulée - Schmelz Nr. 123034		Net weight Poids net - netto Gewicht 13650 KG																																																																																						
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																																																																																										
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Ni</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> <th>Ti</th> <th>N</th> <th>S</th> <th>P</th> <th>Co</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Required - Exigé %mini</td> <td>0.080</td> <td>0.75</td> <td>2.00</td> <td>10.50</td> <td>16.50</td> <td>2.00</td> <td>0.700</td> <td>0.100</td> <td>0.015</td> <td>0.045</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Anforderung. %maxi</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>13.50</td> <td>18.00</td> <td>2.50</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze</td> <td>0.023</td> <td>0.48</td> <td>1.05</td> <td>10.57</td> <td>16.57</td> <td>2.02</td> <td>0.253</td> <td>0.013</td> <td>0.004</td> <td>0.034</td> <td>0.246</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>C71</td> <td>C72</td> <td>C73</td> <td>C74</td> <td>C75</td> <td>C76</td> <td>C77</td> <td>C78</td> <td>C79</td> <td>C80</td> <td>C81</td> <td>C82</td> <td>C83</td> <td>C84</td> <td>C85</td> <td>C86</td> </tr> </tbody> </table>							C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Co						Required - Exigé %mini	0.080	0.75	2.00	10.50	16.50	2.00	0.700	0.100	0.015	0.045							Anforderung. %maxi				13.50	18.00	2.50											Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze	0.023	0.48	1.05	10.57	16.57	2.02	0.253	0.013	0.004	0.034	0.246							C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86
	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Co																																																																															
Required - Exigé %mini	0.080	0.75	2.00	10.50	16.50	2.00	0.700	0.100	0.015	0.045																																																																																
Anforderung. %maxi				13.50	18.00	2.50																																																																																				
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze	0.023	0.48	1.05	10.57	16.57	2.02	0.253	0.013	0.004	0.034	0.246																																																																															
	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86																																																																										
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK																																																																																										
MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370																																																																																										
Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur																																																																																										
Test temperature (°C) :																																																																																										
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Direction (2)</th> <th rowspan="2">Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa</th> <th rowspan="2">Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa</th> <th rowspan="2">Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %</th> <th rowspan="2">Hardness Dureté Herte</th> <th rowspan="2">Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa</th> <th rowspan="2">Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit</th> <th rowspan="2">Elongation % Allongement Bruchdehnung</th> </tr> <tr> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">1</td> <td>Required Exigé Anforderung</td> <td>Rp0.2%</td> <td>Rp1%</td> <td>Rm</td> <td>A5</td> <td>50mm</td> <td>HRBW</td> </tr> <tr> <td>mini</td> <td>220</td> <td>260</td> <td>540</td> <td>40</td> <td>40</td> <td>95</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">2</td> <td>Obtained Obtenu Ergebnisse</td> <td>279</td> <td>313</td> <td>572</td> <td>55</td> <td>54</td> <td>81</td> </tr> <tr> <td>maxi</td> <td></td> <td></td> <td>690</td> <td></td> <td></td> <td>79</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>C11</td> <td>C14</td> <td>C12</td> <td>C13</td> <td>C15</td> <td>C18</td> </tr> </tbody> </table>						Direction (2)	Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa	Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa	Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %	Hardness Dureté Herte	Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa	Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit	Elongation % Allongement Bruchdehnung	1	Required Exigé Anforderung	Rp0.2%	Rp1%	Rm	A5	50mm	HRBW	mini	220	260	540	40	40	95	2	Obtained Obtenu Ergebnisse	279	313	572	55	54	81	maxi			690			79			C11	C14	C12	C13	C15	C18																																							
Direction (2)	Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa	Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa	Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %	Hardness Dureté Herte	Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa										Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit	Elongation % Allongement Bruchdehnung																																																																										
1	Required Exigé Anforderung	Rp0.2%	Rp1%	Rm	A5	50mm	HRBW																																																																																			
	mini	220	260	540	40	40	95																																																																																			
2	Obtained Obtenu Ergebnisse	279	313	572	55	54	81																																																																																			
	maxi			690			79																																																																																			
		C11	C14	C12	C13	C15	C18																																																																																			
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitsfest																																																																																										
Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest																																																																																										
Grain size ASTM E 112																																																																																										
EN ISO 3651/2 - A:OK																																																																																										
Internal cleanliness:																																																																																										
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte																																																																																										
The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen																																																																																										
Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 2021042995-102381																																																																																										
Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisant Prüfung der Stempelung, des Oberflächenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung																																																																																										
Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Überwachungsabteilung Quality Department 12/7/2021 The inspector Le responsable R. Vliegen																																																																																										

 Correspondence address: Aperam Genk Svinnenwijerveg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1		N-Nr-N 21K0028109-CE V01	
Factory Production Control certified by TUV SUD Industrie Service GmbH with certificate nr 0036-CPR-M-043-2011. In compliance with the Construction Product Regulation Nr 305/2011/EU					
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80701830/01-69815/666/01		Surveyor's mark. Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverständigen 		Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger APERAM STAINLESS S & S Aperam Allee 1 42781 Hann DEUTSCHLAND	
Product - Produit - Erzeugnis COILS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED COILS, LAMINE A CHAUD, RECUTS + DECAPE COILS, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBEIZT		Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 105882781		Customer article number N° article client Artikelnummer des Kunden ART000163	
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10088-4-2009 1.4571		Finish Présentation Ausführung ID		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod. process: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc. fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen	
		Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution Annealing Hypertrempe Lösungsglühn 1050 °C Forced air-water/air forced-eau Gebläse Luft-Wasser			
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM					
Coil n. N° bobine - Band Nr. 12303435		Heat n. N° coulée - Schmelz Nr. 123034		Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness Epaisseur - Stärke 6.00 mm Width Largeur - Breite 1500.00 mm Length Longueur - Länge	
		Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 1		Net weight Poids net - netto Gewicht 13650 KG	
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG					
Required - Exigé Anforderung - %mini %maxi		Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze			
C 0.080		Si 0.75		Mn 2.00	
Ni 10.50		Cr 16.50		Mo 2.00	
Ti 0.700		N 0.100		S 0.015	
P 0.045		Cu 0.246			
C71 0.023		C72 0.48		C73 1.05	
C74 10.57		C75 16.57		C76 2.02	
C77 0.253		C78 0.013		C79 0.004	
C80 0.034		C81 0.246			
C82 0.080		C83 0.75		C84 2.00	
C85 10.50		C86 16.50		C87 2.00	
C88 0.700		C89 0.100		C90 0.015	
C91 0.045		C92 0.246		C93 0.080	
C94 0.023		C95 0.48		C96 1.05	
C97 10.57		C98 16.57		C99 2.02	
C100 0.253		C101 0.013		C102 0.004	
C103 0.034		C104 0.246		C105 0.080	
C106 0.023		C107 0.48		C108 1.05	
C109 10.57		C110 16.57		C111 2.02	
C112 0.253		C113 0.013		C114 0.004	
C115 0.034		C116 0.246		C117 0.080	
C118 0.023		C119 0.48		C120 1.05	
C121 10.57		C122 16.57		C123 2.02	
C124 0.253		C125 0.013		C126 0.004	
C127 0.034		C128 0.246		C129 0.080	
C130 0.023		C131 0.48		C132 1.05	
C133 10.57		C134 16.57		C135 2.02	
C136 0.253		C137 0.013		C138 0.004	
C139 0.034		C140 0.246		C141 0.080	
C142 0.023		C143 0.48		C144 1.05	
C145 10.57		C146 16.57		C147 2.02	
C148 0.253		C149 0.013		C150 0.004	
C151 0.034		C152 0.246		C153 0.080	
C154 0.023		C155 0.48		C156 1.05	
C157 10.57		C158 16.57		C159 2.02	
C160 0.253		C161 0.013		C162 0.004	
C163 0.034		C164 0.246		C165 0.080	
C166 0.023		C167 0.48		C168 1.05	
C169 10.57		C170 16.57		C171 2.02	
C172 0.253		C173 0.013		C174 0.004	
C175 0.034		C176 0.246		C177 0.080	
C178 0.023		C179 0.48		C180 1.05	
C181 10.57		C182 16.57		C183 2.02	
C184 0.253		C185 0.013		C186 0.004	
C187 0.034		C188 0.246		C189 0.080	
C190 0.023		C191 0.48		C192 1.05	
C193 10.57		C194 16.57		C195 2.02	
C196 0.253		C197 0.013		C198 0.004	
C199 0.034		C200 0.246		C201 0.080	
C202 0.023		C203 0.48		C204 1.05	
C205 10.57		C206 16.57		C207 2.02	
C208 0.253		C209 0.013		C210 0.004	
C211 0.034		C212 0.246		C213 0.080	
C214 0.023		C215 0.48		C216 1.05	
C217 10.57		C218 16.57		C219 2.02	
C220 0.253		C221 0.013		C222 0.004	
C223 0.034		C224 0.246		C225 0.080	
C226 0.023		C227 0.48		C228 1.05	
C229 10.57		C230 16.57		C231 2.02	
C232 0.253		C233 0.013		C234 0.004	
C235 0.034		C236 0.246		C237 0.080	
C238 0.023		C239 0.48		C240 1.05	
C241 10.57		C242 16.57		C243 2.02	
C244 0.253		C245 0.013		C246 0.004	
C247 0.034		C248 0.246		C249 0.080	
C250 0.023		C251 0.48		C252 1.05	
C253 10.57		C254 16.57		C255 2.02	
C256 0.253		C257 0.013		C258 0.004	
C259 0.034		C260 0.246		C261 0.080	
C262 0.023		C263 0.48		C264 1.05	
C265 10.57		C266 16.57		C267 2.02	
C268 0.253		C269 0.013		C270 0.004	
C271 0.034		C272 0.246		C273 0.080	
C274 0.023		C275 0.48		C276 1.05	
C277 10.57		C278 16.57		C279 2.02	
C280 0.253		C281 0.013		C282 0.004	
C283 0.034		C284 0.246		C285 0.080	
C286 0.023		C287 0.48		C288 1.05	
C289 10.57		C290 16.57		C291 2.02	
C292 0.253		C293 0.013		C294 0.004	
C295 0.034		C296 0.246		C297 0.080	
C298 0.023		C299 0.48		C300 1.05	
C301 10.57		C302 16.57		C303 2.02	
C304 0.253		C305 0.013		C306 0.004	
C307 0.034		C308 0.246		C309 0.080	
C310 0.023		C311 0.48		C312 1.05	
C313 10.57		C314 16.57		C315 2.02	
C316 0.253		C317 0.013		C318 0.004	
C319 0.034		C320 0.246		C321 0.080	
C322 0.023		C323 0.48		C324 1.05	
C325 10.57		C326 16.57		C327 2.02	
C328 0.253		C329 0.013		C330 0.004	
C331 0.034		C332 0.246		C333 0.080	
C334 0.023		C335 0.48		C336 1.05	
C337 10.57		C338 16.57		C339 2.02	
C340 0.253		C341 0.013		C342 0.004	
C343 0.034		C344 0.246		C345 0.080	
C346 0.023		C347 0.48		C348 1.05	
C349 10.57		C350 16.57		C351 2.02	
C352 0.253		C353 0.013		C354 0.004	
C355 0.034		C356 0.246		C357 0.080	
C358 0.023		C359 0.48		C360 1.05	
C361 10.57		C362 16.57		C363 2.02	
C364 0.253		C365 0.013		C366 0.004	
C367 0.034		C368 0.246		C369 0.080	
C370 0.023		C371 0.48		C372 1.05	
C373 10.57		C374 16.57		C375 2.02	
C376 0.253		C377 0.013		C378 0.004	
C379 0.034		C380 0.246		C381 0.080	
C382 0.023		C383 0.48		C384 1.05	
C385 10.57		C386 16.57		C387 2.02	
C388 0.253		C389 0.013		C390 0.004	
C391 0.034		C392 0.246		C393 0.080	
C394 0.023		C395 0.48		C396 1.05	
C397 10.57		C398 16.57		C399 2.02	
C400 0.253		C401 0.013		C402 0.004	
C403 0.034		C404 0.246		C405 0.080	
C406 0.023		C407 0.48		C408 1.05	

 Correspondence address Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel Svinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium	Annex to certificate 21K0028109-01 V01 Annexe du CCPU Anlage zum Zeugnis		Certificate CCPU - Zeugnis 21K0028109-CE V01									
	Certificate of Production Control Number Numéro du certificat de contrôle de la production Zeugnisnummer von Produktionskontrolle 0036-CPD-43-2011											
	Year 11 Année Jahr											
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer R0701830/01-69815/666/01	Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger APERAM STAINLESS S & S Aperam Allee 1 42781 Haah DEUTSCHLAND		Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 105882781 Customer article number N° d'article client Artikelnummer des Kunden ART000163									
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses Coil n° N° de bobine - Band Nr 12303435	<table border="1"> <tr> <th colspan="4">Dimensions Dimensions - Abmessungen</th> </tr> <tr> <td>Thickness Epaisseur - Dicke 6.00 mm</td> <td>Width Largeur - Breite 1500.00 mm</td> <td colspan="2">Length Longueur - Länge</td> </tr> </table>				Dimensions Dimensions - Abmessungen				Thickness Epaisseur - Dicke 6.00 mm	Width Largeur - Breite 1500.00 mm	Length Longueur - Länge	
Dimensions Dimensions - Abmessungen												
Thickness Epaisseur - Dicke 6.00 mm	Width Largeur - Breite 1500.00 mm	Length Longueur - Länge										
Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl												
EN10088-4												
Intended uses : building constructions or civil engineering Usages prévus : construction immobilière ou génie civil Vorgesehene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke												
Declaration of performance : Déclaration des performances : Leistungserklärung : DoP available on website Aperam : https://www.aperam.com/documentation												
Steel Acier Werkstoff 1.4571												
Hot rolled Laminé à chaud Wärmegewalzt												
Coil / bobine / Band												
Elongation / Allongement / Bruchdehnung Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit Yield strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit Weldability / Aptitude au soudage / Schweißseignung Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit Characteristics expressed as indicated in the above mentioned DOP Tolerances on dimension and shape / Tolérances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmaße im Formtoleranz : EN ISO 9444-2												
Regulated substance : no performance determined Substance réglementée : aucune performance déterminée Regulierter Stoff: keine Leistung festgestellt												