



Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

HACA LEITERN

SEIT 1888

BESTELLUNG

Schages GmbH & Co. KG
Schweißtech. Betrieb
Emil-Schäfer-Str. 20

47800 Krefeld

Bei Rückfragen / Zahlung immer an: www.schulz-berlin.de

Bei Rückfragen / Zahlung immer an
Belegnummer E122/003627
Lieferantennummer 5000321 000
Beleg-Datum 06.09.2022

Unsere Kundennummer 44
Sachbearbeiter Fr. Hammann (hm)
Telefonnummer 06434/25-710
Telefaxnummer 06434/25705
E-Mail-Adresse einkauf@haca.com

Bestätigt am 09.09.2022
Bestätigungsnummer 304660
Ihre Telefonnummer 02151/4968-0
Ihre Faxnummer 02151/4968-10

Wir bestellen zu unseren beiliegenden Einkaufsbedingungen LAE 2021 und widersprechen allen abweichenden Bedingungen, die nicht schriftlich von uns anerkannt sind.

Pos	Teilenummer	Termin	Menge	Wert in EUR
			Abw. Menge	
			Einzelpreis	

Bitte fällige Aufträge unaufgefordert wie folgt zum Versand bringen lassen:

Bruttogewichte bis 70,0 kg per UPS-Kd.Nr. 925577 (HACA)
Bruttogewichte ab 70,1 kg bitte bei folgender Spedition
anmelden:

Spedition Hofmann Herrn Wedel unter
Telefon 06258 - 804647 Fax 06258 - 804666

1	53 0000000755 Platte 240 x 8 x 240, gelocht Wst. St37-2, laserzuschnitt n.Zeichnung, Schnittqualität oxydfrei	11.10.22	800 ST
		9,30 EUR/Stück	7.440,00

Übertrag 7.440,00

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:

Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG	IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00	BIC GENODE51DIE
Nassauische Sparkasse	IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35	BIC NASSDE55XXX
Postbank	IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07	BIC PBNKDEFFXXX
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496	St.-Nr.: 2630 030 325 30000	Gerichtsstand: 65549 Limburg



HACA LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

BESTELLUNG

Belegnummer E122/003627
Lieferantennummer 5000321 000

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR

Zielnummer: 125-00-000B

Zeichnungsnr. : 435.02.232B
Maßstab: 1:100

Verpackungseinheit : 200 ST

Verpackt in . . . : Euro-Holzpalette

Aenderung Nettopreis von 9,44 EUR /Stück

auf 9,30 EUR /Stück

Gesamtwert
EUR 7.440,00
zuzüglich der derzeit gültigen Mehrwertsteuer

Zahlungsbed.: 14Tage./.3%Skonto, 30Tage netto
Preisstellung: ab Werk, ausschl. Verpackung

mit freundlichen Grüßen
LORENZ HASENBACH
GmbH u. Co.KG

i.A. Fr. Hammann
Einkaufssachbearbeiter

Dieses Dokument wurde
maschinell erstellt und ist
ohne Unterschrift rechtsgültig

Die bestellten Materialien sind für die Herstellung von sicherheitsrelevanten Produkten, wie Leitern, Treppen, Steigschutzanlagen und Zubehör bestimmt.

Bitte geben Sie in allen Ihren Belegen immer unsere

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg **Banken:**
Telefon: (+49) 06434 25-0 **Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG** **IBAN:** DE 85 5709 2800 0000 0004 00 **BIC:** GENODE51DIE
Fax: (+49) 06434 25-500 **Nassauische Sparkasse** **IBAN:** DE 48 5105 0015 0483 0002 35 **BIC:** NASSDE55XXX
E-Mail: hallo@haca.com **Postbank** **IBAN:** DE 15 5001 0060 0006 2436 07 **BIC:** PBNKDEFFXXX
Homepage: www.haca.com **USt-Id-Nr.:** DE 113292496 **St.-Nr.:** 2630 030 325 30000 **Gerichtsstand:** 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. Gesetzl. MwSt. Werkslager in: Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg



**HACA
LEITERN**

SEIT 1888

BESTELLUNG

Belegnummer	E122/003627
Lieferantennummer	5000321 000

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

Artikelnummern und Ihre Zolltarifnummer an!

WARENANNAHME: Mo-Fr 7.45-11.30 Uhr u. Mo-Do 12.45-15.30 Uhr

Anschrift: Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg
Telefon: (+49) 06434 25-0
Fax: (+49) 06434 25-500
E-Mail: hallo@haca.com
Homepage: www.haca.com

Banken:
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00 BIC GENODE51DIE
Nassauische Sparkasse IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35 BIC NASSDE55XXX
Postbank IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07 BIC PBNKDEFFXXX
USt.-Id.-Nr.: DE 113292496 **St.-Nr.:** 2630 030 325 30000 **Gerichtsstand:** 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. Gesetzl. MwSt.
Werkslager in: Berlin – Bremen – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg



EINGEGANGEN

17. Okt. 2022

Schages GmbH & Co.KG - Emil-Schäfer-Straße 20 - 47800 Krefeld

Lorenz Hasenbach GmbH & Co. KG
 Haca Leitern
 Dieselstr. 12
 65520 Bad Camberg

Zeugnis
 XXL-Laserschneiden | XXL-Fasenschneiden | XXL-Rohrschneiden
 Serienfertigung | Präzisionsteile | CNC-Abkanten | Prototypenbau
 2D/3D-CAD | Programmierung & Konstruktion | Datenaustausch

 Zertifizierungen:
 ISO 9001 und ISO 14001
 Mat.-Kennz. n. RL 2014/68/EU
 Werkzeuge PK nach EN 1090


Auftragsbestätigung 304660

Datum: 09.09.2022
 Bestelltext/Nr.: E122/003627
 Bestelldatum: 07.09.2022
 Kunde-Nr.: 44
 Unser Zeichen: Sch/Sud
 Versandart:
 Ihre Telefon-Nr.: 06434/25-710
 Ihre Telefax-Nr.: 06434/25705

Lieferanschrift:

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir danken Ihnen für Ihre Bestellung, die wir zu unseren allgemeinen Lieferbedingungen wie folgt vorgemerkt haben:

Pos.	Menge	Einheit	Artikelnummer/Artikelbezeichnung	Einzelpreis	Gesamtpreis
1	800	Stück	53 0000000755 ADO107732 Platten Zeichnung-Nr.: 435.02.232B Laserzuschneide nach Zeichnung Maße: 240 x 240 mm x 8 mm Material: S235 JR EN10025 (RSt37-2/W:1.0038) weitere Angaben: Mit Zeugnis 3.1 inkl. maschinellem Entgraten Haltestege entfernen inkl. 4 Bohrungen ø 16 mm Verpackungseinheit: 200 St. ===== Zoll-Tarif.-Nr.: 7326 90 98 Lieferwoche: KW 41/2022	9,30 €	7.440,00 €
			Summe netto	7.440,00 €	
			Zzgl. 19% MwSt.	1.413,60 €	
			Summe brutto	8.853,60 €	

Weitere, dem Laserschnitt nachfolgende Bearbeitungen sind, soweit nicht extra aufgeführt, nicht Bestandteil der Auftragsbestätigung.

Ausführung: Fertigungs-Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-m; beigestellte Dateien müssen unserer 'Spezifikation für CAD-Datenaustausch' entsprechen.
 Fertigung/WPK nach DIN EN 1090/2 - EXC 4 (Papiere wenn beauftragt)

Material: Dicke Toleranz, Ebenheit, Oberflächenbeschaffenheit und Materialgüte ausschließlich gemäß Lieferbedingungen unseres Material-Lieferanten. Zeugnisse oder Bescheinigungen sind nicht vereinbart.

Seite: 1

Mehr als 60 Jahre Erfahrung in Metall | Flexibilität ist unsere Stärke

Werks-Nr. Works-No. No de l'usine	A08 5127889	Zeugnis-Nr. Certificate-No. No de certificat	A03 4410002001	Sendungs-Nr. Shipment-No. No de envoi	50683451	Selte-Nr. Page-No. Page-No.	1																																																
thyssenkrupp Steel Europe AG · 47161 Duisburg A01				BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN DOCUMENT ON MATERIAL TESTS DOCUMENT DE CONTROL DES MATERIAUX			EN 10204 EN 10204 EN 10204																																																
A06 CARL SPAETER GMBH POSTFACH 101163 D 47011 DUISBURG				A02 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1																																																			
Bestell-Nr. Order-No. No de commande				BEN300029685 136161			10.03.2022 abnahme_zeugnisse.stahl@thyssenkrupp.com																																																
A07.3 - A07.5																																																							
Werkstoff : Quality : Matériau / Lieferbedingungen : Specification : Conditions de livraison S235JR+N / DIN EN 10025-2 - 10.2019				B02/B03																																																			
Kennzeichnung: WERKSTOFF: SCHMELZ-NR.; FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Marque: B06				Zeichen des Lieferwerkes: Supplier's mark: Marque d'usine:			TKS																																																
B01 ERZEUGNISFORM / OBERFLÄCHE TYPE OF PRODUCT / SURFACE																																																							
BAND; WARMBAND; NATURWALZKANTE; UNGEBEIZT; UNGEÖLT STRIP; HOT-ROLLED STRIP; MILL EDGE; UNPICKLED; UNOILED																																																							
POS.	B09 x B10 x B11 ABMESSUNG	ITEM	DIMENSIONS	B08 STUECK ZAHL NUMBER PIECES	B13 GEWICHT NETTO WEIGHT NET	B13 GEWICHT BRUTO WEIGHT GROSS																																																	
006	8,0 x 1530,0 [mm]			*	1 29.580	kg 29.580																																																	
				**	1 29.580	kg 29.580																																																	
LISTE DER MATERIAL-IDENTEN LIST OF MATERIAL IDENTS																																																							
POS.	B07 MAT.-ID	B04 C00 LZ PROBEN-ID	B07 SCHMELZ- NR	B08 STUECK ZAHL NUMBER PIECES	B13 GEWICHT NETTO WEIGHT NET	B13 GEWICHT BRUTO WEIGHT GROSS																																																	
ITEM	BUNDLE	CD SAMPLE NO.	HEAT NO.																																																				
006	4690601	N 4690601	689818		1 29.580	kg 29.580																																																	
CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DER SCHMELZE IN % CHEMICAL COMPOSITION OF THE HEAT IN %				C71-C99																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th>B07 SCHMELZ-NR</th> <th>C</th> <th>SI</th> <th>MN</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>AL</th> <th>CR</th> <th>CU</th> <th>MO</th> <th>N</th> <th>NI</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>689818</td> <td>0,136</td> <td>0,021</td> <td>0,850</td> <td>0,010</td> <td>0,0022</td> <td>0,034</td> <td>0,032</td> <td>0,027</td> <td>0,019</td> <td>0,0043</td> <td>0,039</td> </tr> <tr> <td>689818</td> <td>V</td> <td>CE1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>0,002</td> <td>0,29</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>								B07 SCHMELZ-NR	C	SI	MN	P	S	AL	CR	CU	MO	N	NI	689818	0,136	0,021	0,850	0,010	0,0022	0,034	0,032	0,027	0,019	0,0043	0,039	689818	V	CE1											0,002	0,29									
B07 SCHMELZ-NR	C	SI	MN	P	S	AL	CR	CU	MO	N	NI																																												
689818	0,136	0,021	0,850	0,010	0,0022	0,034	0,032	0,027	0,019	0,0043	0,039																																												
689818	V	CE1																																																					
	0,002	0,29																																																					
CE1 = C+Mn/6+ (Cr+Mo+V)/5+ (Ni+Cu)/15																																																							
C70 SCHMELZVERFAHREN OXYGENSTAHL																																																							

thyssenkrupp Steel Europe AG

Abnahme

A95

21.338/13/02/1

21.338/2006/13

-FOLGESEITE-

WES 18.2006

Werks-Nr. Works-No. No de l'usine	A08 5127889	Zeugnis-Nr. Certificate-No. No de certificat	A03 4410002001	Sendungs-Nr. Shipment-No. No de envoi	50683451	Seite-Nr. Page-No. Page-No.	2						
C70 HEAT PROCESS		OXYGEN STEEL											
Z U G V E R S U C H (DIN EN ISO 6892-1) T E N S I L E T E S T (DIN EN ISO 6892 1)													
B07 C00 C01/02 B05 C10 C03 C11 R R C12 Rm R/ Lo C13 A SCHM.- PROBEN-ID LAGE ZUST. FORM TEMP. °C MPA Rm % mm §													
689818 4690601	0190	0000 0001	+20	311	REH	441 71 70	32						
K E R B S C H L A G B I E G E V E R S U C H I M P A C T T E S T													
B07 C00 C01/02 B05 C40 C41 C03 C42 C42 C42 C43 SCHM.- PROBEN-ID LAGE ZUST. FORM BREITE PRUEF- ARBEIT [Joule]													
689818 4690601	0100	00 0004	5,0	+20	98	103	98 100						
L E G E N D E N L E G E N D S													
ALTER AGED													
PROBENZUSTAND STAT.				PROBENFORM ZUGVERSUCH TYPE TENSILE TEST									
0000 = LIEFERZUSTAND CONDITION OF DELIVERY				0001 = FLACHZUG (DIN EN ISO) FLAT TENSILE TEST (DIN EN ISO)									
PROBENFORM KERBSCHLAG TYPE IMPACT TEST				PROBENLAGE LAENGE POSIT LENGTH									
0004 = ISO- V ISO- V				01 = KOPF TOP.									
PROBENLAGE RICHTUNG POSIT				LIEFERZUSTAND CONDITION OF DELIVERY									
00 = LAENGS LONGITUDINAL				N = NORMALISIERT NORMALIZED									
90 = QUER TRANSVERSE													

thyssenkrupp Steel Europe AG

Abnahme

A05

-FOLGESEITE-

Werks-Nr. Works-No. No de l'usine	A08 5127889	Zeugnis-Nr. Certificate-No. No de certificat	A03 4410002001	Sendungs-Nr. Shipment-No. No de envoi	50683451	Seite-Nr. Page-No. Page-No.
Z04						3



0769

thyssenkrupp Steel Europe AG, 47161 Duisburg

05

0769-CPR-VAS-00691-2

EN 10025-1

Warmgewalzte Baustahlprodukte

Verwendungen: Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

Grenzabmaße und Formtoleranzen:

Warmband EN 10051

Dehnung

Zugfestigkeit

Streckgrenze

EN 10025-2

Kerbschlägarbeit

S235JR / 1.0038 *)

Schweißeignung

Dauerhaftigkeit

Regulierter Stoff: Keine Leistung festgestellt

*) DaP für Stahl EN 10025-2 / S235JR / 1.0038 *) siehe Dokument Nr.
WB-0001-10051-S235JR-TKSE-19112019 auf TKSE-Homepage
<http://www.thyssenkrupp-steel-europe.com/de/publikationen/produktinformationen/bauproduktverordnung.jsp>

*) DoP for Steel EN 10025-2 / S235JR / 1.0038 *) see Document No.
WB-0001-10051-S235JR-TKSE-19112019 on TKSE-Homepage
<http://www.thyssenkrupp-steel-europe.com/de/publikationen/produktinformationen/bauproduktverordnung.jsp>

Z02

ABNAHMEBEAUFTRAGTER DES HERSTELLERS
THE MANUFACTURER'S AUTHORIZED INSPECTION REPRESENTATIVE
LE REPRÉSENTANT AUTORISÉ DU CONTRÔLEUR DU PRODUCTEUR.

Z03 Dr.-Ing. Delhaes (Leiter Abnahme)

Z03 Schmidt (Fachkoordinator Abnahme)

thyssenkrupp Steel Europe AG

Abnahme

A05

Es wird bestätigt, dass die Lieferung
den Verbindungen bei der Bestellung entspricht.
We hereby certify that the above mentioned materials
have been delivered in accordance with the terms of order.
Nous attestons que les produits livrés sont conformes
aux stipulations de la commande.

Z01