



# HACA LEITER

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG  
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

## BESTELLUNG

BELEGKOPIE

Schages GmbH & Co. KG  
Schweißtech. Betrieb  
Emil-Schäfer-Str. 20

47800 Krefeld

**Bei Rückfragen / Zahlung immer angeben**

Belegnummer	E122/002951
Lieferantennummer	5000321 000
Beleg-Datum	07.07.2022

Unsere Kundennummer	44
Sachbearbeiter	Fr. Hammann (hm)
Telefonnummer	06434/25-710
Telefaxnummer	06434/25705
E-Mail-Adresse	einkauf@haca.com

Ihr Angebot	22207834
Ihr Angebot vom	07.07.2022
Bestätigt am	25.07.2022
Bestätigungsnummer	302530
Ihre Telefonnummer	02151/4968-0
Ihre Faxnummer	02151/4968-10

Wir bestellen zu unseren beiliegenden Einkaufsbedingungen LAE 2021 und widersprechen allen abweichenden Bedingungen, die nicht schriftlich von uns anerkannt sind.

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
Bitte füllen Sie nur die Spalten 1 bis 4 aus!				

Bitte fällige Aufträge unaufgefordert wie folgt zum Versand bringen lassen:

Bruttogewichte bis 70,0 kg per UPS-Kd.Nr. 925577 (HACA)  
Bruttogewichte ab 70,1 kg bitte bei folgender Spedition  
anmelden:

Spedition Hofmann Herrn Wedel unter  
Telefon 06258 - 804647 Fax 06258 - 804666

1	<b>53 0000001091</b>	25.07.22	500 ST	
	Halter 110 x 6 x 345 1.0037			
	n.Zeichn.			
			6,10 EUR/Stück	3.050,00
	Bereits geliefert :	500 ST		

[illegible]

Übertrag	3.050,00
----------	----------

**Anschrift:** Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg  
**Telefon:** (+49) 06434 25-0  
**Fax:** (+49) 06434 25-500  
**E-Mail:** [hallo@haca.com](mailto:hallo@haca.com)  
**Homepage:** [www.haca.com](http://www.haca.com)

**Banken:**  
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG  
Nassauische Sparkasse  
Postbank  
**USt.-Id.-Nr.:** DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00  
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35  
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07  
**St.-Nr.: 2630 030 325 30000**

BIC GENODE51DIE  
BIC NASSDE55XXX  
BIC PBNKDEFFXXX  
**Gerichtsstand:** 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. Gesetzl. MwSt.  
Werkslager in: **Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg**

SEIT 1888

Belegnummer	E122/002951
Lieferantennummer	5000321 000

[illegible]

**EUR 3.050,00**

zuzüglich der derzeit gültigen Mehrwertsteuer

Dieses Dokument wurde  
maschinell erstellt und ist  
ohne Unterschrift rechtsgültig

Bitte geben Sie in allen Ihren Belegen immer unsere  
Artikelnummern und Ihre Zolltarifnummer an!  
WARENANNAHME: Mo-Fr 7.45-11.30 Uhr u. Mo-Do 12.45-15.30 Uhr

**Anschrift:** Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg  
**Telefon:** (+49) 06434 25-0  
**Fax:** (+49) 06434 25-500  
**E-Mail:** hallo@haca.com  
**Homepage:** www.haca.com

**Banken:**  
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG  
Nassauische Sparkasse  
Postbank  
**USt.-Id.-Nr.:** DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00  
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35  
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07  
**St.-Nr.: 2630 030 325 30000**

BIC GENODE51DIE  
BIC NASSDE55XXX  
BIC PBNKDEFFXXX  
**Gerichtsstand:** 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. Gesetzl. MwSt.  
Werkslager in: **Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg**



# HACA LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG  
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

## BESTELLUNG

Belegnummer	E122/002951
Lieferantennummer	5000321 000

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

**Anschrift:** Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg  
**Telefon:** (+49) 06434 25-0  
**Fax:** (+49) 06434 25-500  
**E-Mail:** hallo@haca.com  
**Homepage:** www.haca.com

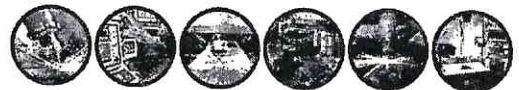
**Banken:**  
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG  
Nassauische Sparkasse  
Postbank  
**USt.-Id.-Nr.:** DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00  
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35  
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07  
**St.-Nr.:** 2630 030 325 30000

BIC GENODE51DIE  
BIC NASSDE55XXX  
BIC PBNKDEFFXXX  
**Gerichtsstand:** 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. Gesetzl. MwSt.  
Werkslager in: **Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg**





XXL-Laserschneiden | XXL-Fasenschneiden | XXL-Rohrschneiden  
Serienfertigung | Präzisionsteile | CNC-Abkanten | Prototypenbau  
2D/3D-CAD | Programmierung & Konstruktion | Datenaustausch

Schages GmbH & Co. KG · Emil-Schäfer-Straße 20 · 47800 Krefeld



Management  
Systeme  
ISO 9001:2015  
ISO 14001:2015  
certified by  
TUV

Zertifizierungen:  
ISO 9001 und ISO 14001  
Mat.-Kennz. n. RL 2014/68/EU  
Werkseigene PK nach EN 1090



Lorenz Hasenbach GmbH & Co. KG  
Haca Leitern  
Dieselstr. 12  
65520 Bad Camberg

*Zeugnis*

## Auftragsbestätigung 302530

Datum: 25.07.2022  
Bestelltext/Nr.: E122/002951  
Bestelldatum: 07.07.2022  
Kunden-Nr.: 44  
Unser Zeichen: Sch/Ann  
Angebot-Nr.: 22207834-1  
Ihre Telefon-Nr.: 06434/25-710  
Ihre Telefax-Nr.: 06434/25705

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir danken Ihnen für Ihre Bestellung, die wir zu unseren allgemeinen Lieferbedingungen wie folgt vorgemerkt haben:

Auf Grund der aktuellen Situation können sich Preise und Lieferzeiten kurzfristig ändern.

Wir bitten um Ihr Verständnis.

Pos.	Menge	Einheit	Artikelnummer/Artikelbezeichnung	Einzelpreis	Gesamtpreis
1	500,00	Stück	53 0000001091 Zeichnung-Nr.: 435.15.003B ADO618335 Halter Laserschneitte nach CAD-Daten(e-Mail) Maße: 345 x 110 mm x 6 mm Material: S235 JR EN10025 (RSt37-2/W:1.0038) weitere Angaben: Mit Zeugnis 3.1 inkl. maschinelltem Entgraten Haltestege entfernen Zoll.-Tarif.-Nr.: 7326 90 98 Verpackungseinheit: 250 St. =====	6,10 €	3.050,00 €
Lieferwoche: KW 30/2022					
Summe netto					3.050,00 €
Zzgl. 19% MwSt.					579,50 €
Summe brutto					3.629,50 €

Weitere, dem Laserschnitt nachfolgende Bearbeitungen sind, soweit nicht extra aufgeführt, nicht Bestandteil der Auftragsbestätigung.

U.S. Steel Košice, s.r.o. A01 Vstupný areál U.S. Steel 044 54 Košice SLOVAK REPUBLIC		Die AB Nummer: 737SPH2/07D A09 Unser Auftrag Nr.: XC244156 A08 Anzeige Nr.: 22/338811 01 A10 Bestellung: 0071281270 A07 Order#: 0071281270/00080		Salzgitter Mannesmann A06 Stahlhandel Gesellschaft mit beschränkter Haftung Schwannstr. 12 40476 DÜSSELDORF, GERMANY			
WERKSATTEST NR.: 30680104/000 A03		Abmessungen: B09 6,000 x 1500,0 x 3000,0 mm EN 10051/10 Mat.No: 37B6_F05					
Warenbezeichnung: Warmgewalzte Bleche B01							
Norm: EN 10025-2/19 B02	AD2000W1 B03	Pcs: 81 B08 Net Gewicht: 17 054 kg B13 GewichtT: 17 171 kg B12					
Gute: S235JR+N/JRC+N B02	Spec. Nr: 30680104 A10						
Teil Nr.	Bund Nr.	Schmelze	B07	Teil Nr.	Bund Nr.	Schmelze	B07
534170601	5341706	53417		534170605	5341706	53417	
534170602	5341706	53417		534170606	5341706	53417	
534170603	5341706	53417		534170607	5341706	53417	
534170604	5341706	53417		534170608	5341706	53417	

## ERGEBNISSE DER MECHANISCHEN PRÜFUNGEN

		Min. / Max.	Bund Nr. 5341706
C12 Rm(T)	(MPa)	360/510	422
C11 ReH(T)	(MPa)	235/	307
C13 A5(T)	(%)	24,0/	31,5
C43 KV C03 +20°C mitt. (L)	(J)	13,5/	92,0
C42 KV1 C03 +20°C (L)	(J)	/	87,0
C42 KV2 C03 +20°C (L)	(J)	/	113,0
C42 KV3 C03 +20°C (L)	(J)	/	76,0

C02 Direction: (T) -transversal; (L) -longitudinal; KV test pieces th.: 5.0

WEZ185643



Oberfläche laut EN 10163-2, tr.B-3

C70 Herstellungsverfahren: LD-PROZESS; Stranggegossen; Reguliertes Walzregime.

D01 Die Prüfung des Oberflächenaussehens, Form und Abmessungen wurde durchgeführt. Die Ergebnisse entsprechen den Anforderungen.  
Zugelassen nach AD 2000 - Merkblatt W0 und zertifiziert nach Druckgeräte-Richtlinie 2014/68/EU von TÜV Thüringen e.V.; Benannte Stelle, Reg.-Nr. 0090. Wir bestätigen hiermit, dass das oben beschriebene Material gemäß den Vertragsanforderungen hergestellt und getestet wurde.

C71

## CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, %

Min. / Max.	Schmelze 53417	Min. / Max.	Schmelze 53417
C	/	0,14	
Si	/0,03	0,01	
Al	0,020/	0,034	
S	/	0,007	
Cu	/	0,020	
Mo	/	0,003	
Ni	/	0,011	
V	/	0,001	
Mn	/	0,48	
P	/	0,011	
N	/	0,005	
Cr	/	0,012	
CEV	/	0,226	
Nb	/	0,002	
Ti	/	0,001	
F25	/0,090	0,042	

F25=Si+2,5P

DAS MATERIAL STIMMT MIT DEN ANFORDERUNGEN DER BESTELLUNG ÜBEREIN.

Die gemessene spezifische Aktivität der Radionuklide Co60 + Cs137  
+ Am241 ist nicht größer als 100 Bq/kg.


Z01

D02

Z56

Last Page: 1

F-USM/0063-04/10-01-12

 1015-CPR-J-02517-19 LE USSK-02/2019 www.ussk.sk		Dokument zertifiziert durch Iveta Jašeková <jasekova@ussk.com> Digitally signed by Iveta Jašeková Date: 2022.04.20 08:07:51 Reason: Zaznamená vierochnosť pôvodu,		U. S. Steel Košice, s.r.o. Vstupný areál U. S. STEEL Odbor Analýzy kvality a špecifikácie Uvoľňovanie výrobkov a Humné atesty 044 54 Košice	
Košice: 20.04.2022, 7:30:11 Ján Godina, ZUSTÄNDIGER VERTRETER DER KONTROLLE. e-mail: InspectionDocument@sk.uss.com, tel.: +421-55-6739404					



U.S. Steel Košice, s.r.o. A01 Vstupný areál U.S. Steel 044 54 Košice SLOVAK REPUBLIC		Die AB Nummer: 737SPHT2/04D A09 Unser Auftrag Nr.: XC244146 A08 Anzeige Nr.: 22/338807 01 A10 Bestellung: 0071281365 A07 Order#: 0071281365/00050		Salzgitter Mannesmann A06 Stahlhandel Gesellschaft mit beschränkter Haftung Schwannstr. 12 40476 DÜSSELDORF, GERMANY	
WERKSATTEST NR.: 30683603/001 A03		Abmessungen: B09 6,000 x 1500,0 x 3000,0 mm EN 10051/10 Mat.No: 37B6_F05			
Warenbezeichnung: Warmgewalzte Bleche B01					
Norm: EN 10025-2/19 B02	AD2000W1 B03	Pcs: 91 B08 Net Gewicht: 19 132 kg B13 GewichtT: 19 291 kg B12			
Gute: S235JR+N/JRC+N B02	Spec. Nr: 30683603 A10				

Teil Nr.	Bund Nr.	Schmelze	B07	Teil Nr.	Bund Nr.	Schmelze	B07
123830607	1238306	12383		434340805	4343408	43434	
434340801	4343408	43434		434340806	4343408	43434	
434340802	4343408	43434		434340807	4343408	43434	
434340803	4343408	43434		434340808	4343408	43434	
434340804	4343408	43434					

## ERGEBNISSE DER MECHANISCHEN PRÜFUNGEN

	Min. / Max.	Bund Nr. 1238306	Bund Nr. 4343408
C12 Rm(T)	(MPa)	360/510	432
C11 ReH(T)	(MPa)	235/	319
C13 A5(T)	(%)	24,0/	30,5
C43 KV C03 +20°C mitt. (L)	(J)	13,5/	92,0
C42 KV1 C03 +20°C(L)	(J)	/	97,0
C42 KV2 C03 +20°C(L)	(J)	/	100,0
C42 KV3 C03 +20°C(L)	(J)	/	96,0
C02 Direction: (T)-transversal; (L)-longitudinal; KV test pieces th.: 5.0		93,0	95,0

Oberfläche laut EN 10163-2, tr.B-3

C70 Herstellungsverfahren: LD-PROZESS; Stranggegossen; Reguliertes Walzregime.

D01 Die Prüfung des Oberflächeaussehens, Form und Abmessungen wurde durchgeführt. Die Ergebnisse entsprechen den Anforderungen.  
Zugelassen nach AD 2000 - Merkblatt W0 und zertifiziert nach Druckgeräte-Richtlinie 2014/68/EU von TÜV Thüringen e.V.; Benannte Stelle, Reg.-Nr. 0090. Wir bestätigen hiermit, dass das oben beschriebene Material gemäß den Vertragsanforderungen hergestellt und getestet wurde.

C71

## CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG, %


	Min. / Max.	Schmelze 12383	Schmelze 43434		Min. / Max.	Schmelze 12383	Schmelze 43434
C	/	0,13	0,14	Mn	/	0,47	0,48
Si	/0,03	0,02	0,02	P	/	0,010	0,010
Al	0,020/	0,036	0,040	N	/	0,005	0,005
S	/	0,006	0,007	Cr	/	0,017	0,016
Cu	/	0,024	0,026	CEV	/	0,215	0,225
Mo	/	0,003	0,002	Nb	/	0,002	0,002
Ni	/	0,011	0,011	Ti	/	0,001	0,001
V	/	0,001	0,001	F25	/0,090	0,046	0,043

DAS MATERIAL STIMMT MIT DEN ANFORDERUNGEN DER BESTELLUNG ÜBEREIN.

Die gemessene spezifische Aktivität der Radionuklide Co60 + Cs137  
+ Am241 ist nicht größer als 100 Bq/kg.

Z01

309 Last Page: 1  
F-USM/0063-04/10-01-12

 06 1015-CPR-J-02517-19 LE USSK-02/2019 www.usske.sk		Dokument zertifiziert durch Iveta Jašeková <jasekova@uss.com> Digitally signed by Iveta Jašeková Date: 2022.04.20 08:12:04 Reason: Zaznamuji vierohodnost pôvodu,		U. S. Steel Košice, s.r.o. Vstupný areál U. S. STEEL Odbor Analýzy kvality a špecifikácie Uvoľňovanie výrobkov a Hutmé atesty 044 54 Košice	
Košice: 20.04.2022, 7:30:12 Ján Godina, ZUSTÄNDIGER VERTRETER DER KONTROLLE. e-mail: InspectionDocument@sk.uss.com, tel.: +421-55-6739404					